БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

1756
2016

ОПЫТ. ТРАДИЦИИ. КАЧЕСТВО

Каталог продукции

2016

БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

Содержание

005 Благовещенский арматурный завод

006 Структура ОМК

006 Контакты

007 Задвижки прямоточные шиберные

010 Лист согласования заказа задвижки шиберной

011 Арматура устьевая

013 Лист согласования заказа арматуры фонтанной

014 Обвязки колонные клиньевые

018 Краны шаровые

023 Опросный лист для заказа кранов

024 Задвижки клиновые по спецификации API 6D

028 Лист согласования заказа задвижки клиновой по спецификации API 6D

031 Затворы обратные по спецификации API 6D

035 Лист согласования заказа затвора обратного (клапана обратного поворотного) по спецификации API 6D

038 Задвижки для ТЭС

046 Номенклатура трубопроводной арматуры

048 Задвижки клиновые

077 Опросный лист на задвижки клиновые литые

079 Электроприводы

107 Задвижки для криогенных сред

109 Клапаны предохранительные пружинные

135 Опросный лист на предохранительные клапаны

137 Устройства переключающие

147 Опросный лист на устройства переключающие

149 Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими

176 Затворы обратные (клапаны обратные поворотные)

183 Опросный лист на затворы обратные

185 Фланцы

БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

АО «Благовещенский арматурный завод»

Завод основан в 1756 году. С 1949 года завод специализируется на производстве трубопроводной арматуры. Расположен в городе Благовещенске, в административном центре Благовещенского района Республики Башкортостан, в 42 км от г. Уфы.

Предприятие осуществляет производство промышленной арматуры по полному технологическому циклу от заготовок до сборки, испытаний и контроля качества готового изделия.

Сертификаты

Q1-1064

API6 D-1083

ISO 9001:2008 Reg. 1265

Система менеджмента качества АО «БАЗ» соответствует требованиям ИСО 9001:2008 (ГОСТ ISO 9001-2011), спецификации API Q1 и СТО Газпром 9001-2012. АО «БАЗ» имеет лицензию на право нанесения монограммы API на продукцию, выпускаемую по требованиям спецификации API 6D.

Вся продукция АО «БАЗ» соответствует требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением», а так же имеет разрешения Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ.

Производство

Общая площадь АО «Благовещенский арматурный завод» составляет 239 669 м^2.

На территории завода расположены следующие виды производств:
1. литейное производство;
2. кузнечно-прессовое производство;
3. сварочное и термическое производство;
4. механообработка и сварка деталей, узлов;
5. лаборатория неразрушающих методов контроля;
6. склад готовой продукции.

Потребители

Потребителями готовой продукции АО «БАЗ» являются предприятия нефтегазодобывающей, нефтеперерабатывающей отраслей и компании энергетической отрасли России. Также продукция завода экспортируется в различные страны мира.

Структура ОМК

Объединенная металлургическая компания (ОМК) - один из крупнейших отечественных производителей труб, железнодорожных колес, проката, трубопроводной арматуры и другой металлопродукции для энергетических, транспортных и промышленных компаний.

В составе ОМК 7 крупных предприятий металлургической отрасли: Выксунский металлургический завод (Нижегородская область), Альметьевский трубный завод (Республика Татарстан), завод Трубодеталь (Челябинская область), Литейно-прокатный комплекс (Нижегородская область), Благовещенский арматурный завод (Республика Башкортостан), Чусовской металлургический завод (Пермский край) и завод ОМК Tube (штат Техас, США).

На предприятиях компании работает более 30 тыс. человек.

Контакты

АО «Благовещенский арматурный завод»

453430, Россия, Республика Башкортостан,
г. Благовещенск, ул.Седова, д. 1

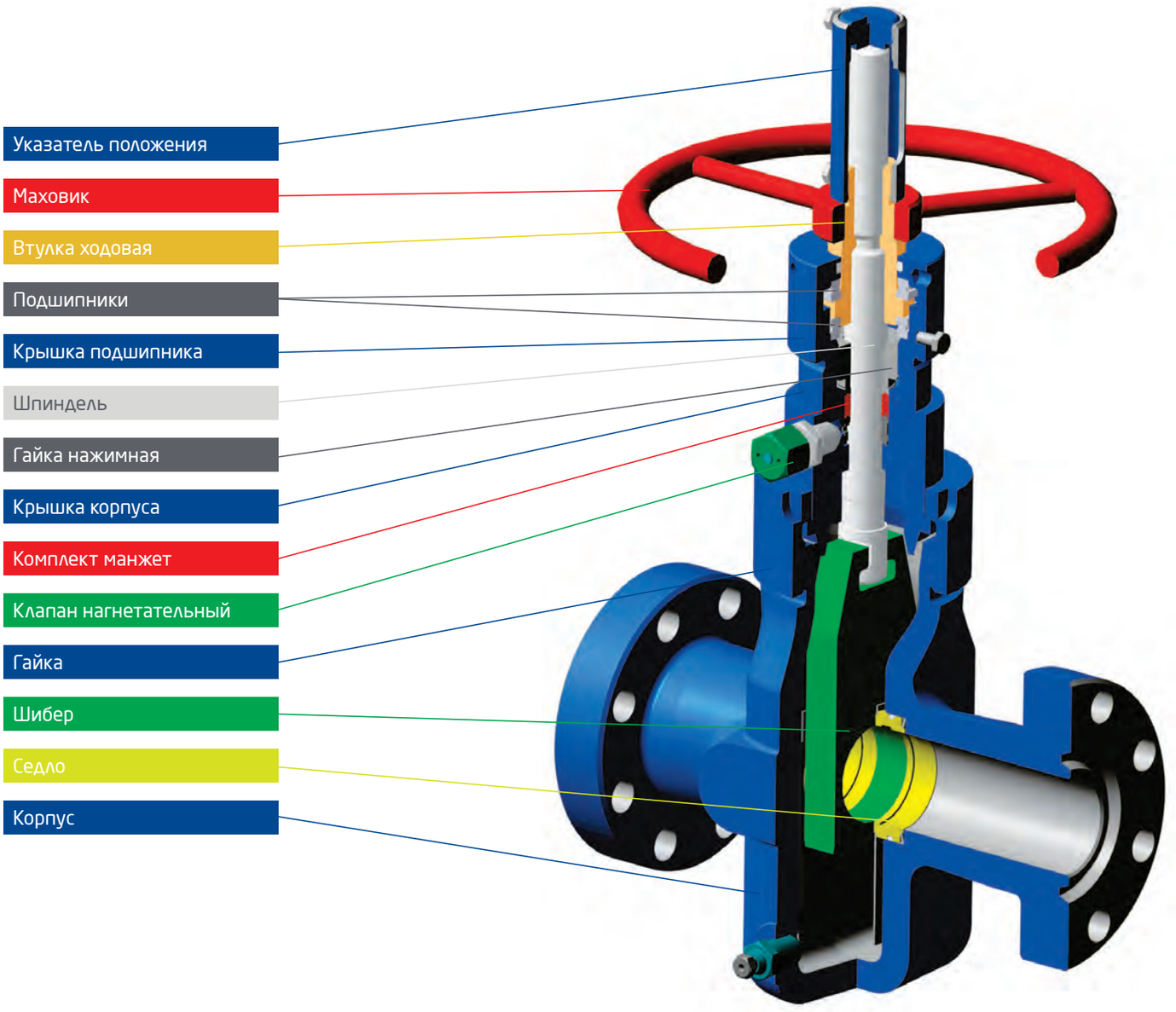
Управление по продажам:
+7 (347 66) 2 99 11 (многоканальный);

Отдел по маркетингу:
+7 (347 66) 2 99 11 (многоканальный); +7 (347 66) 2 20 67

Факс: +7 (347 66) 2 13 78; 2 20 15; 2 17 32

e-mail: baz@omk.ru
www.omk.ru/baz

Задвижки прямоточные шиберные



Задвижки прямоточные шиберные предназначены для установки на устьевой нефтепромысловой арматуре и применяются в качестве запорного устройства для полного перекрытия скважинной рабочей среды, выпускаются по ТУ 3665-018-07533604-2013.

• Рабочая среда: скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды до 80% по объему.

• Условия эксплуатации задвижек по ГОСТ 15150-69 соответствуют климатическому исполнению УХЛ, категории размещения 1. Допускается эксплуатация задвижек исполнения УХЛ по ГОСТ 15150-69 в климатических районах II_{10} - II_{11} по ГОСТ 16350-80.

• Возможна поставка в материальном исполнении К1 по ГОСТ 13846-89.

• Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 – класс А.

• Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 28919-91.

• Управление – ручное.

Технические характеристики

Обозначение изделия	DN	Рабочее давление, МПа	L, мм	D, мм	Материал корпуса	Область применения
ЗМ(ЗМС) 50х14	50	14	295	165	20ГЛ*	Температура рабочей среды до плюс 120 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
65х14 Ф	65		350	195		
ЗМ(ЗМС) 50х21	50	21	371	215		
65х21	65		422	245		
65х21 Ф	65		350	195		
80х21	80		435	245		
65х35	65	35	422	245	30ХМА	
65х35 Ф	65		350	195		
80х35	80		473	265		

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Структура условного обозначения задвижки при заказе

ЗМ (ЗМС) ХХ х ХХ Х УХЛ –Х Х М

Шифр изделия

Проход условный,мм

Давление рабочее, МПа

Исполнение:
1 – с невыдвижным штоком;
2 – с выдвижным штоком;
3 – с выдвижным штоком двухфланцевая;
4 – малогабаритная.

Климатическое исполнение задвижки от -60 ºС до +45 ºС

Тип присоединения:
- с фланцами по ГОСТ 28919-91 (без обозначения);
Ф – с фланцами по ГОСТ 28919-91 (РД)

Исполнение по содержанию вредных примесей по ГОСТ 13846-89:
- обычное некоррозионностойкое (CO_2 и H_2S до 0,003%) (без обозначения);
К1 – коррозионное (CO_2 до 6%);
К2 – коррозионное (CO_2 и H_2S до 6% каждого);
К3 – коррозионное (CO_2 и H_2S до 25% каждого)

С монтажными частями

Пример записи: ЗМ 65х21 1 УХЛ – Ф К1
ЗМ – задвижка прямоточная;
65 – условный проход;
21 – рабочее давление;
1 – с невыдвижным штоком;
УХЛ – климатическое исполнение;
Ф – с фланцами по ГОСТ 28919-91 (РД);
К1 – для нефти и газа с объемным содержанием CO_2 до 6%.

Лист согласования заказа задвижки шиберной №_____

Заказчик	
Проект (номер)	
Наименование объекта, куда устанавливается задвижка	
Местонахождение объекта	
Адрес (заказчика)	
Телефон/факс (заказчика)	

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАДВИЖКЕ		
№ п.п	Перечень требований	Требования заказчика
1	Проход условный, мм (DN)	
2	Давление рабочее, МПа / кгс/см² (PN)	
3	Исполнение задвижки (с выдвижным/не выдвижным штоком)	
4	Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 28919 (РД 26-16-40)	
5	Климатическое исполнение задвижки по ГОСТ 15150	
6	Герметичность затвора по ГОСТ 9544	
7	Уровень технических требований	
8	Уровень требований к рабочим характеристикам	
9	Строительная длина, мм	
10	Рабочая среда	
11	Минимальная рабочая температура, ˚С	
12	Максимальная рабочая температура, ˚С	
13	Содержание сероводорода и углекислоты, %	
14	Наличие твердых включений, г/л	
15	Коррозионное исполнение по ГОСТ 13846	
16	Требования по покраске/покрытиям	
17	Требования по гарантийным обязательствам	
18	Требования к сроку службы, показателям надежности	
19	Наличие ответных фланцев (да/нет)	
20	Наличие крепежа (да/нет)	
21	Наличие ЗИП (указать наименование и количество)	
22	Прочие требования	

Арматура устьевая

Арматура предназначена для герметизации устья нефтяных и газовых скважин, регулирования режима эксплуатации, установки и присоединения устройств и агрегатов для исследования скважин и проведения технологических операций, выпускается по ТУ 3665-021-07533604-2014.

Арматура типа АФКЭ позволяет эксплуатацию нефтяных скважин с помощью глубинных электронасосов.

Арматура оснащена запорными устройствами – задвижки прямоточные по ТУ 3665-018-07533604-2013.

- Рабочая среда: Скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей, пластовой воды.
- Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 соответствуют климатическому исполнению УХЛ, категории размещения 1.
- Допускается эксплуатация арматуры исполнения УХЛ по ГОСТ 15150-69 в климатических районах II_{10} - II_{11} по ГОСТ 16350-80.
- Возможна поставка в материальном исполнении К1 по ГОСТ 13846-89.

Технические характеристики

Наименование	Условный проход DN, мм		Рабочее давление, МПа	Материал корпусных деталей	Область применения
	Ствола	Боковых отводов			
Арматура фонтанная	50	50	21,35; 14	20ГЛ*, 30ХМА	Температура рабочей среды до плюс 120°С, окружающего воздуха не ниже минус 60°С
	65	50, 65			
	80	80	21		
Арматура нагнетательная	50	50	21,35; 14		
	65	50, 65			
	80	80	21		

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Структура условного обозначения арматуры устьевой при заказе

X X X X –X / Xx –X –X –X

АФ – арматура фонтанная;
ЕФ – елка фонтанная;
АН – арматура нагнетательная;
ЕН – елка нагнетательная

Обозначение способа подвешивания скважинного трубопровода:
- в трубной головке не обозначается,
К – в переводнике к трубной головке

Обозначение типовой схемы елки по ГОСТ 13846-89

Обозначение системы управления запорными устройствами:
- с ручным управлением;
Д – с дистанционным управлением;
А – с автоматическим;
В – с дистанционным и автоматическим

Условный проход ствола елки, мм

Условный проход боковых отводов елки,мм
(при совпадении с условным проходом ствола не указывается)

Рабочее давление, МПа

Исполнение изделия в зависимости от условий применения (скважинной среды) в соответствии с приложением 4 ГОСТ 13846-89

Обозначение модификации, модернизации (при необходимости)

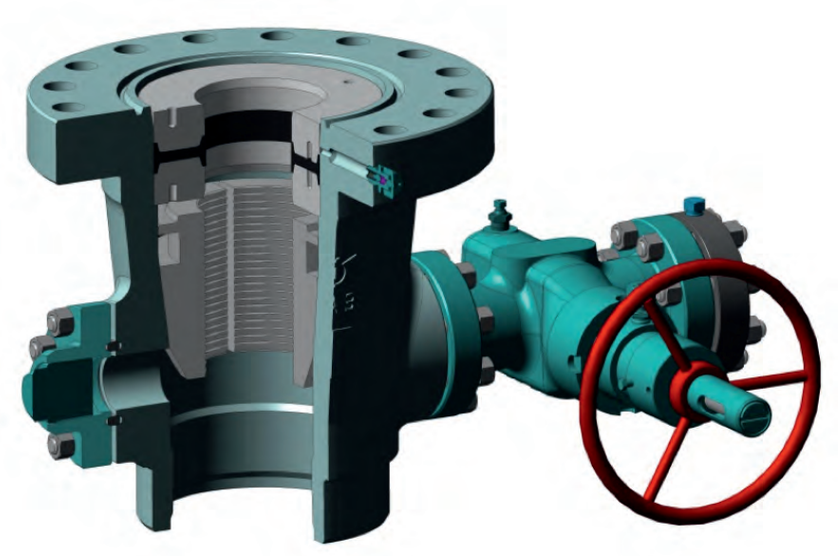
Пример записи: АФК1 65х21 К1
АФ – арматура фонтанная;
К – подвеска скважинного трубопровода в переводнике трубной головки;
65 – условный проход ствола елки и боковых отводов;
21 – рабочее давление;
К1 – для нефти и газа с объемным содержанием CO_2 до 6%.

Лист согласования заказа арматуры фонтанной №_____

Заказчик	
Проект (номер)	
Наименование объекта, куда устанавливается арматура	
Местонахождение объекта	
Адрес (заказчика)	
Телефон/факс (заказчика)	

ТРЕБОВАНИЯ К АРМАТУРЕ ФОНТАННОЙ		
№ п.п	Перечень требований	Требования заказчика
1	№ схемы по ГОСТ 13846	
2	Давление рабочее, МПа / кгс/см² (PN)	
3	Номинальный проход ствола елки, мм	
4	Номинальный проход боковых отводов елки, мм	
5	Условный проход нижнего фланца корпуса трубной головки, мм	
6	Условный проход верхнего фланца корпуса трубной головки, мм	
7	Тип запорного устройства	
8	Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 28919 (РД 26-16-40)	
9	Количество подвешиваемых колонн	
10	Подвешиваемая труба по ГОСТ 633-80	
11	Исполнение корпуса трубной головки (нижний фланец по ГОСТ 28919 / с внутренней резьбой по ГОСТ 632-80)	
12	Исполнение переводника (с резьбой под кабельный ввод по ГОСТ 633-80 / без кабельного ввода)	
13	Климатическое исполнение арматуры по ГОСТ 15150	
14	Уровень технических требований	
15	Уровень требований к рабочим характеристикам	
16	Рабочая среда	
17	Минимальная рабочая температура, ˚С	
18	Максимальная рабочая температура, ˚С	
19	Содержание сероводорода и углекислоты, %	
20	Наличие твердых включений, г/л	
21	Коррозионное исполнение по ГОСТ 13846	
22	Требования по покраске/покрытиям	
23	Требования по гарантийным обязательствам	
24	Требования к сроку службы, показателям надежности	
25	Наличие крепежа (указать наименование и количество)	
26	Наличие ЗИП (указать наименование и количество)	
27	Комплектация	

Обвязки колонные клиньевые



Обвязка колонная клиньевая (далее по тексту ОКК) предназначена для обвязки обсадных колонн нефтяных, газовых и газоконденсатных скважин, герметизации межтрубного пространства, выпускается по ТУ 3665-023-07533604-2014. ОКК может быть оснащена запорными устройствами – задвижки прямоточные по ТУ 3665-018-07533604-2013.

• Рабочая среда: скважинная среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием механических примесей до 25 мг/л, пластовой воды.

• Климатическое исполнение – УХЛ, категория размещения I по ГОСТ 15150. Допускается эксплуатация обвязки исполнения УХЛ по ГОСТ 15150 в климатических районах II_{10} - II_{11} по ГОСТ 16350.

• Возможна поставка в материальном исполнении К1 по ГОСТ 13846-89.

Структура условного обозначения оборудования

ОКК Х – Х – Х – Х(х Х х Х) хХ Х Х

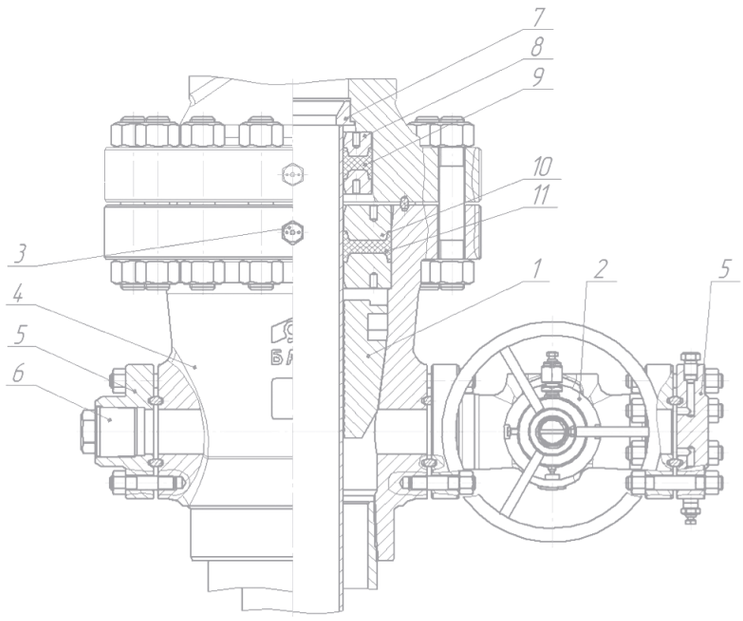
- Обозначение изделия
- Обозначение количества обсадных колонн
- Рабочее давление, МПа
- Диаметр эксплуатационной колонны, мм
- Диаметры технических (промежуточных) колонн, мм
- Диаметр кондуктора колонны, мм
- Исполнение изделия в зависимости от условий применения (скважинной среды) в соответствии с приложением 4 ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение от -60 до +120˚С

Пример записи при заказе: ОКК1 - 21 - 140х219 УХЛ У ТУ 3665-023-07533604-2014

Пример записи условного обозначения оборудования для обвязки обсадных колонн, с клиновой подвеской одной эксплуатационной колонны, на рабочее давление 21 МПа, с диаметром эксплуатационной колонны 140 мм, с диаметром кондуктора колонны 219 мм, для эксплуатации в обычной среде, в районах с умеренным климатом.

Пример записи при заказе: ОКК2 - 14 - 146х273х426 К1 ХЛ ТУ 3665-023-07533604-2014

Пример записи условного обозначения оборудования для обвязки обсадных колонн, с клиновой подвеской двух обсадных колонн, на рабочее давление 14 МПа, с диаметром эксплуатационной колонны 146 мм, с диаметром технической (промежуточной) колонны 273 мм, с диаметром кондуктора колонны 426 мм, для эксплуатации в коррозионной среде с содержанием CO2 до 6% по объёму, в районах с холодным климатом.



1 - Трубодержатель клиньевой;
2 - Задвижка прямоточная шиберная;
3 - Клапан нагнетательный;
4 - Корпус;
5 - Фланец НКТ;
6 - Пробка НКТ;
7 - Втулка направляющая;
8, 10 - Кольцо пакера;
9, 11 - Уплотнитель пакера.

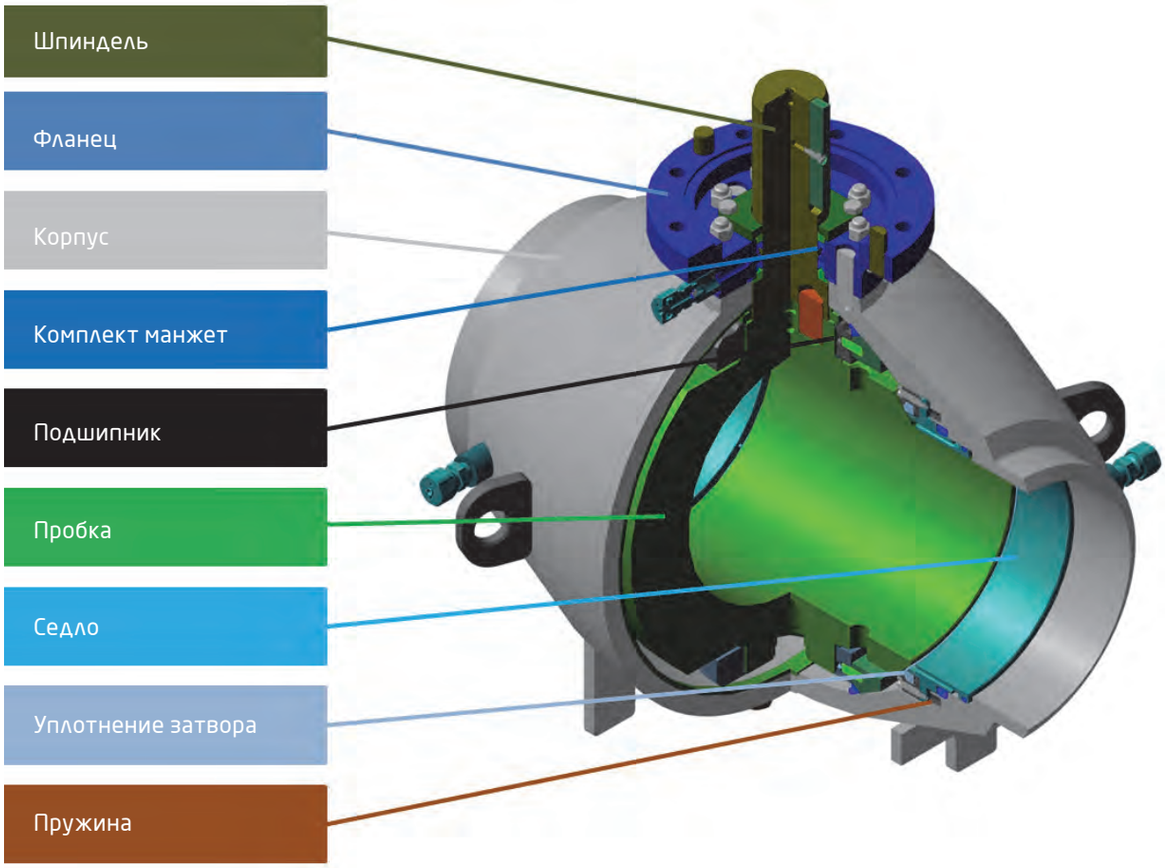
Основные параметры однофланцевых колонных головок

Условный проход верхнего фланца Dy, мм	Рабочее давление Pp, МПа	Колонна обсадных труб по ГОСТ 632, на которую устанавливается колонная головка		Диаметр ствolового прохода Dc, мм не менее	Условный диаметр труб по ГОСТ 632 обсадной колонны, закрепляемой в трубодержателе
		Условный диаметр, мм	Толщина стенки*, мм		
(180)	14	178	5.9	164	114; 127
	21		6.9	162	
	35		8.1	159	114
(230)	14	194	7.6	176	114-140
	21		8.3	175	
	35		9.5	173	114; 127
	14	219	6.7	204	114-146
	21		8.9	199	
	35		10.2	197	
280	14		6.7	204	
	21		8.9	199	
	35		10.2	197	
	14	245	8.9	224	114-178
	21				
	35		12.0	217	
	14	273	8.9	224	114-194
	21				
	35		8.9	247	

Основные параметры двухфланцевых колонных головок

Фланец колонной головки				Колонна обсадных труб по ГОСТ 632, уплотняемая нижним уплотнителем		Диаметр стволового прохода Dc, мм не менее	Условный диаметр труб по ГОСТ 632 обсадной колонны, закрепляемой в трубодержателе
верхний		нижний		Условный диаметр, мм	Толщина стенки*, мм		
Условный проход D_y	Рабочее давление Pp, МПа	Условный проход D_y	Рабочее давление Pp, МПа				
280	14	280	14	178	5.9	164	114; 127
				194	7.6	176	114-140
		350		219	6.7	204	114-146
				245	8.9	224	114-178
				273		252	114-194
		425		299-351	-	-	
	21	280	21	178	6.9	162	114; 127
				194	7.6	176	114-140
		350	14	219	6.7	204	114-146
				245	8.9	224	114-178
				273	8.9	252	114-194
			21	219	8.9	199	114-146
				245	8.9	224	114-178
				273	8.9	252	114-194
		425	14	299-351	-	-	
			21	299-340			
	35	280		178	6.9	162	114; 127
				194	8.3	175	114-140
			35	178	8.1	160	114; 127
				194	9.5	173	
		350	21	219	8.9	199	114-146
				245		224	114-178
				273	8.9	252	114-194
			35	219	10.2	197	114-146
				245	12.0	217	114-178
		425	21	299-340	-	-	114-194
			35	273; 299			

Краны шаровые



Краны шаровые предназначены для использования в качестве запорных устройств на трубопроводах, емкостях и другом оборудовании промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций и другом оборудовании с взрывоопасными зонами всех классов по ПУЭ, в районах с сейсмической активностью до 9 баллов по 12-и бальной шкале MSK-64.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-022-07533604-2014, в соответствии с техническими требованиями ПАО «Газпром».

Краны шаровые состоят из цельносварного корпуса, установленной в опорах пробки, шпинделя с уплотняющим узлом. Исполнение проточной части корпуса: полный проход (обеспечение возможности прохождения очистных и диагностирующих устройств). Коэффициент гидравлического сопротивления не более 0,02.

Управление краном шаровым может быть с ручным управлением (редуктор), либо осуществляться при помощи электрического, пневматического, пневмогидравлического или электрогидравлического привода.

Кран шаровой с редуктором

Кран шаровой с электроприводом

Кран шаровой с пневмоприводом

Краны шаровые изготавливаются :

- с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432;
- под приварку встык по ГОСТ 16037.

Строительные длины по ГОСТ 28908. По требованию заказчика возможны поставки кранов с нестандартной строительной длиной.

Установочное положение кранов на трубопроводе:

- для DN 300 – по согласованию с изготовителем любое положение на горизонтальном, вертикальном и наклонном трубопроводе (уточняется требованиями к приводу). Рекомендуемое положение – приводом вверх на горизонтальном трубопроводе;
- для DN 300-700 – на горизонтальном трубопроводе, приводом вверх с отклонением от вертикальной оси не более 10°.

Рабочая среда: неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, турбинные масла, метиловый спирт, воду и механические примеси согласно СТО Газпром 2-4.1-212-2008.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 (температура окружающей среды от -40 °С до + 50 °С, эксплуатация на открытом воздухе);
- ХЛ1 (температура окружающей среды от -60 °С до + 45 °С, эксплуатация на открытом воздухе).

Герметичность затворов: класс А по ГОСТ Р 54808. Назначенный срок службы: 30 лет.

По требованию Заказчика возможно изготовление и поставка кранов подземного исполнения, с ответными фланцами, с переходными катушками, с комплектом ЗИП, с применением других марок сталей, типов приводов, других типоразмеров и рабочих давлений.

Длина колонны (расстояние от фланца корпуса крана до фланца корпуса привода) для кранов подземного исполнения составляет:

- DN 300 - 500 - не более 2м;
- DN 700 - не более 1,8м;

По требованию заказчика длина колонны может быть увеличена.

Кран шаровой подземный с редуктором

Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	сталь 09Г2С
Пробка	сталь 09Г2С +Cr 30 мкм
Шпиндель	сталь 40Х+NiT 15 мкм; сталь 14Х17Н2
Уплотнение затвора	Полиуретан, Эластомер, T-ECOPUR

Основные параметры и технические характеристики

Обозначение изделия	Диаметр номинальный DN, мм	Давление номинальное PN, кгс/см²	Тип присоединения	Вид установки	Материал корпуса	Область применения
Кран шаровой DN 300 PN 80	300	80	под приварку	надземное, подземное	09Г2С	Шаровые краны применяются в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях по транспортированию природного газа и других неагрессивных сред с температурой от -10 °С до +80 °С.
			фланцевое	надземное		
Кран шаровой DN 300 PN 100		100	под приварку	надземное, подземное		
			фланцевое	надземное		
Кран шаровой DN 300 PN 125		125	под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 300 PN 160		160	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 400 PN 80	400	80	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 400 PN 100		100	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 400 PN 125		125	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 400 PN 160		160	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 500 PN 80	500	80	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 500 PN 100		100	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 500 PN 125		125	фланцевое	надземное		
			под приварку	надземное, подземное		
Кран шаровой DN 700 PN 80	700	80	под приварку	надземное, подземное		
			фланцевое	надземное		
Кран шаровой DN 700 PN 100		100	под приварку	надземное, подземное		
			фланцевое	надземное		
Кран шаровой DN 700 PN 125		125	под приварку	надземное, подземное		
			фланцевое	надземное		

Условное буквенно-цифровое обозначение крана шарового:

Кран шаровой DN XXX PN XXX 11 XX X 29 пу X

номинальный диаметр:
(условный проход)
DN от 300 до 700

номинальное давление (условное)
PN от 80 до 160 кгс/см^2

тип арматуры:
КРАН ШАРОВОЙ

материал корпуса:
с – углеродистая исп. У1;
лс – легированная исп. ХЛ1

Управление арматуры:
З – ручной - редуктор (РП)
6(7) – пневмопривод с гидравлическим дублером (ППД)
6 – пневмопривод (ПП)
9 – электропривод (ЭП)
9(7) – электрогидропривод (ЭГП)

Порядковый номер присвоенный в НПФ «ЦКБА»

Уплотнение седла:
пу –полиуретан;
фт – фторопласт *;
* – по отдельному заказу.

исполнение:

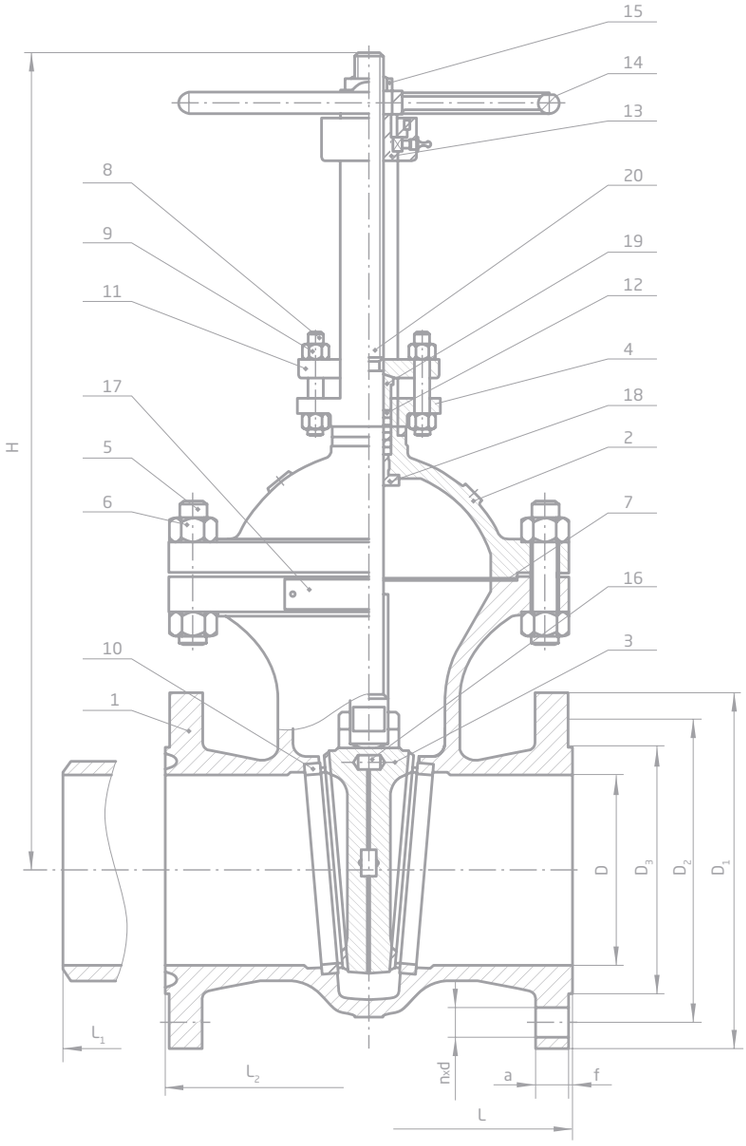
Пример записи крана шарового при его заказе:
«Кран шаровой DN 300 PN 12,5 МПа (125 кгс/см^2),
с пневмоприводом и гидравлическим дублером,
герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808.,
под сварное соединение с трубопроводом,
вид климатического исполнения У1,
установка – подземно,
с заводским антикоррозионным покрытием,
без катушек.

Пример условного обозначения:
Кран шаровой DN 300 PN 125 11с6(7)29пу ТУ 3742-022-07533604-2014

Опросный лист для заказа кранов

Предприятие (Заказчик):				Телефон:	
Контактное лицо:				Факс:	
Город:				E-mail:	
Количество:				Дата заполнения: «___»_____ 20____ г.	
ТИП КРАНА					
Шаровой [ ]; Проходной [ ]; Конусный [ ]; Запорный [ ]; Регулирующий [ ]; Трехходовой [ ]; Четырехходовой [ ];					
Цельносварной [ ]; Разборный [ ]					
Отверстие в пробке для трехходового крана	Г-образное [ ]	Т-образное [ ]	Для запорного крана - коэффициент сопротивления ☒ _____.	Направление подачи среды	Любое [ ] / Одностороннее [ ]
ТЕХН. ХАРАКТЕРИСТИКИ	Проход условный **DN** _____ мм		Диаметр эффективный $D_{эфф.}$ - _____ мм		
	Давление номинал. **PN** _____ МПа (_____кгс/см²); рабочее **Pp** _____ МПа (_____ кгс/см²)				
РАБОЧАЯ СРЕДА	Наименование _____		**T** среды - _____ °C		
	Плотность ρ, _____ кг/м³		агрегатное состояние (пар [ ], газ [ ], жидкость [ ])		
	Химический состав _____ _____		вязкость _____ м²/с	мех. примеси _____мг/м³	
			Взрывоопасная [ ], Пожароопасная [ ], Токсичная [ ]		
ЗАТВОР	Перепад давления в положении «Закрыто» ΔPmax/min _____ /_____ МПа				
	Герметичность в затворе _____ класс ГОСТ 9544 или _____ класс ГОСТ 23866 для регулирующего крана				
МАТЕРИАЛ	Трубопровода _____		Корпуса _____, литье [ ], штамповка [ ], штампосварной [ ]		
	Уплотнения в затворе _____		Дополнительные сведения _____		
ТИП УПЛОТНЕНИЯ В ЗАТВОРЕ			Полимерное [ ], Металл по металлу [ ], Металл-полимерное по металлу [ ]		
ПРИСОЕДИНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	Фланцевое [ ],		исполнение фланца _____ГОСТ 12815 на PN _____ МПа	с ответными фланцами [ ]	
	Межфланцевое [ ],				
	Сварное [ ],		диаметр трубопровода _____ мм, толщина_____ мм		
	Муфтовое [ ],		резьба _____		
	Штуцерно-ниппельное [ ]				
ПРИВОД	Ручной [ ]:		Рукоятка (маховик) [ ] Редуктор [ ]		
	Пневматический [ ] Гидравлический [ ]		Поршневой [ ] / Мембранный [ ]	двустороннего действия [ ] / без устройства возврата [ ]	
			Управл. Среда _____ _____	Управл. давл. **Ру** _____ / _____ МПа(min/max) (_____ кгс/ см²)	
	Электрический [ ],		**U** питания _____ В, _____ Гц, **I** постоян. [ ], перемен. [ ]		
ДЛЯ ПНЕВМО-, ГИДРО и ЭЛЕКТРО ПРИВОДНЫХ:			**НО** [ ]или **НЗ** [ ], **время срабатывания**. _____с и частота _____ раз/в		
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ БЛОКИ ПНЕВМО- или ГИДРОПРИВОДА	Распределитель пневматический [ ]		с пневмоуправлен. [ ] с вход. сигналом «0» _____ и «1» _____ кПа		
			с электроупр. [ ] до **I** = _____ А, **U** = _____ В, пост. [ ], перемен. [ ]		
	Выключатель конечный [ ]		пневматический [ ] с выход. сигналом «0» _____ и «1» _____кПа		
			электрический [ ] до **I** = _____ А, **U** = _____ В, пост. [ ], перемен. [ ]		
	Фильтр [ ]		Регулятор давления [ ]	Модулятор [ ]	С ручным. Дублером [ ]
ДЛЯ РЕГУЛИРУЮЩЕГО КРАНА	K_{vy} м³/ч [ ]				
	Пропускная характеристика		Линейная [ ], Равнопроцентная [ ], Другая _____		
ЗАЩИТА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ:			Пылевлагозащита IP [ ]	Взрывозащита [ ]	Искрозащита [ ]
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА арматуры:			по ГОСТ [ ], по ANSI [ ], другая _____ мм,		
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:			любое [ ], приводом: вверх [ ], вниз [ ], вбок [ ]		
ИСПОЛНЕНИЕ			Надземное [ ]		
			Подземное [ ] длина колонны удлинителя шпинделя _____ м.		
КЛИМАТ. ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150			_____ при t от (-_____) до (+_____) °C и влажности _____ %		
ДЛЯ АРМАТУРЫ АЭС			Категория сейсмостойкости _____ по[2], Класс и группа арматуры _____ по[3], Класс безопасности _____ по [1]		
Поставка монтажного комплекта:			ответные фланцы [ ], шпильки [ ], гайки [ ], прокладки [ ]		
Дополнительные требования:					

Задвижки клиновые по спецификации API 6D



Задвижки клиновые предназначены для использования в качестве запорной арматуры для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и диаметров. Задвижки выполнены с выдвижным шпинделем и имеют запирающий элемент, движущийся в плоскости, перпендикулярной направлению потока среды. Запирающий элемент в зависимости от типа и размера задвижки, а так же требований заказчика, может быть выполнен как сплошной жесткий клин, двухдисковый клин, упругий клин и двухдисковый клин с обоймой. Конструктивно задвижки выполнены полнопроходными.

Управление задвижкой может быть ручное (через маховик, либо редуктор), либо осуществляться при помощи электрического, гидравлического или пневматического привода.

Установочное положение на трубопроводе должно быть вертикальное управляющим органом вверх, наклонное (с отклонением от вертикального положения не более 90°). При наклонном или горизонтальном положении задвижки должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

- Направление потока среды – любое.
- Задвижки клиновые соответствуют требованиям спецификации API 6D.

Задвижки клиновые по спецификации API 6D

Возможно проектирование и изготовление задвижек клиновых со следующими техническими характеристиками:

Проектирование, контроль и испытания	согласно API 6D (объем контроля и испытаний определяется по согласованию с заказчиком)
Проектный стандарт (проектирование и расчет деталей, обеспечивающих герметичность по отношению к внешней среде)	согласно ASME B 16.34; API 600[1]
Класс давления	150, 300, 600, 900, 1500 (см. таблицы 1-5)
Номинальный диаметр (NPS)	2”, 3”, 4”, 6”, 8”, 10”, 12”, 16”, 20”, 24” (см. таблицы 1-5)
Параметры рабочей среды (параметрический ряд давления и температуры)	согласно ASME B 16.34[1];
Материальное исполнение	определяется по согласованию с заказчиком, в зависимости от состава и параметров рабочей среды, условий эксплуатации
Строительная длина	согласно API 6D (ASME B 16.10)[2]
Фланцы	согласно ASME B 16.5[3]
Патрубки под приварку	согласно ASME B 31.4[4]
Рабочая среда	вода, пар, газ, нефть и нефтепродукты, неагрессивные среды
Температура рабочей среды	определяется в зависимости от применяемых материалов и рабочей среды

Примечание:
[1] По согласованию с заказчиком возможно применение других проектных стандартов. В этом случае допустимые параметры рабочей среды будут определяться проектным стандартом.
[2] Возможно изготовление арматуры со строительной длиной, устанавливаемой по согласованию с заказчиком.
[3] По согласованию с заказчиком возможно изготовление арматуры с фланцами по другим стандартам.
[4] По согласованию с заказчиком разделку кромок патрубков под приварку возможно осуществлять по другим стандартам.
При заказе задвижек клиновых следует ориентироваться на форму Листа согласования заказа, представленную в Приложении А.

Таблица 1. Основные размеры задвижек клиновых класса 150

Class	NPS	D, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	a, мм	f, мм	n, мм	d, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	H*, мм	Масса*, кг
150	2”	51	150	121	92	15	2	4	19	178	216	191	345	22
	3”	77	190	152	127	16	2	4	19	203	283	216	450	30
	4”	102	230	191	157	23	2	8	19	229	305	241	534	46
	6”	153	280	241	216	24	2	8	22	267	403	279	751	76
	8”	204	345	299	270	27	2	8	22	292	419	305	860	147
	10”	254	405	362	324	29	2	12	25	330	457	343	1054	216
	12”	305	485	432	381	31	2	12	25	356	502	368	1185	288
	16”	388	595	540	470	35	2	16	28,5	406	610	419	1415	570
	20”	489	700	635	584	42	2	20	32	457	711	470	1598	780
	24”	591	815	749	692	47	2	20	35	508	813	521	2055	1190

Таблица 2. Основные размеры задвижек клиновых класса 300

Class	NPS	D, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	a, мм	f, мм	n, мм	d, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	H*, мм	Масса*, кг
300	2”	51	165	127	92	21	2	8	19	216	216	232	340	27
	3”	77	210	168	127	27	2	8	22	283	283	298	448	44
	4”	102	255	200	157	31	2	8	22	305	305	321	534	65
	6”	153	320	270	216	35	2	12	22	403	403	419	755	149
	8”	204	380	330	270	40	2	12	25	419	419	435	865	239
	10”	254	445	387	324	47	2	16	28,5	457	457	473	1080	385
	12”	305	520	451	381	50	2	16	32	502	502	518	1205	543
	16”	388	650	572	470	56	2	20	35	838	838	854	1432	1003
	20”	483	775	686	584	62	2	24	35	991	991	1010	1680	1660
	24”	585	915	813	692	69	2	24	41	1143	1143	1165	1963	2600

Таблица 3. Основные размеры задвижек клиновых класса 600

Class	NPS	D, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	a, мм	f, мм	n, мм	d, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	H*, мм	Масса*, кг
600	2″	51	165	127	92	26	7	8	19	292	292	295	425	41
	3″	77	210	168	127	32	7	8	22	356	356	359	450	64
	4″	102	275	216	157	39	7	8	25	432	432	435	611	120
	6″	153	355	292	216	48	7	12	28,5	559	559	562	770	300
	8″	200	420	349	270	56	7	12	32	660	660	664	890	440
	10″	248	510	432	324	64	7	16	35	787	787	791	1080	775

Таблица 4. Основные размеры задвижек клиновых класса 900

Class	NPS	D, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	a, мм	f, мм	n, мм	d, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	H*, мм	Масса*, кг
900	2″	48	215	165	92	39	7	8	25	368	368	371	515	93
	3″	73	240	191	127	39	7	8	25	381	381	384	550	114
	4″	99	290	235	157	46	7	8	32	457	457	460	611	182
	6″	147	380	318	216	56	7	12	32	610	610	613	796	382
	8″	191	470	394	270	64	7	12	38	737	737	740	1069	968
	10″	238	545	470	324	70	7	16	40	838	838	841	1340	1450

Таблица 5. Основные размеры задвижек клиновых класса 1500

Class	NPS	D, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	a, мм	f, мм	n, мм	d, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	H*, мм	Масса*, кг
1500	4″	92	310	241	157	54	7	8	32	546	546	549	683	260
	6″	137	395	318	216	83	7	12	38	705	705	711	1012	595
	8″	178	485	394	270	93	7	12	44	832	832	841	1062	1100
	10″	223	585	483	324	108	7	12	51	991	991	1000	1400	1790

* - масса изделий и габаритный размер «H» могут меняться в зависимости от типа управления арматурой, требований заказчика к конструкции, а так же в процессе модернизации изделий.

Таблица 6. Стандартные варианты материальных исполнений деталей задвижек клиновых**

Поз.	Деталь	Материалы			
		WCB Trim № 8, 12	LCB Trim № 8, 12	CF8 Trim № 15, 10	CF8M Trim № 10, 12
1	Корпус	ASTM A216 WCB	ASTM A352 LCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M
2	Крышка	ASTM A105; ASTM A216 WCB	ASTM A352 LCB	ASTM A351 CF8; ASTM A182 F304H	ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316
3	Клин	ASTM A105 + наплавка; ASTM A216 WCB +наплавка; ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316	ASTM A350 LF2 + наплавка; ASTM A352 LCB +наплавка; ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316	ASTM A351 CF8 + наплавка; ASTM A182 F304 + наплавка; ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316	ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316
4	Стойка/бугель	ASTM A216 WCB	ASTM A352 LCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M
5,6	Крепеж крышки к корпусу	ASTM A 193 B7; ASTM A 194 2H	ASTM A320 gr. L7; ASTM A194 gr. 4	ASTM A193 B8M; ASTM A194 8M	ASTM A193 B8M; ASTM A194 8M
8,9	Крепеж фланца сальника	ASTM A307 gr.B или эквивалентный	ASTM A307 gr.B или эквивалентный	ASTM A 193 gr.B8; ASTM A 194 gr. 8	ASTM A 193 gr.B8; ASTM A 194 gr. 8

Таблица 6. Стандартные варианты материальных исполнений деталей задвижек клиновых (продолжение)**

Поз.	Деталь	Материалы			
		WCB Trim № 8, 12	LCB Trim № 8, 12	CF8 Trim № 15, 10	CF8M Trim № 10, 12
10	Кольцо	ASTM A105 +наплавка; ASTM A182 F316 + наплавка	ASTM A350 LF2 + наплавка; ASTM A182 F316 + наплавка	ASTM A182 F304 + наплавка; ASTM A182 F316 + наплавка	ASTM A182 F316 + наплавка
11	Фланец сальника	ASTM A 105	ASTM A 350 LF2	ASTM A 182 F304	ASTM A 182 F316
13	Втулка шпинделя	Сплав на основе меди	Сплав на основе меди	Сплав на основе меди	Сплав на основе меди
14	Маховик	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Низколегированная сталь	Низколегированная сталь
15	Контргайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
16	Ось (для двудискового клина)	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
17	Табличка маркировочная	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

** – по согласованию с заказчиком возможно применение других материалов.

Таблица 7. Trim-материалы в соответствии с API 600**

Поз.	Trim	15	8	10	12
3	Уплотнительная поверхность клина	Наплавка Stellite 6	Наплавка 13 Cr	Наплавка 316	Наплавка 316
10	Уплотнительная поверхность кольца	Наплавка Stellite 6	Наплавка Stellite 6	Наплавка 316	Наплавка Stellite 6
20	Шпиндель	ASTM A276 T304	ASTM A276 T410 или T420	ASTM A276 T410 или T420	ASTM A276 T316
18	Втулка верхнего уплотнения	ASTM A351 CF8; ASTM A182 F304	ASTM A182 F6a; ASTM A217 CA15	ASTM A182 F316; ASTM A351 CF8M	ASTM A182 F316; ASTM A351 CF8M
19	Втулка сальника	ASTM A182 F304	ASTM A182 F6a	ASTM A 182 F316	ASTM A 182 F316

** – по согласованию с заказчиком возможно применение других материалов.

Таблица 8. Уплотнительные материалы**

Поз.	Наименование	Класс	Материал и тип уплотнения
7	Уплотнение соединения «корпус-крышка»	150, 300	Плоская прокладка из графита, спиральная графито-стальная прокладка
		600, 900, 1500	RTJ кольца
12	Набивка сальника	150-1500	Прессованные кольца из графита, плетеный шнур из графита

** – по согласованию с заказчиком возможно применение других материалов.

Приложение А
Лист согласования заказа задвижки клиновой по спецификации API 6D №_____

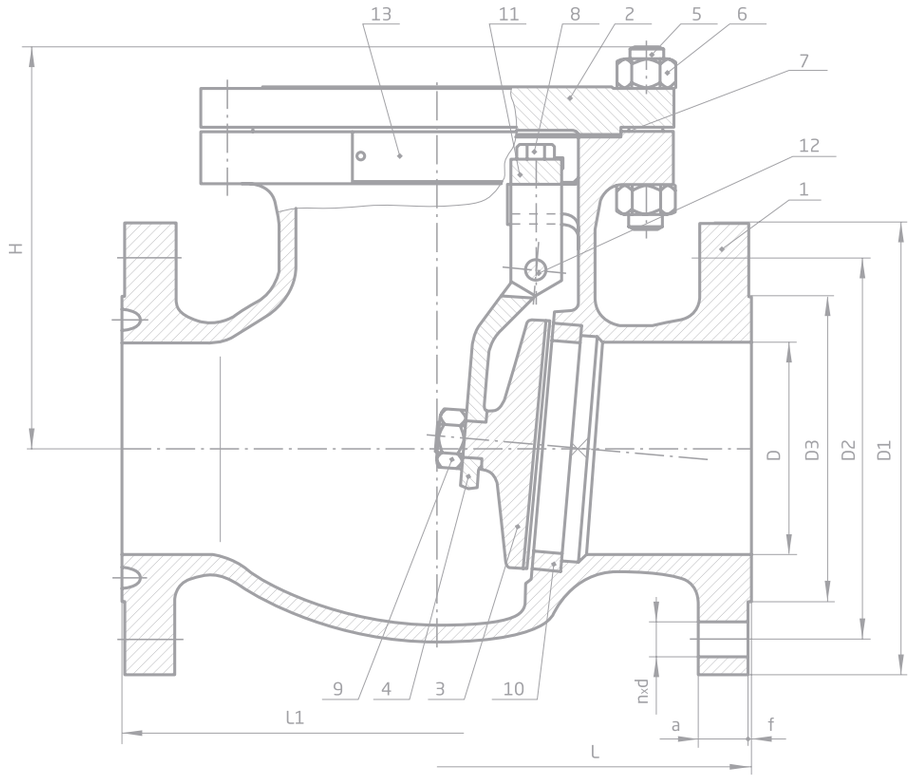
Заказчик	
Проект (номер)	
Наименование объекта, куда устанавливается арматура	
Местонахождение объекта	
Адрес (заказчика)	
Телефон/факс (заказчика)	

Требования к арматуре		
№ п.п	Перечень требований	Требования заказчика
1 Общие требования		
1.1	Материалы конструкции	
1.2	Местоположение и функция арматуры	
1.3	Номинальный диаметр арматуры DN (номинальный диаметр трубы NPS)	
1.4	Максимальное рабочее давление	
1.5	Максимальное давление для испытания по месту установки	
1.6	Максимальный перепад давления на затворе	
1.7	Класс давления арматуры (если расчетные (проектные) давление и температура отличаются от стандартных - указать их)	
1.8	Максимальная рабочая температура	
1.9	Минимальная рабочая температура	
1.10	Рабочая среда (жидкость/газ)	
1.11	Состав рабочей среды при вводе в эксплуатацию /при эксплуатации	
1.12	Специальные требования (требования к конструкции арматуры для возможности централизованной очистки трубопровода, наличие твердых частиц в среде и т.д.)	
2 Требования к типу арматуры		
2.1	Конструкция (стандарт на проектирование)	
2.2	Полнопроходная/не полнопроходная	
2.3	Минимальный диаметр проточной части	
2.4	Строительная длина (при наличии особых требований по строительной длине, допусков на нее - указать)	
3 Тип присоединения арматуры к трубопроводу		
3.1 Фланцевое		
3.1.1	Тип присоединения по ASME B16.5:	
3.1.1.1	RF (соединительный выступ)	
3.1.1.2	LM (большой выступ)	
3.1.1.3	LF (большая впадина)	
3.1.1.4	SM (малый выступ)	
3.1.1.5	SF (малая впадина)	
3.1.1.6	LT (большой шип)	

3.1.1.7	LG (большой паз)	
3.1.1.8	ST (малый шип)	
3.1.1.9	SG (малый паз)	
3.1.1.10	RTJ (соединение под овальную или восьмигранную прокладку)	
3.1.1.11	Тип прокладки (прокладка в комплект поставки арматуры не входит)	
3.1.2	Фланцы по другому стандарту (указать стандарт и тип)	
3.2 Под приварку		
3.2.1	Труба, расположенная до арматуры:	
3.2.1.1	наружный диаметр	
3.2.1.2	внутренний диаметр	
3.2.1.3	материал трубы	
3.2.1.4	минимальный предел текучести материала трубы	
3.2.1.5	специальные требования для концов под приварку по химическому составу	
3.2.2	Труба, расположенная после арматуры:	
3.2.2.1	наружный диаметр	
3.2.2.2	внутренний диаметр	
3.2.2.3	стандарт на разделку кромок под приварку	
3.3 Другой тип присоединения арматуры к трубопроводу		
3.3.1	Другой тип присоединения (указать стандарт и тип или иные требования)	
4 Требования по эксплуатации арматуры		
4.1	Тип управления	
4.1.1	Ручное (при необходимости указать дополнительные требования)	
4.1.2	Редуктор (при необходимости указать дополнительные требования)	
4.1.3	Электропривод (указать параметры подробно)	
4.1.4	Наличие стопорного устройства (если да, указать тип)	
4.1.5	Наличие опор у арматуры	
4.1.6	Наличие дополнительных требований для строповочных элементов (если да - указать)	
5 Прочие требования		
5.1	Дополнительные требования к материалам конструкции (ограничения по химическому составу, испытаниям и прочее - при наличии указать)	
5.2	Дополнительные требования по сварке (при необходимости указать)	
5.3	Дополнительные требования к исправлению дефектов поковок и проката с применением сварки	
5.4	Требования к исправлению дефектов литых деталей с применением сварки	
5.5	Дополнительные требования к испытаниям на ударную вязкость	
5.6	Дополнительные требования к болтовым/шпилечным соединениям (ограничение по твердости в случае возможности возникновения водородного охрупчивания и прочее - при наличии указать)	
5.7	Требования по неразрушающему контролю (по приложению А спецификации API 6D/ISO 14313)	
5.8	Требования к неразрушающему контролю мест исправления дефектов с применением сварки	

5.9	Допустимость проведения неразрушающего контроля мест исправления дефектов перед заключительной термообработкой	
5.10	Уровень требований к качеству (QSL) арматуры согласно приложения J спецификации API 6D/ISO 14313	
5.11	Требования к расширенным гидростатическим испытаниям согласно приложения I спецификации API 6D/ISO 14313 (если требуется, то указать: - продолжительность испытаний; - требования к содержанию протокола по испытаниям)	
5.12	Дополнительные требования по испытаниям (согласно приложения B стандарта API 6D/ISO 14313)	
5.13	Дополнительные требования по документации (согласно приложения C стандарта API 6D/ISO 14313)	
5.14	Дополнительные требования к последовательности проведения гидравлических испытаний арматуры	
5.15	Метод герметизации патрубков арматуры при гидравлических испытаниях (герметизация свободными заглушками, крепящимися к фланцам арматуры; герметизация за счет зажима арматуры между столами гидравлического стенда)	
5.16	Допустимость применения смазочных материалов на металлических уплотнительных поверхностях затвора арматуры при испытаниях на герметичность	
5.17	Испытания на огнестойкость (указать требования к сертификации)	
5.18	Наличие сертификата ISO 15156 на материалы (если требуется - указать массовую долю, % H_2S, pH, массовую долю хлоридов, температуру)	
5.19	Устройство для сброса давления (если требуется, указать специальные требования - по испытаниям и прочее)	
5.20	Дренажные отверстия/линии (если требуются, указать требования - размеры, тип резьб, проектное давление, требования к арматуре на дренажной линии и прочее)	
5.21	Перепускные отверстия/линии (если требуются, указать требования - размеры, тип резьб, проектное давление, требования к арматуре на перепускной линии и прочее)	
5.22	Участие третьей стороны в изготовлении/испытаниях	
5.23	Требования по покраске/покрытиям	
5.24	Требования к маркировке	
5.25	Требования к срокам хранения документации по изготовлению	
5.26	Требования к консервации	
5.27	Требования к упаковке	
5.28	Требования к транспортированию	
5.29	Требования по гарантийным обязательствам	
5.30	Требования к сроку службы, показателям надежности	
5.31	Требования к массе изделия	
5.32	Прочие требования	

Затворы обратные по спецификации API 6D



Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах.

- Затворы обратные не являются запорной арматурой.
- Установочное положение затворов обратных на горизонтальном трубопроводе должно быть: крышкой вверх; на вертикальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе вверх. Направление потока среды должно быть под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе).
- Затворы обратные соответствуют требованиям спецификации API 6D.

Возможно проектирование и изготовление затворов обратных со следующими техническими характеристиками:

Проектирование, контроль и испытания	согласно API 6D (объем контроля и испытаний определяется по согласованию с заказчиком)
Проектный стандарт (проектирование и расчет деталей, обеспечивающих герметичность по отношению к внешней среде)	согласно ASME B 16.34[1]
Класс давления	150, 300, 600, 900 (см. таблицу 1)
Номинальный диаметр (NPS)	2", 3", 4", 6", 8" (см. таблицу 1)
Параметры рабочей среды (параметрический ряд давления и температуры)	согласно ASME B 16.34[1]
Материальное исполнение	определяется по согласованию с заказчиком, в зависимости от состава и параметров рабочей среды, условий эксплуатации
Строительная длина	согласно API 6D (ASME B 16.10)[2]
Фланцы	согласно ASME B 16.5[3]
Рабочая среда	вода, пар, газ, нефть и нефтепродукты, неагрессивные среды
Температура рабочей среды	определяется в зависимости от применяемых материалов и рабочей среды

Примечание:
[1] По согласованию с заказчиком возможно применение других проектных стандартов. В этом случае параметры рабочей среды (параметрический ряд давления и температуры) будут определяться проектным стандартом.
[2] Возможно изготовление арматуры со строительной длиной, устанавливаемой по согласованию с заказчиком.
[3] По согласованию с заказчиком возможно изготовление арматуры с фланцами по другим стандартам.
При заказе затворов обратных следует ориентироваться на форму Листа согласования заказа, представленную в Приложении Б.

Таблица 1. Основные размеры затворов обратных (клапанов обратных поворотных)

Class	NPS	D, мм	D_1, мм	D_2, мм	D_3, мм	a, мм	f, мм	n, мм	d, мм	L, мм	L_1, мм	H*, мм	Масса*, кг
150	3"	77	190	152	127	16	2	4	19	241	254	185	38
	4"	102	230	191	157	23	2	8	19	292	305	205	48
300	2"	51	165	127	92	21	2	8	19	267	283	170	25
	3"	77	210	168	127	27	2	8	22	318	333	185	41
	4"	102	255	200	157	31	2	8	22	356	371	215	58
	6"	153	320	270	216	35	2	12	22	445	460	285	116
	8"	204	380	330	270	40	2	12	25	533	549	335	186
600	2"	51	165	127	92	26	7	8	19	292	295	230	34
	3"	77	210	168	127	32	7	8	22	356	359	260	55
	4"	102	275	216	157	39	7	8	25	432	435	260	110
	6"	153	355	292	216	48	7	12	28,5	559	562	360	230
900	2"	48	215	165	92	39	7	8	25	368	371	230	63
	3"	73	240	191	127	39	7	8	25	381	384	260	89
	4"	99	290	235	157	46	7	8	32	457	460	260	120
	6"	147	380	318	216	56	7	12	32	610	613	360	250

* - масса изделий может меняться в зависимости от требований заказчика к конструкции, а так же в процессе модернизации изделий.

Таблица 2. Стандартные варианты материальных исполнений деталей затворов обратных (клапанов обратных поворотных)**

Поз.	Деталь	Материалы			
		WCB Trim № 8, 12	LCB Trim № 8, 12	CF8 Trim № 15, 10	CF8M Trim № 10, 12
1	Корпус	ASTM A216 WCB	ASTM A352 LCB	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M
2	Крышка	ASTM A105; ASTM A216 WCB	ASTM A352 LCB	ASTM A351 CF8; ASTM A182 F304H	ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316
3	Захлопка	ASTM A105 + наплавка; ASTM A216 WCB + наплавка; ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316	ASTM A350 LF2 + наплавка; ASTM A352 LCB + наплавка; ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316	ASTM A351 CF8 + наплавка; ASTM A182 F304 + наплавка; ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316	ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316
4	Серьга	ASTM A216 WCB; ASTM A105	ASTM A352 LCB; ASTM A352 LF2	ASTM A351 CF8; ASTM A182 F304	ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316
5,6	Крепеж крышки к корпусу	ASTM A 193 B7; ASTM A 194 2H	ASTM A320 gr. L7; ASTM A194 gr. 4	ASTM A193 B8M; ASTM A194 8M	ASTM A193 B8M; ASTM A194 8M

Таблица 2. Стандартные варианты материальных исполнений деталей затворов обратных (клапанов обратных поворотных) (продолжение)**

Поз.	Деталь	Материалы			
		WCB Trim № 8, 12	LCB Trim № 8, 12	CF8 Trim № 15, 10	CF8M Trim № 10, 12
8	Крепеж кронштейна к корпусу	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	Гайка на захлопку	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
10	Кольцо	ASTM A105 + наплавка	ASTM A350 LF2 + наплавка	ASTM A182 F304 + наплавка; ASTM A182 F316 + наплавка	ASTM A182 F316 + наплавка
11	Кронштейн	ASTM A216 WCB; ASTM A105	ASTM A352 LCB; ASTM A350 LF2	ASTM A351 CF8; ASTM A182 F304	ASTM A351 CF8M; ASTM A182 F316
12	Ось	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
13	Табличка маркировочная	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

Таблица 3. Trim материалы в соответствии с API 600**

Поз.	Trim	15	8	10	12
3	Уплотнительная поверхность захлопки	Наплавка Stellite 6	Наплавка 13 Cr	Наплавка 316	Наплавка 316
10	Уплотнительная поверхность кольца	Наплавка Stellite 6	Наплавка Stellite 6	Наплавка 316	Наплавка Stellite 6

** – по согласованию с заказчиком возможно применение других материалов.

Таблица 4. Уплотнительные материалы**

Поз.	Наименование	Класс	Материал и тип уплотнения
7	Уплотнение соединения «корпус-крышка»	150, 300	Плоская прокладка из графита, спиральная графито – стальная прокладка
		600, 900	RTJ кольца

** – по согласованию с заказчиком возможно применение других материалов.

Приложение Б
Лист согласования заказа затвора обратного (клапана обратного поворотного) по спецификации API 6D №_____

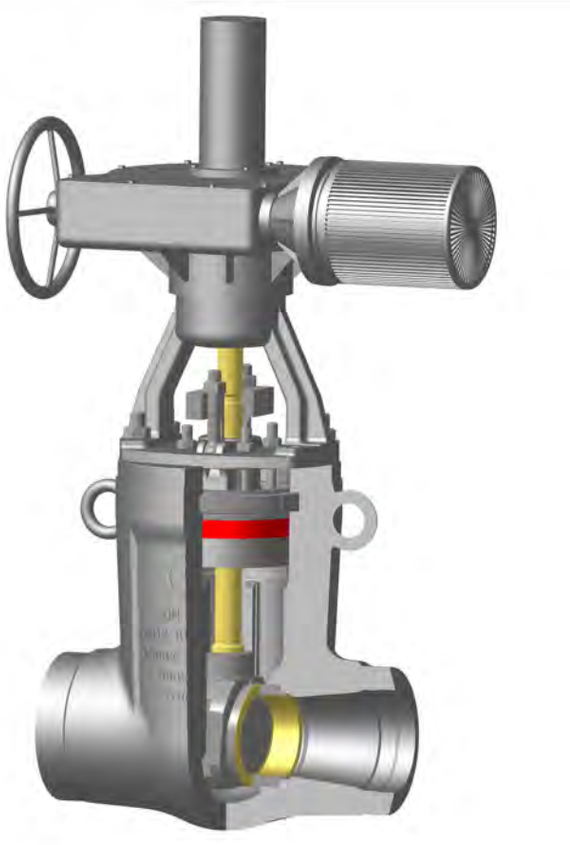
Заказчик	
Проект (номер)	
Наименование объекта, куда устанавливается арматура	
Местонахождение объекта	
Адрес (заказчика)	
Телефон/факс (заказчика)	

Требования к арматуре		
№ п.п	Перечень требований	Требования заказчика
1 Общие требования		
1.1	Материалы конструкции	
1.2	Местоположение и функция арматуры	
1.3	Номинальный диаметр арматуры	
1.4	Максимальное рабочее давление	
1.5	Максимальное давление для испытания по месту установки	
1.6	Максимальный перепад давления на затворе	
1.7	Класс давления арматуры (если расчетные (проектные) давление и температура отличаются от стандартных - указать их)	
1.8	Максимальная рабочая температура	
1.9	Минимальная рабочая температура	
1.10	Рабочая среда (жидкость/газ)	
1.11	Состав рабочей среды при вводе в эксплуатацию/при эксплуатации	
1.12	Специальные требования (требования к конструкции арматуры для возможности централизованной очистки трубопровода, наличие твердых частиц в среде и т.д.)	
2 Требования к типу арматуры		
2.1	Конструкция (стандарт на проектирование)	
2.2	Полнопроходная/не полнопроходная	
2.3	Минимальный диаметр проточной части	
2.4	Строительная длина (при наличие особых требований по строительной длине, допусков на нее - указать)	
3 Тип присоединения арматуры к трубопроводу		
3.1 Фланцевое		
3.1.1	Тип присоединения по ASME B16.5:	
3.1.1.1	RF (соединительный выступ)	
3.1.1.2	LM (большой выступ)	

3.1.1.3	LF (большая впадина)	
3.1.1.4	SM (малый выступ)	
3.1.1.5	SF (малая впадина)	
3.1.1.6	LT (большой шип)	
3.1.1.7	G (большой паз)	
3.1.1.8	ST (малый шип)	
3.1.1.9	SG (малый паз)	
3.1.1.10	RTJ (соединение под овальную или восьмигранную прокладку)	
3.1.1.11	Тип прокладки (прокладка в комплект поставки арматуры не входит)	
3.1.2	Фланцы по другому стандарту (указать стандарт, тип)	
3.2 Под приварку		
3.2.1	Труба, расположенная до арматуры:	
3.2.1.1	наружный диаметр	
3.2.1.2	внутренний диаметр	
3.2.1.3	материал трубы	
3.2.1.4	минимальный предел текучести материала трубы	
3.2.1.5	специальные требования для концов под приварку по химическому составу	
3.2.2	Труба, расположенная после арматуры:	
3.2.2.1	наружный диаметр	
3.2.2.2	внутренний диаметр	
3.2.2.3	стандарт на разделку кромок под приварку	
3.3 Другой тип присоединения арматуры к трубопроводу		
3.3.1	Другой тип присоединения (указать стандарт и тип или иные требования)	
4 Требования по эксплуатации арматуры		
4.1	Наличие опор у арматуры	
4.2	Наличие стопорного устройства	
4.3	Наличие дополнительных требований для строповочных элементов (если да - то указать)	
5 Прочие требования		
5.1	Дополнительные требования к материалам конструкции (ограничения по химическому составу, испытаниям и прочее - при наличии указать) по химическому составу, испытаниям и прочее - при наличии указать)	
5.2	Дополнительные требования по сварке (при наличии - указать)	
5.3	Дополнительные требования к исправлению дефектов поковок и проката с применением сварки	
5.4	Требования к исправлению дефектов литых деталей с применением сварки	
5.5	Дополнительные требования к испытаниям на ударную вязкость	
5.6	Дополнительные требования к болтовым/шпилечным соединениям (ограничение по твердости в случае возможности возникновения водородного охрупчивания и прочее - при наличии указать)	

5.7	Требования по неразрушающему контролю (по приложению А стандарта API 6D/ISO 14313)	
5.8	Требования к неразрушающему контролю мест исправления дефектов с применением сварки	
5.9	Допустимость проведения неразрушающего контроля мест исправления дефектов перед заключительной термообработкой	
5.10	Уровень требований к качеству (QSL) арматуры согласно приложения J спецификации API 6D/ISO 14313	
5.11	Требования к расширенным гидростатическим испытаниям согласно приложения I спецификации API 6D/ISO 14313 (если требуется, то указать: - продолжительность испытаний; - требования к содержанию протокола по испытаниям)	
5.12	Дополнительные требования по испытаниям (согласно приложения В стандарта API 6D/ISO 14313)	
5.13	Дополнительные требования по документации (согласно приложения С стандарта API 6D/ISO 14313)	
5.14	Дополнительные требования к последовательности проведения гидравлических испытаний арматуры	
5.15	Метод герметизации патрубков арматуры при гидравлических испытаниях (герметизация свободными заглушками, крепящимися к фланцам арматуры; герметизация за счет зажима арматуры между столами гидравлического стенда)	
5.16	Допустимость применения смазочных материалов на металлических уплотнительных поверхностях затвора арматуры при испытаниях на герметичность	
5.17	Испытания на огнестойкость (указать требования к сертификации)	
5.18	Наличие сертификата ISO 15156 (если требуется - указать массовую долю, % H_2S, pH, массовую долю хлоридов, температуру)	
5.19	Дренажные отверстия/линии (если требуются, указать требования - размеры, тип резьб, проектное давление, требования к арматуре на дренажной линии и прочее)	
5.20	Перепускные отверстия/линии (если требуются, указать требования - размеры, тип резьб, проектное давление, требования к арматуре на перепускной линии и прочее)	
5.21	Участие третьей стороны в изготовлении/испытаниях	
5.22	Требования по покраске/покрытиям	
5.23	Требования к маркировке	
5.24	Требования к срокам хранения документации по изготовлению	
5.25	Требования к консервации	
5.26	Требования к упаковке	
5.27	Требования к транспортированию	
5.28	Требования по гарантийным обязательствам	
5.29	Требования к сроку службы, показателям надежности	
5.30	Требования к массе изделия	
5.31	Прочие требования	

Задвижки для ТЭС



Задвижки клиновые серии 002

Задвижки запорные для теплоэнергетических установок докритических и сверхкритических параметров энергоблоков большой единичной мощности до 1200 МВт служат в качестве устройств для герметичного перекрытия трубопроводов воды и пара основных технологических систем станций.

Применяются только для включения или отключения трубопровода. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается.

При использовании задвижек в трубопроводах, где предусмотрен режим разогрева при закрытом затворе и заполненной водой внутренней полости, их необходимо оснащать разгрузочным устройством. Такое устройство может быть выполнено в виде трубки, соединяющей внутреннюю полость задвижки с трубопроводом со стороны подвода среды, с установленным на ней вентилем DN 20, или в виде сквозного отверстия диаметром 5 мм в тарелке клина со стороны подвода среды.

Отличительными особенностями являются: применение защитного покрытия на рабочих поверхностях шпинделя, тарелок и седел; усовершенствованная конструкция соединения шпиндель-обойма, которая исключает обрыв шпинделя в месте соединения.

При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комплектации задвижек электроприводом (тип, марка).

Присоединение к трубопроводу – под приварку встык.

Направление подачи рабочей среды – любое.

Изготовление и поставка осуществляются по ТУ 3741-009-07533604-2008.

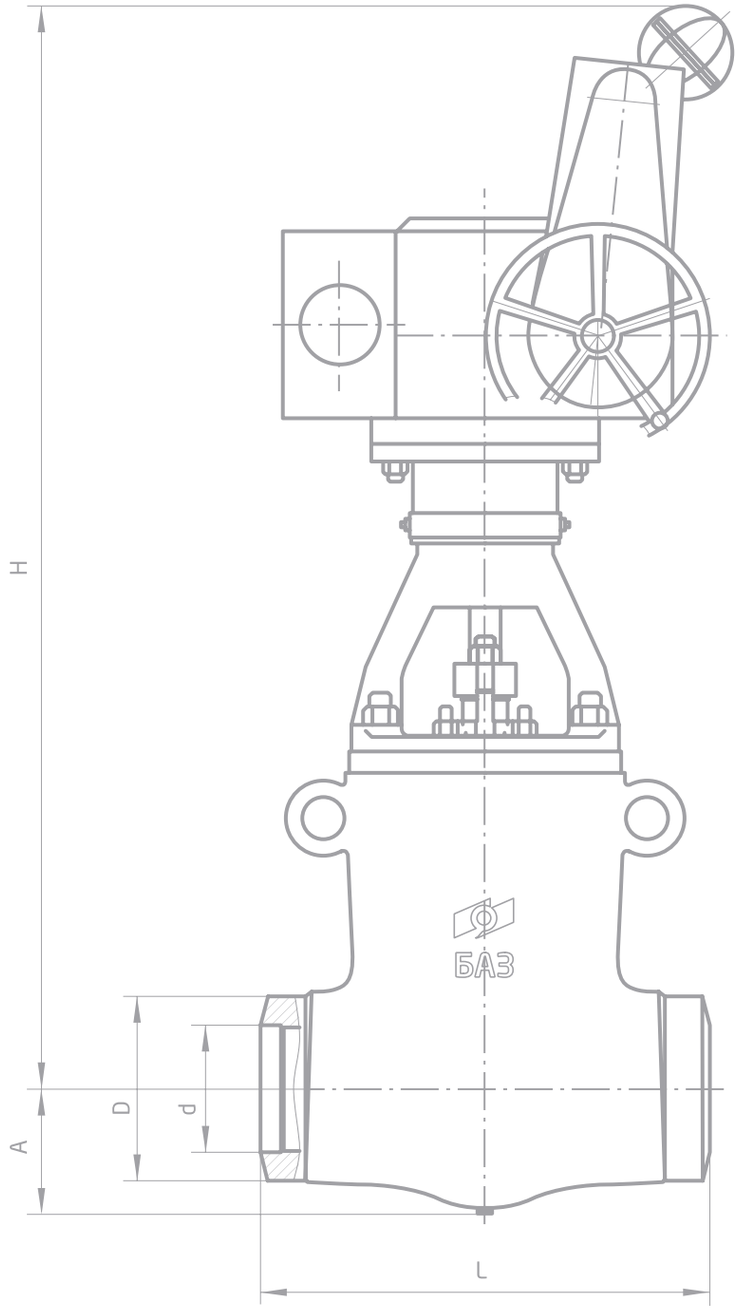
Технические характеристики задвижек

Обозначение изделия	Аналог ЧЗЭМ	DN	Рабочая среда	Параметры рабочей среды		Материал корпуса
				Давление, МПа	Температура, °С	
002.100.0300	881-100	100	Пар	25,0	545	15Х1М1ФЛ
002.100.1700	1123-100	100	Пар	13,7	560	15Х1М1ФЛ
002.150.0500	881-150	150	Пар	25,0	545	15Х1М1ФЛ
002.175.1900	1013-175	175	Пар	13,7	560	15Х1М1ФЛ
002.200.0700	881-200	200	Пар	25,0	545	15Х1М1ФЛ
002.200.1500	1013-200	200	Пар	13,7	560	15Х1М1ФЛ
002.225.1100	885-225	225	Пар	9.8	540	20ХМФЛ
002.250.0400	882-250	250	Вода	23,5	250	20ГСЛ
002.250.1300	883-250	250	Пар	13,7	560	15Х1М1ФЛ
002.300.0100	883-300	300	Пар	13,7	560	15Х1М1ФЛ

Технические характеристики задвижек

Обозначение изделия	Коэффициент гидравлического сопротивления	Ход,мм	Крутящий момент на втулке шпинделя, Н-м	Число оборотов втулки шпинделя для осуществления полного хода	Масса, кг
002.100.0300	0,20	160	950	20	454
002.100.1700	0,40	110	270	18	160
002.150.0500	0,60	180	1600	23,75	902
002.175.1900	0,24	180	1150	22,5	720
002.200.0700	0,40	245	3900	24,5	1950
002.200.1500	0,46	230	1000	28,75	763
002.225.1100	0,90	230	1100	28,75	935
002.250.0400	1,85	230	1600	28,75	975
002.250.1300	0,24	290	2900	29,0	1800
002.300.0100	0,65	290	2900	29,0	2200

Задвижки с электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод»



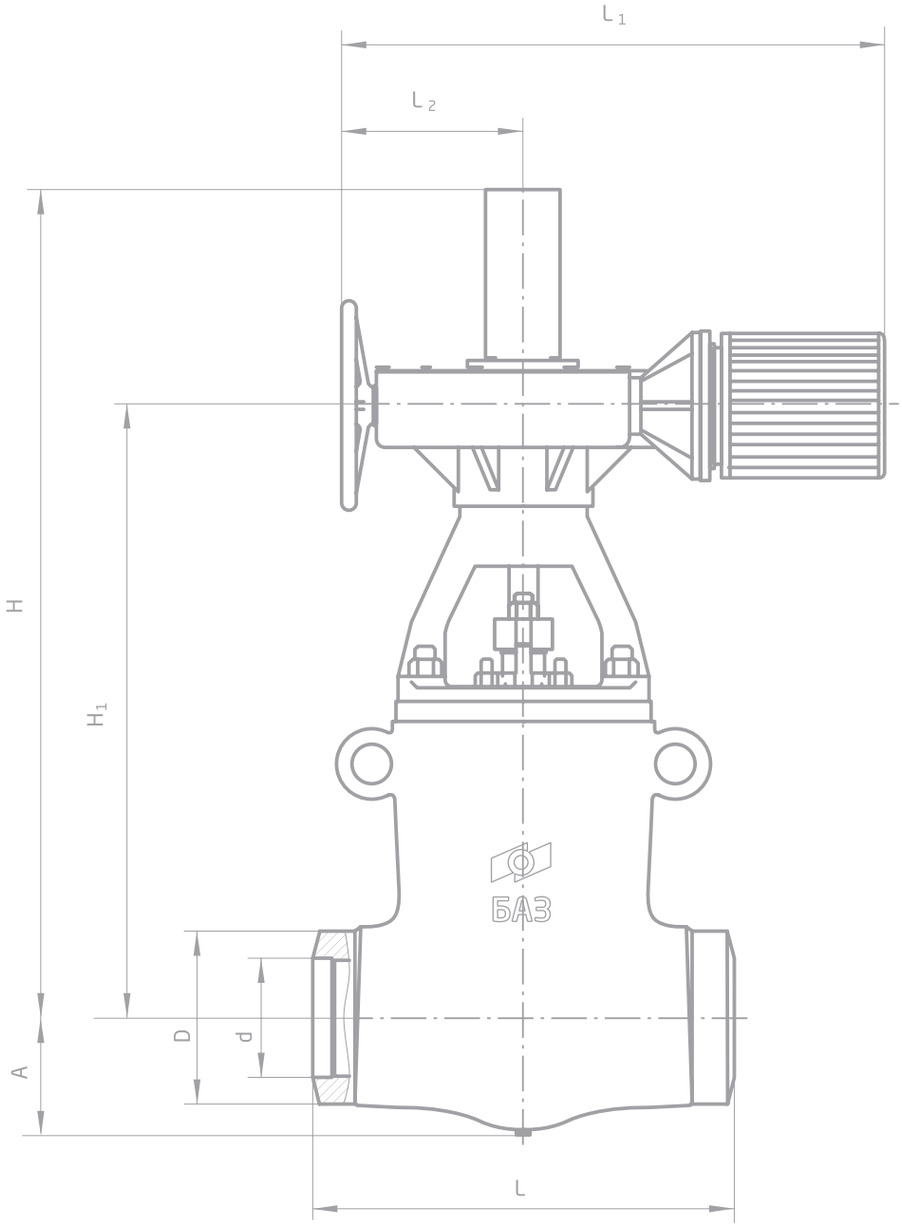
Основные размеры задвижек с электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод»

Обозначение изделия	Присоединительные и габаритные размеры, мм				
	H	A	L	d	D
002.100.0300	1333	178	550	97	172
002.100.1700	1155	128	400	94	146
002.150.0500	1690	225	750	151	262
002.175.1900	1690	193	650	156	235
002.200.0700	2380	278	900	208	345
002.200.1500	1690	218	800	203	290
002.225.1100	1829	222	800	230	290
002.250.0400	1829	228	900	271	340
002.250.1300	2430	263	900	251	345
002.300.0100	2430	273	1000	281	400

Технические характеристики задвижек с электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод»

Обозначение изделия	Обозначение электропривода	Продолжительность хода затвора, с	Мощность электродвигателя, кВт	Масса, кг
002.100.0300	Н-В-21 У1	45	3,2	548
002.100.1700	Н-В-08 У1	46	3,2	256
002.150.0500	Н-Г-11 У1	72	4,25	1067
002.175.1900	Н-Г-11 У1	72	4,25	925
002.200.0700	Н-Д-17 У1	147	4,3	2320
002.200.1500	Н-Г-11 У1	86	4,25	968
002.225.1100	Н-Г-11 У1	86	4,25	1101
002.250.0400	Н-Г-11 У1	86	4,25	1180
002.250.1300	Н-Д-17 У1	174	4,3	2263
002.300.0100	Н-Д-17 У1	174	4,3	2663

Задвижки с электроприводом производства ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ»



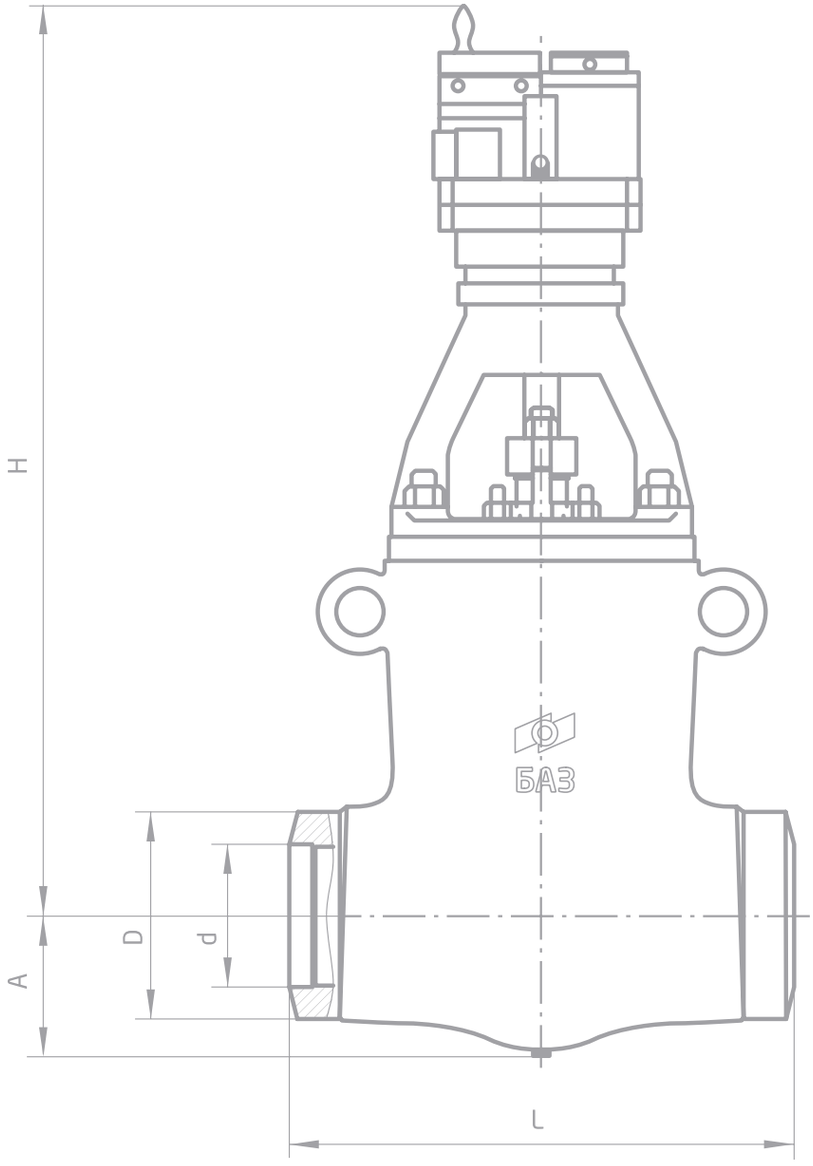
Основные размеры задвижек с электроприводом производства ЗАО «Энергомаш (Чехов) - ЧЗЭМ»

Обозначение изделия	Присоединительные и габаритные размеры, мм							
	H	H_1	A	L	L_1	L_2	d	D
002.100.0300	1027	812	178	550	1125	420	97	172
002.100.1700	855	670	128	400	925	410	94	146
002.150.0500	1260	990	225	750	1162	474	151	262
002.175.1900	1392	990	193	650	1202	474	156	235
002.200.0700	1357	1355	278	900	1462	554	208	345
002.200.1500	1410	1138	218	800	1162	474	203	290
002.225.1100	1410	1138	222	800	1162	474	230	290
002.250.0400	1540	1133	228	900	1162	458	271	340
002.250.1300	1735	1435	263	900	1462	554	251	345
002.300.0100	1735	1435	273	1000	1462	554	281	400

Технические характеристики задвижек с электроприводом производства ЗАО «Энергомаш (Чехов) - ЧЗЭМ»

Обозначение изделия	Обозначение электропривода	Продолжительность хода затвора, с	Мощность электродвигателя, кВт	Масса, кг
002.100.0300	793-Э-0	55	3,2	550
002.100.1700	792-Э-0	55	1,32	246
002.150.0500	795-Э-0	74	4,3	1050
002.175.1900	795-Э-0-II	35	5,6	847
002.200.0700	797-Э-0	39	11,8	2398
002.200.1500	795-Э-0	81	4,25	967
002.225.1100	795-Э-0-V	88	3,2	1063
002.250.0400	795-Э-0	81	4,25	996
002.250.1300	797-Э -0	47	11,8	2195
002.300.0100	797-Э-0	47	11,8	2560

Задвижки с электроприводом производства ОАО «БЭМЗ»



Основные размеры задвижек с электроприводом производства ОАО «БЭМЗ»

Обозначение изделия	Присоединительные и габаритные размеры, мм				
	H	A	L	d	D
002.100.1700	1006	128	400	94	146
002.150.0500	1545	225	750	151	262
002.175.1900	1545	193	650	156	235
002.200.1500	1545	218	800	203	290
002.225.1100	1690	222	800	230	290
002.250.0400	1690	228	900	271	340

Технические характеристики задвижек с электроприводом производства ОАО «БЭМЗ»

Обозначение изделия	Обозначение электропривода	Продолжительность хода затвора, с	Мощность электродвигателя, кВт	Масса, кг
002.100.1700	ЭП-3-300-25-Б1-О-А	44	0,75	200
002.150.0500	ГИЮМ. 303344.001	72	3,2	1010
002.175.1900	ГИЮМ. 303344.001	72	3,2	791
002.200.1500	ГИЮМ. 303344.001	86	3,2	838
002.225.1100	ГИЮМ. 303344.001	86	3,2	1041
002.250.0400	ГИЮМ. 303344.001	86	3,2	1080

Номенклатура трубопроводной арматуры

1. Задвижки клиновые

Задвижки изготавливаются из стали марок 20Л, 20ГЛ*, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ: с фланцевым, под приварку и вантузным (комбинированным) исполнением корпуса. Управление задвижки: ручное маховиком или через конический редектор; с помощью электропривода.

DN	PN, кгс/см²
50 (фланцевая)	16, 25, 40, 63, 160
80 (фланцевая)	16, 25, 40, 63, 160
80 (под приварку)	63
100 (фланцевая)	16, 25, 40, 63, 160, 250
100 (под приварку)	25, 40, 63, 160, 250
100 (вантузная)	63, 160, 250
125 (фланцевая)	16
150 (фланцевая)	16, 25, 40, 63, 160, 250
150 (под приварку)	16, 63, 250
150 (вантузная)	63, 250
200 (фланцевая)	16, 25, 40, 63, 160, 250
200 (под приварку)	16, 250
200 (вантузная)	250
250 (фланцевая)	16, 25, 40, 63, 160
250 (под приварку)	16, 250
300 (фланцевая)	16, 25, 40, 63
300 (под приварку)	16
350 (фланцевая)	16
400 (фланцевая)	16, 25, 40
400 (под приварку)	16
500 (фланцевая)	16, 25, 40
600 (фланцевая)	16, 25, 40
700 (фланцевая)	16
800 (фланцевая)	16

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

2. Клапаны предохранительные пружинные

Клапаны изготавливаются из стали марок 20, 20Л, 09Г2С, 20ГЛ*, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ; с фланцевым или штуцерно-торцовым присоединением, с устройством для принудительного открытия, либо без него, с сильфоном или без него.

DN	PN, кгс/см²
25	40, 100, 160
50	16, 40, 63, 160
80	16, 40, 63, 160
100	16, 40, 63, 160
150	16, 40
200	16

3. Устройства переключающие

Устройства переключающие изготавливаются из стали марок 20Л, 20ГЛ*, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ.

DN	PN, кгс/см²
25	40
50	16, 40, 63, 160
80	6, 16, 40, 63, 160
100	6, 16, 40, 63, 160
150	16, 40
200	6, 16
300	6

4. Блоки предохранительных клапанов с переключающими устройствами

Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими изготавливаются из стали марок 20Л, 20ГЛ*, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ.

DN	PN, кгс/см²
25	40
50	16, 40, 63, 160
80	16, 40, 63, 160
100	16, 40, 63, 160
150	16, 40
200	16

5. Затворы обратные (клапаны обратные поворотные)

Затворы изготавливаются из стали марок 20Л, 20ГЛ*, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ.

DN	PN, кгс/см²
50	16, 40, 63, 160
80	16, 40, 63, 160
100	16, 40, 63, 160
150	40, 63, 160
200	40
300	40
400	40

Завод выпускает пружины для предохранительных клапанов, фланцы, прокладки, шпильки, гайки, штамповки, отливки

Фланцы изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1. Возможно изготовление по другим стандартам. Поставка фланцев, прокладок, шпилек, гаек производится по заказу потребителя за отдельную плату.

Внимание!
Чертежи, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от фактически изготовленного изделия.

При заказе арматуры необходимо указывать рабочую среду и рабочие параметры, а также необходимость дополнительных испытаний:
- на стойкость к межкристаллитной коррозии;
- на ударный изгиб при пониженной температуре.

Принятое в арматуростроении условное обозначение изделия (таблица фигур) состоит из цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры (см. табл.1), буквы за ними - материал корпуса (см. табл. 2), цифры за буквами - номер модели, при наличии трех цифр первая из них обозначает вид привода (см. табл. 3), следующие буквы - материал уплотнительных поверхностей (см. табл. 4). В отдельных случаях в конце обозначения добавляют цифру, которая обозначает вариант исполнения.

Для некоторых изделий указаны обозначения по чертежу или цифры, установленные разработчиком.

Таблица 1

Тип арматуры	Условные обозначения
Клапан предохранительный	17, 28
Затвор обратный (клапан обратный поворотный)	19
Задвижка	30, 31
Устройство переключающее	23
Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими	50

Таблица 2

Материал корпуса	Условные обозначения
Углеродистая сталь	с
Коррозионно-стойкая сталь	нж
Легированная сталь	лс

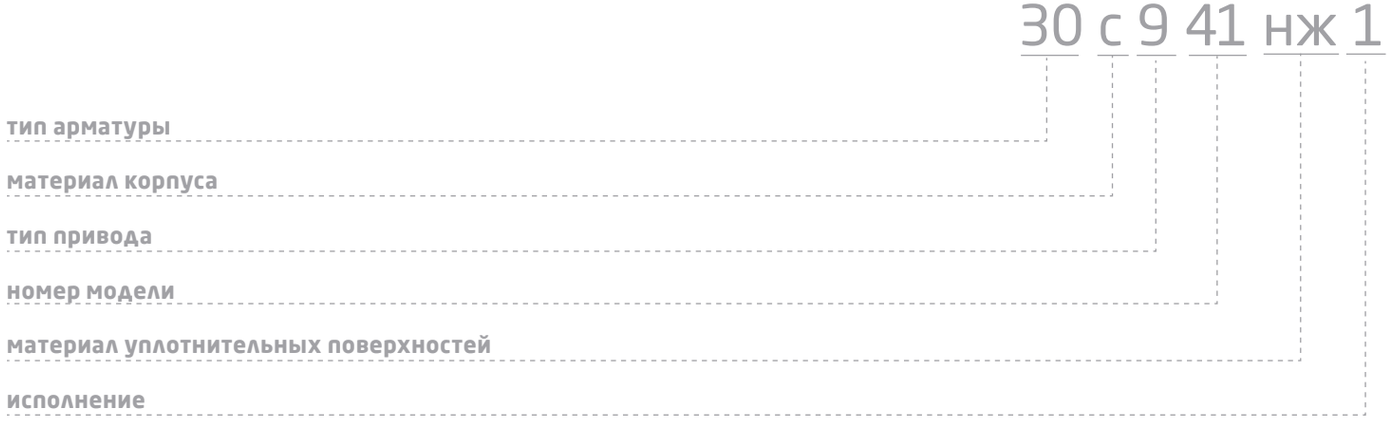
Таблица 3

Тип привода	Условные обозначения
Электрический	9
Редуктор конический	5

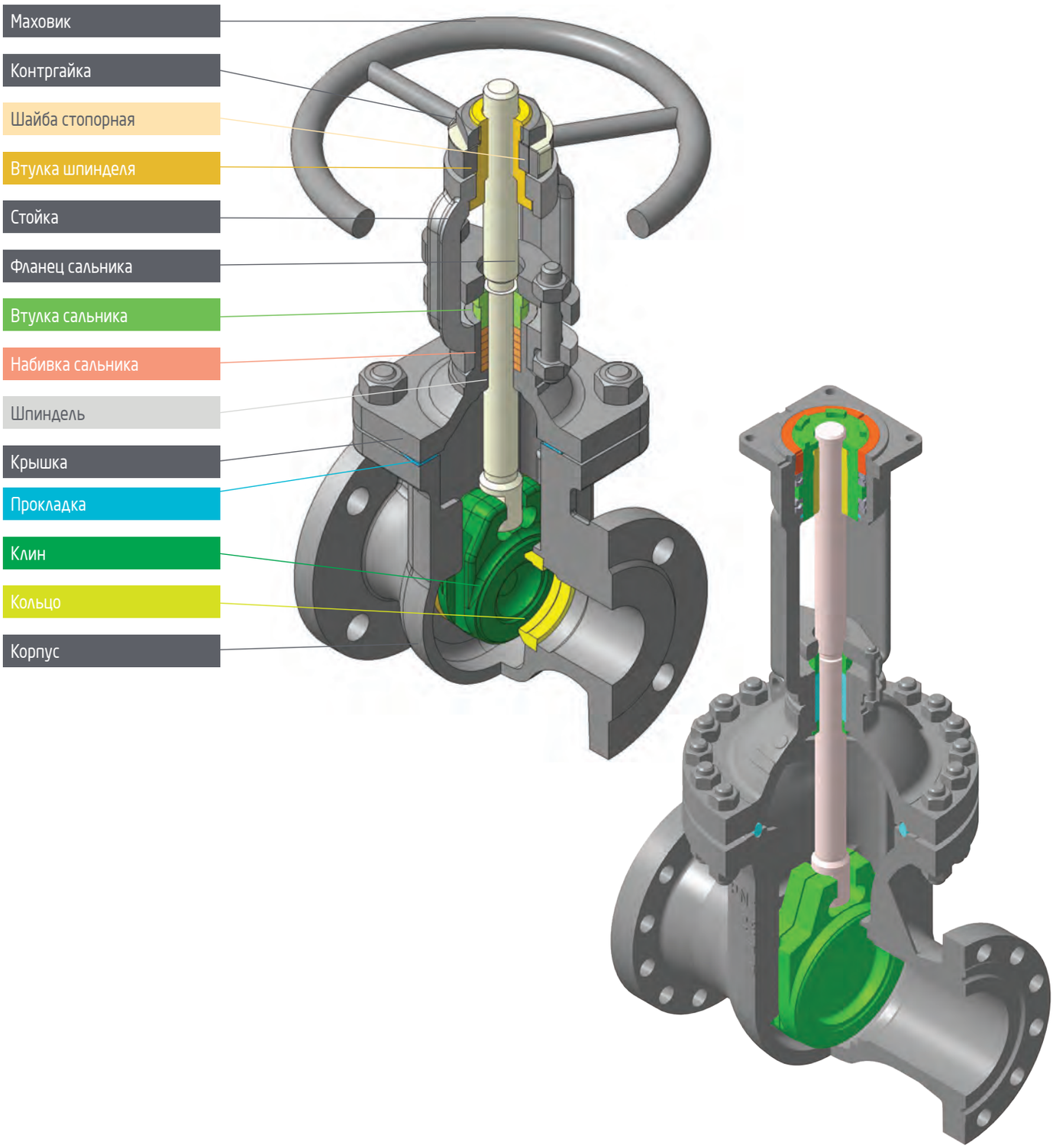
Таблица 4

Материал уплотнительных поверхностей	Условные обозначения
Коррозионно-стойкая сталь	нж
Стеллит	ст

Пример расшифровки обозначения таблицы-фигур:



Задвижки клиновые



Задвижки относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды.

Задвижки применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и условных (номинальных) проходов. Малое гидравлическое сопротивление задвижек делает их особенно ценными при использовании на трубопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью. По исполнению корпуса задвижки обычно изготавливают полнопроходными, т. е. диаметры проходного сечения седел не сужаются.

Задвижки изготавливаются с выдвижным шпинделем (резьба шпинделя и ходовой гайки находятся снаружи).

Управление задвижками может быть ручное (маховиком или через редуктор) или от электропривода в общепромышленном или во взрывозащищенном исполнении, гидравлического или пневматического привода.

По заказу потребителя могут поставляться фланцы, шпильки, гайки, прокладки для присоединения к трубопроводу, изготавливаться опорные поверхности для установки на фундамент.

Установочное положение на вертикальном трубопроводе — любое.
Установочное положение задвижек на горизонтальном трубопроводе — шпинделем вверх, допускается отклонение от вертикали на 90° в любую сторону. При наклонном или горизонтальном положении задвижки должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

Конструкцию клина (по требованию заказчика) уточнять при заказе.

Задвижки с выдвижным шпинделем до PN 160 кгс/см² изготавливаются:
- с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011; ГОСТ 33259-2015
- под приварку встык (Св);
- с вантузным присоединением (В).

Задвижки с выдвижным шпинделем PN250 кгс/см² изготавливаются:
- с фланцевым присоединением по ГОСТ 9399-81 (уплотнение корпуса под линзовую прокладку);
- под приварку встык (Св);
- с вантузным присоединением (В).

Строительные длины по ГОСТ 3706-93. Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 класс А. Уплотнение шпинделя - сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке.
Направление подачи среды - с любой стороны магистральных фланцев.
Управление задвижки: ручное маховиком или через конический редуктор; с помощью электропривода.

При заказе указывать:
- наименование изделия;
- ТУ на изделие;
- параметры рабочей среды (максимальную и минимальную температуры и т.д.);
- номинальный диаметр (условный проход), DN;
- номинальное (условное) давление, PN, кгс/см²;
- обозначение изделия;
- исполнение по материалу;
- необходимость дополнительных испытаний;
- для задвижек под приварку и вантузного исполнения - диаметр, толщину стенки трубы и строительную длину.

По заказу потребителя возможно изготовление магистральных фланцев корпуса задвижки с уплотнительными поверхностями других исполнений в соответствии с данными указанными на стр. 186.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 50 PN 16 кгс/см² из стали 12Х18Н9ТЛ:
Задвижка клиновая ЗКЛ2 50-16 нжDN 50 PN 16 кгс/см² 30нж41нж.

Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных, токсичных сред, а также для жидких сред, относящихся к опасным веществам, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом.

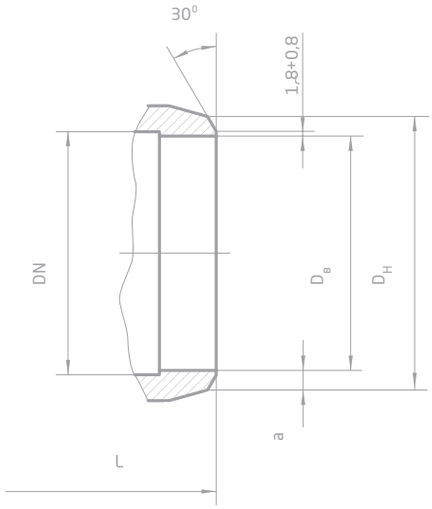
При заказе необходимо делать пометку «ГАЗ».

При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комплектации задвижек ответными фланцами, прокладками, шпильками, гайками.

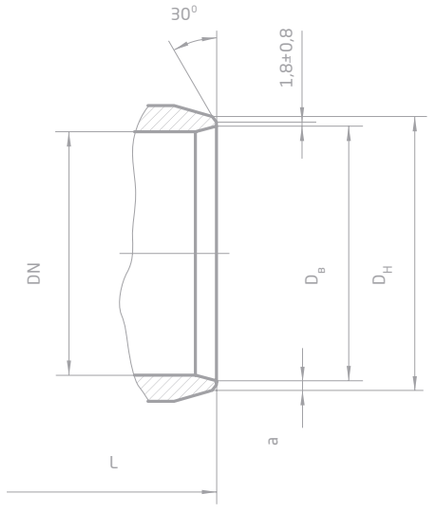
АО «БАЗ» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.

Варианты разделок под трубы для задвижек под приварку и вантузного исполнения

Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром меньшим номинального размера задвижки



Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром большим номинального размера задвижки



Номенклатура задвижек PN 16 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-16	30с41нж 30с941нж	50	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
80-16		80		
100-16		100		
125-16		125		
150-16		150		
150-16Св		150		
200-16		200		
200-16Св		200		
250-16		250		
250-16Св		250		
300-16		300		
300-16Св		300		
300-16	30с541нж 30с941нж	300		
300-16Св		300		
350-16		350		
400-16		400		
400-16Св		400		
500-16		500		
600-16		600		
700-16		700		
800-16		800		

Номенклатура задвижек PN 16 кгс/см² (продолжение)

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-16 нж	30нж41нж 30нж941нж	50	12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-16 нж		80		
100-16 нж		100		
125-16 нж		125		
150-16 нж		150		
150-16Св нж		150		
200-16 нж		200		
200-16Св нж		200		
250-16 нж		250		
250-16Св нж		250		
300-16 нж		300		
300-16Св нж		300		
300-16 нж	30нж541нж 30нж941нж	300		
300-16Св нж		300		
350-16 нж		350		
400-16 нж		400		
400-16Св нж		400		
500-16 нж		500		
600-16 нж		600		
700-16 нж		700		
800-16 нж		800		
50-16 ХЛ1	30лс41нж1 30лс941нж1	50	20ГЛ*	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-16 ХЛ1		80		
100-16 ХЛ1		100		
125-16 ХЛ1		125		
150-16 ХЛ1		150		
150-16Св ХЛ1		150		
200-16 ХЛ1		200		
200-16Св ХЛ1		200		
250-16 ХЛ1		250		
250-16Св ХЛ1		250		
300-16 ХЛ1		300		
300-16Св ХЛ1		300		
300-16 ХЛ1	30лс541нж1 30лс941нж1	300		
300-16Св ХЛ1		300		
350-16 ХЛ1		350		
400-16 ХЛ1		400		
400-16Св ХЛ1		400		
500-16 ХЛ1		500		
600-16 ХЛ1		600		

Номенклатура задвижек PN 16 кгс/см² (продолжение)

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 700-16 ХЛ1	30лс541нж1 30лс941нж1	700	20ГЛ*	
800-16 ХЛ1		800		
50-16 нж1	30нж41нж1 30нж941нж1	50	12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-16 нж1		80		
100-16 нж1		100		
125-16 нж1		125		
150-16 нж1		150		
150-16Св нж1		150		
200-16 нж1		200		
200-16Св нж1		200		
250-16Св нж1		250		
250-16Св нж1		250		
300-16 нж1		300		
300-16Св нж1		300		
300-16 нж1	30нж541нж1 30нж941нж1	300		
300-16Св нж1		300		
350-16 нж1		350		
400-16 нж1		400		
400-16Св нж1		400		
500-16 нж1		500		
600-16 нж1		600		
700-16 нж1		700		
800-16 нж1		800		

Расшифровка обозначения ЗКЛ2 50-16 нж: ЗКЛ2 - Тип, 50 - номинальный (условный) проход (DN), 16 - номинальное (условное) давление (PN), нж - материальное исполнение. * Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Номенклатура задвижек PN 25 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-25	30с15нж 30с915нж	50	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
80-25		80		
100-25		100		
100-25Св		100		
150-25		150		
200-25		200		
250-25		250		
300-25	30с515нж 30с915нж	300		
400-25		400		
500-25		500		
600-25		600		

Номенклатура задвижек PN 25 кгс/см² (продолжение)

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
3КЛ2 (3КЛП) 50-25 нж	30нж15нж 30нж915нж	50	12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-25 нж		80		
100-25 нж		100		
100-25Св нж		100		
150-25 нж		150		
200-25 нж		200		
250-25 нж		250		
300-25 нж	30нж515нж 30нж915нж	300		
400-25 нж		400		
500-25 нж		500		
600-25 нж		600		
50-25 ХЛ1	30лс15нж1 30лс915нж1	50	20ГЛ*	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-25 ХЛ1		80		
100-25 ХЛ1		100		
100-25Св ХЛ1		100		
150-25 ХЛ1		150		
200-25 ХЛ1		200		
250-25 ХЛ1		250		
300-25 ХЛ1	30лс515нж1 30лс915нж1	300		
400-25 ХЛ1		400		
500-25 ХЛ1		500		
600-25 ХЛ1		600		
50-25 нж1	30нж15нж1 30нж915нж1	50	12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-25 нж1		80		
100-25 нж1		100		
100-25Св нж1		100		
150-25 нж1		150		
200-25 нж1		200		
250-25 нж1		250		
300-25 нж	30нж515нж1 30нж915нж1	300		
400-25 нж1		400		
500-25 нж1		500		
600-25 нж1		600		

Расшифровка обозначения 3КЛ2 50-25 нж: 3КЛ2 - Тип, 50 - номинальный (условный) проход (DN), 25 - номинальное (условное) давление (PN), нж - материальное исполнение. * Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Номенклатура задвижек PN 40 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
3КЛ2 (3КЛП) 50-40	30с15нж 30с915нж	50	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
80-40		80		
100-40		100		
100-40Св		100		

Номенклатура задвижек PN 40 кгс/см² (продолжение)

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
150-40	30с515нж 30с915нж	150	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
200-40		200		
250-40		250		
300-40		300		
400-40		400		
500-40		500		
600-40		600		
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-40 нж	30нж15нж 30нж915нж	50	12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-40 нж		80		
100-40 нж		100		
100-40Св нж		100		
150-40 нж		150		
200-40 нж		200		
250-40 нж	30нж515нж 30нж915нж	250		
300-40 нж		300		
400-40 нж		400		
500-40 нж		500		
600-40 нж		600		
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-40 ХЛ1	30лс15нж1 30лс915нж1	50	20ГЛ*	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 425 °С,окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-40 ХЛ1		80		
100-40 ХЛ1		100		
100-40Св ХЛ1		100		
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 150-40 ХЛ1	30лс15нж1 30лс915нж1	150		
200-40 ХЛ1		200		
250-40 ХЛ1	30лс515нж1 30лс915нж1	250		
300-40 ХЛ1		300		
400-40 ХЛ1		400		
500-40 ХЛ1		500		
600-40 ХЛ1		600		
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-40 нж1	30нж15нж1 30нж915нж1	50	12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-40 нж1		80		
100-40 нж1		100		
100-40Св нж1		100		
150-40 нж1		150		
200-40 нж1		200		
250-40 нж1	30нж515нж1 30нж915нж1	250		
300-40 нж1		300		
400-40 нж1		400		
500-40 нж1		500		
600-40 нж1		600		

Расшифровка обозначения ЗКЛ2 50-40 нж: ЗКЛ2 – Тип, 50 – номинальный (условный) проход (DN), 40 – номинальное (условное) давление (PN), нж – материальное исполнение.

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Номенклатура задвижек PN 63 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-63	30с76нж 30с976нж	50	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
80-63		80		
80-63Св		80		
100-63		100		
100-63В		100		
100-63Св		100		
150-63		150		
150-63В		150		
150-63Св		150		
200-63		200		
250-63	30с576нж 30с976нж	250		
300-63		300		
50-63 нж	30нж76нж 30нж976нж	50	12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-63 нж		80		
80-63Св нж		80		
100-63 нж		100		
100-63В нж		100		
100-63Св нж		100		
150-63 нж		150		
150-63В нж		150		
150-63Св нж		150		
200-63 нж		200		
250-63 нж	30нж576нж 30нж976нж	250		
300-63нж		300		
50-63 ХЛ1	30лс76нж1 30лс976нж1	50	20ГЛ*	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-63 ХЛ1		80		
80-63Св ХЛ1		80		
100-63 ХЛ1		100		
100-63В ХЛ1		100		
100-63Св ХЛ1		100		
150-63 ХЛ1		150		
150-63В ХЛ1		150		
150-63Св ХЛ1		150		
200-63 ХЛ1		200		
250-63 ХЛ1	30лс576нж1 30лс976нж1	250		
300-63 ХЛ1		300		
50-63 нж1	30нж76нж1 30нж976нж1	50	12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-63 нж1		80		
80-63Св нж1		80		
100-63 нж1		100		
100-63В нж1		100		
100-63Св нж1		100		
150-63 нж1		150		
150-63В нж1		150		
150-63Св нж1		150		
200-63 нж1		200		

Номенклатура задвижек PN 63 кгс/см² (продолжение)

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
250-63 нж1	30нж576нж1 30нж976нж1	250	12Х18Н12М3ТЛ	
300-63 нж1		300		

Расшифровка обозначения ЗКЛ2 50-63 ХЛ1: ЗКЛ2 - Тип, 50 - номинальный (условный) проход (DN), 63 - номинальное (условное) давление (PN), ХЛ1 - материальное исполнение. * Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Номенклатура задвижек PN 160 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 50-160	31с45нж 31с949нж	50	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
80-160		80		
100-160		100		
100-160Св		100		
100-160В		100		
150-160	31с545нж 31с949нж	150		
200-160		200		
250-160		250		
50-160 нж	31нж45нж 31нж949нж	50	12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-160 нж		80		
100-160 нж		100		
100-160Св нж		100		
100-160В нж		100		
150-160 нж	31нж545нж 31нж949нж	150		
200-160 нж		200		
250-160 нж		250		
50-160 ХЛ1	31лс45нж1 31лс949нж1	50	20ГЛ*	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-160 ХЛ1		80		
100-160 ХЛ1		100		
100-160Св ХЛ1		100		
100-160В ХЛ1		100		
150-160 ХЛ1	31лс545нж1 31лс949нж1	150		
200-160 ХЛ 1		200		
250-160 ХЛ 1		250		
50-160 нж1	31нж45нж1 31нж949нж1	50	12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
80-160 нж1		80		
100-160 нж1		100		
100-160Св нж1		100		
100-160В нж1		100		
150-160 нж 1	31нж545нж1 31нж949нж1	150		
200-160 нж 1		200		
250-160 нж 1		250		

Расшифровка обозначения ЗКЛ2 100-160Св ХЛ1: ЗКЛ2 - Тип, 100 - номинальный (условный) проход (DN), 160 - номинальное (условное) давление (PN), Св - исполнение под приварку, ХЛ1 - материальное исполнение.
* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Номенклатура задвижек PN 250 кгс/см²

Обозначение изделия (типоразмер)	Обозначение типа (таблица фигур)	DN	Материал корпуса	Область применения
ЗКЛ2 (ЗКЛП) 100-250	31с577нж 31с977нж	100	20Л	Температура рабочей среды от минус 40 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 40 °С
100-250В		100		
100-250Св		100		
150-250		150		
150-250В		150		
150-250Св		150		
200-250		200		
200-250В		200		
200-250Св		200		
250-250Св		250		
100-250 нж	31нж577нж 31нж977нж	100	12Х18Н9ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
100-250В нж		100		
100-250Св нж		100		
150-250 нж		150		
150-250В нж		150		
150-250Св нж		150		
200-250 нж		200		
200-250В нж		200		
200-250Св нж		200		
250-250Св нж		250		
100-250 ХЛ1	31лс577нж1 31лс977нж1	100	20ГЛ*	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 425 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
100-250В ХЛ1		100		
100-250Св ХЛ1		100		
150-250 ХЛ1		150		
150-250В ХЛ1		150		
150-250Св ХЛ1		150		
200-250 ХЛ1		200		
200-250В ХЛ1		200		
200-250Св ХЛ1		200		
250-250Св ХЛ1		250		
100-250 нж1	31нж577нж1 31нж977нж1	100	12Х18Н12М3ТЛ	Температура рабочей среды от минус 60 °С до плюс 565 °С, окружающего воздуха не ниже минус 60 °С
100-250В нж1		100		
100-250Св нж1		100		
150-250 нж1		150		
150-250В нж1		150		
150-250Св нж1		150		
200-250 нж1		200		
200-250В нж1		200		
200-250Св нж1		200		
250-250Св нж1		250		

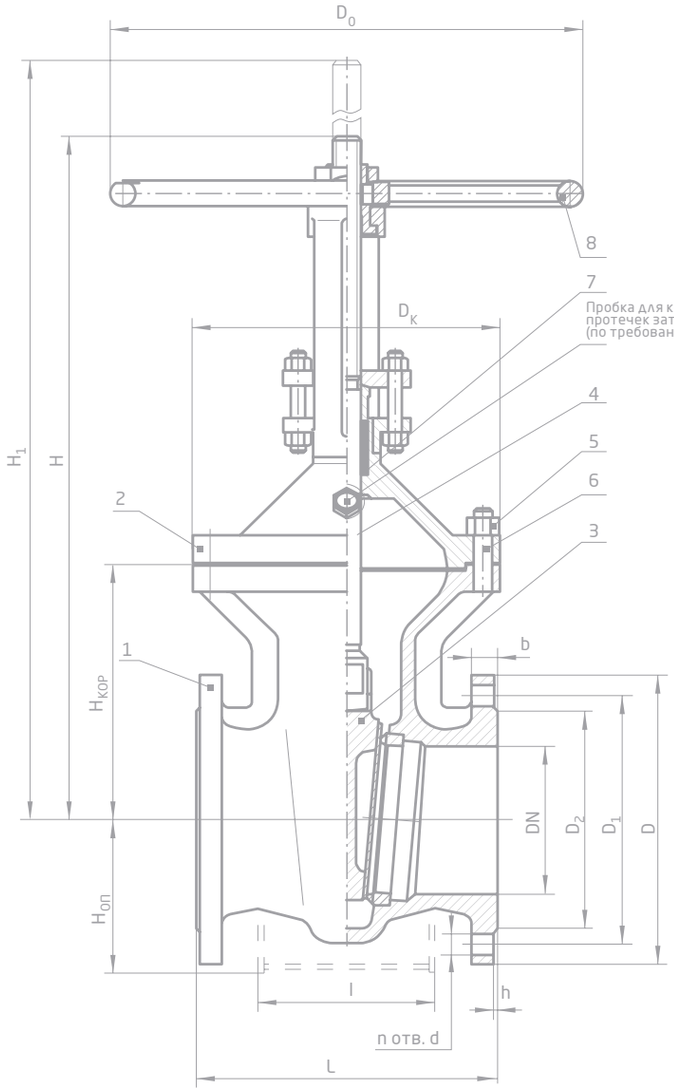
Расшифровка обозначения ЗКЛ2 100-250 нж: ЗКЛ2 - Тип, 100 - номинальный (условный) проход (DN), 250 - номинальное (условное) давление (PN), нж - материальное исполнение.

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

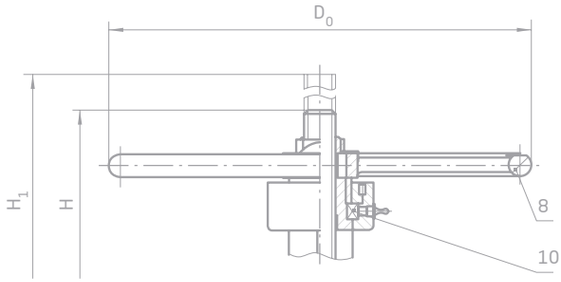
Задвижки клиновые ЗКЛ2 PN 16 кгс/см²
Задвижки клиновые электроприводные ЗКЛП PN 16 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01, ТУ 3741-001-07533604-2008*, ТУ 3741-010-075533604-2014**

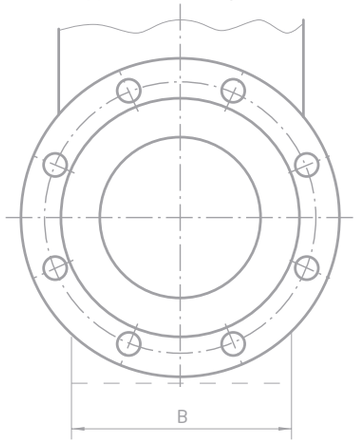
DN 50, 80, 100, 125 PN 16 кгс/см²



DN 150, 200, 250, 300 PN 16 кгс/см²



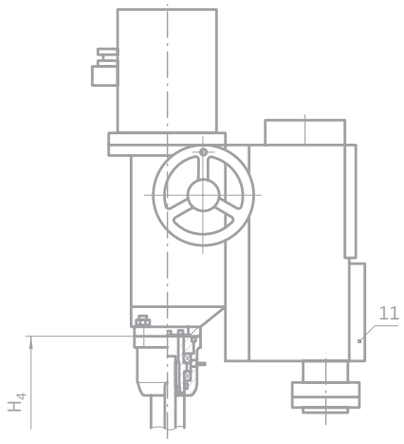
Вид слева с опорой

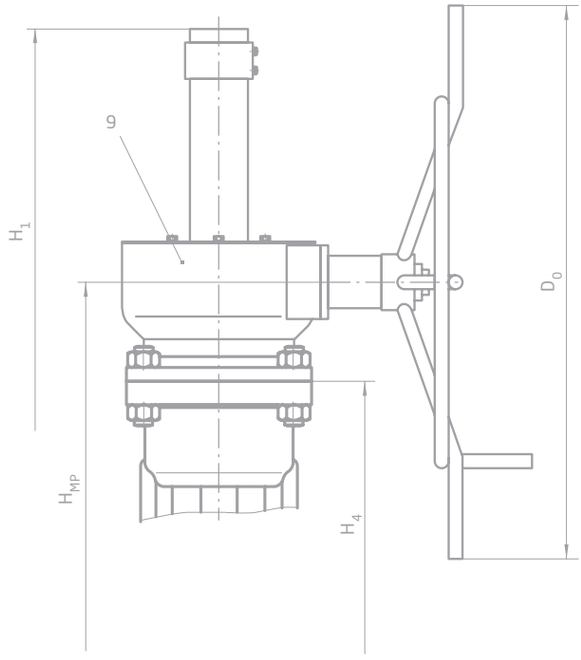


* В соответствии с техническими требованиями ОАО «АК «Транснефть».
** В соответствии с СТО Газпром 2-4.1-212-2008

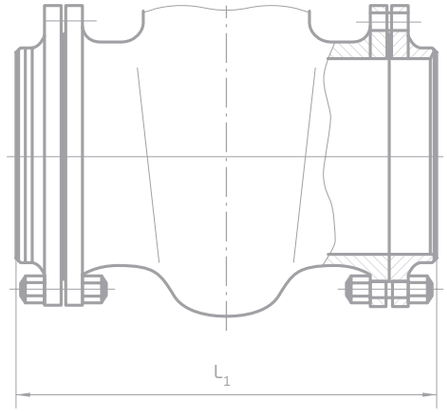
ЗКЛП

DN 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800 PN 16 кгс/см²

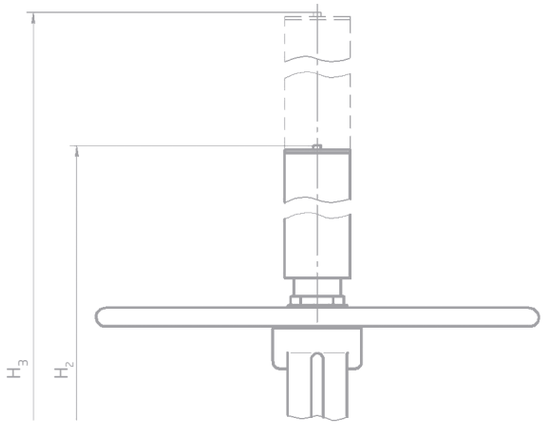




Фланцевое исполнение с комплектацией (КОФ)



Вариант с указателем положения по заказу потребителя



3КЛ2 (3КЛП) PN 16 кгс/см², основные размеры, мм

DN	L	L_1	D	D_1	D_2	$D_к$	Размеры кромок под приварку			H	H_1	H_2	H_3	H_4	$H_{КОР}$	$H_{МР}$	h	b	d	n	D_0
							$D_н$	$D_в$	a												
50	180	280	160	125	99	100	–			345	425	453	533	356	115	–	2	17	18	4	240
80	210	320	195	160	132	205				450	550	583	683	458	150			20		4	320
100	229	339	215	180	156	220				534	654	692	812	558	170					8	
125	255	391	245	210	184	260				575	710	748	883	600	215			22			400
150	267		280	240	211	315	159	150	4,5	751	935	964	1139	768	276			24	22		
150Св	350	–	–					149	5								–				
								147	6												
								145	7												
								143	8												
200	330	456	335	295	266	380	–			860	1082	1123	1345	870	316		2	26	22	12	
200Св		–	–				219	209	5												
								207	6												
								205	7												
250		480	405	355	319	470	–			1054	1343	1377	1666	1058	385			30	26		
250Св	450	–	–				273	261	6								–				
								259	7												
								257	8												
								249	12												
								247	13												
300	500	644	460	410	370	545	–			1190	1500	1565	1880	1205	420	1314	2	31	26	12	600
300Св		–	–				325	313	6								–				
								311	7												
								309	8												
350	381	533	520	470	429	590	–			1236	1703	–		1236	480	1345	2	34	26	16	
400	600	762	580	535	480	660				1415	1905			1415	560	1524		36	30		
400Св		–	–				426	414	6								–				
								412	7												
								410	8												
								408	9												
								406	10												
500	457	657	710	650	609	409/755	–			1598	2285	–		1598	650	1707	2	44	33	20	
600	800	986	840	770	720	860				1910	2597			1910	710	2035	2	48	39		650
700	900	1104	910	840	794	1020				2309	3096			2309	825	2164	5	50		24	
800	1000	1204	1020	950	901	1180				2718	3658			2718	850	2680		52			1100

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 16 кгс/см², масса, кг

Тип управления	DN																		
	50	80	100	125	150	150Св	200	200Св	250	250Св	300	300Св	350	400	400Св	500	600	700	800
Руч. (маховик)	22	38	46	72	105	130	158	148	244	237	385	380	–						
Руч. (маховик) с КОФ	28	48	59	89	127	–	190	–	294	–	446	–	–						
под привод	22	40	47	72	105	130	158	148	241	234	380	375	410	605	600	760	1440	2140	3200
под привод с КОФ	28	50	60	89	127	–	190	–	291	–	441	–	495	721	–	955	1724	2457	3567
с ручным приводом (редуктор)	–										400	395	430	625	620	780	1480	2180	3240
с ручным приводом (редуктор) с КОФ	–										461	–	515	741	–	975	1764	2497	3607

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 16 кгс/см², размеры опор, мм

DN	300	300Св	350	400	400Св	500	600	700	800
l	310		260	310		270	490	540	560
B	300		350	400		400	560	600	900
$H_{оп}$	245		280	300		360	450	480	550

Показатели назначения

Обозначение типа	30с41нж 30с541нж 30с941нж	30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	30лс41нж1 30лс541нж1 30лс941нж1	30нж41нж1 30нж541нж1 30нж941нж1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехи-мические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в кото-рых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 20ГЛ*, в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефте-продукты, среды, содер-жащие сероводород[1], жидкие и газообраз-ные углеводороды, нефте-химические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ в которых не более 0,1 мм/год
	Задвижки ЗКЛ2 (ЗКЛП) (DN 50...500 PN 16-25 кгс/см^2) по ТУ 3741-006-07533604-01 - хлор жидкий по ГОСТ 6718-93 и газообразный с содержанием влаги не более 0,04%			
Температура рабочей среды	От -40 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1	УХЛ1	ХЛ1	УХЛ1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40 °С	-60 °С	-60 °С	-60 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.
* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

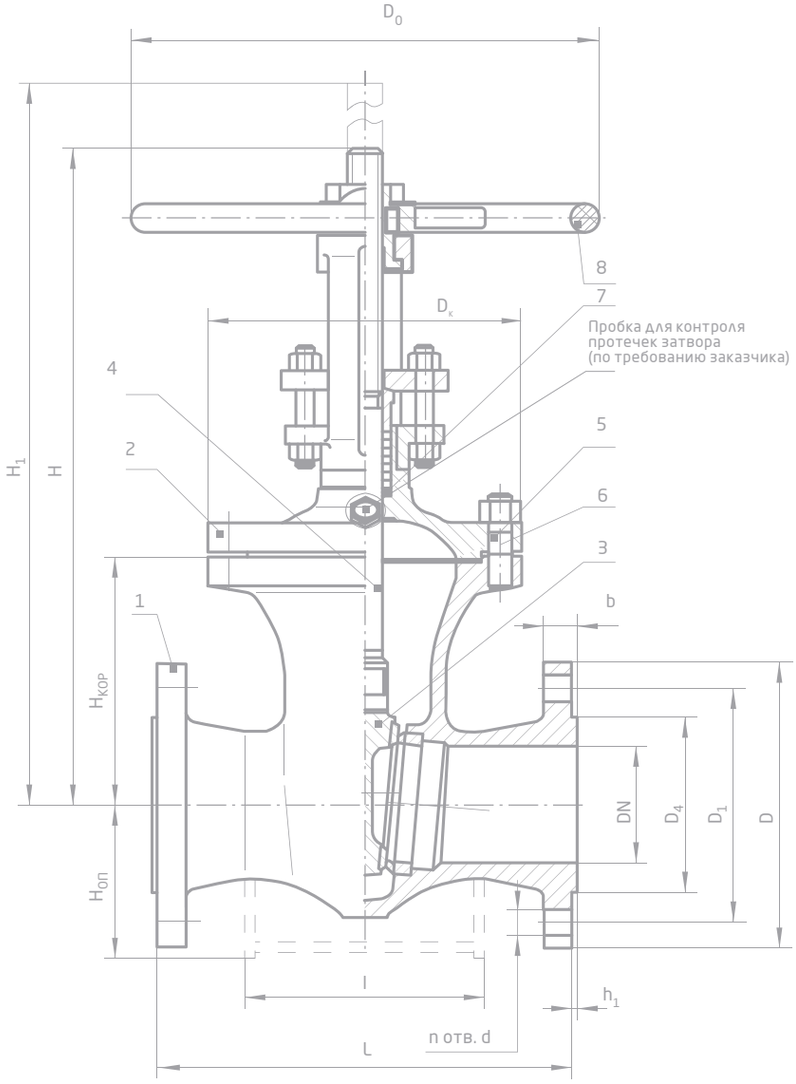
Материалы основных деталей

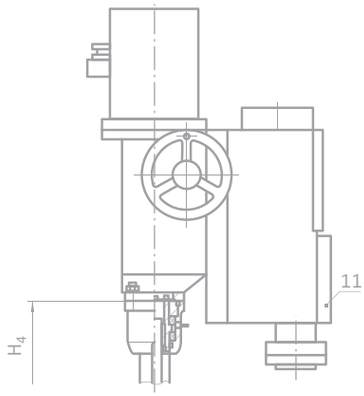
№	Наименование детали	30с41нж 30с541нж 30с941нж	30нж41нж 30нж541нж 30нж941нж	30лс41нж1 30лс541нж1 30лс941нж1	30нж41нж1 30нж541нж1 30нж941нж1
1	Корпус	20Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ*	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	20, 20Л	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ	09Г2С, 20ГЛ*	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин	30Х13, 20 с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	30Х13, 09Г2С с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой
4	Шпиндель	30Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2, 30Х13	10Х17Н13М2Т
5	Гайка	40Х	12Х18Н10Т	40Х	12Х18Н10Т
6	Шпилька	40Х	12Х18Н10Т	40Х	12Х18Н10Т
7	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
8	Маховик	09Г2С	09Г2С	09Г2С	09Г2С
9	Редуктор	Редуктор конический			
10	Подшипник	Шариковый упорный			
	Наплавка на кольце в корпусе	Тип 20Х13	ЦН-6	Тип 20Х13	ЦН-6
	Наплавка на клине		ЦН-12М		ЦН-12М
11	Электропривод	См. стр. 79-105			

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

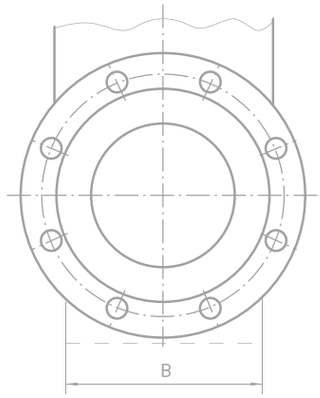
Задвижки клиновые (ЗКЛ2) PN 25, 40 кгс/см²
Задвижки клиновые электроприводные (ЗКЛП) PN 25, 40 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01, ТУ 3741-001-07533604-2008*, ТУ 3741-010-07533604-2014**

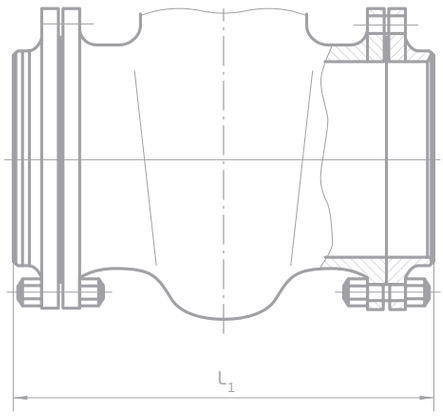




Вид слева

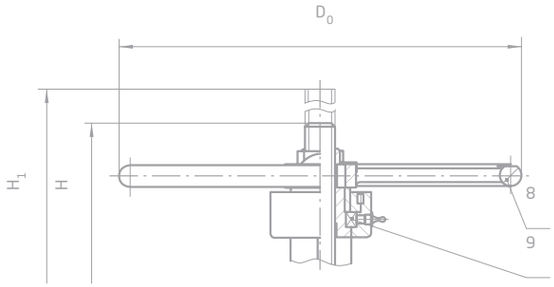


Фланцевое исполнение с комплектацией (КОФ)

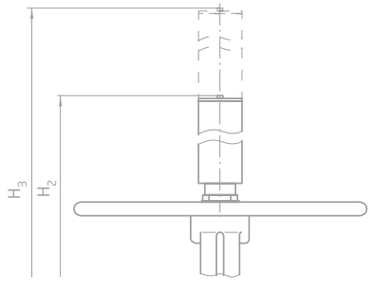


* В соответствии с техническими требованиями ОАО «АК «Транснефть».
** В соответствии с СТО Газпром 2-4.1-212-2008

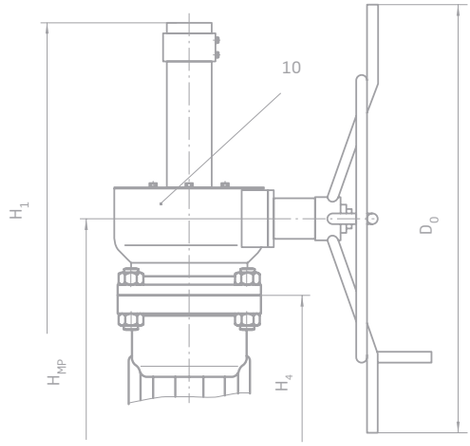
DN 150, 200 PN 25, 40 кгс/см²; DN 250 PN 25 кгс/см²



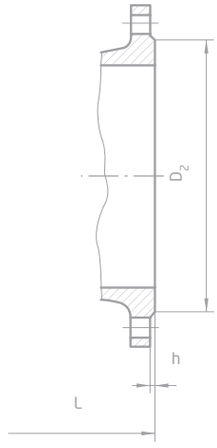
Вариант с указателем положения по заказу потребителя



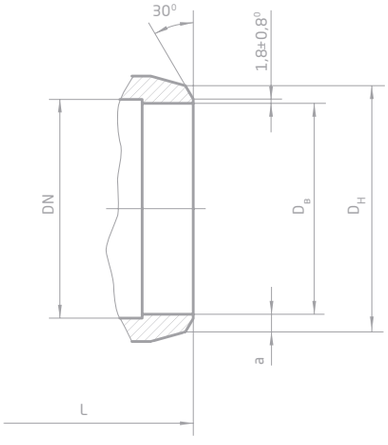
DN 250 PN 40 кгс/см²;
DN 300, 400, 500, 600 PN 25, 40 кгс/см²



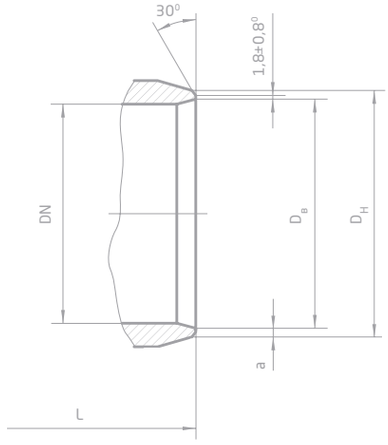
DN 200, 250, 300, 400, 500, 600 PN 25 кгс/см²



Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром меньшим номинального размера задвижки



Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром большим номинального размера задвижки



ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 25 кгс/см², основные размеры, мм

DN	L	L_1	D	D_1	D_2	D_4	D_k	H	H_1	H_2	H_3	H_4	$H_{КОР}$	$H_{МР}$	h	h_1	b	d	n	D_0
50	216	334	160	125		87	195	340	420	448	528	376	125				20	18	4	240
80	283	399	195	160		120	215	446	540	581	673	460	172				22		8	320
100	305	425	230	190	–	149	240	534	654	692	812	563	185		–	4	24	22		
150	403	552	300	250		203	348	755	925	968	1138	770	276	–			30	26		400
200	400	560	360	310	274		420	860	1082	1123	1345	870	310		2		34		12	
250	450	610	425	370	330		485	1048	1338	1371	1653	1080	385				36	30		600
300	502	674	485	430	389		575	1205	1645			1205	440	1308	2	–	40		16	
400	600	812	610	550	503	–	660	1415	1877	–	–	1415	560	1523			48	36		
500	700	912	730	660	609		810	1700	2385			1700	645	1805			52	36	20	650
600	800	1044	840	770	720		860	1910	2597			1910	710	2035	2		56	39		

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 25 кгс/см², масса, кг

Тип управления	DN									
	50	80	100	150	200	250	300	400	500	600
Руч. (маховик)	27	44	65	145	220	310	_	_	_	_
Руч. (маховик) с КОФ	33	55	83	178	270	379	_	_	_	_
под привод	27	44	66	146	220	310	455	670	1160	1515
под привод с КОФ	33	55	84	179	270	379	550	842	1426	1851
с ручным приводом (редуктор)	_	_	_	_	_	_	475	690	1120	1555
с ручным приводом (редуктор) с КОФ	_	_	_	_	_	_	570	862	1386	1891

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 40 кгс/см², основные размеры, мм

DN	L	L_1	D	D_1	D_4	D_k	Размеры кромок под приварку			H	H_1	H_2	H_3	H_4	$H_{КОР}$	$H_{МР}$	h_1	b	d	n	D_0
							D_H	D_B	a												
50	216	316	160	125	87	195				340	420	448	528	376	130		4	20	18	4	240
80	283	405	195	160	120	212	___			446	540	581	673	460	172			22		8	
100		444	230	190	149												4,5	24	22		320
100Св	305	___				240	108	100	4	534	654	692	812	563	185	__	___				
								98	5												
								96	6												
								92	8												
							114	102	6												
150	403	552	300	250	203	348				755	925	968	1138	770	276		4,5	31	26	8	400
200	419	602	375	320	259	420				860	1082	1123	1345	870	310			38	30	12	
250	457	657	445	385	312	485				1070	1452	1371	1780	1080	385	1189		42	33		600
300	502	739	510	450	363	575	___			1205	1645			1205	440	1314	4,5	46		16	
400	838	1126	660	585	473	695				1428	1887			1428	560	1541	5	58	39		650
500	991	1277	755	670	575	810				1700	2300	___		1700	645	1825		52	42	20	
600	1143	1443	890	795	677	905				1963	2613			1963	710	2088	5	63	48		

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 40 кгс/см², масса, кг

Тип управления	DN										
	50	80	100	100Св	150	200	250	300	400	500	600
Руч. (маховик)	27	44	65	54	145	222	-				
Руч. (маховик) с КОФ	34	56	85	-	180	292	-				
под привод	27	44	66	55	146	222	365	540	1003	1545	1890
под привод с КОФ	34	56	86	-	181	292	468	682	1285	1940	2434
с ручным приводом (редуктор)	-						385	560	1043	1585	1930
с ручным приводом (редуктор) с КОФ	-						488	702	1325	1980	2474

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 25 кгс/см², размеры опор, мм

DN	300	400	500	600
l	270	310	380	490
B	300	400	450	450
$H_{оп}$	270	315	400	450

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 40 кгс/см², размеры опор, мм

DN	300	400	500	600
l	270	470	440	540
B	300	400	500	560
$H_{оп}$	275	340	405	450

Показатели назначения

Обозначение типа	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	30лс15нж1 30лс515нж1 30лс915нж1	30нж15нж1 30нж515нж1 30нж915нж1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год	Вода, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефть, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ, в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 20ГЛ*, в которых не более 0,1 мм/год	Вода, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ, в которых не более 0,1 мм/год
	Задвижки ЗКЛ2 (ЗКЛП) (DN 50...500 PN 16-25 кгс/см²) по ТУ 3741-006-07533604-01 – хлор жидкий по ГОСТ 6718-93 и газообразный с содержанием влаги не более 0,04%			
Температура рабочей среды	От -40 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1	УХЛ1	ХЛ1	УХЛ1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40 °С	-60 °С	-60 °С	-60 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.
* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Материалы основных деталей

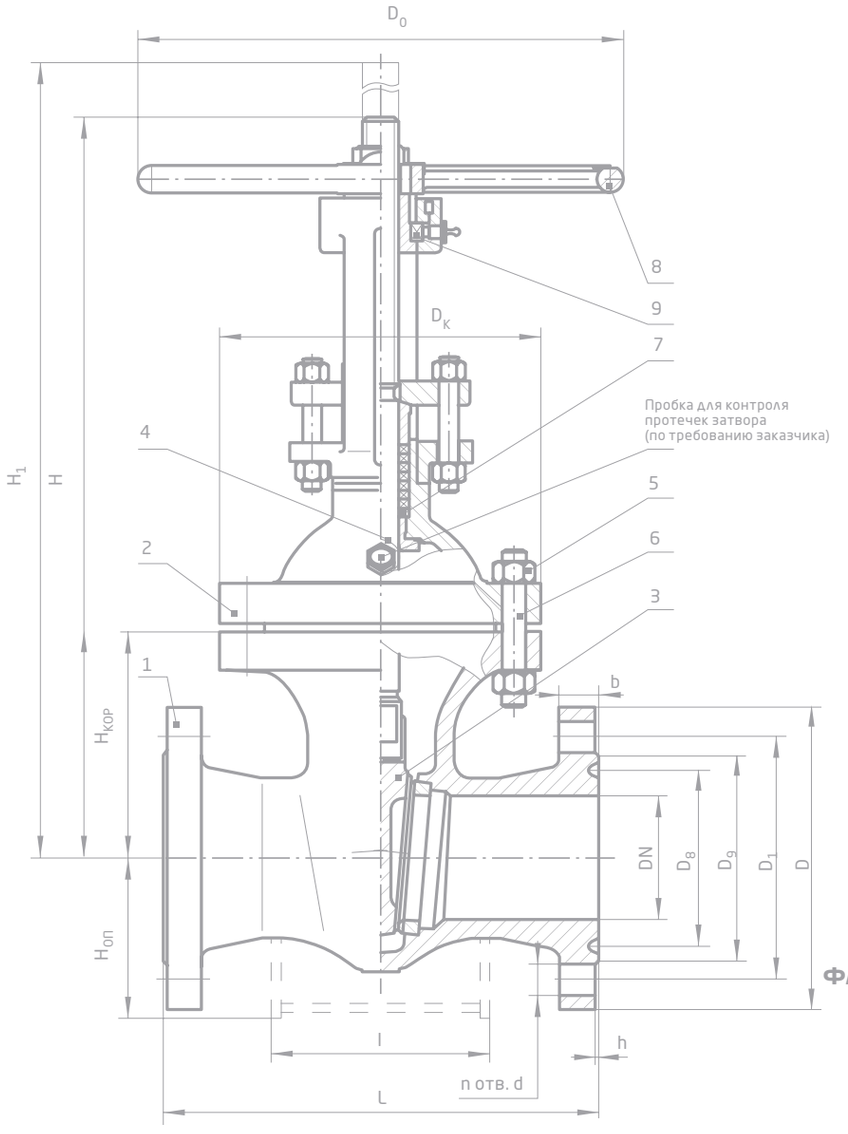
№	Наименование детали	30с15нж 30с515нж 30с915нж	30нж15нж 30нж515нж 30нж915нж	30лс15нж1 30лс515нж1 30лс915нж1	30нж15нж1 30нж515нж1 30нж915нж1
1	Корпус	20Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ*	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	20, 20Л	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ	09Г2С, 20ГЛ*	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин	30Х13, 20 с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	30Х13, 09Г2С с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой
4	Шпиндель	30Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2, 30Х13	10Х17Н13М2Т
5	Гайка	40Х	12Х18Н10Т	40Х	12Х18Н10Т
6	Шпилька	40Х	12Х18Н10Т	40Х	12Х18Н10Т
7	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
8	Маховик	09Г2С	09Г2С	09Г2С	09Г2С
9	Подшипник	Шариковый упорный			
10	Редуктор	Конический			
11	Электропривод	См. стр. 76-101			
	Наплавка на кольце в корпусе	Тип 20Х13	ЦН-6	Тип 20Х13	ЦН-6
	Наплавка на клине		ЦН-12М		ЦН-12М

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

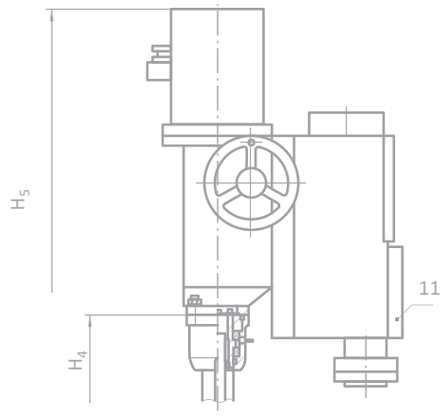
Задвижки клиновые (ЗКЛ2) PN 63, 160 кгс/см²
Задвижки клиновые электроприводные (ЗКЛП) PN 63, 160 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01, ТУ 3741-001-07533604-2008*, ТУ 3741-010-07533604-2014**

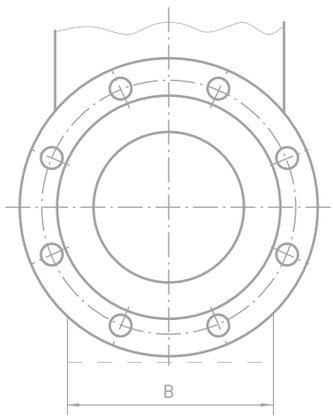
DN 50, 80 PN 160 кгс/см²
DN 100, 150 PN 63, 160 кгс/см²
DN 200 PN 63 кгс/см²



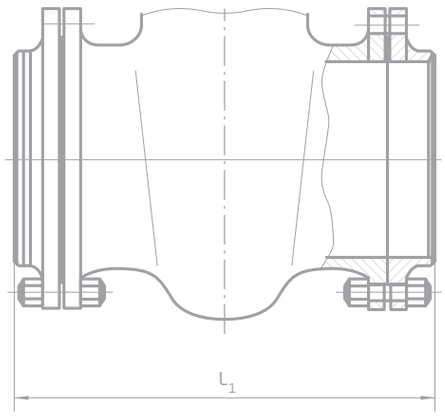
ЗКЛП



Вид слева с опорой

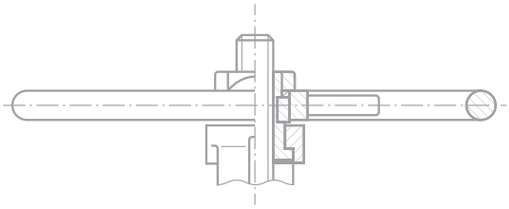


Фланцевое исполнение с комплектацией (КОФ)

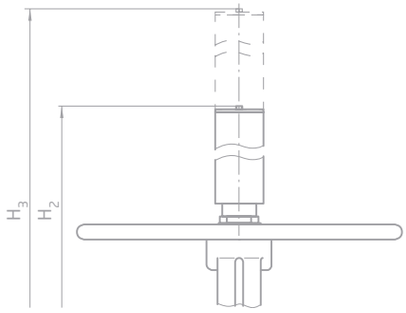


* В соответствии с техническими требованиями ОАО «АК «Транснефть».
** В соответствии с СТО Газпром 2-4.1-212-2008

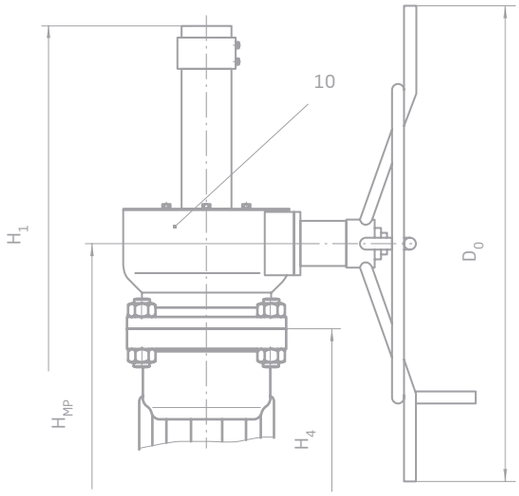
DN 50, 80 PN 63 кгс/см²



Вариант с указателем положения по заказу потребителя

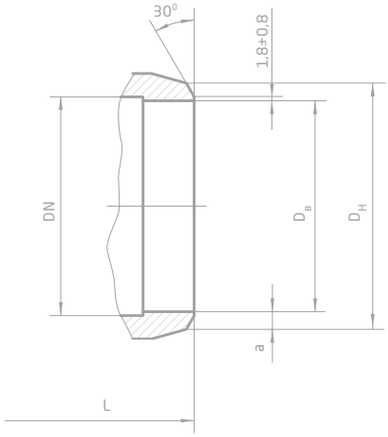


DN 150 PN 160 кгс/см²
DN 200 PN 160 кгс/см²
DN 250 PN 63, 160 кгс/см²
DN 300 PN 63 кгс/см²

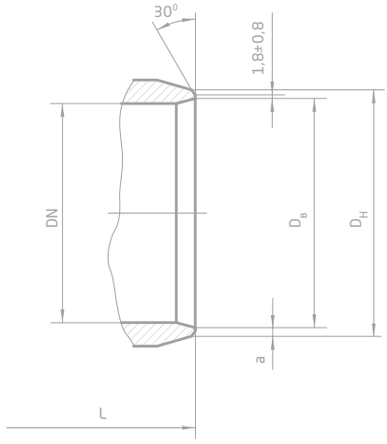


Варианты разделок под трубы для задвижек под приварку и вантузного исполнения

Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром меньшим номинального диаметра задвижки



Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром большим номинального диаметра задвижки



ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 160 кгс/см², основные размеры, мм

DN	L	L_1	D	D_1	D_8	D_9	D_K	Размеры кромок под приварку			H	H_1	H_2	H_3	H_4	H_{KOP}	H_{MP}	h	b	d	n	D_0
								D_H	D_B	a												
50	300	460	195	145	95	115	247				515	590	623	698	525	175			30	26	4	
80	390	580	230	180	130	150	300	_			550	640	683	773	554	205		3	36		8	
100	432	642	265	210	145	175													40	30		400
100Св	356	_					280	108	96	6	611	736	769	894	605	190	_	_				
								114	94	10												
									90	12												
150	559	829	350	290	205	250	405				796	1205			796	290	905		50	33		600
200	660	960	430	360	275	315	470	_			1078	1636	_		1069	383	1193	3	60	39	12	650
250	787	1127	500	430	330	380	610				1330	1780			1330	450	1465		68			

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 160 кгс/см², масса, кг

Тип упр. \ DN	50	80	100	100Св	150	200	250
ручной (маховик)	75	105	110	82	---		
Руч. (маховик) с КОФ	93	137	157	---	---		
под привод	75	108	110	82	295	613	922
под привод с КОФ	93	140	157	---	398	788	1169
с приводом ручным (редуктор)	---				315	653	962
с приводом ручным (редуктор) с КОФ	---				418	828	1209

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 63 кгс/см², размеры опор, мм

DN	300
l	410
B	300
$H_{оп}$	285

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 63 кгс/см², масса, кг

Тип управления	DN											
	50	80	80Св	100	100В	100Св	150	150В	150Св	200	250	300
Ручной (маховик)	52	73	60	91	85	77	186	180	163	322	–	
Ручной (маховик) с КОФ	64	94	–	124	102	–	257	216	–	428	–	
Под привод	54	75	62	91	85	77	186	180	163	325	450	705
Под привод с КОФ	66	96	–	124	102	–	257	216	–	431	404	914
С приводом ручным (редуктор)	–										470	725
С приводом ручным (редуктор) с КОФ	–										424	934

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 63 кгс/см², основные размеры, мм

DN	L	L_1	D	D_1	D_8	D_9	D_K	Размеры кромок под приварку			H	H_1	H_2	H_3	H_4	H_{KOP}	H_{MP}	h	b	d	n	D_0
								D_H	D_B	a												
50	270	414	175	135	85	102	225	–			425	500	533	608	446	160	–	3	26	22	4	320
80	321	475	210	170	115	133	265	–			450	545	583	678	460	190	–	3	32	22	8	400
80Св	310	–						89	82	3,5												
									81	4												
									80	4,5												
									79	5												
									77	6												
100	359	523	250	200	145	170		–			611	736	769	895	605					26		
100В	350	432						108	100	4												
									99	4,5												
									98	5												
									96	6												
									92	8												
								114	102	6												
100Св	350	–						108	100	4								–				
									99	4,5												
									98	5												
									96	6												
									92	8												
								114	102	6												
150	447	667	340	280	205	240	380	–			770	940	983	1152	770	286						
150В	559	669						159	151	4								3	38	33	8	
									149	5												
									147	6												
									145	7												
									143	8												
									141	9												
									139	10												
150Св		–	–					159	151	4								–				
									149	5												
									147	6												
									145	7												
									143	8												
									141	9												
									139	10												
200	536	766	405	345	265	285	460				864	1081	1127	1344	890	325	–	3	44	33	12	600
250	625	862	470	400	320	345	515				1019	1534	–		1019	385	1128		48	39		800
300	714	966	530	460	375	410	612				1272	1654			1272	410	1381	4	54	39	16	

Показатели назначения

Обозначение типа (таблица фигур)	30с76нж 30с576нж 30с976нж 31с45нж 31с545нж 31с949нж	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж 31нж45нж 31нж545нж 31нж949нж	30лс76нж1 30лс576нж1 30лс976нж1 31лс45нж1 31лс545нж1 31лс949нж1	30нж76нж1 30нж576нж1 30нж976нж1 31нж45нж1 31нж545нж1 31нж949нж1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефть, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, в которых скорость коррозии сталей 20ГЛ* не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,1 мм/год
Температура рабочей среды	От -40 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1	УХЛ1	ХЛ1	УХЛ1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40 °С	-60 °С	-60 °С	-60 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.

Материалы основных деталей

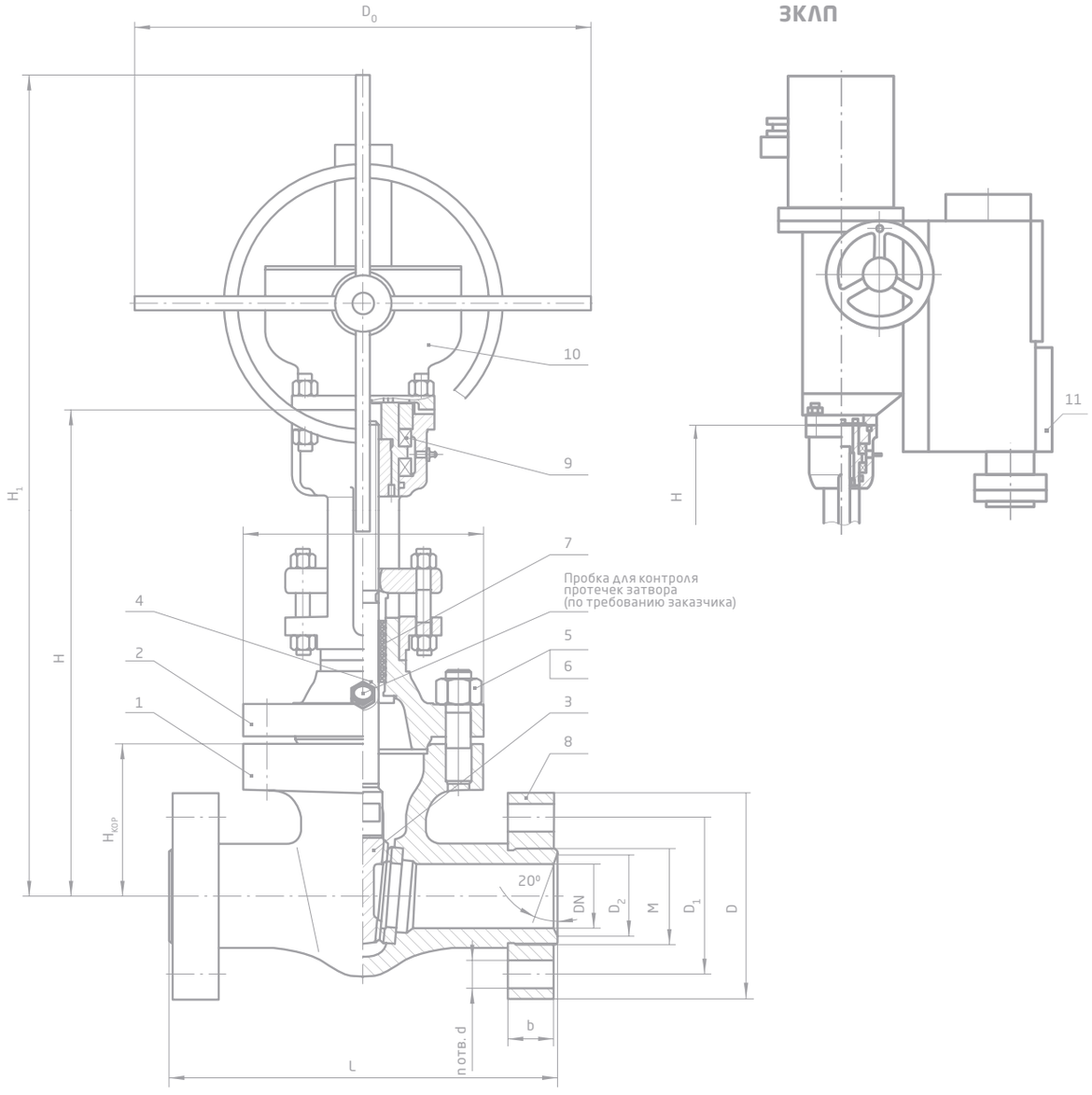
№	Наименование детали	31с45нж 31с545нж 31с949нж	30с76нж 30с576нж 30с976нж	31нж45нж 31нж545нж 31нж949нж	30нж76нж 30нж576нж 30нж976нж	31лс45нж1 30лс76нж1 31лс545нж1 30лс576нж1 31лс945нж1 30лс976нж1	31нж45нж1 31нж545нж1 31нж945нж1	30нж76нж1 30нж576нж1 30нж976нж1
1	Корпус	20Л		12Х18Н9ТЛ		20ГЛ*	12Х18Н12М3ТЛ	
2	Крышка	20, 20Л		12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ		09Г2С, 20ГЛ*	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ	
3	Клин	30Х13, 20 с наплавкой		12Х18Н10Т с наплавкой		30Х13, 09Г2С с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой	
4	Шпиндель	30Х13		12Х18Н10Т		14Х17Н2, 30Х13	10Х17Н13М2Т	
5	Гайка	40Х		12Х18Н10Т		40Х	12Х18Н10Т	
6	Шпилька	40Х		45Х14Н14В2М (РN 160 кгс/см^2), 12Х18Н10Т		40Х	45Х14Н14В2М (РN 160 кгс/см^2), 12Х18Н10Т	
7	Набивка сальника	ТРГ		ТРГ		ТРГ	ТРГ	
8	Маховик	09Г2С		09Г2С		09Г2С	09Г2С	
9	Подшипник	Шариковый упорный						
10	Редуктор	Конический						
11	Электропривод	См. стр. с 76 по 101						
	Наплавка на кольце в корпусе	Тип 20Х13		ЦН-6		Тип 20Х13	ЦН-6	
	Наплавка на клине			ЦН-12М			ЦН-12М	

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Задвижки клиновые (ЗКЛ2) PN 250 кгс/см²
Задвижки клиновые электроприводные (ЗКЛП) PN 250 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01, ТУ 3741-010-07533604-2014*

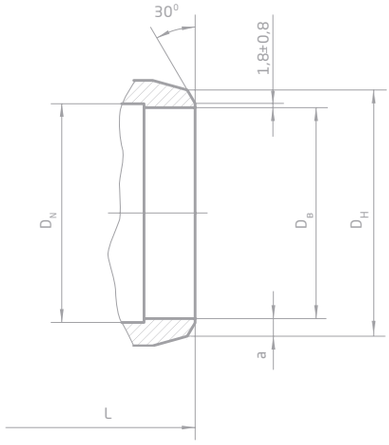
DN 100, 150 200, 250 PN 250 кгс/см²



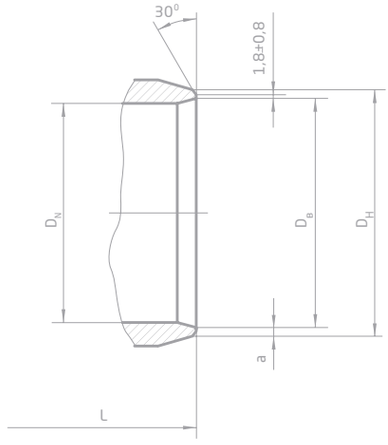
* В соответствии с СТО Газпром 2-4.1-212-2008

Варианты разделок под трубы для задвижек под приварку и вантузного исполнения

Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром меньшим номинального диаметра задвижки



Вариант разделки под трубу с внутренним диаметром большим номинального диаметра задвижки



ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 250 кгс/см², основные размеры, мм

DN	L	D	D_1	D_2	D_K	Размеры кромок под приварку					M	H	H_1	$H_{КОР}$	$H_{мр}$	b	d	n	D_0	Масса, кг	
						D_N	D_H	D_B	a	c										Руч.	Под привод
100	546	290	220	115	338	95	_				135x4	683	1200	215	792	65	39	6	600	260	240
100В							114	98	8	1										240	220
								94	10												
								90	12												
100 с КОФ	998						_													365	345
100Св	546	_					114	98	8	1	_					_				220	200
								94	10												
								90	12												
150	705	400	305	175	416	147	_				190x6	1012	1570		1137	85	48	8	650	565	525
150В							168	144	12	1										515	475
								140	14	1											
								136	16	1,5											
150 с КОФ	1335						_													831	791
150Св	705	_					168	144	12	1	_					_				462	422
								140	14	1											
								136	16	1,5											

ЗКЛ2 (ЗКЛП) PN 250 кгс/см², основные размеры, мм (продолжение)

DN	L	D	D_1	D_2	D_K	Размеры кромок под приварку					M	H	H_1	$H_{КОР}$	$H_{мр}$	b	d	n	D_0	Масса, кг	
						D_N	D_H	D_B	a	c										Руч.	Под привод
200	832	460	360	220	470	183	–				240x6	1069	1620	305	1187	105	55	8	650	780	740
200В							219	175	22	1,5										695	655
							219	179	20	1,5											
							219	183	18	1,5											
							219	187	16	1,5											
							219	191	14	1,5											
200 с КОФ	1585						–													1245	1205
200Св	832	–					219	175	22	1,5	–					–				610	570
							219	179	20	1,5											
							219	183	18	1,5											
							219	187	16	1,5											
							219	191	14	1,5											
250Св	991				580	218	273	237	16	1,5		1242	1667	390	1367					997	905
								229	22												

Показатели назначения

Обозначение типа (таблица фигур)	31с577нж 31с977нж	31нж577нж 31нж977нж	31лс577нж1 31лс977нж1	31нж577нж1 31нж977нж1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, в которых скорость коррозии сталей 20ГЛ не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды,нефтехимические среды и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ не более0,1 мм/год
Температура рабочей среды	От -40 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +565 °С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1	УХЛ1	ХЛ1	УХЛ1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40 °С	-60 °С	-60 °С	-60 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	31с577нж 31с977нж	31нж577нж 31нж977нж	30лс577нж1 30лс977нж1	31нж577нж1 31нж977нж1
1	Корпус	20Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ*	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	20, 20Л	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ	09Г2С, 20ГЛ*	10Х17Н13М2Т, 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин	30Х13, 20 с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	30Х13,09Г2С с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой
4	Шпиндель	30Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2, 30Х13	10Х17Н13М2Т
5	Гайка	40Х	12Х18Н10Т	40Х	12Х18Н10Т
6	Шпилька	40Х	45Х14Н14В2М	40Х	45Х14Н14В2М
7	Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
8	Фланец	40Х	40Х	40Х	40Х
9	Подшипник	Шариковый упорный			
10	Редуктор	Конический			
11	Электропривод	См. стр. 79-105			
12	Наплавка на кольце в корпусе	Тип 20Х13	ЦН-6	Тип 20Х13	ЦН-6
13	Наплавка на клине		ЦН-12М		ЦН-12М

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

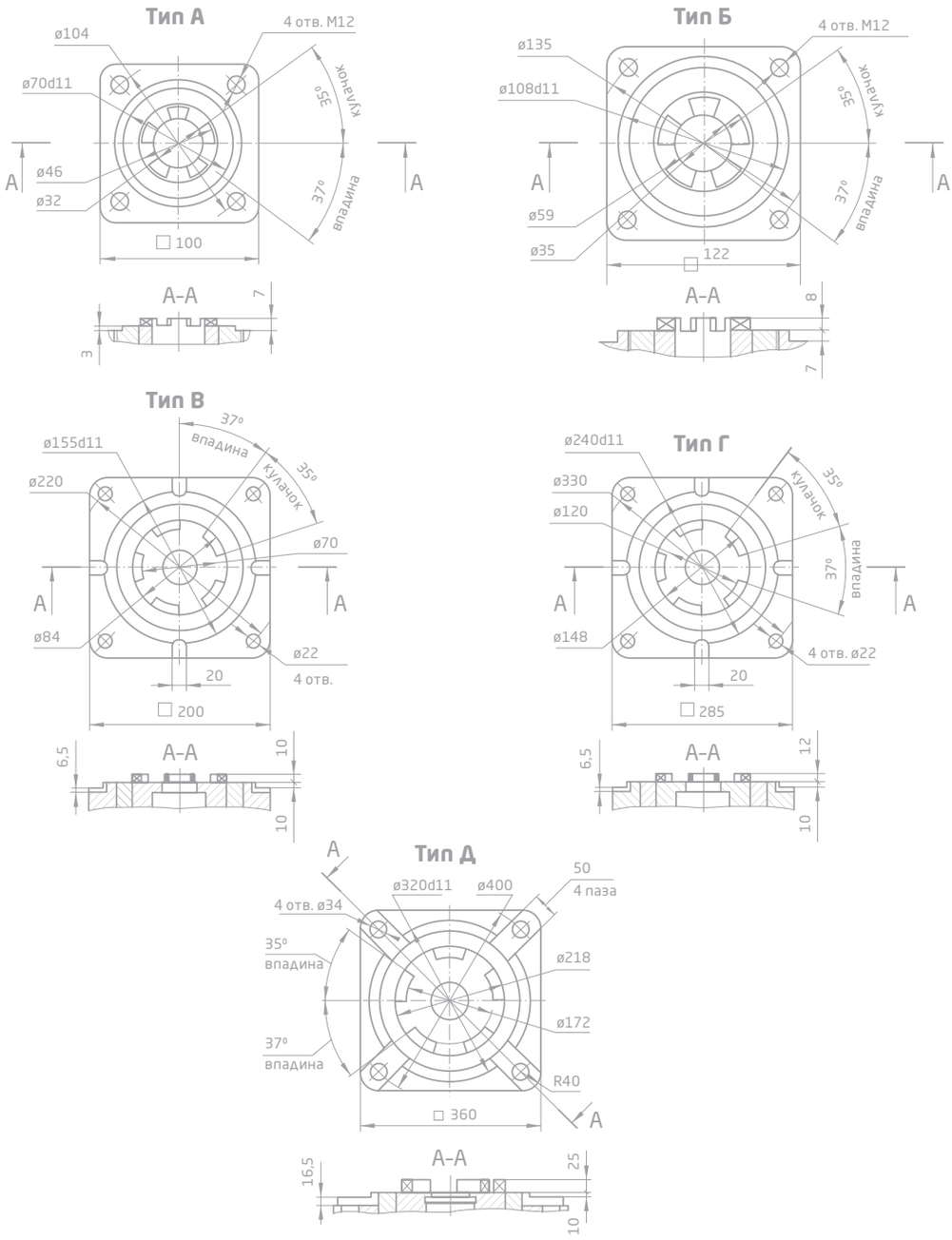
Задвижки клиновые электроприводные (ЗКЛП) PN 16, 25, 40, 63, 160 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01, ТУ 3741-001-07533604-2008*, ТУ 3741-010-07533604-2014**

Задвижки клиновые электроприводные (ЗКЛП) PN 250 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01, ТУ 3741-010-07533604-2014**

Присоединительные размеры задвижек под электроприводы и под приводы ручные (редуктор) по СТ ЦКБА 062-2009



* В соответствии с техническими требованиями ОАО «АК «Транснефть».
** В соответствии с СТО Газпром 2-4.1-212-2008

Опросный лист №_____
на задвижки клиновые литые

Заказчик:		Местонахождение:
Проект, номер:		Адрес:
Объект:		Телефон, факс
1	Позиция №	
2	Схема	
3	Наименование изделия	
4	Таблица фигур	
5	Номинальный диаметр (условный проход) DN	
6	Номинальное (условное) давление PN, кгс/см^2	
7	Назначение	
8	Температура рабочей среды	от °С до °С
9	Минимальная температура окружающего воздуха	°С
10	Хим. состав рабочей среды, агрегатное состояние	
11	Материальное исполнение корпусных деталей	
12	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	
13	Присоединение к трубопроводу: фланцевое, вантузное (комбинированное, со сварным соединением), (нужное подчеркнуть) с указанием стандартов и типов уплотнительных поверхностей	
14	Тип привода (для задвижек)	
15	Дополнительные требования массовая доля механических примесей H_2S H_2O	[ ] [ ] [ ] [ ] [ ] _____% _____% _____%	1. Испытание на ударный изгиб при температуре _____ °С 2. Испытание на межкристаллитную коррозию 3. Сейсмостойкость 4. Испытание на наличие в среде вредных компонентов и механических примесей: для сероводородосодержащих сред - процентное содержание сероводорода, для хлора - процентное содержание влаги.
16	Дополнительная поставка	1. Фланцы 2. Шпильки 3. Гайки 4. Прокладки 5. Иное

БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

Электроприводы производства ЗАО «Тулаэлектропривод»

Обозначение	DN	PN, кгс/см²	Время полного открытия или закрытия, с.	Электропривод (ТУ 26 - 07 - 015 - 89)					Электродвигатель	
				Условное обозначение	Обозначение основного конструкторского документа	Крутящий момент на выходном валу, кгс*м	Частота вращения выходного вала, об/мин.	Взрывозащищенность	Обозначение	Мощность, кВт
ЗКЛП 50-16	50	16	40	В-А2-05К (Н-А2-05К)	ТЭ099.059-05М (ТЭ099.058-05М1)	2,5-6	24	1ExdIIBT4	АИМ-А63А2 (АИР56В2)	0,37 (0,25)
ЗКЛП 50-25		25								
ЗКЛП 50-40		40								
ЗКЛП 80-16	80	16	50	В-А2-11К (Н-А2-11К)	ТЭ099.059-11М (ТЭ099.058-11М1)	6-10			АИМ-А63А2 (АИР63А4)	0,37 (0,25)
ЗКЛП 100-16	100									
ЗКЛП 80-25	80	25	50							
ЗКЛП 80-40		40								
ЗКЛП 100-40	100		60							
ЗКЛП 100-25		25								
ЗКЛП 125-16	125	16	68							
ЗКЛП 150-16	150	16	36	В-Б1-05 (Н-Б1-05)	Б099.099-05М1 (Б099.098-05М1	10-30	50		АИМ-А80В4 (АИРС80В4)	1,5 (1,7)
ЗКЛП 150-25		25	32							
ЗКЛП 150-40		40								
ЗКЛП 200-16	200	16	44	В-Б1-06 (Н-Б1-06)	Б099.099-06М1 (Б099.098-06М1)					
ЗКЛП 200-40		40								
ЗКЛП 200-25		25								
ЗКЛП 250-25	250		60	В-В-06 (Н-В-06)	Б099.101-06М (Б099.100-06М)	25-63	48		АИМ100L4 (АИРС100L4)	4,0 (4,25)
ЗКЛП 50-63	50	63	40	В-А2-11К (Н-А2-11К)	ТЭ099.059-11М (ТЭ099.058-11М1)	6-10	24		АИМ-А63А2 (АИР63А4)	0,37 (0,25)
ЗКЛП 80-63	80		45							
ЗКЛП 100-63	100		25	В-Б1-05 (Н-Б1-05)	Б099.099-05М1 (Б099.098-05М1)	10-30	50		АИМ-А80В4 (АИРС80В4)	1,5 (1,7)
ЗКЛП 500-25	500	25	95	В-Г-06 (Н-Г-06)	Б099.103-06М (Б099.102-06М)	100-250	40		АИМ132МА4 (АИРС132S4)	7,5 (8,5)
ЗКЛП 500-40		40	95							
ЗКЛП 600-16	600	16	114							
ЗКЛП 600-25		25	114							
ЗКЛП 700-16	700	16	111	В-Г-06 (Н-Г-06)	Б099.103-06М (Б099.102-06М)	100-250	40		АИМ132МА4 (АИРС132S4)	7,5 (8,5)
ЗКЛП 800-16	800	16	530	В-Д-09 (Н-Д-15)	Б099.105-09М (Б099.104-15М)	250-500	10		АИМ100L4 (АИРС100L4)	4,0 (4,25)

Электроприводы производства ЗАО «Тулаэлектропривод» (продолжение)

Обозначение	DN	PN, кгс/см²	Время полного открытия или закрытия, с.	Электропривод (ТУ 26 - 07 - 015 - 89)					Электродвигатель	
				Условное обозначение	Обозначение основного конструкторского документа	Крутящий момент на выходном валу, кгс*м	Частота вращения выходного вала, об/мин.	Взрывозащищенность	Обозначение	Мощность, кВт
ЗКЛП 150-63	150	63	24	В-Б1-05 (Н-Б1-05)	Б099.099-05М1 (Б099.098-05М1)	10-30	50	IExdIIBT4	АИМ-А80В4 (АИРС80В4)	1,5 (1,7)
ЗКЛП 50-160	50	160	15							
ЗКЛП 80-160	80		18							
ЗКЛП 100-160	100		22							
ЗКЛП 150-160	150		33	В-В-11 (Н-В-18)	Б099.101-11М (Б099.100-18М)	63-100	48		АИМ100L4 (АИРС100L4)	4,0 (4,25)
ЗКЛП 200-63	200	63	44	В-В-06 (Н-В-06)	Б099.101-06М (Б099.100-08М)	25-63				
ЗКЛП 250-16	250	16	60	В-Б1-06 (Н-Б1-06)	Б099.099-06М1 (Б099.098-06М1)	10-30	50		АИМ-А80В4 (АИРС80В4)	1,5 (1,7)
ЗКЛП 300-16	300		68	В-В-06 (Н-В-06)	Б099.101-06М (Б099.100-06М)	25-63	48		АИМ100L4 (АИРС100L4)	4,0 (4,25)
ЗКЛП 350-16	350		78							
ЗКЛП 400-16	400		90							
ЗКЛП 250-40	250	40	60							
ЗКЛП 300-25	300	25	69							
ЗКЛП 500-16	500	16	83	В-В-12 (Н-В-19)	Б099.101-12М (Б099.100-19М)	63-100				
ЗКЛП 300-40	300	40	69							
ЗКЛП 300-63	300	63	52							
ЗКЛП 400-25	400	25	90							
ЗКЛП 400-40		40	83	В-Г-06 (Н-Г-06)	Б099.103-06М (Б099.102-06М)	100-250	40		АИМ132МА4 (АИРС132S4)	7,5 (8,5)
ЗКЛП 200-160	200	160	43							
ЗКЛП 250-63	250	63	45	В-В-11 (Н-В-18)	Б099.101-11М (Б099.100-18М)	63-100	48		АИМ100L4 (АИРС100L4)	4,0 (4,25)
ЗКЛП 100-250	100	250	19							
ЗКЛП 150-250	150		35	В-Г-05 (Н-Г-05)	Б099.103-05М (Б099.102-05М)	100-250	40		АИМ132МА4 (АИРС132S4)	7,5 (8,5)
ЗКЛП 200-250	200		41							
ЗКЛП 250-250	250		40	В-Г-08 (Н-Г-08)	Б099.103-08М (Б099.102-08М)					

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации могут применяться электроприводы как взрывозащищенного исполнения, так и общего назначения.

Данные в скобках для невзрывозащищенных электроприводов.

Изготовитель электроприводов: ЗАО «Тулаэлектропривод», Россия, 301114, Тульская обл., Ленинский р-н, пос. Плеханово, ул. Заводская, 1, корп. А. Тел.: (4876) 796715, 796573. Факс: (4876) 796717, 796418. E-mail: privod@tula.net; www.tulaprivod.ru

Электроприводы ЭВИМ производства АО «Уфимское приборостроительное производственное объединение»

Параметры арматуры								Параметры электропривода			
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр/закр., с	Обозначение	Частота вращения вых. вала об/мин	Мощность двигателя, кВт
ЗКЛП 50-16	50	1.6	60	Tr 20x4	16	64	А	40	ЭВИМ ПВ.2А ХХХ	24	0.37
ЗКЛП 50-25		2.5									
ЗКЛП 50-40		4.0									
ЗКЛП 50-63		6.3	65	Tr 24x5	16	80					
ЗКЛП 50-160		16.0	150	Tr 30x6	11.5	69	Б	15	ЭВИМ 5.4Б ХХХ	48	1.5
ЗКЛП 80-16	80	1.6	65	Tr 24x5	20	100	А	50	ЭВИМ ПВ.2А ХХХ	24	0.37
ЗКЛП 80-25		2.5	70								
ЗКЛП 80-40		4.0	70								
ЗКЛП 80-63		6.3	75		18	90		45			
ЗКЛП 80-160		16.0	230	Tr 30x6	14	84	Б	18	ЭВИМ 5.4Б ХХХ		1.5
ЗКЛП 100-16	100	1.6	65	Tr 24x5	24	120	А	60	ЭВИМ ПВ.2А ХХХ	24	0.37
ЗКЛП 100-25		2.5	70								
ЗКЛП 100-40		4.0	70								
ЗКЛП 100-63		6.3	190	Tr 30x6	21	126	Б	27	ЭВИМ 5.4Б ХХХ	48	1.5
ЗКЛП 100-160		16.0	280		20	120		25			
ЗКЛП 100-250		25.0	880	Tr 44x8	15	121	В	45	ЭВИМ 11.25В ХХХ	20	4
ЗКЛП 125-16	125	1.6	70	Tr 24x5	27	135	А	68	ЭВИМ ПВ.2А ХХХ	24	0.37
ЗКЛП 150-16	150	1.6	100	Tr 30x6	30	175	Б	38	ЭВИМ 5.4Б ХХХ	48	1.5
ЗКЛП 150-25		2.5	140		27	162		34			
ЗКЛП 150-40		4.0	140								
ЗКЛП 150-63		6.3	220		28	168		35			
ЗКЛП 150-160		16.0	700	Tr 40x6	31	185	В	47	ЭВИМ 11.26В ХХХ	40	4
ЗКЛП 150-250		25.0	2240	Tr 60x8	23	181	Г	99	ЭВИМ 13.2Г ХХХ	14	5.5
ЗКЛП 200-16	200	1.6	130	Tr 30x6	36	216	Б	45	ЭВИМ 5.4Б ХХХ	48	1.5
ЗКЛП 200-25		2.5	150		37	222		47			
ЗКЛП 200-40		4.0	290								
ЗКЛП 200-63		6.3	460	Tr 40x6			В	47 (или 94)	ЭВИМ 5.13В ХХХ	48 (или 24)	2.2 (или 1.5)
ЗКЛП 200-160		16.0	2050	Tr 60x8	22	215	Г	95	ЭВИМ 13.2Г ХХХ	14	5.5
ЗКЛП 200-250		25.0	2410		27	218		116			

Изготовитель электроприводов:
АО «Уфимское приборостроительное производственное объединение» (АО «УППО»)
Россия, 450071, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. 50 лет СССР, 30

Тел: +7 (347) 293-75-09
Факс: +7 (347) 293-75-33
Email: uppo@uppo.ru
Сайт проиводителя: www.uppo.ru

Электроприводы ЭВИМ производства АО «Уфимское приборостроительное производственное объединение» (продолжение)

Параметры арматуры								Параметры электропривода			
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр/закр., сек	Обозначение	Частота вращения вых. вала об/мин	Мощность двигателя, кВт
ЗКЛП 250-16	1.6	250	170	Tr 30x6	48	288	Б	60	ЭВИМ 5.4Б ХХХ	48	1.5
ЗКЛП 250-25	2.5		300	Tr 40x6			В	60 (или 120)	ЭВИМ 5.13В ХХХ	48 (или 24)	2.2 (или 1.5)
ЗКЛП 250-40	4.0		510					72	ЭВИМ 11.26В ХХХ	40 20	4
ЗКЛП 250-63	6.3		850	Tr 44x8	36	288		108	ЭВИМ 11.25В ХХХ		
ЗКЛП 250-160	16.0		2440	Tr 65x10	33	330	Г	142	ЭВИМ 13.2Г ХХХ	14	5.5
ЗКЛП 250-250	25.0		2410		27	266		135	ЭВИМ 13.2Г ХХХ	14	5.5
ЗКЛП 300-16	1.6	300	350	Tr 40x6	54	324	В	68 (или 136)	ЭВИМ 5.13В ХХХ	48 (или 24)	2.2 (или 1.5)
ЗКЛП 300-25	2.5		530		55	340		83	ЭВИМ 11.26В ХХХ	40	4
ЗКЛП 300-40	4.0		780		55	340					
ЗКЛП 300-63	6.3		800	Tr 50x8	42	335		126	ЭВИМ 11.25В ХХХ	20	
ЗКЛП 350-16	1.6	350	450	Tr 40x6	63	376		79 (или 158) / 95	ЭВИМ 5.13В ХХХ / 11.26В ХХ	48 (или 24) / 40	2.2 (или 1.5) / 4.0
ЗКЛП 400-16	1.6	400	480		71	426		89 (или 178) / 107			
ЗКЛП 400-25	2.5		800					107	ЭВИМ 11.2В ХХХ	40	5.5
ЗКЛП 400-40	4.0		1460	Tr 50x8	54	435	Г	155	ЭВИМ 13.3Г ХХХ	21	5.5
ЗКЛП 500-16	1.6	500	990		66	530	В	198	ЭВИМ 11.25В ХХХ	20	4
ЗКЛП 500-25	2.5		1200	Tr 60x8	63	505	Г	180	ЭВИМ 13.3Г ХХХ	21	5.5
ЗКЛП 500-40	4,0		1500								
ЗКЛП 600-16	1,6	600	1300		76	610		218			
ЗКЛП 600-25	2,5		1400								
ЗКЛП 600-40	4,0		2000	Tr 65x10	62	613		266	ЭВИМ 13.2Г ХХХ	14	5.5
ЗКЛП 700-16	1,6	700	1500	Tr 65x10	74	737		318			
ЗКЛП 800-16	1,6	800	1600	Tr 80x16	58	840	Д	290	ЭВИМ 11.6Г ХХХ	12	5.5

Где ХХХ – Условное обозначение блока управления или коммутации:
К – С механизмом выключателей;
Э – С электронным блоком концевых выключателей;
ТЭ – С электронным блоком управления со встроенным преобразователем частоты;
МПХ.У – Со встроенным местным пультом управления

где Х – обозначение комплектации местного пульта управления по управляющим сигналам и схеме коммутации:
«1» – Со встроенным пускателем, с сигналом управления 24V DC;
«2» – Со встроенным пускателем, с сигналом управления 220V AC;
«3» – Без пускателя, с выводом контактов КВО, КВЗ;
«4» – Без пускателя, с выводом контактов КВО, КВЗ, МВО, МВЗ.

где У – обозначение комплектации привода блоком коммутации:
«1» – Механизмом выключателей;
«3» – Электронным блоком концевых выключателей.

Электроприводы производства ОАО «АБС-ЗЭиМ Автоматизация»

Обозначение	Макс. крутящий момент, (Н*м)	Частота вращения выходного вала об/мин.	Диа-метр резьбы	Число оборотов шпин-деля	Ход шпин-деля, мм	Время полного откр / закр., с	Присоед. размеры по типам	Тип общепромышленного привода	Тип взрывозащищенного привода	Мощ-ность, кВт
ЗКЛП 50-16	60	24	Tr 20x4	16	64	40	Тип А	ПЭМ-А3М	ПЭМ-А3-IIВТ4, ПЭМ2-А3-IIВТ4	0,18
ЗКЛП 80-16	65		Tr 24x5	20	100	50	Тип А	ПЭМ-А3М	ПЭМ-А3-IIВТ4, ПЭМ2-А3-IIВТ4	
ЗКЛП 100-16	65		Tr 24x5	24	120	60	Тип А	ПЭМ-А3М	ПЭМ-А3-IIВТ4, ПЭМ2-А3-IIВТ4	
ЗКЛП 125-16	70		Tr 24x5	27	135	68	Тип А	ПЭМ-А11М	ПЭМ-А11-IIВТ4, ПЭМ2-А11-IIВТ4	0,25
ЗКЛП 150-16	100	50	Tr 30x6	28	165	34	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	1,1
ЗКЛП 200-16	130		Tr 30x6	36	216	44	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	
ЗКЛП 250-16	170		Tr 30x6	48	288	60	Тип Б	ПЭМ-Б7М	ПЭМ-Б7-IIВТ4, ПЭМ2-Б7-IIВТ4	
ЗКЛП 300-16	350	48	Tr 40x6	54	324	68	Тип В	ПЭМ-В14 630 50 216 М ПЭМ-В15 630 50 216 У	ПЭМ2-В7 630 50 216 М IIВТ4	4
ЗКЛП 400-16	480		Tr 40x6	71	426	90	Тип В	ПЭМ-В14 630 50 216М ПЭМ-В15 630 50 216 У	ПЭМ2-В7 630 50 216 М IIВТ4	
ЗКЛП 500-16	990		Tr 50x8	66	530	83	Тип В	ПЭМ-В46 1000 50 216М ПЭМ-В47 1000 50 216 У	ПЭМ2-В15 1000 50 216 М IIВТ4	
ЗКЛП 50-25	60	24	Tr 20x4	17	68	40	Тип А	ПЭМ-А3М	ПЭМ-А3-IIВТ4, ПЭМ2-А3-IIВТ4	0,18
ЗКЛП 80-25	70		Tr 24x5	20	100	50	Тип А	ПЭМ-А11М	ПЭМ-А11-IIВТ4, ПЭМ2-А11-IIВТ4	0,25
ЗКЛП 100-25	70		Tr 24x5	24	120	60	Тип А	ПЭМ-А11М	ПЭМ-А11-IIВТ4, ПЭМ2-А11-IIВТ4	
ЗКЛП 150-25	140	50	Tr 30x6	27	162	32	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	1,1
ЗКЛП 200-25	150		Tr 30x6	37	222	44	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	
ЗКЛП 250-25	300	48	Tr 40x6	48	288	60	Тип В	ПЭМ-В14 630 50 216М ПЭМ-В15 630 50 216 У	ПЭМ2-В7 630 50 216 М IIВТ4	4
ЗКЛП 300-25	530		Tr 40x6	55	340	69	Тип В	ПЭМ-В14 630 50 216М ПЭМ-В15 630 50 216 У	ПЭМ2-В7 630 50 216 М IIВТ4	
ЗКЛП 300-63	800		Tr 50x8	41	328	50	Тип В	ПЭМ-В46 1000 50 216М ПЭМ-В47 1000 50 216 У	ПЭМ2-В15 1000 50 216 М IIВТ4	
ЗКЛП 400-25	800		Tr 40x6	71	426	90	Тип В			
ЗКЛП 50-40	60	24	Tr 20x4	16	64	40	Тип А	ПЭМ-А3М	ПЭМ-А3-IIВТ4, ПЭМ2-А3-IIВТ4	0,18
ЗКЛП 80-40	70		Tr 24x5	20	100	50	Тип А	ПЭМ-А11М	ПЭМ-А11-IIВТ4, ПЭМ2-А11-IIВТ4	0,25
ЗКЛП 100-40	70		Tr 24x5	24	120	60	Тип А	ПЭМ-А11М	ПЭМ-А11-IIВТ4, ПЭМ2-А11-IIВТ4	
ЗКЛП 150-40	140	50	Tr 30x6	27	162	32	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	1,1
ЗКЛП 200-40	290		Tr 30x6	37	222	44	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	

Электроприводы производства ОАО «АБС-ЗЭиМ Автоматизация» (продолжение)

Обозначение задвижки	Макс. крутящий момент, (Н*м)	Частота вращения выходного вала об/мин.	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Время полного откр / закр., с	Присоед. размеры по типам	Тип общепромышленного привода	Тип взрывозащищенного привода	Мощность, кВт
ЗКЛП 250-40	510	48	Тг 40х6	48	288	60	Тип В	ПЭМ-В14 630 50 216М ПЭМ-В15 630 50 216 У	ПЭМ2-В7 630 50 216 М IIВТ4	4
ЗКЛП 300-40	780		Тг 40х6	57	340	69		ПЭМ-В46 1000 50 216М ПЭМ-В47 1000 50 216 У	ПЭМ2-В15 1000 50 216 М IIВТ4	
ЗКЛП 50-63	65	24	Тг 24х5	16	80	40	Тип А	ПЭМ-А3М	ПЭМ-А3-IIВТ4, ПЭМ2-А3-IIВТ4	0,18
ЗКЛП 80-63	75		Тг 24х5	18	90	45		ПЭМ-А11М	ПЭМ-А11-IIВТ4, ПЭМ2-А11-IIВТ4	0,25
ЗКЛП 100-63	190	50	Тг 30х6	21	126	25	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	1,1
ЗКЛП 150-63	220		Тг 30х6	28	168	34				
ЗКЛП 200-63	460	48	Тг 40х6	37	222	44	Тип В	ПЭМ-В14 630 50 216М ПЭМ-В15 630 50 216У	ПЭМ2-В7 630 50 216 М IIВТ4	4
ЗКЛП 250-63	850			36	288	45				
ЗКЛП 350-16	450			63	376	79				
ЗКЛП 50-160	150	50	Тг 30х6	11,5	69	15	Тип Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ-Б5-IIВТ4, ПЭМ2-Б5-IIВТ4	1,1
ЗКЛП 80-160	230			14	84	18				
ЗКЛП 100-160	280			20	120	24				
ЗКЛП 150-160	700	48	Тг 40х6	30	180	39	Тип В	ПЭМ-В42 1000 50 36М ПЭМ-В43 1000 50 36 У	ПЭМ2-В13 1000 50 36 М IIВТ4	4
ЗКЛП 100-250	880			15	121	19				

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации, могут применяться электроприводы как взрывозащищенного, так и общепромышленного исполнения.

По умолчанию поставляются приводы с одним переключателем на открытии.

Изготовитель электроприводов: ОАО "АБС-Автоматизация", 428020, Россия, г.Чебоксары, пр. И.Яковлева, 1
Тел.: (8352) 305269, 305221, тел./факс: (8352) 305111, 201549
E-mail: pavlov@zeim.ru; ops@zeim.ru; www.zeim.ru

Электроприводы с электронным модулем производства ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация»

Обозначение задвижки клиновой	Макс. крут. момент на шпенделе, Н*м	Число оборотов втулки шпенделя для полного откр./закр.	Диаметр резьбы	Ход шпинделя для полного откр./закр., мм	Присоединение под привод	Модель (взрывозащ. / общепром.)	Крутящий момент, Н*м	Частота вращения вых. вала привода, об/мин	Время откр./закр., с	Потребляемая мощность, Pn, кВт	Макс ток Iмакс., А
ЗКЛП 50-16	60	16	Tr 20x4	64	тип А	ПЭМ-А100-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-А100-ХХЦА2*)	40-100	7	137	0,20	0,50
								12	80	0,32	0,80
								22	44	0,50	1,30
								48	20	0,82	1,90
								96	10	1,04	4,00
ЗКЛП 80-16	65	20	Tr 24x5	100				7	171	0,20	0,50
								12	100	0,32	0,80
								22	55	0,50	1,30
								48	25	0,82	1,90
								96	13	1,04	4,00
ЗКЛП 100-16	65	24	Tr 24x5	120				7	206	0,20	0,50
								12	120	0,32	0,80
								22	65	0,50	1,30
								48	30	0,82	1,90
								96	15	1,04	4,00
ЗКЛП 125-16	70	27	Tr 24x5	135				7	231	0,20	0,50
								12	135	0,32	0,80
								22	74	0,50	1,30
								48	34	0,82	1,90
								96	17	1,04	4,00
ЗКЛП 150-16	75	30	Tr 30x6	175	тип Б	ПЭМ-А100-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-А100-ХХЦА2*) / А-Б	40-100	7	257	0,20	0,50
								12	150	0,32	0,80
								24	75	0,50	1,30
								48	38	0,82	1,90
								96	19	1,04	4,00
ЗКЛП 200-16	130	36	Tr 30x6	216		ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-Б250-ХХЦА2*)	100-250	6	360	0,39	1,00
								12	180	0,66	1,60
								24	90	1,04	2,30
								48	45	1,80	4,00
								96	23	5,80	11,00
ЗКЛП 250-16	170	48	Tr 30x6	288				6	480	0,39	1,00
								12	240	0,66	1,60
								24	120	1,04	2,30
								48	60	1,80	4,00
								96	30	5,80	11,00
ЗКЛП 300-16	350	54	Tr 40x6	324	тип В	ПЭМ-В630-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В630-ХХЦА2*)	250-630	25	130	3,20	6,30
								50	65	4,60	8,50
ЗКЛП 350-16	450	63	Tr 40x6	376				25	151	3,20	6,30
								50	76	4,60	8,50

Электроприводы с электронным модулем производства ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» (продолжение)

Обозначение задвижки клиновой	Макс. крут. момент на шпен-деле, Н*м	Число оборотов втулки шпенделя для пол-ного откр./ закр.	Диа-метр резьбы	Ход шпинделя для полного откр./закр., мм	Присое-динение под привод	Модель (взрывозащ. / обще-пром.)	Кру-тящий момент, Н*м	Частота вращения вых. вала привода, об/мин	Время откр./ закр., с	Потре-бляемая мощность, Pn, кВт	Макс ток Iмакс., А
ЗКЛП 400-16	480	71	Tr 40x6	426	тип В	ПЭМ-В630-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В630-ХХЦА2*)	250-630	25	170	3,20	6,30
								50	85	4,60	8,50
ЗКЛП 500-16	990	66	Tr 50x8	526		ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	500-1000	25	158	4,40	8,70
								50	79	8,50	16,00
ЗКЛП 600-16	1300	77	Tr 60x8	610	тип Г	ПЭМ-В1500-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1500-ХХЦА2*) / В-Г	900-1500	25	185	8,50	16,00
ЗКЛП 700-16	1500	74	Tr 65x10	737				25	178	8,50	16,00
ЗКЛП 800-16	1600	53	Tr 65x10	840	тип Д	ПЭМ-В1500-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1500-ХХЦА2*) / В-Д	900-1500	25	127	8,50	16,00
ЗКЛП 50-25	60	17	Tr 20x4	68	тип А	ПЭМ-А100-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-А100-ХХЦА2*)	40-100	7	146	0,20	0,50
								12	85	0,32	0,80
								22	46	0,50	1,30
								48	21	0,82	1,90
								96	11	1,04	4,00
ЗКЛП 80-25	70	20	Tr 24x4	100				7	171	0,20	0,50
								12	100	0,32	0,80
								22	55	0,50	1,30
								48	25	0,82	1,90
								96	13	1,04	4,00
ЗКЛП 100-25	70	24	Tr 24x4	120				7	206	0,20	0,50
								12	120	0,32	0,80
								22	65	0,50	1,30
								48	30	0,82	1,90
								96	15	1,04	4,00
ЗКЛП 150-25	140	27	Tr 30x6	162	тип Б	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-Б250-ХХЦА2*)	100-250	6	270	0,39	1,00
								12	135	0,66	1,60
								24	68	1,04	2,30
								48	34	1,80	4,00
								96	17	5,80	11,00
ЗКЛП 200-25	125	37	Tr 30x6	222				6	370	0,39	1,00
								12	185	0,66	1,60
								24	93	1,04	2,30
								48	46	1,80	4,00
								96	23	5,80	11,00
ЗКЛП 250-25	300	48	Tr 40x6	288	тип В	ПЭМ-В630-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В630-ХХЦА2*)	250-630	25	115	3,20	6,30
								50	58	4,60	8,50
ЗКЛП 300-25	530	58	Tr 40x6	340				25	139	3,20	6,30
								50	70	4,60	8,50

Электроприводы с электронным модулем производства ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» (продолжение)

Обозначение задвижки клиновой	Макс. крут. момент на шпен-деле, Н*м	Число оборотов втулки шпенделя для пол-ного откр./ закр.	Диа-метр резьбы	Ход шпинделя для полного откр./закр., мм	Присое-динение под привод	Модель (взрывозащ. / обще-пром.)	Кру-тящий момент, Н*м	Частота вращения вых. вала привода, об/мин	Время откр./ закр., с	Потре-бляемая мощность, Pn, кВт	Макс ток Iмакс., А
ЗКЛП 400-25	800	71	Tr 40x6	426	тип В	ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	400-1000	25	170	4,40	8,70
								50	85	8,50	16,00
ЗКЛП 500-25	1200	65	Tr 60x8	515	тип Г	ПЭМ-В1500-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1500-ХХЦА2*) / В-Г	900-1500	25	156	8,50	16,00
ЗКЛП 600-25	1400	76	Tr 60x8	610				25	182	8,50	16,00
ЗКЛП 50-40	60	16	Tr 20x4	64	тип А	ПЭМ-А100-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-А100-ХХЦА2*)	40-100	7	137	0,20	0,50
								12	80	0,32	0,80
								22	44	0,50	1,30
								48	20	0,82	1,90
								96	10	1,04	4,00
ЗКЛП 80-40	70	20	Tr 24x4	100				7	171	0,20	0,50
								12	100	0,32	0,80
								22	55	0,50	1,30
								48	25	0,82	1,90
								96	13	1,04	4,00
ЗКЛП 100-40	70	24	Tr 24x4	120				7	206	0,20	0,50
								12	120	0,32	0,80
								22	65	0,50	1,30
								48	30	0,82	1,90
								96	15	1,04	4,00
ЗКЛП 150-40	140	27	Tr 30x6	162	тип Б	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-Б250-ХХЦА2*)	100-250	6	270	0,39	1,00
								12	135	0,66	1,60
								24	68	1,04	2,30
								48	34	1,80	4,00
								96	17	5,80	11,00
ЗКЛП 200-40	290	37	Tr 30x6	222				6	370	0,39	1,00
								12	185	0,66	1,60
								24	93	1,04	2,30
								48	46	1,80	4,00
								96	23	5,80	11,00
ЗКЛП 250-40	510	48	Tr 40x6	288	тип В	ПЭМ-В630-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В630-ХХЦА2*)	250-630	25	115	3,20	6,30
								50	58	4,60	8,50
ЗКЛП 300-40	780	57	Tr 40x6	340		ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	400-1000	25	137	4,40	8,70
								50	68	8,50	16,00
ЗКЛП 400-40	1460	54	Tr 50x8	435	тип Г	ПЭМ-В1500-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1500-ХХЦА2*) / В-Г	900-1500	25	130	8,50	16,00

Электроприводы с электронным модулем производства ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» (продолжение)

Обозначение задвижки клиновой	Макс. крут. момент на шпенделе, Н*м	Число оборотов втулки шпенделя для полного откр./закр.	Диаметр резьбы	Ход шпинделя для полного откр./закр., мм	Присоединение под привод	Модель (взрывозащ. / общепром.)	Крутящий момент, Н*м	Частота вращения вых. вала привода, об/мин	Время откр./закр., с	Потребляемая мощность, Pn, кВт	Макс ток Iмакс., А
ЗКЛП 500-40	1300	65	Tr 60x8	515	тип Г	ПЭМ-В1500-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1500-ХХЦА2*) / В-Г	960-2500	25	156	8,50	16,00
ЗКЛП 600-40	2000	62	Tr 65x10	613		ПЭМ-В630-ХХЦА2*-IIВТ4** / РЭАМ-С-2500 (ПЭМ-В630-ХХЦА2 / РЭАМ-С-2500)	1300-2500	50	581	4,60	8,50
ЗКЛП 50-63	65	16	Tr 24x5	80	тип А	ПЭМ-А100-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-А100-ХХЦА2*)	40-100	7	137	0,20	0,50
								12	80	0,32	0,80
								22	44	0,50	1,30
								48	20	0,82	1,90
								96	10	1,04	4,00
ЗКЛП 80-63	75	18	Tr 24x5	90				7	154	0,20	0,50
								12	90	0,32	0,80
								22	49	0,50	1,30
								48	23	0,82	1,90
								96	11	1,04	4,00
ЗКЛП 100-63	190	21	Tr 30x6	126	тип Б	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-Б250-ХХЦА2*)	100-250	6	210	0,39	1,00
								12	105	0,66	1,60
								24	53	1,04	2,30
								48	26	1,80	4,00
								96	13	5,80	11,00
ЗКЛП 150-63	220	28	Tr 30x6	168				6	280	0,39	1,00
								12	140	0,66	1,60
								24	70	1,04	2,30
								48	35	1,80	4,00
								96	18	5,80	11,00
ЗКЛП 200-63	460	37	Tr 40x6	222	тип В	ПЭМ-В630-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В630-ХХЦА2*)	250-630	25	89	3,20	6,30
								50	44	4,60	8,50
ЗКЛП 250-63	850	36	Tr 44x8	288		ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	400-1000	25	86	4,40	8,70
								50	43	8,50	16,00
ЗКЛП 300-63	800	42	Tr 50x8	334		ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	400-1000	25	101	4,40	8,70
									50	8,50	16,00
ЗКЛП 50-160	150	12	Tr 30x6	69	тип Б	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIВТ4** (ПЭМ-Б250-ХХЦА2*)	100-250	6	120	0,39	1,00
								12	60	0,66	1,60
								24	30	1,04	2,30
								48	15	1,80	4,00
								96	8	5,80	11,00

Электроприводы с электронным модулем производства ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» (продолжение)

Обозначение задвижки клиновой	Макс. крут. момент на шпенделе, Н*м	Число оборотов втулки шпенделя для полного откр./закр.	Диаметр резьбы	Ход шпинделя для полного откр./закр., мм	Присоединение под привод	Модель (взрывозащ. / общепром.)	Крутящий момент, Н*м	Частота вращения вых. вала привода, об/мин	Время откр./закр., с	Потребляемая мощность, Pn, кВт	Макс ток Iмакс., А
ЗКЛП 80-160	230	14	Tr 30x6	84	тип Б	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIBT4** (ПЭМ-Б250-ХХЦА2*)	100-250	6	140	0,39	1,00
								12	70	0,66	1,60
								24	35	1,04	2,30
								48	18	1,80	4,00
								96	9	5,80	11,00
ЗКЛП 100-160	280	22	Tr 30x6	123				6	220	0,39	1,00
								12	110	0,66	1,60
								24	55	1,04	2,30
								48	28	1,80	4,00
								96	14	5,80	11,00
ЗКЛП 150-160	700	31	Tr 40x6	185	тип В	ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIBT4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	400-1000	25	74	4,40	8,70
								50	37	8,50	16,00
ЗКЛП 200-160	2050	22	Tr 60x8	215	тип Г	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIBT4** / РЭАМ-С-2500 (ПЭМ-Б250-ХХЦА2 / РЭАМ-С-2500)	960-2500	48	507	1,80	4,00
								96	253	5,80	11,00
ЗКЛП 250-160	2440	33	Tr 65x10	330				48	761	1,80	4,00
									380	5,80	11,00
ЗКЛП 100-250	880	15	Tr 44x8	121	тип В	ПЭМ-В1000-ХХЦА2*-IIBT4** (ПЭМ-В1000-ХХЦА2*)	400-1000	25	36	4,40	8,70
								50	18	8,50	16,00
ЗКЛП 150-250	2240	23	Tr 60x8	181	тип Г	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIBT4** / РЭАМ-С-2500 (ПЭМ-Б250-ХХЦА2 / РЭАМ-С-2500)	960-2500	48	530	1,80	4,00
								96	265	5,80	11,00
ЗКЛП 200-250	2410	27	Tr 60x8	218				48	623	1,80	4,00
								96	311	5,80	11,00
ЗКЛП 250-250	2410	27	Tr 65x10	266	тип Д	ПЭМ-Б250-ХХЦА2*-IIBT4** / РЭАМ-С-2500 (ПЭМ-Б250-ХХЦА2 / РЭАМ-С-2500)	960-2500	48	623	1,80	4,00
									311	5,80	11,00

Все электропривода имеют коэффициент запаса по моменту 1,3
*** Электропривод в комплектации с блоком датчиков положения БД(ЦА2).**
Так же электропривод может иметь интеллектуальный блок управления КИМ2(Е2) и КИМ3(Е3)
Е2(3)Д – управление дискретными сигналами, Е2(3)А – управление аналоговым сигналом (позиционер), Е2(3)С – управление цифровыми сигналами (Modbus, Profibus)
Е2(3)Т – управление дискретными и цифоровыми сигналами, Е3Р – управление аналоговым ПИД-регулятором.
** **Электропривод может иметь степень взрывозащиты 1Exd IICT4 Gb**

Электроприводы производства AUMA Riester GmbH & Co. KG.

Параметры арматуры								Параметры электропривода						
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр/закр., с	Скорость выходного вала, об/мин.	Макс. крутящий момент, Н*м	Модель (общепром/взрывозащита)	Вес привода	Мощность двигателя, кВт	Макс ток, А
ЗКЛП 50-16	50	1,6	60	Tr 20x4	16	64	А	В зависимости от скорости привода и числа оборотов рабочего хода арматуры	4-180	120	SA 10.2/ SAEx 10.2	До 28 кг	В зависимости от скорости и типа привода от 0,09 до 7,5 кВт	В зависимости от скорос-ти и типа при-вода от 0,4 до 45 А
ЗКЛП 80-16	80		65	Tr 24x5	20	100								
ЗКЛП 100-16	100				24	120								
ЗКЛП 125-16	125		70		27	135								
ЗКЛП 150-16	150		75	Tr 30x6	28	165	Б							
ЗКЛП 200-16	200		130		36	216				250	SA 14.2/ SAEx 14.2	До 52 кг		
ЗКЛП 250-16	250		170		48	288								
ЗКЛП 300-16	300		350	Tr 40x6	54	324	В			500	SA 14.6/ SAEx 14.6	До 56 кг		
ЗКЛП 350-16	350		450		63	376				1000	SA 16.2/ SAEx 16.2	До 88 кг		
ЗКЛП 400-16	400		480		71	426								
ЗКЛП 500-16	500		990	Tr 50x8	66	530			4-90 (до 32)	2000	SA 25.1 / SAEx 25.1 или (SA 14.6 + GK 25.2 / SAEX 14.6 + GK 25.2)	До 165 кг или до 116 кг		
ЗКЛП 50-25	50	2,5	60	Tr 20x4	17	68	А		4-180	120	SA 10.2/ SAEx 10.2	До 28 кг		
ЗКЛП 80-25	80		70	Tr 24x5	20	100								
ЗКЛП 100-25	100				24	120								
ЗКЛП 150-25	150		140	Tr 30x6	27	162	Б			250	SA 14.2/ SAEx 14.2	До 52 кг		
ЗКЛП 200-25	200		170		37	222								
ЗКЛП 250-25	250		300	Tr 40x6	48	288	В			500	SA 14.6/ SAEx 14.6	До 56 кг		
ЗКЛП 300-25	300		530		55	340				1000	SA 16.2/ SAEx 16.2	До 88 кг		
ЗКЛП 400-25	400		800		71	426								

Электроприводы производства AUMA Riester GmbH & Co. KG. (продолжение)

Параметры арматуры								Параметры электропривода						
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр/закр., с	Скорость выходного вала, об/мин.	Макс. крутящий момент, Н*м	Модель (общепром/взрывозащита)	Вес привода	Мощность двигателя, кВт	Макс ток, А
ЗКЛП 500-25	500	2,5	1200	Tr 60x8	63	505	Г	В зависимости от скорости привода и числа оборотов рабочего хода арматуры	4-90 (до 32)	2000	SA 25.1 / SAEx 25.1 или (SA 14.6 + GK 25.2 / SAEX 14.6 + GK 25.2)	До 165 кг (до 116 кг)	В зависимости от скорости и типа привода от 0,09 до 7,5 кВт	В зависимости от скорости и типа привода от 0,4 до 45 А
ЗКЛП 50-40	50	4,0	60	Tr 20x4	16	64	А		4-180	120	SA 10.2/ SAEx 10.2	До 28 кг		
ЗКЛП 80-40	80		70	Tr 24x5	20	100								
ЗКЛП 100-40	100				24	120								
ЗКЛП 150-40	150		140		27	162	Б			250	SA 14.2/ SAEx 14.2	До 52 кг		
ЗКЛП 200-40	200		290	Tr 30x6	37	222				500	SA 14.6 / SAEx 14.6	До 56 кг		
ЗКЛП 250-40	250		510	Tr 40x6	48	288	В			1000	SA 16.2 / SAEx 16.2	До 88 кг		
ЗКЛП 300-40	300		780		57	340								
ЗКЛП 400-40	400		1460	Tr 50x8	54	435	Г		4-90 (до 32)	2000	SA 25.1 / SAEx 25.1 или (SA 14.6 + GK 25.2 / SAEX 14.6 + GK 25.2)	До 165 кг (до 116 кг)		
ЗКЛП 500-40	500		2430	Tr 60x8	63	505			4-90 (до 22.5)	4000	SA 30.1 / SAEx 30.1 или (SA 14.6 + GK 30.2 / SAEX 14.6 + GK 30.2)	До 265 кг (до 166 кг)		
ЗКЛП 50-63	50	6,3	65	Tr 24x5	16	80	А		4-180	120	SA 10.2/ SAEx 10.2	До 28 кг		
ЗКЛП 80-63	80		75		18	90								
ЗКЛП 100-63	100		190	Tr 30x6	21	126	Б			250	SA 14.2/ SAEx 14.2	До 52 кг		
ЗКЛП 150-63	150		170		28	168								
ЗКЛП 200-63	200		460	Tr 40x6	37	222	В			1000	SA 16.2 / SAEx 16.2	До 88 кг		
ЗКЛП 250-63	250		850	Tr 44x8	36	288								
ЗКЛП 300-63	300	6,3	800	Tr 50x8	42	328								

Электроприводы производства AUMA Riester GmbH & Co. KG. (продолжение)

Параметры арматуры								Параметры электропривода						
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр / закр., с	Скорость выходного вала, об/мин.	Макс. крутящий момент, Н*м	Модель (общепром/ взрывозащита)	Вес привода	Мощность двигателя, кВт	Макс ток, А
ЗКЛП 50-160	50	16,0	150	Tr 30x6	11,5	69	Б	В зависимости от скорости привода и числа оборотов рабочего хода арматуры	4-180	250	SA 14.2/ SAEx 14.2	До 52 кг	В зависимости от скорости и типа привода от 0,09 до 7,5 кВт	В зависимости от скорости и типа привода от 0,4 до 45 А
ЗКЛП 80-160	80		230		14	84								
ЗКЛП 300-63	300	6,3	800	Tr 50x8	12	336	В			1000	SA 14.2/ SAEx 14.2	До 52 кг		
ЗКЛП 100-160	100	16,0	280	Tr 30x6	20	120	Б			500	SA 14.6 / SAEx 14.6	До 56 кг		
ЗКЛП 150-160	150		700	Tr 40x6	31	185	В			1000	SA 16.2 / SAEx 16.2	До 88 кг		
ЗКЛП 200-160	200		2050	Tr 60x8	29	230	Г		4-90 (до 22.5)	4000	SA 30.1 / SAEx 30.1 или (SA 14.6 + GK 30.2 / SAEX 14.6 + GK 30.2)	До 265 кг (до 166 кг)		
ЗКЛП 250-160	250		2450	Tr 65x10	33	330								
ЗКЛП 100-250	100	25,0	880	Tr 44x8	15	121	В		4-180	1000	SA 16.2 / SAEx 16.2	До 88 кг		
ЗКЛП 150-250	150		2240	Tr 60x8	23	181	Г		4-90 (до 22.5)	4000	SA 30.1 / SAEx 30.1 или (SA 14.6 + GK 30.2 / SAEX 14.6 + GK 30.2)	До 265 кг (до 166 кг)		
ЗКЛП 200-250	200		2410		27	218								
ЗКЛП 250-250	250		2410	Tr 65x10		266	Г							
ЗКЛП 600-40	600	4,0	2000	Tr 60x8	62	613			4-90 (до 32)	2000	SA 25.1 / SAEx 25.1 или (SA 14.6 + GK 25.2 / SAEX 14.6 + GK 25.2)	До 165 кг (до 116 кг)		
ЗКЛП 600-16		1,6	1300		76	610	Г							
ЗКЛП 600-25		2,5	1400											
ЗКЛП 700-16	700	1,6	1500	Tr 65x10	74	737								
ЗКЛП 800-16	800	1,6	1600	Tr 80x16	53	840	Д							

Поставщик электроприводов AUMA в РФ по РБ ООО «Привод Сервис».
443080, Самарская область, г. Самара, Октябрьский район, проспект Карла Маркса, д. 201б, оф. №23. Тел.: (846) 993-52-84, 993-52-85
Сайт производителя: www.auma.com/cms/Priwody/ru/

Электроприводы производства ООО НПО «Сибирский машиностроитель»

DN	PN, МПа	Обозначение	Тип присоединения по СТ ЦКБА 062-2009	Макс. крутящий момент, Н·м	Резьба шпинделя	Число оборотов втулки шпинделя/ ход шпинделя	Обозначение электропривода	Номинальная мощность, кВт/ Ток, А, при номинальной мощности	Время полного перекрытия арматуры, сек
50	1,6	ЗКЛП 50-16	А	60	Tr 20x4	16/64	ГУСАР М.В.И12.100.28.ХХХ	0,25/1,1	35
	2,5	ЗКЛП 50-25							
	4,0	ЗКЛП 50-40							
	6,3	ЗКЛП 50-63		65	Tr 24x5	16/80			
	16,0	ЗКЛП 50-160	Б	150	Tr 30x6	11,5/69	ТОМПРИН Б.300.20(40).ХХХ+Кат 018	0,55/1,7 (1,1/2,6)	18(10)
80	1,6	ЗКЛП 80-16	А	65	Tr 24x5	20/100	ГУСАР М.В.И12.100.28.ХХХ	0,25/1,1	43
	2,5	ЗКЛП 80-25		70					
	4,0	ЗКЛП 80-40		70					
	6,3	ЗКЛП 80-63		75		18/90			39
	16,0	ЗКЛП 80-160	Б	230	Tr 30x6	14/84	ТОМПРИН Б.300.20(40).ХХХ +Кат 018	0,55/1,7 (1,1/2,6)	42(21)
100	1,6	ЗКЛП 100-16	А	65	Tr 24x5	24/120	ГУСАР М.В.И12.100.28.ХХХ	0,25/1,1	52
	2,5	ЗКЛП 100-25		70					
	4,0	ЗКЛП 100-40		70					
	6,3	ЗКЛП 100-63	Б	190	Tr 30x6	21/126	ТОМПРИН Б.300.20(40).ХХХ+Кат 018	0,55/1,7 (1,1/2,6)	63(31,5)
	16,0	ЗКЛП 100-160		280		20/120			60(30)
	25,0	ЗКЛП 100-250	В	880	Tr 44x8	15/121	ТОМПРИН В.1000.20(48).ХХХ	1,5/4,5 (4,0/10,5)	45(23)
125	1,6	ЗКЛП 125-16	А	70	Tr 24x5	27/135	ГУСАР М.В.И12.100.28.ХХХ	0,25/1,1	58
150	1,6	ЗКЛП 150-16	Б	100	Tr 30x6	30/175	ТОМПРИН Б.150.40.ХХХ+Кат 018	0,55/2,5	45
	2,5	ЗКЛП 150-25		140		27/162			41
	4,0	ЗКЛП 150-40		140					
	6,3	ЗКЛП 150-63		220		28/168	ТОМПРИН Б.300.20(40).ХХХ+Кат 018	0,55/1,7 (1,1/2,6)	42(21)
	16,0	ЗКЛП 150-160	В	700	Tr 40x6	31/185	ТОМПРИН В.1000.20(48).ХХХ	1,5/4,5 (4,0/10,5)	93(39)
	25,0	ЗКЛП 150-250	Г	2240	Tr 60x8	23/181	ТОМПРИН Г.2500(4000).7,5(15).ХХХ	1,5/4,5 (4,0/10,5)	184(92)

Электроприводы производства ООО НПО «Сибирский машиностроитель» (продолжение)

DN	PN, МПа	Обозначение	Тип присоединения по СТ ЦКБА 062-2009	Макс. крутящий момент, Н·м	Резьба шпинделя	Число оборотов втулки шпинделя / ход шпинделя	Обозначение электропривода	Номинальная мощность, кВт/ Ток, А,при номинальной мощности	Время полного перекрытия арма туры, сек
200	1,6	ЗКЛП 200-16	Б	130	Tr 30x6	36/216	ТОМПРИН Б.150.40.ХХХ+Кат 018	0,55/2,5	54
	2,5	ЗКЛП 200-25		150		37/222	ТОМПРИН Б.300.20(40).ХХХ+Кат 018	0,55/1,7(1,1/2,6)	112(56)
	4,0	ЗКЛП 200-40		290					
	6,3	ЗКЛП 200-63	В	460	Tr 40x6		ТОМПРИН В.500.40.ХХХ	1,5/5,0	56
	16,0	ЗКЛП 200-160	Г	2050	Tr 60x8	22/215	ТОМПРИН Г.2500(4000).7,5(15).ХХХ	1,5/4,5(4,0/10,5)	232(116)
	25,0	ЗКЛП 200-250		2410		27/218	ТОМПРИН Г.2500.7,5.ХХХ	1,5/4,5	216
250	1,6	ЗКЛП 250-16	Б	170	Tr 30x6	48/288	ТОМПРИН Б.300.20(40).ХХХ+Кат 018	0,55/1,7(1,1/2,6)	144(72)
	2,5	ЗКЛП 250-25	В	300	Tr 40x6		ТОМПРИН В.500.40.ХХХ	1,5/5,0	72
	4,0	ЗКЛП 250-40		510			ТОМПРИН В.1000.20(48).ХХХ	1,5/4,5(4,0/10,5)	144(60)
	6,3	ЗКЛП 250-63		850	Tr 44x8	36/288			108(45)
	16,0	ЗКЛП 250-160	Г	2440	Tr 65x10	33/330	ТОМПРИН Г.2500(4000).7,5(15).ХХХ	1,5/4,5	264(132)
	25,0	ЗКЛП 250-250		2410		27/266	ТОМПРИН Д.7000.12.ХХХ	5,5/12,0	135
300	1,6	ЗКЛП 300-16	В	350	Tr 40x6	54/324	ТОМПРИН В.500.40.ХХХ	1,5/5,0	81
	2,5	ЗКЛП 300-25		530		55/340	ТОМПРИН В.1000.20(48).ХХХ	1,5/4,5(4,0/10,5)	165(69)
	4,0	ЗКЛП 300-40		780		55/340			
	6,3	ЗКЛП 300-63		800	Tr 50x8	42/335			126(53)
350	1,6	ЗКЛП 350-16		450	Tr 40x6	63/376	ТОМПРИН В.500.40.ХХХ	1,5/5,0	95
400	1,6	ЗКЛП 400-16		480		71/426			107
	2,5	ЗКЛП 400-25		800			ТОМПРИН В.1000.20(48).ХХХ	1,5/4,5(4,0/10,5)	216(90)
	4,0	ЗКЛП 400-40	Г	1460	Tr 50x8	54/435	ТОМПРИН Г.2500.7,5.ХХХ	1,5/4,5	440
500	1,6	ЗКЛП 500-16	В	990		66/530	ТОМПРИН В.1000.20(48).ХХХ	1,5/4,5(4,0/10,5)	198(75)
	2,5	ЗКЛП 500-25	Г	1200	Tr 60x8	63/505	ТОМПРИН Г.2500.7,5.ХХХ	1,5/4,5	528
	4,0	ЗКЛП 500-40		1500					
600	1,6	ЗКЛП 600-16		1300		76/610			608
	2,5	ЗКЛП 600-25		1400					
	4,0	ЗКЛП 600-40		2000	Tr 65x10	62/613	ТОМПРИН Г.4000.15.ХХХ	4,0/10,5	248
700	1,6	ЗКЛП 700-16		1500	Tr 65x10	74/737	ТОМПРИН Г.2500.7,5.ХХХ	1,5/4,5	592
800	1,6	ЗКЛП 800-16	Д	1600	Tr 80x16	58/840	ТОМПРИН Д.7000.12.ХХХ	5,5/12,0	256

Сайт производителя: www.nposibmach.ru

Электроприводы производства «EIM Company Inc»

Параметры арматуры								Параметры электропривода							
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр/закр., с	Скорость выходного вала, об/мин.	Крутящий момент страгивания, Н*м	Макс. крут. момент, Н*м	Модель	Вес привода, кг	Мощность двигателя, кВт	Макс ток, А
ЗКЛП 50-16	50	1,6	60	Tr 20x4	16	64	А	32	30	80	123	1C N A -5	57	0,61	3,4
ЗКЛП 80-16	80		65	Tr 24x5	20	100		40							
ЗКЛП 100-16	100				24	120		48							
ЗКЛП 125-16	125		70		27	135		54							
ЗКЛП 150-16	150		100	Tr 30x6	30	175	Б	36	50	156	251	2F S G -5	73	1,42	10,9
ЗКЛП 200-16	200		100		36	216		43							
ЗКЛП 250-16	250		170		48	288		72	40	185	293				
ЗКЛП 300-16	300		350	Tr 40x6	54	324	В	65	50	435	692	2J S G -5	79	2,71	31,1
ЗКЛП 350-16	350		450		63	376		76		684	1150	2K S G -5	102	5,59	47,5
ЗКЛП 400-16	400		480		71	426		85							
ЗКЛП 500-16	500		990	Tr 50x8	66	530		99	40	1154	1817	3L T K -5	125		
ЗКЛП 50-25	50	2,5	60	Tr 20x4	17	68	А	32	30	80	123	1C N A -5	57	0,61	3,4
ЗКЛП 80-25	80		70	Tr 24x5	20	100		40			80				
ЗКЛП 100-25	100				24	120		48			123				
ЗКЛП 150-25	150		140	Tr 30x6	27	162	Б	32	50	156	251	2F S G -5	73	1,42	10,9
ЗКЛП 200-25	200		150		37	222		35	40	185	293	2F R G -5			
ЗКЛП 250-25	250		300	Tr 40x6	48	288	В	58	50	435	692	2J S G -5	79	2,71	31,1
ЗКЛП 300-25	300		530		55	340		66		684	1150	2K S G -5	102	5,59	47,5
ЗКЛП 400-25	400		800		72	426		86		923	1459	3L U K -5	125	6,21	55,2
ЗКЛП 50-40	50	4,0	60	Tr 20x4	16	64	А	32	30	80	123	1C N A -5	57	0,61	3,4
ЗКЛП 80-40	80		70	Tr 24x5	20	100		40							
ЗКЛП 100-40	100				24	120		48							
ЗКЛП 150-40	150		140	Tr 30x6	27	162	Б	41	40	185	293	2F R G -5	73	1,42	10,9
ЗКЛП 200-40	200		290		37	222		44	50	435	692	2J S G -5	79	2,71	31,1
ЗКЛП 250-40	250		510	Tr 40x6	48	288	В	58		684	1150	2K S G -5	102	5,59	47,5
ЗКЛП 300-40	300		780		55	340		66		923	1459	3L U K -5	125	6,21	55,2
ЗКЛП 400-40	400		1460	Tr 50x8		435	Г	83	40	1706	2472	4M S N -5	186	7,09	83,3
ЗКЛП 50-63	50	6,3	65	Tr 24x5	16	80	А	32	30	80	123	1C N F -5	57	0,61	3,4
ЗКЛП 80-63	80		75		18	90		36				1C N A -5			

Электроприводы производства «EIM Company Inc» (продолжение)

Параметры арматуры								Параметры электропривода							
Обозначение	DN	PN, МПа	Требуемый крутящий момент Н*м	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Ход шпинделя, мм	Присоед. размеры по типам	Время откр/закр., с	Скорость выходного вала, об/мин.	Крутящий момент страгивания, Н*м	Макс. крут. момент, Н*м	Модель	Вес привода, кг	Мощность двигателя, кВт	Макс ток, А
ЗКЛП 100-63	100	6,3	190	Тг 30х6	21	126	Б	21	60	226	362	2G T G -5	75	2,08	19,1
ЗКЛП 150-63	150		170		28	168		42	40	185	293	2F R G -5	73	1,42	10,9
ЗКЛП 200-63	200		460	Тг 40х6	37	222	В	44	50	635	1072	3K U K -5	120	5,59	47,5
ЗКЛП 300-63	300		800	Тг 50х8	42	335		63	40	1154	1817	3L T K -5	125	5,59	47,5
ЗКЛП 50-160	50	16	150	Тг 30х6	11,5	69	Б	17	40	185	293	2F R G -5	73	1,42	40,9
ЗКЛП 80-160	80		230		14	84			50	267	427	2G S G -5	75	2,08	19,1
ЗКЛП 100-160	100		280		20	120		24							
ЗКЛП 150-160	150		700	Тг 40х6	31	185	В	37		684	1150	2K S G -5	102	5,59	47,5
ЗКЛП 200-160	200		2050	Тг 60х8	29	230	Г	43	40	2723	4325	5N T U -5	202	9,93	135
ЗКЛП 100-250	100	25	880	Тг 44х8	15	121	В	18	50	923	1459	3L U K -5	125	6,21	55,2
ЗКЛП 250-63	250	6,3	850		36	288		43		923		3L U K -5	125	6,21	55,2
ЗКЛП 150-250	150	25	2240	Тг 60х8	23	181	Г	35	40	2723	4325	5N T U -5	202	9,93	135
ЗКЛП 200-250	200		2410		27	218		40							
ЗКЛП 250-250	250		2410	Тг 65х10		266		54	30	3949	5816	6N U B -5	355	5,6	26,3
ЗКЛП 800-16	800	1,6	1600	Тг 80х16	53	840	Д	106							
ЗКЛП 500-25	500	2,5	1200	Тг 60х8	63	505	Г	95	40	1706	2472	4M S N -5	186	7,09	83,3
ЗКЛП 500-40		4,0	1500							2723	4325	5N T U -5	202	9,93	135
ЗКЛП 600-16	600	1,6	1300	Тг 60х8	76	610		114		1706	2476	4M S N -5	186	7,09	83,3
ЗКЛП 600-25		2.5	1400							2723	4325	5N T U -5	202	9,93	135
ЗКЛП 600-40		4,0	2000	Тг 65х10	62	613		93							
ЗКЛП 700-16	700	1,6	1500		74	737		111							
ЗКЛП 250-160	250	1,6	2440	Тг 65х10	33	330		50							

Поставщик электроприводов EIM в РФ: ООО «Стронгарм»
192019, г. С-Петербург, ул. Софийская, д. 8, корпус 1, кв. 6
Контактный телефон: (812) 677-23-03 (многоканальный)

Электроприводы производства ООО НПП «Томская электронная компания»

Обозначение	Тип	Максимальный крутящий момент, Н*м	Ход шпинделя, мм/число оборотов	Диаметр резьбы, шаг, мм	Модель электропривода/ время закрытия, с
ЗКЛП 50-16	А	60	64/16	Tr20x4	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/14 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/19
ЗКЛП 80-16	А	65	100/20	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/17 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/23
ЗКЛП 100-16	А	65	120/24	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/17 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/23
ЗКЛП 150-16	Б	100	175/30	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/32 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/24 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/24
ЗКЛП 200-16	Б	130	216/36		
ЗКЛП 250-16	Б	170	288/48	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/96 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/72 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/72
ЗКЛП 300-16	В	350	324/54	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.500.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/81 РэмТЭК-03.В.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/81
ЗКЛП 350-16	В	45	376/63	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.500.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/81 РэмТЭК-03.В.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/81
ЗКЛП 400-16	В	480	426/71	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/213 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/213
ЗКЛП 500-16	В	99	530/66	Tr50x8	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/198 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/198
ЗКЛП 50-25	А	60	68/17	Tr20x4	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/15 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/20
ЗКЛП 80-25	А	70	100/20	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/17 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/23
ЗКЛП 100-25	А	70	120/24	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/21 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/28
ЗКЛП 150-25	Б	140	162/27	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/54 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/41 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/41
ЗКЛП 200-25	Б	150	222/37	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/74 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/56 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/56
ЗКЛП 250-25	В	300	288/48	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.500.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/72 РэмТЭК-03.В.500.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/72
ЗКЛП 300-25	В	530	340/55	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/165 РэмТЭК-03.В.1000.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/165
ЗКЛП 400-25	В	800	426/72	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/216 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/216

Электроприводы производства ООО НПП «Томская электронная компания» (продолжение)

Обозначение	Тип	Максимальный крутящий момент, Н*м	Ход шпинделя, мм/число оборотов	Диаметр резьбы, шаг, мм	Модель электропривода/ время закрытия, с
ЗКЛП 50-40	А	60	64/16	Tr20x4	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/14 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/19
ЗКЛП 80-40	А	70	100/20	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/17 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/23
ЗКЛП 100-40	А	70	120/24	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/21 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/28
ЗКЛП 150-40	Б	140	162/27	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/54 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/41 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/41
ЗКЛП 200-40	Б	290	222/37	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/74 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/56 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/56
ЗКЛП 250-40	В	510	288/48	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/144 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/144
ЗКЛП 300-40	В	780	340/55	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/165 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/165
ЗКЛП 400-40	Г	1460	435/55	Tr50x8	РэмТЭК-03.Г.4000.15.Х.Х.ХХ.УХЛ1/220 РэмТЭК-01.Г.4000.15.Х.V.ХХ.УХЛ1/220
ЗКЛП 50-63	F	65	80/16	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/14 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/19
ЗКЛП 80-63	А	75	90/18	Tr24x5	РэмТЭК-02.А.120.70.Х.R.26.УХЛ1/15 РэмТЭК-02.А.120.52.Х.V.ХХ.УХЛ1/21
ЗКЛП 100-63	Б	190	126/21	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/42 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/32 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/32
ЗКЛП 150-63	Б	170	138/23	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/46 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/35 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/35
ЗКЛП 200-63	В	460	222/37	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/111 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/111
ЗКЛП 50-160	Б	150	69/11,5	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/23 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/17 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/17
ЗКЛП 80-160	Б	230	84/14	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/25 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/21 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/21
ЗКЛП 100-160	Б	280	120/120	Tr30x6	РэмТЭК-03.Б.300.30.Х.Х.ХХ.УХЛ1/25 РэмТЭК-01.Б.300.40.Х.V.ХХ.УХЛ1/17 РэмТЭК-03.Б.300.40.Х.Х.ХХ.УХЛ1/17

Электроприводы производства ООО НПП «Томская электронная компания» (продолжение)

Обозначение	Тип	Максимальный крутящий момент, Н*м	Ход шпинделя, мм/число оборотов	Диаметр резьбы, шаг, мм	Модель электропривода/ время закрытия, с
ЗКЛП 150-160	В	700	185/31	Tr40x6	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/75 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/75
ЗКЛП 200-160	Г	2050	230/29	Tr60x8	РэмТЭК-03.Г.4000.15.Х.Х.ХХ.УХЛ1/116 РэмТЭК-01.Г.4000.15.Х.V.ХХ.УХЛ1/116
ЗКЛП 100-250	В	880	121/15	Tr44x8	РэмТЭК-01.В.1000.20.Х.V.ХХ.УХЛ1/216 РэмТЭК-03.В.1000.20.Х.Х.ХХ.УХЛ1/216
ЗКЛП 250-63		850	288/36	Tr44x8	
ЗКЛП 300-63		980	328/41	Tr50x8	
ЗКЛП 150-250	Г	2240	181/23	Tr60x8	РэмТЭК-03.Г.4000.15.Х.Х.ХХ.УХЛ1/116 РэмТЭК-01.Г.4000.15.Х.V.ХХ.УХЛ1/116
ЗКЛП 200-250		2410	218/27	Tr60x8	РэмТЭК-03.Г.4000.15.Х.Х.ХХ.УХЛ1/116 РэмТЭК-01.Г.4000.15.Х.V.ХХ.УХЛ1/116
ЗКЛП 250-250	Д	2410	266/27	Tr65x10	РэмТЭК-03.Д.10000.6.Х.Х.ХХ.УХЛ1/270 РэмТЭК-01.Д.10000.12.Х.V.ХХ.УХЛ1/135
ЗКЛП 800-16	Г	1600	840/53	Tr80x16	РэмТЭК-03.Г.4000.15.Х.Х.ХХ.УХЛ1/116 РэмТЭК-01.Г.4000.15.Х.V.ХХ.УХЛ1/116
ЗКЛП 500-25		1200	505/63	Tr60x8	
ЗКЛП 500-40		1500	505/63	Tr60x8	
ЗКЛП 600-16		1300	610/76	Tr60x8	
ЗКЛП 600-25		1400	610/76	Tr60x8	
ЗКЛП 600-40		2000	613/62	Tr65x10	
ЗКЛП 700-16		1500	737/74	Tr65x10	
ЗКЛП 250-160		2440	333/33	Tr65x10	

Примечание: Х.ХХ - Тип исполнения и модификация по интерфейсным сигналам (определяются заказчиком).

Производитель: ООО НПП «Томская электронная компания»
634040, Россия, г. Томск, ул. Высоцкого, 33
тел.: (3822) 63-38-37, 63-39-54, т./ф.: (3822) 63-38-41, 63-39-63.
Сайт производителя: www.npptec.ru

Электроприводы производства ООО «БЕТРО-Тех»

Параметры арматуры								Электропривод «БЕТРО»			
Обозначение	DN	PN, МПа	Диаметр резьбы, мм	Ход шпинделя, мм/число оборотов	Тип присоединения по ОСТ	Макс. крутящий момент, Н*м	Время полного открытия или закрытия, сек	Условное обозначение	Крутящий момент на выходном валу, Н*м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт
ЗКЛП 50-16	50	1,6	Tr20x4	64/16	А	60	32	ЭП-3-100-24-А2-О ЭМВИ-3-100-24-А2-О	20-100	24	0,45
ЗКЛП 80-16	80		Tr24x5	100/20	А	65	40				
ЗКЛП 100-16	100		Tr24x5	100/20	А	65	40				
ЗКЛП 125-16	125		Tr24x5	135/27	А	70	54				
ЗКЛП 150-16	150		Tr30x6	165/28	Б	100	34	ЭП-3-300-50-Б3-О ЭМВИ-3-300-50-Б3-О	100-350	50	1,1
ЗКЛП 200-16	200		Tr30x6	216/36	Б	130	43				
ЗКЛП 250-16	250		Tr30x6	288/48	Б	170	58				
ЗКЛП 300-16	300		Tr40x6	324/54	В	350	68	ЭП-3-630-48-В-О	300-700	48	3,0
ЗКЛП 350-16	350		Tr40x6	376/63	В	450	79				
ЗКЛП 400-16	400		Tr40x6	426/71	В	480	89				
ЗКЛП 500-16	500		Tr50x8	530/66	В	990	82	ЭП-3-1000-48-В-О	600-1000	48	6,3
ЗКЛП 50-25	50	2,5	Tr20x4	68/17	А	60	34	ЭП-3-100-24-А2-О ЭМВИ-3-100-24-А2-О	20-100	30	0,45
ЗКЛП 80-25	80		Tr24x5	100/20	А	70	40				
ЗКЛП 100-25	100		Tr24x5	120/24	А	70	48				
ЗКЛП 150-25	150		Tr30x6	162/27	Б	140	33	ЭП-3-300-50-Б3-О ЭМВИ-3-300-50-Б3-О	100-350	50	1,1
ЗКЛП 200-25	200		Tr30x6	222/37	Б	150	45				
ЗКЛП 250-25	250		Tr40x6	288/48	В	300	60	ЭП-3-630-48-В-О	300-700	48	3,0
ЗКЛП 300-25	300		Tr40x6	340/55	В	530	69				
ЗКЛП 400-25	400		Tr40x6	426/72	В	800	90	ЭП-3-1000-48-В-О	600-100	48	6,3
ЗКЛП 50-40	50	4,0	Tr20x4	64/16	А	60	32	ЭП-3-100-24-А2-О ЭМВИ-3-100-24-А2-О	20-100	24	0,45
ЗКЛП 80-40	80		Tr24x5	100/20	А	70	40				
ЗКЛП 100-40	100		Tr24x5	120/24	А	70	48				
ЗКЛП 150-40	150		Tr30x6	144/24	Б	130	29	ЭП-3-300-50-Б3-О ЭМВИ-3-300-50-Б3-О	100-350	50	1,1
ЗКЛП 200-40	200		Tr30x6	222/37	Б	290	45				
ЗКЛП 250-40	250		Tr40x6	288/48	В	510	60	ЭП-3-630-48-В-О	300-700	48	3,0
ЗКЛП 300-40	300		Tr40x6	340/55	В	780	69	ЭП-3-1000-48-В-О	600-1000	48	6,3
ЗКЛП 400-40	400		Tr50x8	435/55	Г	1460	165	ГИЮМ.303344.001-06	1000-2500	20	3,2

Электроприводы производства ООО «БЕТРО-Тех» (продолжение)

Параметры арматуры								Электропривод «БЕТРО»			
Обозначение	DN	PN, МПа	Диаметр резьбы , мм	Ход шпинделя, мм/число оборотов	Тип присоединения по ОСТ	Макс. крутящий момент, Н*м	Время полного открытия или закрытия, сек	Условное обозначение	Крутящий момент на выходном валу, Н*м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт
ЗКЛП 50-63	50	6,3	Tr24x5	80/16	А	65	32	ЭП-3-100-24-А2-0 ЭМВИ-3-100-24-А2-0	20-100	24	0,45
ЗКЛП 80-63	80		Tr24x5	90/18	А	75	36				
ЗКЛП 100-63	100		Tr30x6	126/21	Б	190	50	ЭП-3-100-25-В3-0 ЭМВИ-3-300-25-В3-0	100-350	25	0,75
ЗКЛП 150-63	150		Tr30x6	168/28	Б	170	67				
ЗКЛП 200-63	200		Tr40x6	222/37	В	460	46	ЭП-3-630-48-В-0	300-700	48	3,0
ЗКЛП 50-160	50	16	Tr30x6	69/11,5	Б	150	28	ЭП-3-300-25-Б3-0 ЭМВИ-3-300-25-Б3-0	100-350	25	0,75
ЗКЛП 80-160	80		Tr30x6	84/14	Б	230	34				
ЗКЛП 100-160	100		Tr30x6	120/20	Б	280	48				
ЗКЛП 150-160	150		Tr40x6	150/25	В	660	32	ЭП-3-1000-48-В-0	600-1000	48	6,3
ЗКЛП 200-160	200		Tr60x6	230/29	Г	2050	87	ГИЮМ.303344.001-06	1000-2500	20	3,2
ЗКЛП 100-250	100	25	Tr44x8	121/15	В	880	19	ЭП-3-1000-48-В-0	600-1000	48	5,0
ЗКЛП 150-250	150		Tr60x6	181/23	Г	2240	69	ГИЮМ.303344.001-06	1000-2500	20	3,2
ЗКЛП 250-63	250	6,3	Tr44x8	288/36	В	850	45	ЭП-3-1000-48-В-0	600-1000	48	6,3
ЗКЛП 300-63	300	6,3	Tr50x8	335/42	В	800	53	ЭП-3-1000-48-В-0	600-1000	48	6,3
ЗКЛП 500-25	500	2,5	Tr60x8	505/63	Г	1200	189	ГИЮМ.303344.001-06	1000-2500	20	3,2
ЗКЛП 500-40	500	4,0	Tr60x8	505/63		1500	189				
ЗКЛП 600-16	600	1,6	Tr60x8	610/76		1300	228				
ЗКЛП 600-25	600	2,5	Tr60x8	610/76		1400	228				
ЗКЛП 700-16	700	1,6	Tr65x10	737/74		1500	222	ГИЮМ.303344.001-06	1000-2500	20	3,2
ЗКЛП 200-250	200	25	Tr60x8	218/27		2410	81				
ЗКЛП 250-160	600	16	Tr65x10	330/33		2440	100				

Электроприводы ЭМВИ выполняются
с маркировкой взрывозащиты – 1ExdIIBT4.

Изготовитель электроприводов: ООО «БЕТРО-Тех», 633009, Россия,
Новосибирская обл., г. Бердск, ул. Зеленая роща.
Тел./факс: +7-913-737-0123, (38341) 420-33
E-mail: red-2008@mail.ru; http://www.betro.ru

Электроприводы производства ROTORK Controls

Параметры арматуры					Параметры электроприводов Rotork					
Обозначение	Максимальный крутящий момент, (Н*м)	Диаметр резьбы	Число оборотов шпинделя	Присоед. размеры по типам	Обозначение	Крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO	Скорость привода, об/мин	Мощность электродвигателя, (кВт)	Масса, кг
ЗКЛП 50-16	60	Tr 20x4	16	Тип А	IQ12B1	68	F10	48	0,21	32
ЗКЛП 80-16	65	Tr 24x5	20	Тип А	IQ12B1	68	F10	48	0,21	32
ЗКЛП 100-16	65	Tr 24x5	24	Тип А	IQ12B1	68	F10	48	0,21	32
ЗКЛП 125-16	70	Tr 24x5	27	Тип А	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 150-16	100	Tr 30x6	30	Тип Б	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 200-16	130	Tr 30x6	36	Тип Б	IQ20B1	142	F14	96	0,8	52
ЗКЛП 250-16	170	Tr 30x6	48	Тип Б	IQ20B1	176	F14	72	0,76	52
ЗКЛП 300-16	350	Tr 40x6	54	Тип В	IQ25B1	400	F14	24	0,78	52
ЗКЛП 350-16	450	Tr 40x6	63	Тип В	IQ35B1	542	F16	36	1,42	75
ЗКЛП 400-16	480	Tr 40x6	71	Тип В	IQ35B1	542	F16	36	1,42	75
ЗКЛП 500-16	990	Tr 50x8	66	Тип В	IQ40 (IQ20B4/IB6 6:1)	1020(1040)	F25 (F14)	24(48)	1,42(0,8)	190(80)
ЗКЛП 50-25	60	Tr 20x4	17	Тип А	IQ12B1	68	F10	48	0,21	32
ЗКЛП 80-25	70	Tr 24x5	20	Тип А	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 100-25	70	Tr 24x5	24	Тип А	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 150-25	140	Tr 30x6	27	Тип Б	IQ20B1	142	F14	96	0,8	52
ЗКЛП 200-25	150	Tr 30x6	37	Тип Б	IQ20B1	176	F14	72	0,76	52
ЗКЛП 250-25	300	Tr 40x6	48	Тип В	IQ25B1	400	F14	24	0,78	52
ЗКЛП 300-25	530	Tr 40x6	55	Тип В	IQ35B1	542	F16	36	1.42	75
ЗКЛП 400-25	800	Tr 40x6	71	Тип В	IQ40 (IQ20B4/IB6 6:1)	845(898)	F25 (F14)	36(72)	1.42(0,76)	190(80)
ЗКЛП 500-25	1200	Tr 60x8	63	Тип Г	IQ35B4/IB8 4:1	1612	F16	72	1,06	130
ЗКЛП 50-40	60	Tr 20x4	16	Тип А	IQ12B1	68	F10	48	0,21	32
ЗКЛП 80-40	70	Tr 24x5	20	Тип А	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 100-40	70	Tr 24x5	24	Тип А	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 150-40	140	Tr 30x6	27	Тип Б	IQ20B1	142	F14	96	0,8	52
ЗКЛП 200-40	290	Tr 30x6	37	Тип Б	IQ25B1	298	F14	36	0,78	52
ЗКЛП 250-40	510	Tr 40x6	48	Тип В	IQ35B1	542	F16	36	1,42	75
ЗКЛП 300-40	780	Tr 40x6	57	Тип В	IQ40 (IQ25B4/IB6 4:1)	845(783)	F25 (F14)	36(96)	1,42(1,29)	190(80)
ЗКЛП 400-40	1460	Tr 50x8	54	Тип Г	IQ70B1	1491	F25	24	2,91	215
ЗКЛП 500-40	1500	Tr 60x8	65	Тип Г	IQ95B1	2981	F30	24	5,81	230

Электроприводы производства ROTORK Controls (продолжение)

Параметры арматуры					Параметры электроприводов Rotork					
Обозначение	Макси-мальный крутящий момент, (Н*м)	Диаметр резьбы	Число оборо-тов шпин-деля	Присоед. размеры по типам	Обозначение	Крутящий момент, Н*м	Тип при-соединения по ISO	Скорость привода, об/мин	Мощность электродви-гателя, (кВт)	Масса, кг
ЗКЛП 50-63	65	Tr 24x5	16	Тип А	IQ12B1	68	F10	48	0,21	32
ЗКЛП 80-63	75	Tr 24x5	18	Тип А	IQ12B1	81	F10	36	0,21	32
ЗКЛП 100-63	190	Tr 30x6	21	Тип Б	IQ20B1	176	F14	72	0,76	52
ЗКЛП 150-63	220	Tr 30x6	28	Тип Б	IQ25B1	244	F14	48	1,29	52
ЗКЛП 200-63	460	Tr 40x6	37	Тип В	IQ35B1	474	F16	72	2,06	75
ЗКЛП 250-63	840	Tr 44x8	35	Тип В	IQ40 (IQ20B4/IB6 6:1)	845(898)	F25(F14)	36(72)	1,42(0,76)	190(80)
ЗКЛП 300-63	800	Tr 50x8	42							
ЗКЛП 50-160	150	Tr 30x6	11,5	Тип Б	IQ20B1	176	F14	72	0.76	52
ЗКЛП 80-160	230	Tr 30x6	14	Тип Б	IQ25B1	244	F14	48	1,29	52
ЗКЛП 100-160	280	Tr 30x6	20	Тип Б	IQ25B1	298	F14	36	0,78	52
ЗКЛП 150-160	700	Tr 40x6	30	Тип В	IQ40 (IQ20B4/IB4 4:1)	848(691)	F25(F10)	36(48)	1,42(0,64)	190(68)
ЗКЛП 200-160	2050	Tr 60x8	29	Тип Г	Q95B1	2981	F30	24	5,81	230
ЗКЛП 250-160	2440	Tr 65x10	35	Тип Г	Q95B1	2981	F30	24	5,81	230
ЗКЛП 100-250	880	Tr 44x8	15	Тип В	IQ40 (IQ20B4/IB6 6:1)	1020(898)	F14	24(72)	(1,42) 0,76	80
ЗКЛП 150-250	2240	Tr 60x8	23	Тип Г	Q95B1	2981	F30	24	5,81	230
ЗКЛП 250-63	850	Tr 44x8	36	Тип В	IQ40 (IQ20B4/IB6 6:1)	1020(898)	F14	24(72)	(1,42) 0,76	80
ЗКЛП 200-250	2410	Tr 60x8	27	Тип Г	Q95B1	2981	F30	24	5,81	230
ЗКЛП 250-250	3800	Tr 65x10	27	Тип Д	IQ40B4/IB12 8:1	4607	F30	72	2,94	372
ЗКЛП 600-16	1300	Tr 60x8	76	Тип Г	Q70B1	1491	F25	24	2,91	215
ЗКЛП 600-25	1400	Tr 60x8	76	Тип Г	Q95B1	2981	F30	24	5.81	230
ЗКЛП 600-40	2000	Tr 65x10	62	Тип Г	IQ40B4/IB12 8:1	4607	F30	72(9)	2,94	372
ЗКЛП 700-16	1500	Tr 65x10	74	Тип Г	Q90B1	2030	F20	24	5,81	230
ЗКЛП 800-16	1600	Tr 80x16	53	Тип Д	Q90B1	2981	F30	24	5,81	230

Поставщик электроприводов ROTORK по РФ: ООО «Роторк-Рус»
127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, строение 3
Тел.: (495) 645-21-47, 234-91-25, 956-23-29
Сайт производителя: www.rotork.com/ru

Управление по продажам: +7 (347 66) 2 99 11 (многоканальный)

Электроприводы производства ОАО «Томский электромеханический завод»

Характеристики задвижек					Характеристики электроприводов						
DN	PN, кгс/см²	Присоединение по СТ ЦКБА 062-2009 (ОСТ 26-07-763-73)	Мкр на вых. валу на закрытие, Н*м	Количество оборотов на закрытие (X)	Обозначение эл. привода	Мкр на вых. валу, Н*м	Частота вращения выходного вала, об/мин (W)	Время закрытия, сек (T=X*60/W)*	Температура окружающей среды	Мощность, кВт	
										Максимальная	Рабочая
200	16	Б	100	36	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	44	-50 °С - +40 °С	1,8	0,8
250	16	Б	170	48	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	58	-50 °С - +40 °С	1,8	1,36
300	16	В	350	54	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	65	-50 °С - +40 °С	5,5	2,81
350	16	В	450	63	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	76	-50 °С - +40 °С	5,5	3,61
400	16	В	480	71	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	86	-50 °С - +40 °С	5,5	3,85
500	16	В	990	66	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	80	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
600	16	Г	1300	76	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	456	-50 °С - +40 °С	5,5	2,34
700	16	Г	1500	74	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	444	-50 °С - +40 °С	5,5	3,29
800	16	Д	1600	53				318			
150	25	Б	140	27	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	33	-50 °С - +40 °С	1,8	1,12
200	25	Б	150	37	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	45	-50 °С - +40 °С	1,8	1,36
250	25	В	300	48	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	57,6	-50 °С - +40 °С	1,8	2,41
300	25	В	530	55	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	66	-50 °С - +40 °С	5,5	4,25
400	25	В	800	71	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	86	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
500	25	Г	1200	65	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	378	-50 °С - +40 °С	5,5	2,34
600	25	Г	1400	76	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	456	-50 °С - +40 °С	5,5	3,6
150	40	Б	140	27	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	33	-50 °С - +40 °С	1,8	1,12
200	40	Б	290	37	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	45	-50 °С - +40 °С	1,8	2,32
250	40	В	510	48	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	58	-50 °С - +40 °С	5,5	4,1
300	40	В	780	57	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	70	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
400	40	Г	1460	54	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	324	-50 °С - +40 °С	5,5	2,34
500	40	Г	1500	65	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	378	-50 °С - +40 °С	5,5	3,93
600	40	Г	2000	62	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	372	-50 °С - +40 °С	5,5	4,91

Электроприводы производства ОАО «Томский электромеханический завод» (продолжение)

Характеристики задвижек					Характеристики электроприводов						
DN	PN, кгс/см²	Присоединение по СТ ЦКБА 062-2009 (ОСТ 26-07-763-73)	Мкр на вых. валу на закрытие, Н*м	Количество оборотов на закрытие (Х)	Обозначение эл. привода	Мкр на вых. валу, Н*м	Частота вращения выходного вала, об/мин (W)	Время закрытия, сек (T=X*60/W)*	Температура окружающей среды	Мощность, кВт	
										Максимальная	Рабочая
100	63	Б	190	21	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	26	-50 °С - +40 °С	1,8	1,32
150	63	Б	220	28	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	34	-50 °С - +40 °С	1,8	1,76
200	63	В	460	37	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	45	-50 °С - +40 °С	5,5	3,7
250	63	В	850	36	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	44	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
100	63	Б	165	21	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	26	-50 °С - +40 °С	1,8	1,32
150	63	Б	220	28	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	34	-50 °С - +40 °С	1,8	1,76
200	63	В	460	37	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	45	-50 °С - +40 °С	5,5	3,7
250	63	В	850	36	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	44	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
300	63	В	800	42				50			
50	160	Б	150	11,5	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	14	-50 °С - +40 °С	1,8	1,2
80	160	Б	230	14	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	17	-50 °С - +40 °С	1,8	1,85
100	160	Б	280	20	ЗЭП1- Б300.50	30÷300	50	24	-50 °С - +40 °С	1,8	2,25
150	160	В	700	30	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	36	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
200	160	Г	2050	22	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	132	-50 °С - +40 °С	5,5	3,29
250	160	Г	2440	33	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	198	-50 °С - +40 °С	5,5	3,93
100	250	В	880	15	ЗЭП1- Б1000.50	100÷1000	50	18	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5
150	250	Г	2240	23	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	138	-50 °С - +40 °С	5,5	3.6
200	250	Г	2410	27	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Г	500÷5000	10	162	-50 °С - +40 °С	5,5	3,87
250	250		2410	27	ЗЭП1- В1000.50+ЦВ5Д	500÷5000	10	162	-50 °С - +40 °С	5,5	5,5

*Приводы серии ЗЭП1 позволяют задать любую частоту вращения выходного вала с сохранением выходного крутящего момента. Соответственно время закрытия Т для конкретной частоты вращения выходного вала арматуры W, считается по формуле указанной в таблице. Данную формулу можно применять только для предварительного расчета, так как полное время складывается из времени страгивания, холостого хода и запирания, смотрите руководство по эксплуатации ЗЭП1 РЭ. Обозначение взрывозащиты: 1ExdIIBT4 (0ExiaIIBT4). По требованию заказчика возможно изготовление электроприводов с температурой окружающей среды от -60˚С до +40˚С.

Изготовитель электроприводов:
ОАО «Томский электромеханический завод»
Россия, 634050, г. Томск, пр. Ленина, 28
Тел: +7 (3822) 42-08-56, 42-08-60, 42-08-25
Факс: +7(3822) 42-40-56
Email: droganov@temz.tomsk.ru
Сайт проиводителя: www.temz.tomsk.ru

БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

Задвижка клиновая (ЗКЛХ) PN 40 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3741-006-07533604-01

Задвижки изготавливаются с выдвижным шпинделем с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011, исполнение Е.

Управление задвижки ручное, от маховика. За счет удлинителя маховик удален из зоны низкой температуры.

Задвижки предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах технологических установок, транспортирующих сжиженные углеводородные газы с температурой до минус 196 °С.

Герметичность в затворе класс А по ГОСТ Р 54808-2011.

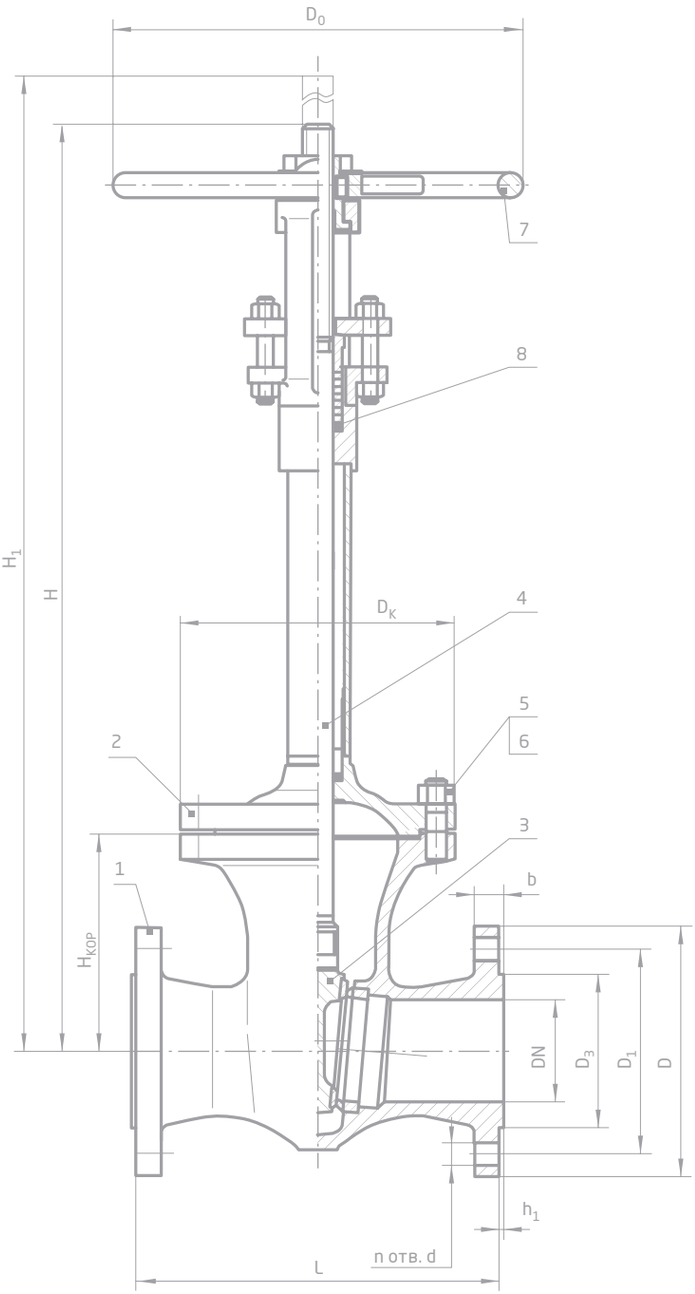
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 50 PN 40 кгс/см² из стали 12Х18Н9ТЛ:
Задвижка клиновая ЗКЛХ 50-40 DN 50 PN 40 кгс/см² 30нж9нж.

По заказу потребителя возможно изготовление магистральных фланцев корпуса задвижки с уплотнительными поверхностями других исполнений в соответствии с данными указанными на стр. 177.

При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комплектации задвижек ответными фланцами, прокладками, шпильками, гайками.

По заказу возможно изготовление магистральных фланцев корпуса задвижки с уплотнительными повреждностями по ГОСТ 12815-80, ряд 2.

АО «БАЗ» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.



Материалы основных деталей

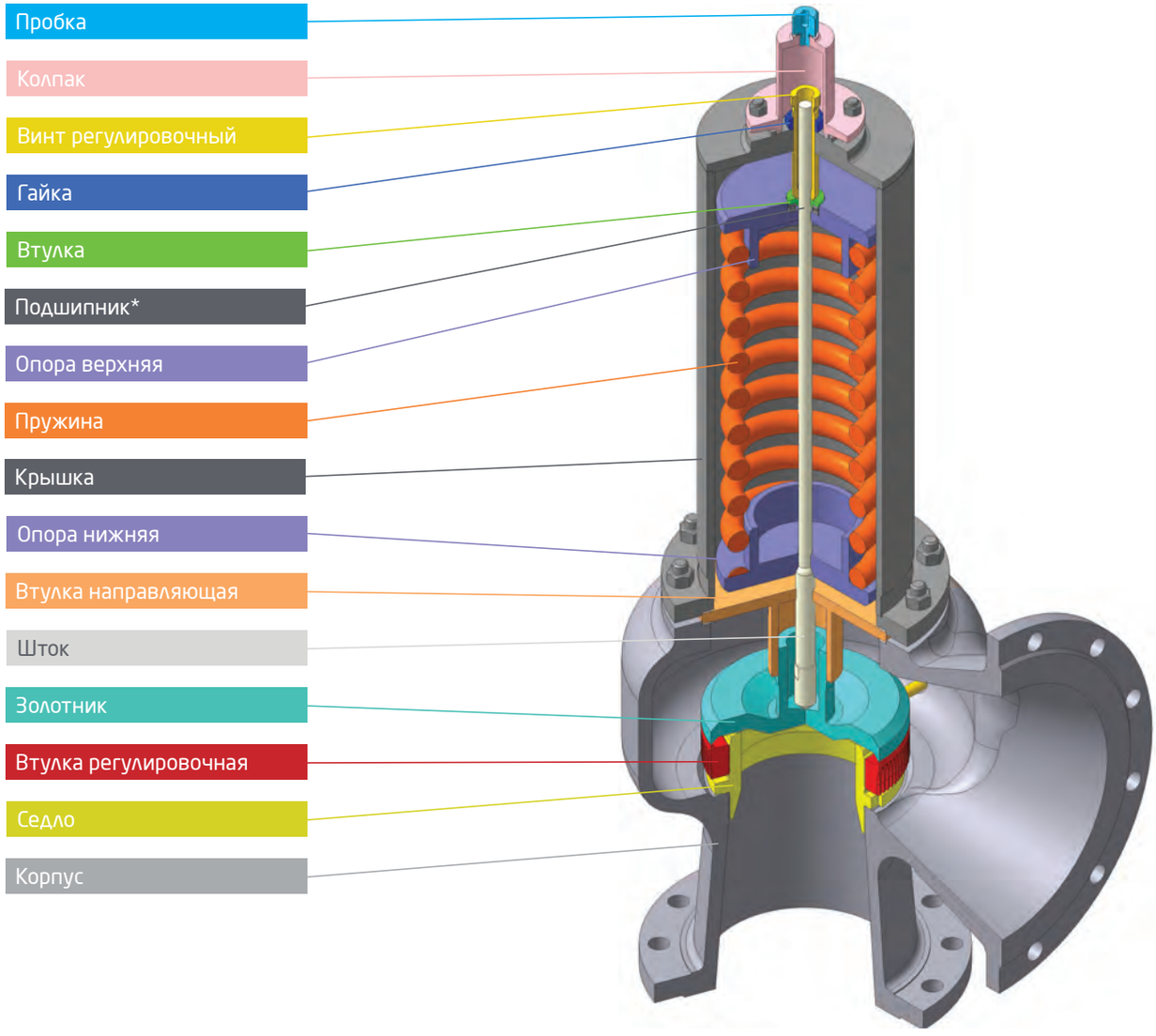
№	Наименование детали	Материалы
1	Корпус	12Х18Н9ТЛ наплавка ЦН-6
2	Крышка	12Х18Н10Т
3	Клин	12Х18Н10Т наплавка ЦН-12М
4	Шпиндель	12Х18Н10Т
5	Гайка	12Х18Н10Т
6	Шпилька	45Х14Н14В2М
7	Маховик	09Г2С
8	Набивка сальника	АФТ (ТРГ)

ЗКЛХ PN 40 кгс/см², основные размеры, мм

Обозначение	DN	L	D	D_1	D_3	D_k	H	H_1	$H_{кор}$	h	b	d	n	D_0	Масса, кг
ЗКЛХ 50-40, 30нж9нж	50	216	160	125	87	195	860	930	130	2	20	18	4	240	34
ЗКЛХ 80-40, 30нж9нж	80	283	195	160	120	212	925	1025	172		22		8	320	56
ЗКЛХ 100-40, 30нж9нж	100	350	230	190	149	240	1003	1115	185		24	22			88
ЗКЛХ 150-40, 30нж9нж	150	403	300	250	203	348	1210	1380	276		30	26		400	152
ЗКЛХ 200-40, 30нж9нж	200	419	375	320	259	420	1310	1415	310		38	30	12		249

Клапаны предохранительные пружинные

Клапаны предохранительные предназначены для защиты оборудования от недопустимого превышения установленного давления



* не на всех моделях клапанов

Предохранительные клапаны применяются для установки на резервуарах, котлах, емкостях, сосудах и трубопроводах для защиты от аварийного повышения давления путем автоматического сброса рабочей среды в атмосферу или отводящий трубопровод. После снижения давления до нужного предела предохранительный клапан прекращает сброс среды. Расчет пропускной способности по ГОСТ 12.2.085-2002.

Предохранительные клапаны предназначены для жидкой и газообразной, химической или нефтяной рабочих сред.

Клапаны предохранительные пружинные прямого действия, направление подачи среды — под золотник. Усилие сжатой пружины прижимает золотник к седлу, при превышении давления рабочей среды сверх установленной величины, на золотник действует противоположно направленная сила, которая сжимает пружину и открывает проход для сброса рабочей среды. После снижения давления перед клапаном до давления закрытия, золотник под действием усилия пружины вновь прижимается к седлу, сброс среды прекращается.

Давление настройки, Рн - наибольшее избыточное давление на входе в клапан, при котором обеспечивается заданная герметичность в затворе.

Давление начала открытия Рн.о. (Нрк. давление начала трогания; установочное давление): избыточное давление на входе в предохранительный клапан, при котором усилие, стремящееся открыть клапан, уравновешено усилиями, удерживающими запирающий элемент в седле.

Примечание: при давлении начала открытия заданная герметичность в затворе клапана нарушается и начинается подъем запирающего элемента.

Регулировку давления начала открытия изготовитель производит без противодавления на выходе клапана (сброс испытательной среды происходит в атмосферу).

При давлении настройки (Рн) до 0,3 МПа (3,1 кгс/см^2) включительно: давление начала открытия (Рн.о) должно быть не более Рн+0,02 МПа (0,2 кгс/см^2); давление полного открытия (Рп.о) должно быть не более Рн+0,05 МПа (0,51 кгс/см^2).

При давлении настройки свыше 0,3 МПа (3,1 кгс/см^2), но не более 6,0 МПа (61,2 кгс/см^2): давление начала открытия должно быть не более 1,07Рн; давление полного открытия должно быть не более 1,15Рн.

При давлении настройки свыше 6,0 МПа (61,2 кгс/см^2): давление начала открытия должно быть не более 1,05Рн; давление полного открытия должно быть не более 1,1 Рн.

Давление закрытия клапанов, Рз - не менее 0,8 Рн.

Клапаны с сильфоном - механизм уравновешенного типа, что компенсирует действие противодавления на выходе из клапана.

Сильфон также защищает пружину клапана от вредного воздействия рабочей среды, повышенной или пониженной температуры рабочей среды. Сильфонные клапаны из стали 12Х18Н9ТЛ предназначены для рабочих сред с температурой от минус 110 °С. В сильфонных клапанах в обозначении изделия добавляется буква С, например: СППК4С, СППК5С, СППК6С, СППК6СО.

Для проверки исправности действия в рабочем состоянии клапаны могут иметь устройство для ручного открывания и продувки (узел ручного подрыва). В этом случае в обозначении клапана присутству-ет буква Р, например: СППКР, СППК4Р, СППК5РС, СППК6Р, СППК6РВ, СППК6РСО.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев клапанов — по ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1; ГОСТ 33259-2015, ряд 1. Строительные длины — по ГОСТ 16587-71.

Клапаны DN 25 PN 100 кгс/см^2 изготавливаются со штуцерными концами для присоединения к трубопроводу по ГОСТ 2822-78.

Класс герметичности затвора — «В» по ГОСТ Р 54808-2011, испытательная среда — воздух или вода. Давление испытаний Рн. **Допускается изготовление с другим классом герметичности затвора.**

Установочное положение клапанов — вертикальное, колпаком вверх.

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист, либо указать:

- наименование изделия, обозначение, обозначение типа (по таблице фигур);
- номинальный диаметр входного патрубка, DN;
- номинальное давление, PN, кгс/см^2;
- давление настройки, (Рн, кгс/см^2) или номер пружины. При этом необходимо учитывать действие противодавления, если оно имеется в системе на выходе из клапана;
- материал корпуса;
- наличие в конструкции клапана узла ручного подрыва;
- наличие в конструкции клапана сильфона.

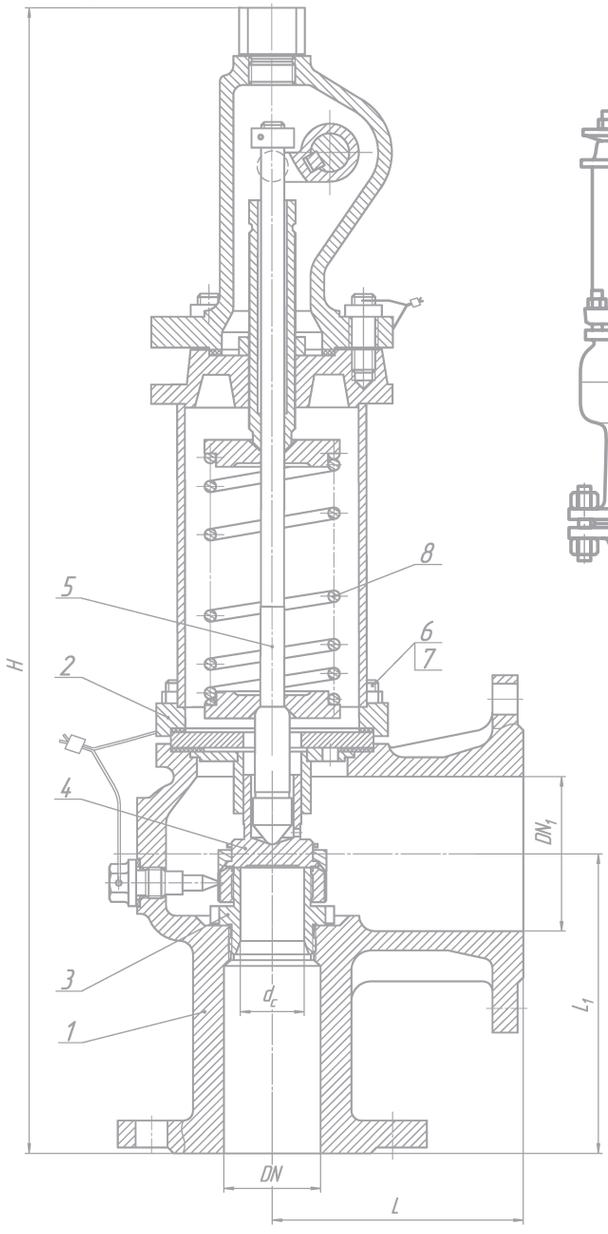
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана DN 50 PN 40 кгс/см^2 из стали 12Х18Н9ТЛ с узлом ручного подрыва, давлением настройки - Рн 14 кгс/см^2, модели СППК4 по ТУ 3742-004-07533604-2008:
Клапан предохранительный СППК4Р 50-40 DN 50 PN 40 кгс/см^2 Рн 14 кгс/см^2 17нж25нж.

При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комп-лектации клапанов ответными фланцами, прокладками, шпильками, гайками; для клапанов DN 25 PN 100 кгс/см^2 — ниппели с накидными гайками и прокладками.

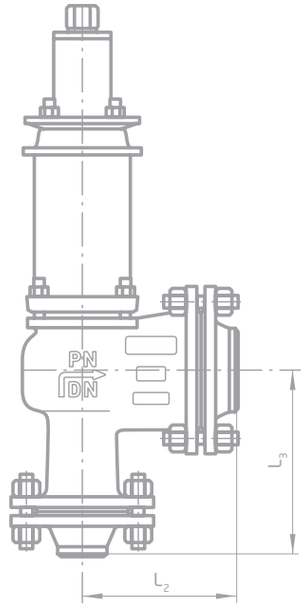
АО «БАЗ» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-004-07533604-2008, ТУ 3742-005-07533604-2005,
ТУ 3742-008-07533604-2006 , ТУ 3742-011-07533604-2014

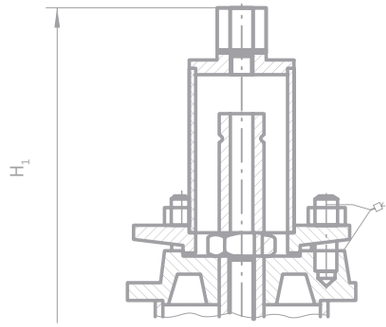
СППКР



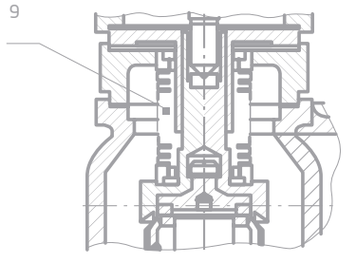
СППК с ответными фланцами



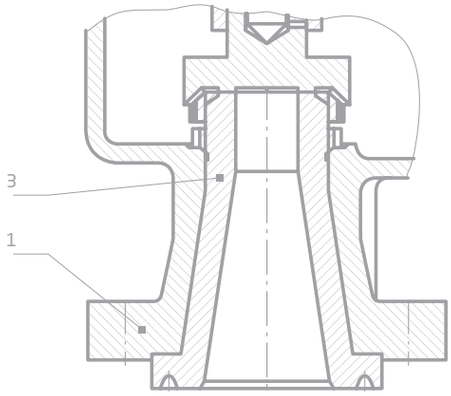
СППК



СППКС



DN 100 PN 63 кгс/см²
DN 100 PN 160 кгс/см²



Основные параметры

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППК4 25-40	17с14нж	25	40	40	16	16	201	0,6	0,1	20Л	-	514	100	120	146	156	20	24
СППК4Р 25-40	17с25нж										558	-					23	27
СППКР 25-100	17с84нж		100	32	40	12	113	0,4	0,1	20	507	-	90	75	-	-	12	-
СППК 25-100	17с81нж										-	462			-	-	9	-
СППК4Р 25-160	17с9нж		160	40				0,4	0,1	20Л	550	-	105	125	151	186	30	36
СППК4 25-160	17с9нж		160	40	40	12	113				-	506	105	125	-	186	27	33
СППК4Р 50-16	17с6нж	50	16	80	6	33	855	0,8	0,5		598	-	130	155	178	204	29	35,5
СППК4 50-16	17с7нж		16		6						-	555					26	32,5
СППК4Р 50-40	17с21нж		40		16						598	-			184	204	31	39,5
СППК4 50-40	17с23нж		40		16						-	555					28	36,5
СППК5Р 50-63	17с16нж	50	63	80	40	33	855	0,8	0,4		720	-	145	160	201	234	49	62
СППК5 50-63	17с16нж1		63								-	675					45	58
СППК5Р 50-160	17с8нж		160								720	-			201	242	54	70
СППК5 50-160	17с8нж1		160								-	675					50	66
СППК4Р 80-16	17с6нж	80	16	100	6	40	1256	0,8	0,5		675	-	150	175	192	229	40	49
СППК4 80-16	17с7нж		16		6						-	655					37	46
СППК4Р 80-40	17с21нж		40		16						675	-			204	231	44	57
СППК4 80-40	17с23нж		40		16						-	650					39	52
СППК4 80-63	17с85нж	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		-	715	165	195	231	274	52	72,5
СППК4Р 80-63	17с89нж		63			40	1256				760	-					55	75,5
СППК4 80-160	17с80нж		160			35	960				-	715			231	292	64	90
СППК4Р 80-160	17с90нж		160								760	-					68	94
СППК5Р 100-16	17с6нж	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		770	-	160	200	221	254	53	71
СППК5 100-16	17с7нж		16								-	730					50	68
СППК5Р 100-40	17с21нж		40								770	-	160	200	221	266	58	79
СППК5 100-40	17с23нж		40								-	730					55	76
СППК5Р 100-63	17с16нж		63	150	40	63	3117		0,4		1022	-	235	245	304	329	155	190
СППК5 100-63	17с16нж1					63	3117				-	966					150	185
СППК5Р 100-63-01	17с16нж2					72	4071				1022	-					155	190
СППК5 100-63-01	17с16нж3					72	4071					966					150	185
СППК5Р 100-160	17с8нж		160			48	1809				1022	-				352	160	202
СППК5 100-160	17с8нж1					48	1809				-	966					155	197
СППК5Р 100-160-01	17с8нж2					56	2463				1022						160	202
СППК5 100-160-01	17с8нж3					56	2463					966					155	197
СППК4 150-16М	17с7нж	150	16	200	6	75	4417		0,56		-	860	205	230	255	291	91	112
СППК4 150-40М	17с23нж		40		16						-	860			267	299	96	131

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППК4Р 150-16М	17с6нж	150	16	200	6	75	4417	0,8	0,56		940	-	205	230	255	291	94	115
СППК4Р 150-40М	17с21нж		40		16						940	-			267	299	99	134
СППК4 200-16	17с13нж	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,23		-	1000	280	320	335	382	176	212
СППК4Р 200-16	17с17нж							0,4	0,23		1105	-					180	216
СППК4РС 25-40	17с25нж1	25	40	40	16	18	254	0,6	0,1		571	-	100	120	146	156	25	29
СППК4С 25-40	17с14нж1										-	528					22	26
СППК4РС 50-16	17с6нж1	50	16	80	6	33	855	0,8	0,5		630	-	130	155	171	204	30	36,5
СППК4С 50-16	17с7нж1										-	587					27	33,5
СППК4РС 50-40	17с21нж1		40		16						630	-			184	201	31	39,5
СППК4С 50-40	17с23нж1										-	587					28	36,5
СППК5РС 50-63	17с16нж2		63		40				0,4		750	-	145	160	201	234	40	53
СППК5С 50-63	17с16нж3										-	706					37	49,5
СППК5РС 50-160	17с8нж2		160								750	-			201	242	45	60,5
СППК5С 50-160	17с8нж3										-	706					42	57,5
СППК4РС 80-16	17с21нж2	80	16	100	6	40	1256	0,8	0,5		702	-	150	175	192	229	40	49
СППК4С 80-16	17с7нж2										-	660					37	46
СППК4РС 80-40	17с21нж2		40		16						702	-			204	231	41	54
СППК4С 80-40	17с23нж2										-	660					39	52
СППК4РС 80-63	17с89нж1		63		40			0,8	0,3	20Л	755	-	165	195	231	274	70	90,5
СППК4С 80-63	17с85нж1										-	700					67	87
СППК4РС 80-160	17с90нж1		160			35	960				755	-			231	292	74	100
СППК4С 80-160	17с80нж1										-	700					71	97
СППК5РС 100-16	17с6нж1	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		765	-	160	200	221	254	53	70,5
СППК5С 100-16	17с7нж3										-	730					50	67,5
СППК5РС 100-40	17с21нж3		40								765	-			221	266	58	79
СППК5С 100-40	17с23нж3										-	730					55	76
СППК5РС 100-63	17с16нж4		63		40	72	4071		0,4		970	-	235	245	304	329	155	190
СППК5С 100-63	17с16нж5										-	925					150	185
СППК5РС 100-160	17с8нж4		160			48	1809				970	-			304	352	160	202
СППК5С 100-160	17с8нж5										-	925					155	197
СППК4РС 150-16	17с6нж2	150	16	200	6	75	4417	0,8	0,4		927	-	205	230	259	291	94	115
СППК4С 150-16	17с7нж4										-	884					91	112
СППК4РС 150-40	17с21нж1		40		16						927	-			267	299	97	131,5
СППК4С 150-40	17с23нж3										-	884					94	128,5
СППК4РС 200-16	17с17нж1	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1		1070	-	280	320	335	382	180	216
СППК4С 200-16	17с17нж2										-	1027					176	212

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533 604-2008																		
СППК5Р 50-63нж	17нж16нж	50	63	80	40	33	855	0,8	0,4	12Х18Н9ТЛ	720	-	145	160	201	234	49	62
СППК5 50-63 нж	17нж16нж1		63								-	675					45	58
СППК5Р 50-160 нж	17нж8нж		160								720	-				242	54	70
СППК5 50-160 нж	17нж8нж1		160								-	675					50	65,5
СППК5Р 100-63 нж	17нж16нж	100	63	150	40	63	3117	0,8	0,4		1022	-	235	245	304	329	155	190
СППК5Р 100-63 нж1	17нж16нж2					72	4071				1022						155	190
СППК5 100-63 нж	17нж16нж1					63	3117				-	966					150	185
СППК5 100-63 нж1	17нж16нж3					72	4071					966					150	185
СППК5Р 100-160 нж	17нж8нж	100	160	150	40	48	1809	0,8	0,4		1022	-	235	245	304	352	160	202
СППК5Р 100-160 нж1	17нж8нж2					56	2463				1022						160	202
СППК5 100-160 нж	17нж8нж1					48	1809				-	966					155	197
СППК5 100-160 нж1	17нж8нж3					56	2463					966					155	197
СППК4Р 50-16 УХЛ1	17нж17нж	50	16	80	6	30	706	0,6	0,3		595	-	130	155	171	204	30	36,5
СППК4Р 80-16 УХЛ1	17нж17нж	80		100		40	1256				675	-	150	175	192	229	42	51
СППК5Р 100-16 УХЛ1	17нж6нж	100		150	16	48	1809	0,8	0,5		770	-	160	200	221	254	62	80
СППК4Р 150-16 УХЛ1	17нж6нж	150		200	6	75	4417		0,56		940	-	205	230	259	291	94	115
СППК4Р 200-16 УХЛ1	17нж17нж	200		300		142	15836	0,4	0,23		1295	-	280	320	335	392	180	216
СППК4 50-16 УХЛ1	17нж13нж	50		80		30	706	0,6	0,3		-	570	130	155	171	204	27	33,5
СППК4 80-16 УХЛ1	17нж13нж	80		100		40	1256				-	650	150	175	192	229	39	48
СППК5 100-16 УХЛ1	17нж7нж	100		150	16	48	1809	0,8	0,5		-	730	160	200	221	254	58	75,5
СППК4 150-16 УХЛ1	17нж7нж	150		200	6	75	4417		0,56		-	860	205	230	249	291	91	112
СППК4 200-16 УХЛ1	17нж13нж	200		300		142	15836	0,4	0,23		-	1000	280	320	335	372	176	212
СППК4Р 50-40 УХЛ1	17нж25нж	50	40	80	16	30	706	0,6	0,3		595	-	130	155	184	201	31	39,5
СППК4Р 80-40 УХЛ1	17нж25нж	80		100		40	1256				675	-	150	175	204	231	44	57
СППК5Р 100-40 УХЛ1	17нж25нж	100		150		48	1809	0,8	0,5		770	-	160	200	221	266	70	91
СППК4Р 150-40 УХЛ1	17нж21нж	150		200		75	4417		0,56		940	-	205	230	267	299	99	133,5
СППК4 50-40 УХЛ1	17нж14нж	50		80		30	706	0,6	0,3		-	570	130	155	184	201	29	37,5
СППК4 80-40 УХЛ1	17нж14нж	80		100		40	1256				-	650	150	175	204	231	41	54
СППК5 100-40 УХЛ1	17нж23нж	100		150		48	1809	0,8	0,5		-	730	160	200	221	286	65	86
СППК4 150-40 УХЛ1	17нж23нж	150		200		75	4417		0,56		-	860	205	230	267	299	96	130,5
СППК4Р 80-63 УХЛ1 1	17нж89нж	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		760	-	165	195	231	274	68	88
СППК4 80-63 УХЛ1	17нж85нж										-	715			231	274	65	85
СППК4Р 80-160 УХЛ1	17нж90нж		160	100	40	35	960	0,8	0,3		760	-	165	195	231	292	72	98
СППК4 80-160 УХЛ1	17нж80нж										-	715			231	292	69	95
СППК4Р 25-40 УХЛ1	17нж25нж	25	40	40	16	16	201	0,6	0,1		545	-	100	120	146	156	24	28
СППК4 25-40 УХЛ1	17нж14нж										-	505			146	156	21	25

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППКР 25-100 УХЛ1	17нж84нж	25	100	32	40	12	113	0,4	0,1	12Х18Н10Т	507	-	90	75	-	-	12	-
СППК 25-100 УХЛ1	17нж81нж										-	462			-	-	9	-
СППК4Р 25-160 УХЛ1	17нж9нж		160	40				0,4	0,1	12Х18Н9ТЛ	550	-	105	125	152	186	30	36
СППК4 25-160 УХЛ1	17нж9нж										-	506					27	33
СППК4РС 25-40 УХЛ1	17нж25нж1	25	40	40	16	18	254	0,6	0,1		571	-	100	120	146	156	25	29
СППК4РС 50-16 УХЛ1	17нж17нж1	50	16	80	6	33	855	0,8	0,5		630	-	130	155	171	204	30	36,5
СППК4С 50-16 УХЛ1	17нж13нж1										-	587					27	33,5
СППК4РС 50-40 УХЛ1	17нж25нж2	50	40	80	16	33	855	0,8	0,5		630	-	130	155	184	201	31	39,5
СППК5РС 50-63 УХЛ1	17нж89нж2	50	63	80	40	33	855	0,8	0,4		750	-	145	160	201	234	40	53
СППК5РС 50-160 УХЛ1	17нж90нж1	50	160	80	40	33	855	0,8	0,4		750	-	145	160	201	242	45	60,5
СППК4РС 80-16 УХЛ1	17нж17нж2	80	16	100	6	40	1256	0,8	0,5		702	-	150	175	192	229	40	49
СППК4С 80-16 УХЛ1	17нж13нж2	80	16	100	6	40	1256	0,8	0,5		-	660	150	175	192	229	37	46
СППК4РС 80-40 УХЛ1	17нж25нж2	80	40	100	16	40	1256	0,8	0,5		702	-	150	175	204	231	41	54
СППК4РС 80-63 УХЛ1	17нж89нж4	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		755	-	165	195	231	274	70	90,5
СППК4С 80-63 УХЛ1	17нж85нж1	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		-	700	165	195	231	274	67	87
СППК4РС 80-160 УХЛ1	17нж90нж2	80	160	100	40	35	960	0,8	0,3		755	-	165	195	231	292	74	100
СППК4С 80-160 УХЛ1	17нж80нж1	80	160	100	40			0,8	0,3		-	700	165	195	231	292	71	97
СППК5РС 100-16 УХЛ1	17нж6нж1	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		765	-	160	200	221	254	53	70,5
СППК5С 100-16 УХЛ1	17нж7нж2	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		-	730	160	200	221	254	50	67,5
СППК5РС 100-40 УХЛ1	17нж25нж2	100	40	150	16	48	1809	0,8	0,5		765	-	160	200	221	266	58	79
СППК5РС 100-63 УХЛ1	17нж16нж2	100	63	150	40	72	4071	0,8	0,4		970	-	235	245	304	329	155	190
СППК5РС 100-160 УХЛ1	17нж8нж4	100	160	150	40	48	1809	0,8	0,4		970	-	235	245	304	352	160	202
СППК4РС 150-16 УХЛ1	17нж6нж2	150	16	200	6	75	4417	0,8	0,4		927	-	205	230	259	291	94	115
СППК4РС 150-40 УХЛ1	17нж21нж1	150	40	200	16	75	4417	0,8	0,4		927	-	205	230	267	299	97	131,5
СППК4РС 200-16 УХЛ1	17нж17нж1	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1		1070	-	280	320	335	382	180	216
СППК4С 25-40 нж	17нж14нж1	25	40	40	16	18	254	0,6	0,1		–	530	100	120	146	156	22	26
СППК4С 50-40 нж	17нж14нж1	50		80		33	855	0,8	0,5			590	130	155	184	201	28	36,5
СППК5С 50-63 нж	17нж16нж1		63		40				0,4			700	145	160	201	234	37	49,5
СППК5С 50-160 нж	17нж8нж1		160												201	242	42	57,5
СППК4С 80-40 нж	17нж14нж1	80	40	100	16	40	1256		0,5			650	150	175	204	231	39	52
СППК5С 100-40 нж	17нж23нж1	100		150		48	1809					730	160	200	221	266	59	80
СППК5С 100-63 нж	17нж16нж1		63		40	72	4071		0,4			998	235	245	304	329	157	192
СППК5С 100-160 нж	17нж8нж1		160			48	1809								304	352	155	197
СППК4С 150-16 нж	17нж7нж1	150	16	200	6	75	4417		0,4			884	205	230	259	291	91	112
СППК4С 150-40 нж	17нж23нж1		40		16										267	299	94	128,5
СППК4С 200-16 нж	17нж13нж1	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1			1027	280	320	335	392	190	216

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППК4Р 50-16 ХЛ1	17лс17нж	50	16	80	6	30	706	0,6	0,3	20ГЛ*	595	–	130	155	171	204	30	36,5
СППК4Р 80-16 ХЛ1	17лс17нж	80		100		40	1256				675		150	175	192	229	42	51
СППК5Р 100-16 ХЛ1	17лс6нж	100		150	16	48	1809	0,8	0,5		770		160	200	221	254	62	79,5
СППК4Р 150-16 ХЛ1	17лс6нж	150		200	6	75	4417		0,56		940		205	230	259	291	94	115
СППК4Р 200-16 ХЛ1	17лс17нж	200		300		142	15836	0,4	0,23		1295		280	320	335	392	180	216
СППК4 50-16 ХЛ1	17лс13нж	50	16	80	6	30	706	0,6	0,3		–	570	130	155	171	204	27	33,5
СППК4 80-16 ХЛ1	17лс13нж	80		100		40	1256					650	150	175	192	229	39	48
СППК5 100-16 ХЛ1	17лс7нж	100		150	16	48	1809	0,8	0,5			730	160	200	221	254	58	75,5
СППК4 150-16 ХЛ1	17лс7нж	150		200	6	75	4417		0,56			860	205	230	259	291	91	112
СППК4 200-16 ХЛ1	17лс13нж	200		300		142	15836	0,4	0,23			1170	280	230	335	392	176	212
СППК4Р 50-40 ХЛ1	17лс25нж	50	40	80	16	30	706	0,6	0,3		595	–	130	155	184	201	31	39,5
СППК4Р 80-40 ХЛ1	17лс25нж	80		100		40	1256				675		150	175	204	231	44	57
СППК5Р 100-40 ХЛ1	17лс25нж	100		150		48	1809	0,8	0,5		770		160	200	221	266	70	91
СППК4Р 150-40 ХЛ1	17лс21нж	150		200		75	4417		0,56		940		205	230	267	299	99	133,5
СППК4 50-40 ХЛ1	17лс14нж	50	40	80	16	30	706	0,6	0,3		–	570	130	155	184	204	29	37,5
СППК4 80-40 ХЛ1	17лс14нж	80		100		40	1256					650	150	175	204	231	41	54
СППК5 100-40 ХЛ1	17лс23нж	100		150		48	1809	0,8	0,5			730	160	200	221	266	65	86
СППК4 150-40 ХЛ1	17лс23нж	150		200		75	4417		0,56			860	205	230	267	299	96	130,5
СППК4Р 80-63 ХЛ1	17лс89нж	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		760	–	165	195	231	274	68	88
СППК4 80-63 ХЛ1	17лс85нж										–	715			231	274	65	85
СППК4Р 80-160 ХЛ1	17лс90нж		160			35	960				760	–			231	292	72	98
СППК4 80-160 ХЛ1	17лс80нж										–	715			231	292	69	95
СППК4Р 25-40 ХЛ1	17лс25нж	25	40	40	16	16	201	0,6	0,1		545	–	100	120	146	156	24	28
СППК4 25-40 ХЛ1	17лс14нж										–	505			146	156	21	25
СППКР 25-100 ХЛ1	17лс84нж	25	100	32	40	12	113	0,4	0,1	09Г2С	507	-	90	75	-	-	12	-
СППК 25-100 ХЛ1	17лс81нж										-	462			-	-	9	-
СППК4Р 25-160 ХЛ1	17лс9нж		160	40				0,6	0,3	20ГЛ*	550	-	105	125	152	186	30	36
СППК4 25-160 ХЛ1	17лс9нж										-	506					27	33
СППК5Р 50-63 ХЛ1	17лс89нж	50	63	80	40	33	855	0,8	0,4		720	–	145	160	201	234	49	61,5
СППК5 50-63 ХЛ1	17лс85нж										–	675			201	234	45	57,5
СППК5Р 50-160 ХЛ1	17лс90нж	50	160	80	40	33	855	0,8	0,4		720	–	145	160	201	242	54	69,5
СППК5 50-160 ХЛ1	17лс80нж										–	675			201	242	50	65,5
СППК5Р 100-63 ХЛ1	17лс16нж	100	63	150	40	63	3117	0,8	0,4		1022	–	235	245	304	329	155	190
СППК5Р 100-63-01 ХЛ1	17лс16нж2	100	63	150	40	72	4071	0,8	0,4		1022	–	235	245	304	329	155	190
СППК5 100-63 ХЛ1	17лс16нж1	100	63	150	40	63	3117	0,8	0,4		–	966	235	245	304	329	150	185
СППК5 100-63-01 ХЛ1	17лс16нж3					72	4071								304	329	150	185

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППК5Р 100-160 ХЛ1	17лс8нж	100	160	150	40	48	1809	0,8	0,4	20ГЛ*	1022	–	235	245	304	352	160	202
СППК5Р 100-160-01 ХЛ1	17лс8нж2					56	2463								304	352	160	202
СППК5 100-160 ХЛ1	17лс8нж1					48	1809				–	966			304	352	155	197
СППК5 100-160-01 ХЛ1	17лс8нж3					56	2463								304	352	155	197
СППК4РС 25-40 ХЛ1	17лс25нж1	25	40	40	16	18	254	0,6	0,1		571	-	100	120	146	156	25	29
СППК4РС 50-16 ХЛ1	17лс17нж1	50	16	80	6	33	855	0,8	0,5		630	-	130	155	171	204	30	36,5
СППК4С 50-16 ХЛ1	17лс13нж1	50	16	80	6	33	855	0,8	0,5		-	587	130	155	171	204	27	33,5
СППК4РС 50-40 ХЛ1	17лс25нж2	50	40	80	16	33	855	0,8	0,5		630	-	130	155	184	201	31	39,5
СППК5РС 50-63 ХЛ1	17лс89нж1	50	63	80	40	33	855	0,8	0,4		750	-	145	160	201	234	40	53
СППК5РС 50-160 ХЛ1	17лс90нж1	50	160	80	40	33	855	0,8	0,4		750	-	145	160	201	242	45	60,5
СППК4РС 80-16 ХЛ1	17лс17нж2	80	16	100	6	40	1256	0,8	0,5		702	-	150	175	192	229	40	49
СППК4С 80-16 ХЛ1	17лс13нж2	80	16	100	6	40	1256	0,8	0,5		-	660	150	175	192	229	37	46
СППК4РС 80-40 ХЛ1	17лс25нж2	80	40	100	16	40	1256	0,8	0,5		702	-	150	175	204	231	41	54
СППК4РС 80-63 ХЛ1	17лс89нж3	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		755	-	165	195	231	274	70	90,5
СППК4С 80-63 ХЛ1	17лс85нж1	80	63	100	40	40	1256	0,8	0,3		-	700	165	195	231	274	67	87
СППК4РС 80-160 ХЛ1	17лс90нж2	80	160	100	40	35	960	0,8	0,3		755	-	165	195	231	292	74	100
СППК4С 80-160 ХЛ1	17лс80нж1	80	160	100	40	35	960	0,8	0,3		-	700	165	195	231	292	71	97
СППК5РС 100-16 ХЛ1	17лс6нж1	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		765	-	160	200	221	254	53	70,5
СППК5С 100-16 ХЛ1	17лс7нж1	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		-	730	160	200	221	254	50	67,5
СППК5РС 100-40 ХЛ1	17лс25нж2	100	40	150	16	48	1809	0,8	0,5		765	-	160	200	221	266	58	79
СППК5РС 100-63 ХЛ1	17лс16нж4	100	63	150	40	72	4071	0,8	0,4		970	-	235	245	304	329	155	190
СППК5РС 100-160 ХЛ1	17лс8нж4	100	160	150	40	48	1809	0,8	0,4		970	-	235	245	304	352	160	202
СППК4РС 150-16 ХЛ1	17лс6нж2	150	16	200	6	75	4417	0,8	0,4		927	-	205	230	259	291	94	115
СППК4РС 150-40 ХЛ1	17лс21нж1	150	40	200	16	75	4417	0,8	0,4		927	-	205	230	267	299	97	131,5
СППК4РС 200-16 ХЛ1	17лс17нж1	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1		1070	-	280	320	335	382	180	216
СППК4С 25-40 ХЛ1	17лс14нж	25	40	40	16	18	254	0,6	0,1		–	530	100	120	146	156	20	24
СППК4С 50-40 ХЛ1	17лс14нж	50		80		33	855	0,8	0,5			590	130	155	184	201	28	32
СППК5С 50-63 ХЛ1	17лс16нж		63		40				0,4			700	145	160	201	234	37	49,5
СППК5С 50-160 ХЛ1	17лс8нж		160												201	242	42	57,5
СППК4С 80-40 ХЛ1	17лс14нж	80	40	100	16	40	1256		0,5			665	150	175	204	231	39	52

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППК5С 100-40 ХЛ1	17лс23нж	100	40	150	16	48	1809	0,8	0,5	20ГЛ*	–	730	160	200	221	266	55	76
СППК5С 100-63 ХЛ1	17лс16нж3		63		40	72	4071		0,4			998	235	245	304	329	150	185
СППК5С 100-160 ХЛ1	17лс8нж1		160			48	1809								304	352	155	197
СППК4С 150-16 ХЛ1	17лс7нж	150	16	200	6	75	4417					884	205	230	259	291	91	112
СППК4С 150-40 ХЛ1	17лс23нж		40		16										267	299	94	128,5
СППК4С 200-16 ХЛ1	17лс13нж	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1		_	1027	280	320	335	382	180	216
ТУ 3742-005-07533604-2005 или ТУ 3742-004-07533604-2008																		
СППК4 150-16М1	17с7нж	150	16	200	6	75	4417	0,8	0,65	20Л	_	864	205	230	259	291	91	112
СППК4Р 150-16М1	17с6нж										948	_			259	291	94	115
СППК4 200-16М	17с13нж	200	16	300		142	15836	0,7	0,6		_	1175	280	320	335	382	176	212
СППК4Р 200-16М	17с17нж										1260	_			335	382	180	216
СППК4 150-16М1	17лс7нж	150	16	200	6	75	4417	0,8	0,65	20ГЛ*	_	864	205	230	259	291	91	112
СППК4Р 150-16М1	17лс6нж										948	_			259	291	94	115
СППК4 200-16М	17лс13нж	200	16	300		142	15836	0,7	0,6		_	1175	280	320	335	382	176	212
СППК4Р 200-16М	17лс17нж										1260	_			335	382	180	216
ТУ 3742-008-07533604-2006																		
СППК5С 25-40 нж	28нж21нж	25	40	40	16	18	254	0,6	0,1	12Х18Н12М3ТЛ	_	528	100	120	146	156	22	26
СППК5С 50-16 нж	28нж20нж	50	16	80	6	33	855	0,8	0,45		_	587	130	155	171	204	27	33,5
СППК5С 50-40 нж	28нж21нж		40		16						_				184	201	28	36,6
СППК5С 50-63 нж	28нж22нж		63		40				0,4		_	706	145	160	201	234	37	49,5
СППК5С 50-160 нж	28нж23нж		160								_				201	242	42	57,5
СППК5С 80-16 нж	28нж20нж	80	16	100	6	40	1256		0,5		_	660	150	175	192	229	37	46
СППК5С 80-40 нж	28нж21нж		40		16						_				204	231	39	52
СППК5С 80-63 нж	28нж22нж		63		40	33	855	0,6	0,1		_	700	165	195	231	274	67	87
СППК5С 80-160 нж	28нж23нж		160								_				231	292	71	97
СППК5С 100-16 нж	28нж20нж	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		_	730	160	200	221	254	50	67,5
СППК5С 100-40 нж	28нж21нж		40		16						_				221	266	55	76
СППК5С 100-63 нж	28нж22нж		63		40	72	4071		0,4		_	925	235	245	304	329	150	185
СППК5С 100-160 нж	28нж23нж		160			48	1809				_				304	352	155	197
СППК5С 150-16 нж	28нж20нж	150	16	200	6	75	4417	0,6	0,5		_	884	205	230	259	291	91	112
СППК5С 150-40 нж	28нж21нж		40		16						_				267	299	94	128,5
СППК5С 200-16 нж	28нж20нж	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1		_	1027	280	320	335	382	176	212
СППК5РС 25-40 нж	28нж21нж1	25	40	40	16	18	254	0,6			571	_	100	120	146	156	25	29

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-008-07533604-2006																		
СППК5РС 50-16 нж	28нж20нж1	50	16	80	6	33	855	0,8	0,45	12Х18Н12М3ТЛ	630	_	130	155	171	204	30	36,5
СППК5РС 50-40 нж	28нж21нж1		40		16						630	_			184	201	31	39,5
СППК5РС 50-63 нж	28нж22нж1		63		40				0,4		750	_	145	160	201	234	40	53
СППК5РС 50-160 нж	28нж23нж1		160								750	_			201	242	45	60,5
СППК5РС 80-16 нж	28нж20нж1	80	16	100	6	40	1256		0,5		702	_	150	175	192	229	40	49
СППК5РС 80-40 нж	28нж21нж1		40		16						702	_			204	231	41	54
СППК5РС 80-63 нж	28нж22нж1	80	63	100	40	33	855	0,6	0,1		755	_	165	195	231	274	70	90,5
СППК5РС 80-160 нж	28нж23нж1		160								755	_			231	292	74	100
СППК5РС 100-16 нж	28нж20нж1	100	16	150	16	48	1809	0,8	0,5		765	_	160	200	221	254	53	70,5
СППК5РС 100-40 нж	28нж21нж1		40		16						765	_			221	266	58	79
СППК5РС 100-63 нж	28нж22нж1		63		40	72	4071		0,4		970	_	235	245	304	329	155	190
СППК5РС 100-160 нж	28нж23нж1		160			48	1809				970	_			304	352	160	202
СППК5РС 150-16 нж	28нж20нж1	150	16	200	6	75	4417	0,6	0,5		927	_	205	230	259	291	94	115
СППК5РС 150-40 нж	28нж21нж1		40		16						927	_			267	299	97	131,5
СППК5РС 200-16 нж	28нж20нж1	200	16	300	6	142	15836	0,4	0,1		1070	_	280	320	335	382	180	216

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Предохранительные клапаны 6 поколения

Предохранительные клапаны 6 поколения идеально подходят для применения в тяжелых эксплуатационных условиях с высоким расходом рабочей среды и широким температурным диапазоном рабочих сред.

Преимущества конструкции клапанов 6 поколения:

- Конструкция клапанов 6 поколения не имеет аналогов на мировом рынке трубопроводной арматуры.
- Большое разнообразие материалов и опций для любой области применения.
- Оптимальное соотношение параметров входных и выходных патрубков, с идеально подобранными геометрическими параметрами узла затвора обеспечивают высокую пропускную способность клапана. Коэффициенты пропускной способности подтверждены расчетами и испытаниями.
- Исполнение с компенсирующим сильфоном идеально подходит для условий работы с противодавлением.
- Широкий диапазон давлений настройки.
- Единая унифицированная конструкция корпуса для исполнений с компенсирующим сильфоном и без сильфона, как для жидких, так и для газообразных сред.
- Срок службы корпусных деталей 30 лет.

Основные параметры

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, мм вход	PN, кгс/см² вход	DN_1, мм выход	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	Максимальная Температура рабочей среды, °С	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-011-07533604-2014																			
СППК6 150-16	28с27нж	150	16	200	6	120	11304	0,9	0,7	20Л	от -40 до +300	-	1118	205	245	259	306	260	281
СППК6Р 150-16	28с27нж											1173	-					271	292
СППК6В 150-16	28с27нж2										от -40 до +425	-	1202					275	296
СППК6РВ 150-16	28с27нж2											1250	-					298	319
СППК6С 150-16	28с27нж1											-	1202					275	296
СППК6РС 150-16	28с27нж1											1250	-					298	319
СППК6 150-16 хл	28лс27нж	150	16	200	6	120	11304	0,9	0,7	20ГЛ*	от -60 до +300	-	1118	205	245	259	306	260	281
СППК6Р 150-16 хл	28лс27нж											1173	-					271	292
СППК6В 150-16 хл	28лс27нж1										от -60 до +425	-	1202					275	296
СППК6РВ 150-16 хл	28лс27нж1											1250	-					298	319
СППК6С 150-16 хл	28лс27нж2											-	1202					275	296
СППК6РС 150-16 хл	28лс27нж2											1250	-					285	306
СППК6 150-16 нж	28нж27нж	150	16	200	6	120	11304	0,9	0,7	12Х18Н9ТЛ	от -60 до +300	-	1118	205	245	259	306	260	281
СППК6Р 150-16 нж	28нж27нж											1173	-					271	292
СППК6В 150-16 нж	28нж27нж2										от -60 до +600	-	1202					275	296
СППК6РВ 150-16 нж	28нж27нж2											1250	-					298	319
СППК6СО 150-16 нж	28нж27нж3											-	1202					261	282
СППК6РСО 150-16 нж	28нж27нж3											1250	-					271	292
СППК6С 150-16 нж	28нж27нж4										от -60 до +480	-	1202					275	296
СППК6РС 150-16 нж	28нж27нж4											1250	-					285	306
СППК6С 150-16 нж1	28нж27нж1	150	16	200	6	120	11304	0,9	0,7	12Х18Н12М3ТЛ	от -60 до +350	-	1202	205	245	259	306	275	296
СППК6РС 150-16 нж1	28нж27нж1											1250	-					285	306
СППК6 150-40	28с26нж	150	40	200	16	120	11304	0,9	0,7	20Л	от -40 до +300	-	1118	205	245	267	317	260	294,5
СППК6Р 150-40	28с26нж											1173	-					271	305,5
СППК6В 150-40	28с26нж2										от -40 до +425	-	1202					275	309,5
СППК6РВ 150-40	28с26нж2											1250	-					298	332,5
СППК6С 150-40	28с26нж3											-	1202					275	309,5
СППК6РС 150-40	28с26нж3											1250	-					285	319,5

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, мм вход	PN, кгс/см² вход	DN_1, мм выход	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса	Максимальная Температура рабочей среды, °С	H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-011-07533604-2014																			
СППК6 150-40-01	28с26нж1	150	40	200	16	102	8168	0,9	0,7	20Л	от -40 до +300	-	1118	205	245	267	317	259	293,5
СППК6Р 150-40-01	28с26нж1											1173	-					270	304,5
СППК6В 150-40-01	28с26нж4										от -40 до +425	1202						274	308,5
СППК6РВ 150-40-01	28с26нж4											1250	-					297	331,5
СППК6С 150-40-01	28с26нж5											-	1202					274	308,5
СППК6РС 150-40-01	28с26нж5											1250	-					284	318,5
СППК6 150-40 хл	28лс26нж	150	40	200	16	120	11304	0,9	0,7	20ГЛ*	от -60 до +300	-	1118	205	245	267	317	260	294,5
СППК6Р 150-40 хл	28лс26нж											1173	-					271	305,5
СППК6В 150-40 хл	28лс26нж2										от -60 до +425	-	1202					275	309,5
СППК6РВ 150-40 хл	28лс26нж2											1250	-					298	332,5
СППК6С 150-40 хл	28лс26нж3											-	1202					275	309,5
СППК6РС 150-40 хл	28лс26нж3											1250	-					285	319,5
СППК6 150-40 хл-01	28лс26нж1	150	40	200	16	102	8168	0,9	0,7	20ГЛ*	от -60 до +300	-	1118	205	245	267	317	259	293,5
СППК6Р 150-40 хл-01	28лс26нж1											1173	-					270	304,5
СППК6В 150-40 хл-01	28лс26нж4										от -60 до +425	-	1202					274	308,5
СППК6РВ 150-40 хл-01	28лс26нж4											1250	-					297	331,5
СППК6С 150-40 хл-01	28лс26нж5											-	1202					274	308,5
СППК6РС 150-40 хл-01	28лс26нж5											1250	-					284	318,5
СППК6 150-40 нж	28нж26нж	150	40	200	16	120	11304	0,9	0,7	12Х18Н9ТЛ	от -60 до +300	-	1118	205	245	267	317	260	294,5
СППК6Р 150-40 нж	28нж26нж											1173	-					271	305,5
СППК6В 150-40 нж	28нж26нж4										от -60 до +600	-	1202					275	309,5
СППК6РВ 150-40 нж	28нж26нж4											1250	-					298	332,5
СППК6СО 150-40 нж	28нж26нж5											-	1202					261	295,5
СППК6РСО 150-40 нж	28нж26нж5											1250	-					271	305,5
СППК6С 150-40 нж	28нж26нж6										от -60 до +480	-	1202					275	309,5
СППК6РС 150-40 нж	28нж26нж6											1250	-					285	319,5
СППК6 150-40 нж-01	28нж26нж1	150	40	200	16	102	8168	0,9	0,7	12Х18Н9ТЛ	от -60 до +300	-	1118	205	245	267	317	259	293,5
СППК6Р 150-40 нж-01	28нж26нж1											1173	-					270	304,5
СППК6В 150-40 нж-01	28нж26нж7										от -60 до +600	-	1202					274	308,5
СППК6РВ 150-40 нж-01	28нж26нж7											1250	-					297	331,5
СППК6СО 150-40 нж-01	28нж26нж8											-	1202					260	294,5
СППК6РСО 150-40 нж-01	28нж26нж8											1250	-					270	304,5
СППК6С 150-40 нж-01	28нж26нж9										от -60 до +480	-	1202					274	308,5
СППК6РС 150-40 нж-01	28нж26нж9											1250	-					284	318,5
СППК6С 150-40 нж1	28нж26нж2	150	40	200	16	120	11304	0,9	0,7	12Х18Н12М3ТЛ	от -60 до +350	-	1202	205	245	267	317	275	309,5
СППК6РС 150-40 нж1	28нж26нж2											1250	-					285	319,5
СППК6С 150-40 нж1-01	28нж26нж3					102	8168				от -60 до +350	-	1202					274	308,5
СППК6РС 150-40 нж1-01	28нж26нж3											1250	-					284	318,5

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса		H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-011-07533604-2014																			
СППК6В 200-16	28с39нж2	200	16	300	6	170	22698	0.88	0.7	20Л	от -40 до +425	-	1640	280	320	334	383	309	345,5
СППК6РВ 200-16	28с39нж2											1700	-					325	361,5
СППК6С 200-16	28с39нж3											-	1620					299	335,5
СППК6РС 200-16	28с39нж3											1660	-					314	350,5
СППК6 200-16	28с39нж										от -40 до +300	-	1550					293	329,5
СППК6Р 200-16	28с39нж											1605	-					307	343,5
СППК6В 200-16-01	28с39нж4				16						от -40 до +425	-	1640			350	383	301	348,5
СППК6РВ 200-16-01	28с39нж4											1700	-					317	364,5
СППК6С 200-16-01	28с39нж5											-	1620					291	338,5
СППК6РС 200-16-01	28с39нж5											1660	-					306	353,5
СППК6 200-16-01	28с39нж1										от -40 до +300	-	1550					285	332,5
СППК6Р 200-16-01	28с39нж1											1605	-					299	346,5
СППК6В 200-16 нж	28нж39нж4	200	16	300	6	170	22698	0.88	0.7	12Х18Н9ТЛ	от -60 до +600	-	1640	280	320	334	383	309	345,5
СППК6РВ 200-16 нж	28нж39нж4											1700	-					325	361,5
СППК6СО 200-16 нж	28нж39нж5											-	1620					284	320,5
СППК6РСО 200-16 нж	28нж39нж5											1660	-					299	335,5
СППК6 200-16 нж	28нж39нж										от -60 до +300	-	1550					293	329,5
СППК6Р 200-16 нж	28нж39нж											1605	-					307	343,5
СППК6С 200-16 нж	28нж39нж6										от -60 до +480	-	1620					299	335,5
СППК6РС 200-16 нж	28нж39нж6											1660	-					314	350,5
СППК6В 200-16 нж-01	28нж39нж7				16						от -60 до +600	-	1640			350	383	301	348,5
СППК6РВ 200-16 нж-01	28нж39нж7											1700	-					317	364,5
СППК6СО 200-16 нж-01	28нж39нж8											-	1620					276	323,5
СППК6РСО 200-16 нж-01	28нж39нж8											1660	-					291	338,5
СППК6 200-16 нж-01	28нж39нж1										от -60 до +300	-	1550					285	332,5
СППК6Р 200-16 нж-01	28нж39нж1											1605	-					299	346,5
СППК6С 200-16 нж-01	28нж39нж9										от -60 до +480	-	1620					291	338,5
СППК6РС 200-16 нж-01	28нж39нж9											1660	-					306	353,5
СППК6В 200-16 хл	28лс39нж2	200	16	300	6	170	22698	0.88	0.7	20Л	от -40 до +425	-	1640	280	320	334	383	309	345,5
СППК6РВ 200-16 хл	28лс39нж2											1700	-					325	361,5
СППК6С 200-16 хл	28лс39нж3											-	1620					299	335,5
СППК6РС 200-16 хл	28лс39нж3											1660	-					314	350,5
СППК6 200-16 хл	28лс39нж										от -40 до +300	-	1550					293	329,5
СППК6Р 200-16 хл	28лс39нж											1605	-					307	343,5
СППК6В 200-16 хл-01	28лс39нж4				16						от -40 до +425	-	1640			350	383	301	348,5
СППК6РВ 200-16 хл-01	28лс39нж4											1700	-					317	364,5

Основные параметры (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса		H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-011-07533604-2014																			
СППК6С 200-16 хл-01	28лс39нж5	200	16	300	16	170	22698	0.88	0.7	20ГЛ*	от -60 до +425	-	1620	280	320	350	383	291	338,5
СППК6РС 200-16 хл-01	28лс39нж5											1660	-					306	353,5
СППК6 200-16 хл-01	28лс39нж1										от -60 до +300	-	1550					285	332,5
СППК6Р 200-16 хл-01	28лс39нж1											1605	-					299	346,5
СППК6С 200-16 нж1	28нж39нж2	200	16	300	6	170	22698	0.88	0.7	12Х18Н12М3ТЛ	от -60 до +350	-	1620	280	320	334	383	299	335,5
СППК6РС 200-16 нж1	28нж39нж2											1660	-					314	350,5
СППК6С 200-16 нж1-01	28нж39нж3				16							-	1620			350	383	291	338,5
СППК6РС 200-16 нж1-01	28нж39нж3											1660	-					306	353,5
СППК6В 200-25	28с37нж2	200	25	300	16	170	22698	0.88	0.7	20ГЛ*	от -60 до +425	-	1670	280	320	334	383	375	431,5
СППК6РВ 200-25	28с37нж2											1730	-					392	448,5
СППК6С 200-25	28с37нж3											-	1600					365	421,5
СППК6РС 200-25	28с37нж3											1650	-					375	431,5
СППК6 200-25	28с37нж										от -60 до +300	-	1600					352	408,5
СППК6Р 200-25	28с37нж											1650	-					366	422,5
СППК6В 200-25-01	28с37нж4				25						от -60 до +425	-	1670			350	383	385	458,5
СППК6РВ 200-25-01	28с37нж4											1730	-					402	475,5
СППК6С 200-25-01	28с37нж5											-	1600					375	448,5
СППК6РС 200-25-01	28с37нж5											1650	-					385	458,5
СППК6 200-25-01	28с37нж1										от -60 до +300	-	1600					362	435,5
СППК6Р 200-25-01	28с37нж1											1650	-					376	449,5
СППК6В 200-25 нж	28нж37нж4	200	25	300	16	170	22698	0.88	0.7	12Х18Н9ТЛ	от -60 до +600	-	1670	280	320	334	383	375	431,5
СППК6РВ 200-25 нж	28нж37нж4											1730	-					392	448,5
СППК6СО 200-25 нж	28нж37нж5											-	1600					350	406,5
СППК6РСО 200-25 нж	28нж38нж5											1650	-					360	416,5
СППК6 200-25 нж	28нж37нж										от -60 до +300	-	1600					352	408,5
СППК6Р 200-25 нж	28нж37нж											1650	-					366	422,5
СППК6С 200-25 нж	28нж37нж6										от -60 до +480	-	1600					365	421,5
СППК6РС 200-25 нж	28нж37нж6											1650	-					375	431,5
СППК6В 200-25 нж-01	28нж37нж7				25						от -60 до +600	-	1670			350	383	385	458,5
СППК6РВ 200-25 нж-01	28нж37нж7											1730	-					402	475,5
СППК6СО 200-25 нж-01	28нж37нж8											-	1600					360	433,5
СППК6РСО 200-25 нж-01	28нж37нж8											1650	-					370	443,5
СППК6С 200-25 нж-01	28нж37нж9										от -60 до +300	-	1600					375	448,5
СППК6РС 200-25 нж-01	28нж37нж9											1650	-					385	458,5
СППК6 200-25 нж-01	28нж37нж1										от -60 до +480	-	1600					362	435,5
СППК6Р 200-25 нж-01	28нж37нж1											1650	-					376	449,5

Основные параметры (продолжение)

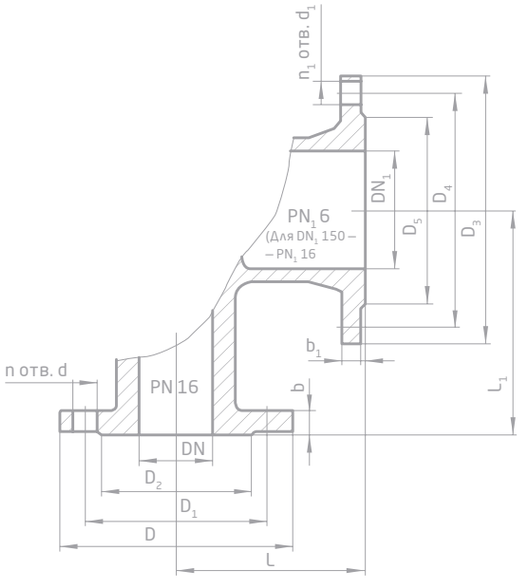
Обозначение изделия	Таблица фигур	DN, вход, мм	PN, кгс/см² вход	DN_1, выход, мм	PN_1, кгс/см² выход	dc, мм	Fc, мм²	α_1 газа	α_2 жид.	Материал корпуса		H, мм	H_1, мм	L, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	Масса, кг	Масса с КОФ, кг
ТУ 3742-011-07533604-2014																			
СППК6В 200-25 хл	28лс37нж2	200	25	300	16	170	22698	0.88	0.7	20ГЛ*	от -60 до +425	-	1670	280	320	334	383	375	431,5
СППК6РВ 200-25 хл	28лс37нж2											1730	-					392	448,5
СППК6С 200-25 хл	28лс37нж3											-	1600					365	421,5
СППК6РС 200-25 хл	28лс37нж3											1650	-					375	431,5
СППК6 200-25 хл	28лс37нж										от -60 до +300	-	1600					352	408,5
СППК6Р 200-25 хл	28лс37нж											1650	-					366	422,5
СППК6В 200-25 хл-01	28лс37нж4				25						от -60 до +425	-	1670			350	383	385	458,5
СППК6РВ 200-25 хл-01	28лс37нж4											1730	-					402	475,5
СППК6С 200-25 хл-01	28лс37нж5											-	1600					375	448,5
СППК6РС 200-25 хл-01	28лс37нж5											1650	-					385	458,5
СППК6 200-25 хл-01	28лс37нж1										от -60 до +300	-	1600					362	435,5
СППК6Р 200-25 хл-01	28лс37нж1											1650	-					376	449,5
СППК6С 200-25 нж1	28нж37нж2	200	25	300	16	170	22698	0.88	0.7	12Х18Н12М3ТЛ	от -60 до +350	-	1600	280	320	350	397	365	421,5
СППК6РС 200-25 нж1	28нж37нж2											1650	-					375	431,5
СППК6С 200-25 нж1-01	28нж37нж3				25							-	1600			364	397	375	448,5
СППК6РС 200-25 нж1-01	28нж37нж3											1650	-					385	458,5

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

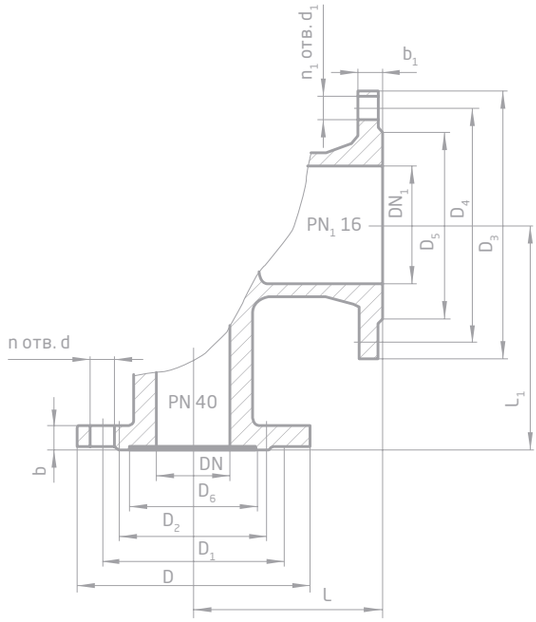
Примечание:
1. В пружинных предохранительных клапанах с компенсирующей вставкой в обозначение изделия добавляется буква «В», например: СППК6В, СППК6РВ;
2. В пружинных предохранительных клапанах с крышкой открытого типа в обозначение изделия добавляется буква «О», например: СППК6СО, СППК6РСО.

Эскизы исполнения фланцев корпуса клапана

PN 16 кгс/см²



PN 40 кгс/см²



PN 16 кгс/см², основные размеры, мм

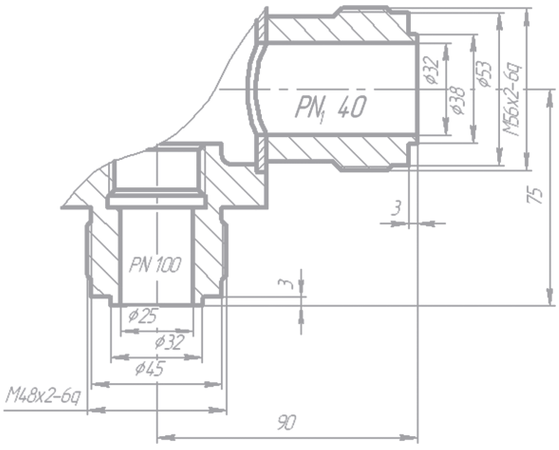
DN	D	D_1	D_2	d	n	b	DN_1	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1	b_1	L	L_1
50	160	125	99	18	4	17	80	185	150	124	18	4	18	130	155
80	195	160	132	18	8	20	100	205	170	144	18	4	18	150	175
100	215	180	156	18	8	20	150	280	240	211	22	8	24	160	200
150	280	240	211	22	8	24	200	315	280	254	18	8	22	205	230
200	335	295	266	22	12	26	300	435	395	363	22	12	24	280	320

PN 40 кгс/см², основные размеры, мм

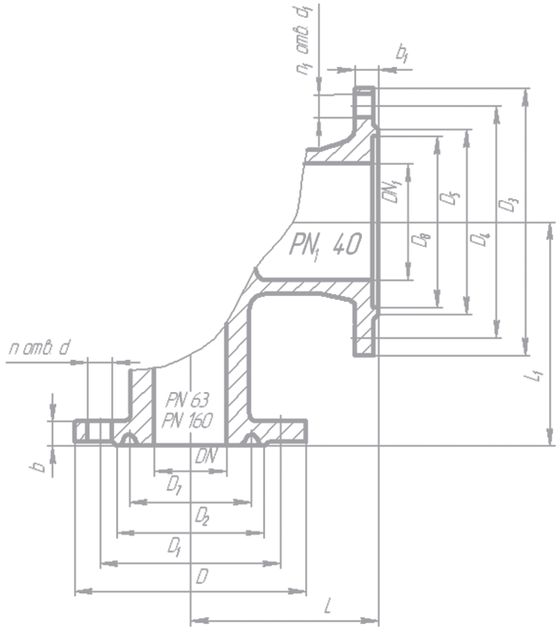
DN	D	D_1	D_2	D_6	d	n	b	DN_1	D_3	D_4	D_5	d_1	n_1	b_1	L	L_1
25	115	85	65	58	14	4	16	40	145	110	84	18	4	17	100	120
50	160	125	99	88	18	4	20	80	195	160	132	18	8	20	130	155
80	195	160	132	121	18	8	22	100	215	180	156	18	8	20	150	175
100	230	190	156	150	22	8	24	150	280	240	211	22	8	24	180	200
150	300	250	211	204	26	8	30	200	335	295	266	22	12	26	205	230

Эскизы исполнения фланцев корпуса клапана

DN 25 PN 100 кгс/см²



PN 63, 160 кгс/см²



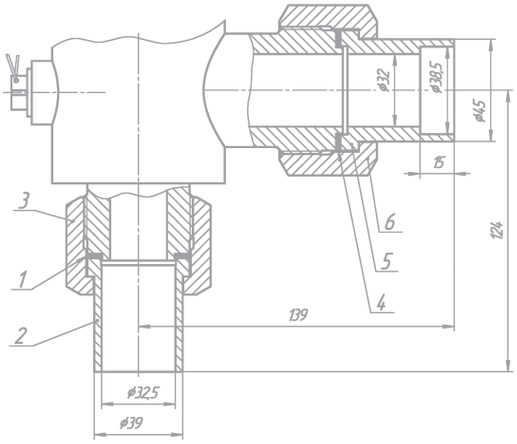
PN 63 кгс/см², основные размеры, мм

DN	D	D_1	D_2	D_7	d	n	b	DN_1	D_3	D_4	D_5	D_8	d_1	n_1	b_1	L	L_1
50	175	135	102	85	22	4	26	80	195	160	132	121	18	8	22	145	160
80	210	170	133	115	22	8	30	100	230	190	156	150	22	8	24	165	195
100	250	200	170	145	26	8	32	150	300	250	211	204	26	8	30	235	245

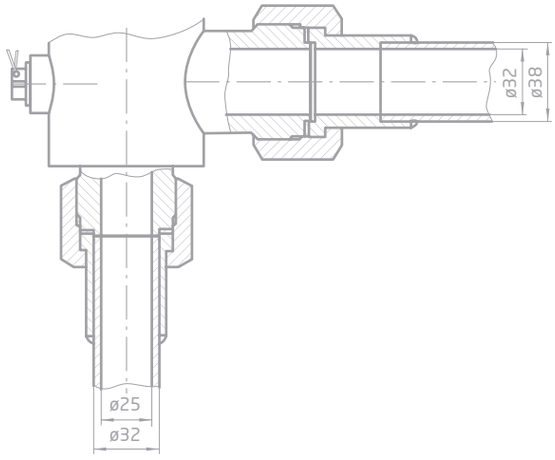
PN 160 кгс/см², основные размеры, мм

DN	D	D_1	D_2	D_7	d	n	b	DN_1	D_3	D_4	D_5	D_8	d_1	n_1	b_1	L	L_1
25	135	100	68	50	18	4	24	40	145	110	88	76	18	4	21	105	125
50	195	145	115	95	26	4	30	80	195	160	132	121	18	8	22	145	160
80	230	180	150	130	26	8	36	100	230	190	156	150	22	8	24	165	195
100	265	210	175	145	30	8	40	150	300	250	211	204	26	8	30	235	245

Эскиз предохранительного клапана DN 25 PN 100 кгс/см²
укомплектованного ответными деталями
(все размеры справочные)



Эскиз предохранительного клапана DN 25 PN 100 кгс/см²
присоединение к трубопроводам (все размеры справочные)



Вход			Выход		
Наименование детали	Номер позиции	Примечание	Наименование детали	Номер позиции	Примечание
Прокладка	1	45х33х2	Прокладка	4	52х39х2
Ниппель	2	-	Ниппель	5	-
Гайка накидная	3	Размер под ключ 55	Гайка накидная	6	Размер под ключ 65

Основное исполнение фланцев корпуса клапана

Номинальное давление клапана, кгс/см²	Входной фланец		Выходной фланец	
	PN, кгс/см²	Присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1	PN, кгс/см²	Присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1
PN 16	16	Исполнение B	6	Исполнение B
PN 40	40	Исполнение F	16	Исполнение B
PN 63	63	Исполнение J	40	Исполнение F
PN 160	160	Исполнение J	40	Исполнение F

[1] По заказу возможно изготовление предохранительных клапанов с уплотнительными поверхностями других исполнений в соответствии с данными, указанными на стр. 177.
[2] По заказу возможно изготовление предохранительных клапанов с уплотнительными поверхностями исполнений по ГОСТ 12815-80, ряд 2.

Показатели назначения клапанов предохранительных

Наименование параметров	17с... 28с...	17лс... 28лс...	17нж... 28нж... 26нж...	28нж...
	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			
	У1	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и другие среды, в которых скорость коррозии стали 20Л, 20 не превышает 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефтепродукты, жидкие и газообразные нефтехимические продукты и другие среды, в которых скорость коррозии стали 20ГЛ*, 09Г2С не превышает 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, среды, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические продукты и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т не превышает 0,1 мм/год	Высокосернистый природный газ, нефтепродукты с повышенным содержанием сероводорода[1], сероводород и другие среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ не превышает 0,1 мм/год
	Клапаны предохранительные СППК и СППКС (DN 50...200 PN 16 кгс/см² и DN 25...150 PN 40 кгс/см²) по ТУ 3742-004-07533604-2008 – хлор жидкий по ГОСТ 6718-93 и газообразный с содержанием влаги не более 0,04 %			
Температура рабочей среды	От -40 °С до +425 °С	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +600 °С[2]	-60 °С до +250 °С[3]
Миниальная температура окружающего воздуха	-40 °С	-60 °С	-60 °С	-60 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.
[2] Сильфонные клапаны подходят для рабочих сред от минус 110 °С.
[3] В соответствии с ТУ, в зависимости от концентрации и химического состава, максимальная температура рабочей среды может быть уменьшена.
* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	17с... 28с...	17лс... 28лс...	17нж... 28нж... 26нж....	28нж...
		Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			
		У1	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
1	Корпус	20Л, 20	20ГЛ**, 09Г2С	12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
3	Седло	20Х13	12Х18Н10Т* или 20Х13	12Х18Н10Т*	10Х17Н13М2Т*
4	Золотник	30Х13	12Х18Н10Т* или 30Х13	12Х18Н10Т*	10Х17Н13М2Т*
5	Шток	30Х13	12Х18Н10Т* или 30Х13	12Х18Н10Т*	14Х17Н2
6	Гайка	40Х	40Х	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
7	Шпилька	40	40Х	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
8	Пружина	50ХФА	50ХФА	50ХФА	50ХФА
9	Сильфон	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т (без защитного покрытия) или 08Х18Н10Т (с защитным покрытием)

*С наплавкой коррозионно-стойкими материалами
** Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Применение пружин по давлениям настройки клапана

Обозначение изделия	PN, кгс/см^2	Наименьший диаметр седла d_c, мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см^2	Номер пружины по заводской спецификации
СППК4 25-40 СППК4 25-40 УХЛ1 СППК4 25-40 ХЛ1 СППК4Р 25-40 СППК4Р 25-40 УХЛ1 СППК4Р 25-40 ХЛ1	40	16	4...8 8...16 16...25 25...40	8 1 2 3
СППК4С 25-40 СППК4С 25-40 нж СППК4С 25-40 ХЛ1 СППК5С 25-40 нж СППК4РС 25-40 СППК4РС 25-40 УХЛ1 СППК4РС 25-40 ХЛ1 СППК5РС 25-40 нж	40	18	6...8 8...16 16...25 25...40	8 1 2 3
СППК 25-100 СППК 25-100 УХЛ1 СППК 25-100 ХЛ1 СППКР 25-100 СППКР 25-100 УХЛ1 СППКР 25-100 ХЛ1	100	12	4...8 8...16 16...25 25...50 50...80 80...100	8 1 2 3 4 5
СППК4 25-160 СППК4 25-160 УХЛ1 СППК4 25-160 ХЛ1 СППК4Р 25-160 СППК4Р 25-160 УХЛ1 СППК4Р 25-160 ХЛ1	160	12	50...80 80...100 100...160	4 5 9

Применение пружин по давлениям настройки клапана (продолжение)

Обозначение изделия	PN, кгс/см^2	Наименьший диаметр седла d_c, мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см^2	Номер пружины по заводской спецификации
СППК4 50-16 СППК4Р 50-16	16	33	0,5...1,2 1,2...2,5 2,5...4 4...8 8...16	10 11 12 13 14
СППК4 50-16 УХЛ1 СППК4 50-16 ХЛ1 СППК4Р 50-16 УХЛ1 СППК4Р 50-16 ХЛ1		30		
СППК4С 50-16 СППК4С 50-16 УХЛ1 СППК4С 50-16 ХЛ1 СППК5С 50-16 нж СППК4РС 50-16 СППК4РС 50-16 УХЛ1 СППК4РС 50-16 ХЛ1 СППК5РС 50-16 нж		33	6...8 8...16	13 14
СППК4 50-40 СППК4Р 50-40	40	33	0,5...1,2 1,2...2,5 2,5...4 4...8 8...20 20...30 30...40	10 11 12 13 14 15 16
СППК4 50-40 УХЛ1 СППК4 50-40 ХЛ1 СППК4Р 50-40 УХЛ1 СППК4Р 50-40 ХЛ1		30		
СППК4С 50-40 СППК4С 50-40 нж СППК4С 50-40 ХЛ1 СППК5С 50-40 нж СППК4РС 50-40 СППК4РС 50-40 УХЛ1 СППК4РС 50-40 ХЛ1 СППК5РС 50-40 нж		33	6...8 8...20 20...30 30...40	13 14 15 16
СППК5 50-63 СППК5 50-63 нж СППК5 50-63 ХЛ1 СППК5Р 50-63 СППК5Р 50-63 нж СППК5Р 50-63 ХЛ1 СППК5С 50-63 СППК5С 50-63 нж СППК5С 50-63 ХЛ1 СППК5РС 50-63 СППК5РС 50-63 УХЛ1 СППК5РС 50-63 ХЛ1 СППК5РС 50-63 нж	63	33	20...34 30...54 50...63	55 56 57
СППК5 50-160 СППК5 50-160 нж СППК5 50-160 ХЛ1 СППК5Р 50-160 СППК5Р 50-160 нж СППК5Р 50-160 ХЛ1 СППК5С 50-160 СППК5С 50-160 нж СППК5С 50-160 ХЛ1 СППК5РС 50-160 СППК5РС 50-160 УХЛ1 СППК5РС 50-160 ХЛ1 СППК5РС 50-160 нж	160	33	53...90 85...124 124...141 140...160	58 59 60 61

Применение пружин по давлениям настройки клапана (продолжение)

Обозначение изделия	PN, кгс/см^2	Наименьший диаметр седла d_c, мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см^2	Номер пружины по заводской спецификации
СППК4 80-16 СППК4 80-16 УХЛ1 СППК4 80-16 ХЛ1 СППК4Р 80-16 СППК4Р 80-16 УХЛ1 СППК4Р 80-16 ХЛ1	16	40	0,5...1,2 1,2...3 3...5 5...8 8...16	30 31 32 33 34
СППК4С 80-16 СППК4С 80-16 УХЛ1 СППК4С 80-16 ХЛ1 СППК5С 80-16 нж СППК4РС 80-16 СППК4РС 80-16 УХЛ1 СППК4РС 80-16 ХЛ1 СППК5РС 80-16 нж			6...8 8...16	33 34
СППК4 80-40 СППК4 80-40 УХЛ1 СППК4 80-40 ХЛ1 СППК4Р 80-40 СППК4Р 80-40 УХЛ1 СППК4Р 80-40 ХЛ1	40	40	0,5...1,2 1,2...3 3...5 5...8 8...20 20...30 30...40	30 31 32 33 35 36 37
СППК4С 80-40 СППК4С 80-40 нж СППК4С 80-40 ХЛ1 СППК5С 80-40 нж СППК4РС 80-40 СППК4РС 80-40 УХЛ1 СППК4РС 80-40 ХЛ1 СППК5РС 80-40 нж			6...8 8...20 20...30 30...40	33 35 36 37
СППК4 80-63 СППК4 80-63 УХЛ1 СППК4 80-63 ХЛ1 СППК4Р 80-63 СППК4Р 80-63 УХЛ1 СППК4Р 80-63 ХЛ1 СППК4С 80-63 СППК4С 80-63 УХЛ1 СППК4С 80-63 ХЛ1 СППК4РС 80-63 СППК4РС 80-63 УХЛ1 СППК4РС 80-63 ХЛ1	63	40	25...35 35...44 44...50 50...63	38 37 39 40
СППК5С 80-63 нж СППК5РС 80-63 нж		33		

Применение пружин по давлениям настройки клапана (продолжение)

Обозначение изделия	PN, кгс/см^2	Наименьший диаметр седла d_c, мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см^2	Номер пружины по заводской спецификации
СППК4 80-160 СППК4 80-160 УХЛ1 СППК4 80-160 ХЛ1 СППК4Р 80-160 СППК4Р 80-160 УХЛ1 СППК4Р 80-160 ХЛ1 СППК4С 80-160 СППК4С 80-160 УХЛ1 СППК4С 80-160 ХЛ1 СППК5С 80-160 нж СППК4РС 80-160 СППК4РС 80-160 УХЛ1 СППК4РС 80-160 ХЛ1 СППК5РС 80-160 нж	160	35	50...63 63...100 100...135 135...160	40 41 42 43
СППК5 100-16 СППК5 100-16 УХЛ1 СППК5 100-16 ХЛ1 СППК5Р 100-16 СППК5Р 100-16 УХЛ1 СППК5Р 100-16 ХЛ1	16	48	0,5...1 0,8...1,6 1,5...3 2,5...4,5 4,5...8,5 8...16	50 51 52 53 54 55
СППК5С 100-16 СППК5С 100-16 УХЛ1 СППК5С 100-16 ХЛ1 СППК5С 100-16 нж СППК5РС 100-16 СППК5РС 100-16 УХЛ1 СППК5РС 100-16 ХЛ1 СППК5РС 100-16 нж			6...8 8...16	54 55
СППК5 100-40 СППК5 100-40 УХЛ1 СППК5 100-40 ХЛ1 СППК5Р 100-40 СППК5Р 100-40 УХЛ1 СППК5Р 100-40 ХЛ1 СППК5С 100-40 СППК5С 100-40 нж СППК5С 100-40 ХЛ1 СППК5РС 100-40 СППК5РС 100-40 УХЛ1 СППК5РС 100-40 ХЛ1 СППК5РС 100-40 нж	40	48	8...16 16...26 26...40	55 56 57
СППК5 100-63 СППК5 100-63 нж СППК5 100-63 ХЛ1 СППК5Р 100-63 СППК5Р 100-63 нж СППК5Р 100-63 ХЛ1	63	63	25...40 40...55 55...63	77а 80 81

Применение пружин по давлениям настройки клапана (продолжение)

Обозначение изделия	PN, кгс/см^2	Наименьший диаметр седла d_c, мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см^2	Номер пружины по заводской спецификации
СППК5 100-63-01 СППК5 100-63 нж1 СППК5 100-63-01 ХЛ1 СППК5Р 100-63-01 СППК5Р 100-63 нж1 СППК5Р 100-63-01 ХЛ1 СППК5С 100-63 СППК5С 100-63 нж СППК5С 100-63 ХЛ1 СППК5РС 100-63 СППК5РС 100-63 УХЛ1 СППК5РС 100-63 ХЛ1 СППК5РС 100-63 нж	63	72	25...40 40...50 50...58 58...63	80 81 82 83
СППК5 100-160 СППК5 100-160 нж СППК5 100-160 ХЛ1 СППК5Р 100-160 СППК5Р 100-160 нж СППК5Р 100-160 ХЛ1 СППК5С 100-160 СППК5С 100-160 нж СППК5С 100-160 ХЛ1 СППК5РС 100-160 СППК5РС 100-160 УХЛ1 СППК5РС 100-160 ХЛ1 СППК5РС 100-160 нж	160	48	63...100 100...125 110...145 135...160	80 81 82 83
СППК5 100-160-01 СППК5 100-160 нж1 СППК5 100-160-01 ХЛ1 СППК5Р 100-160-01 СППК5Р 100-160 нж1 СППК5Р 100-160-01 ХЛ1	160	56	63...88 88...105 105...125	81 82 83
СППК4 150-16М СППК4 150-16 УХЛ1 СППК4 150-16 ХЛ1 СППК4Р 150-16М СППК4Р 150-16 УХЛ1 СППК4Р 150-16 ХЛ1 СППК4 150-16М1 СППК4Р 150-16М1	16	75	0,5...1,5 1,5...3 3...5 5...8 8...12 12...16	70 71 72 73 74 75
СППК4С 150-16 СППК4С 150-16 нж СППК4С 150-16 ХЛ1 СППК5С 150-16 нж СППК4РС 150-16 СППК4РС 150-16 УХЛ1 СППК4РС 150-16 ХЛ1 СППК5РС 150-16 нж			3...5 5...8 8...12 12...16	72 73 74 75

Применение пружин по давлениям настройки клапана (продолжение)

Обозначение изделия	PN, кгс/см²	Наименьший диаметр седла d_c, мм	Пределы давления настройки, Рн, кгс/см²	Номер пружины по заводской спецификации
СППК4 150-40М СППК4 150-40 УХЛ1 СППК4 150-40 ХЛ1 СППК4Р 150-40М СППК4Р 150-40 УХЛ1 СППК4Р 150-40 ХЛ1 СППК4С 150-40 СППК4С 150-40 нж СППК4С 150-40 ХЛ1 СППК5С 150-40 нж СППК4РС 150-40 СППК4РС 150-40 УХЛ1 СППК4РС 150-40 ХЛ1 СППК5РС 150-40 нж	40	75	8...12 12...18 18...25 25...35 35...40	74 75 76 77 78
СППК4 200-16 СППК4 200-16 УХЛ1 СППК4 200-16 ХЛ1 СППК4Р 200-16 СППК4Р 200-16 УХЛ1 СППК4Р 200-16 ХЛ1	16	142	0,5...1 1...2 2...3 3...5 5...7 7...9 9...12 12...16	72 73 74 75 76 77 78 79
СППК4С 200-16 СППК4С 200-16 нж СППК4С 200-16 ХЛ1 СППК5С 200-16 нж СППК4РС 200-16 СППК4РС 200-16 УХЛ1 СППК4РС 200-16 ХЛ1 СППК5РС 200-16 нж				
СППК4 200-16М СППК4Р 200-16М	16	142	3...4 4...5 5...7 7...9 9...12 12...16	75М-1 75М-2 76М 77М 78М 79М

Давление настройки сильфонных предохранительных клапанов ниже указанного в таблице необходимо согласовывать с изготовителем.

Применение пружин по давлениям настройки клапана 6 поколения

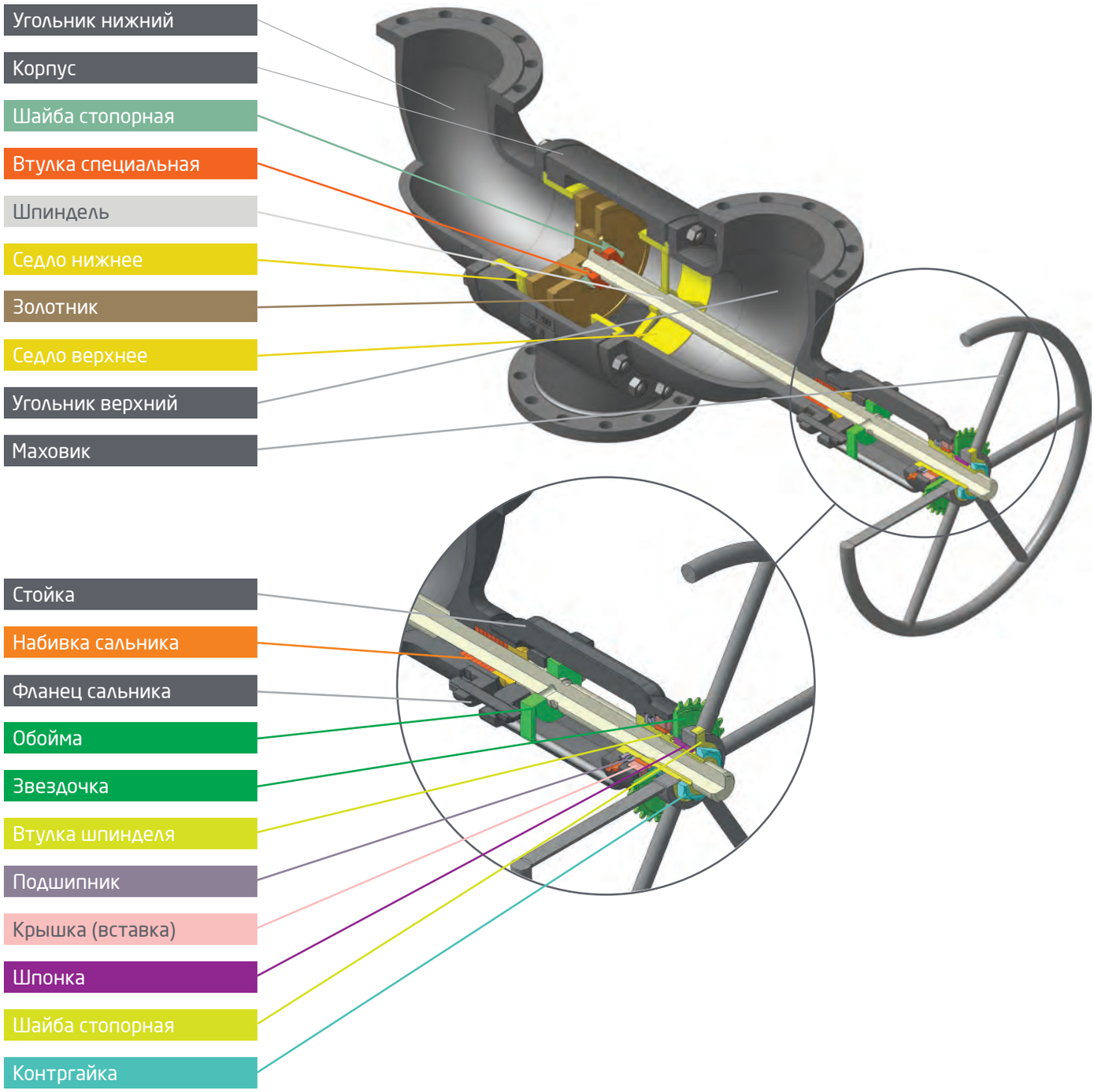
Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, кгс/см²	Наименьший диаметр седла dc, мм	Пределы давления настройки Рн, кгс/см²	Номер пружины
150	16	120	1 ... 16	Пружины подбираются специалистами АО «БАЗ» в зависимости от давления настройки СППК
150	40	120	3 ... 20	
		102	20 ... 40	
200	16	170	1 ... 16	
200	25		4 ... 25	

Опросный лист №_____
на предохранительные клапаны

Заказчик:	Местонахождение:	
Проект, номер:	Адрес:	
Объект:	Телефон, факс	
1	Позиция №	
2	Схема	
3	Назначение	
4	Количество клапанов	штук
5	Из них: рабочих резервных	 штук
6	Номинальное давление на входе	кгс/см^2, изб.
7	Номинальное давление на выходе клапана	кгс/см^2, изб.
8	Рабочее давление	кгс/см^2, изб.
9	Химический состав рабочей среды, агрегатное состояние	% мол.
10	Расход рабочей среды: - для газа при нормальных условиях, при рабочих условиях (нужное подчеркнуть); - для жидкости; - для водяного пара	 кг/ч кг/ч кг/ч
11	Тип клапана	
12	Температура на входе/температура на выходе	°С
13	Молекулярный вес	
14	Показатель адиабаты газа при условиях сброса	
15	Плотность среды при условиях сброса	кг/м^3
16	Вязкость жидкости/пара сПа	сПа
17	Давление настройки	кгс/см^2, изб.
18	Давление начала открытия	кгс/см^2, изб.
19	Давление полного открытия	кгс/см^2, изб.
20	Давление за клапаном: - до срабатывания клапана (клапан закрыт); - при срабатывании (клапан открыт)	 кгс/см^2, изб.
21	Расчетная температура защищаемых узлов	°С
22	Расчетная площадь проходного отверстия в седле	мм^2
23	Коэффициент расхода	
24	Принятый наименьший диаметр седла мм	мм
25	Минимальная температура окружающего воздуха	°С
26	Номинальный диаметр клапана на входе DN	
27	Номинальный диаметр клапана на выходе DN_1	
28	Присоединение к трубопроводу: фланцевое, муфтовое, штуцерное (нужное подчеркнуть) с указанием стандартов и типов уплотнительных поверхностей	
29	Устройство для ручного открытия	да/нет
30	Допустимые протечки клапана	см^3/мин
31	Материальное исполнение корпусных деталей	
32	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	
33	Дополнительные требования (о проведении испытаний на ударный изгиб при температуре -_____°С, требования к сейсмостойкости, наличие в среде вредных компонентов и мех. примесей, для сероводородсодержащих сред - процентное содержание H_2S, доп. компоновка и т. д.); на межкристаллическую коррозию.	
34	Необходимая комплектация (ответные фланцы, шпильки, гайки, прокладки)	

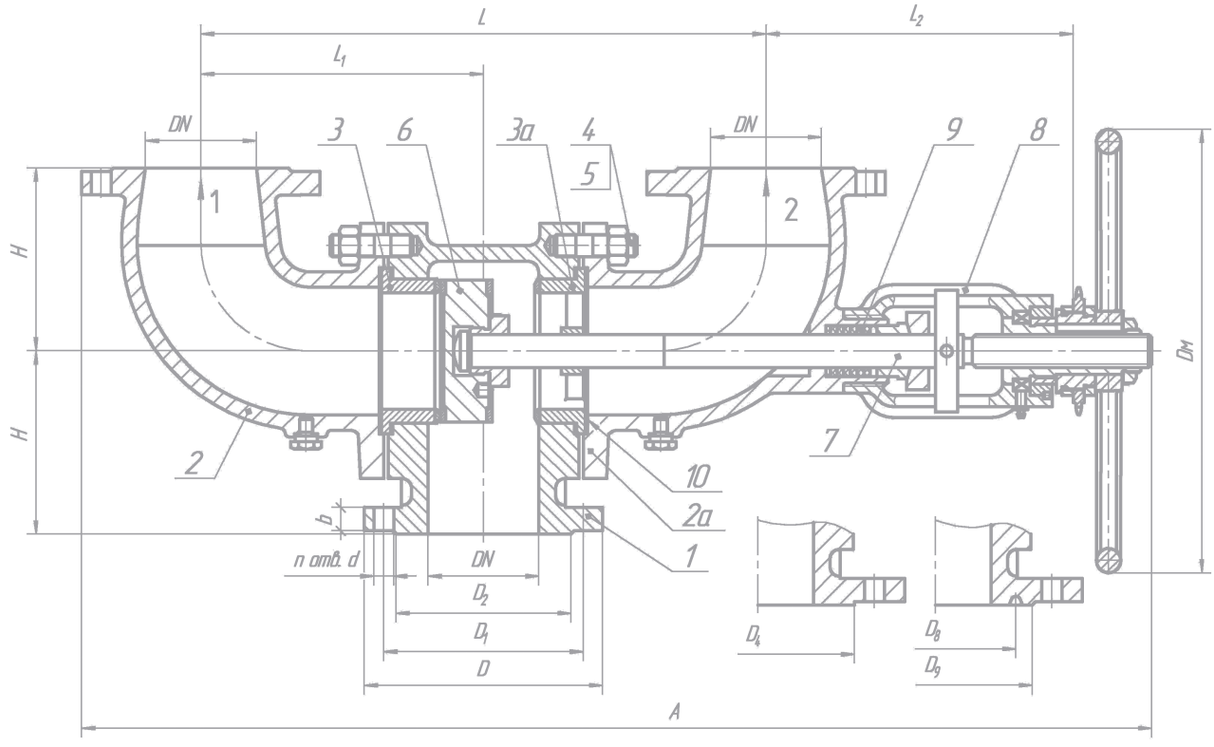
БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

Устройства переключающие



Изготовление и поставка по ТУ 3742-007-07533604-2003, ТУ 3742-019-07533604-2013*

Устройства переключающие предназначены для изменения направления потока среды. Также устройства переключающие устанавливаются совместно с предохранительными клапанами в тех случаях, когда по условиям работы может возникнуть необходимость отключения одного предохранительного клапана, и одновременно, без остановки рабочего процесса, подключение другого.



* В соответствии с техническими требованиями ПАО «Газпром»

Герметичность затвора класс А по ГОСТ Р 54808-2011.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Размеры уплотнительных поверхностей и присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1;
ГОСТ 33259-2015, ряд 1:
- PN 6 кгс/см^2 – исполнение В;
- PN 16 кгс/см^2 – исполнение В;
- PN 40 кгс/см^2 – исполнение Е;
- PN 63 кгс/см^2 – исполнение J;
- PN 160 кгс/см^2 – исполнение J.

По заказу возможно изготовление переключающих устройств с уплотнительными поверхностями других исполнений в соответствии с информацией, приведенной на стр. 186.

В устройстве переключающем при вращении маховика происходит перемещение запорного органа с одного седла к другому. Ползун, установленный на шпинделе, указывает расположение запорного органа.

Устройство переключающее может поставляться в комплекте с фланцами, прокладками и крепежными деталями для присоединения к трубопроводу.

Устройства переключающие, при необходимости могут устанавливаться на вход и выход предохранительных клапанов и соединяться между собой устройством контроля синхронности перемещения золотников переключающих устройств (см. раздел «Блоки предохранительных клапанов с ПУ»).

При установке блока, состоящего из устройства переключающего и предохранительных клапанов, необходимо предусмотреть дополнительное крепление системы, обеспечивающее жесткость и прочность конструкции.

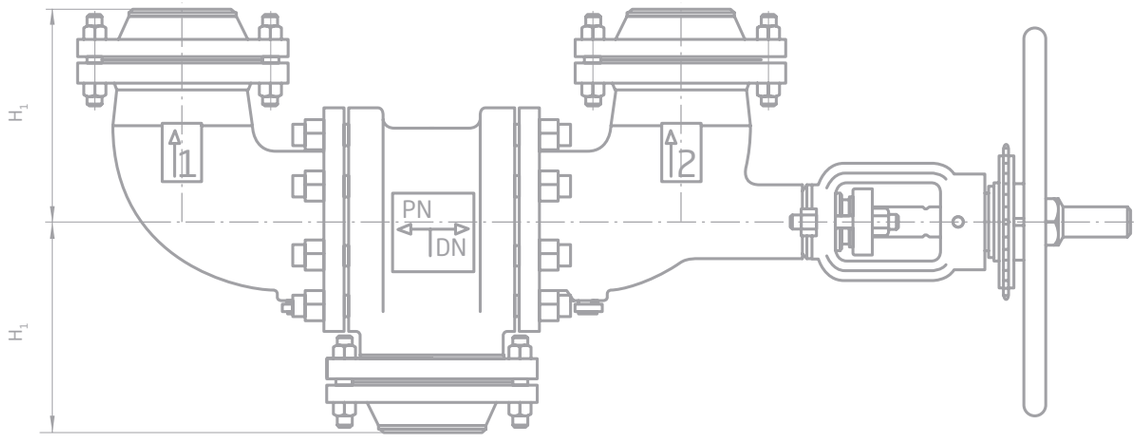
Пример обозначения при заказе устройства переключающего DN 50 PN 16 кгс/см^2 из стали 12Х18Н9ТЛ, строительная длина 340 мм:
Устройство переключающее DN 50 PN 16 кгс/см^2
ПУ 50-16-02 нж, 23нж16нж.

Устройства переключающие, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных, токсичных сред и пара после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комплектации переключающих устройств ответными фланцами, прокладками, шпильками, гайками.

АО «БАЗ» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.

Исполнение с комплектацией (КОФ)



Материалы основных деталей устройств переключающих

№	Наименование деталей	23с16нж, 23с16нж1, 23с17нж, 23с17нж1, 23с18нж, 23с19нж, 23с20нж	23лс16нж, 23лс16нж1, 23лс17нж, 23лс17нж1, 23лс18нж1, 23лс19нж, 23лс20нж	23нж16нж, 23нж16нж1, 23нж17нж, 23нж17нж1, 23нж18нж, 23нж19нж, 23нж20нж	23нж16нж2, 23нж16нж3, 23нж17нж2, 23нж17нж3, 23нж18нж1, 23нж19нж1, 23нж20нж1
1	Корпус	20Л	20ГЛ**	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2 2а	Улольник	20Л	20ГЛ**	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3 3а	Седло	20* или 30Х13	09Г2С* или 30Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т*
4	Шпилька	40Х	40Х	12Х18Н10Т; 45Х14Н14В2М (PN 160 кгс/см²)	12Х18Н10Т; 45Х14Н14В2М (PN 160 кгс/см²)
5	Гайка	40Х	40Х	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
6	Золотник	20* или 30Х13	09Г2С* или 30Х13	12Х18Н10Т*	10Х17Н13М2Т*
7	Шпиндель	30Х13	14Х17Н2 или 30Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
8	Стойка	20Л	20ГЛ**	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
9	Набивка сальника	кольца ТРГ	кольца ТРГ	кольца ТРГ	кольцо ТРГ
10	Продладка	ПУТГ-02-АПИ-ОУ; Стальная овальная (PN 63 ,160 кгс/см²)	ПУТГ-2-АПН-04; Стальная овальная (PN 63 ,160 кгс/см²)	ПУТГ-2-АПН-04; Стальная овальная (PN 63 ,160 кгс/см²)	ПУТГ-2-АПН-04; Стальная овальная (PN 63 ,160 кгс/см²)

* С наплавкой коррозионно-стойкими материалами
** Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Показатели назначения устройств переключающих

Обозначение	23с16нж, 23с16нж1, 23с17нж, 23с17нж1, 23с18нж, 23с19нж, 23с20нж	23лс16нж, 23лс16нж1, 23лс17нж, 23лс17нж1, 23лс18нж1, 23лс19нж, 23лс20нж	23нж16нж, 23нж16нж1, 23нж17нж, 23нж17нж1, 23нж18нж, 23нж19нж, 23нж20нж	23нж16нж2, 23нж16нж3, 23нж17нж2, 23нж17нж3, 23нж18нж1, 23нж19нж1, 23нж20нж1
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак[1], нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконденсат, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 20Л в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак[1], нефть, нефтепродукты, природный газ, газоконден-сат, жидкие и газообразные углево-дородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 20ГЛ* в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, нефть, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные угле-водороды, химические средыи другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, нефть, пар, аммиак[1], природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород[1], жидкие и газообразные углеводороды, химические среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ в которых не более 0,1 мм/год
Температура рабочей среды	От -40 °С до +425 °С	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +600 °С	От -60 °С до +600 °С
Климатические условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ1, Т1	УХЛ1, Т1
Минимальная температура окружающего воздуха при эксплуатации	-40 °С	-60 °С	-60 °С	-60 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.
* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Основные технические данные и характеристики устройств переключающих

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление PN, кгс/см²	Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг
ПУ 50-16	23с16нж	50	16	До +425 °С	20Л	39	45
-01	23с16нж1					43	49
-02 нж	23нж16нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	39	45
-03 нж	23нж16нж1					43	49
-04 нж1	23нж16нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	39	45
-05 нж1	23нж16нж3					43	49
-06 ХЛ1	23лс16нж			До +425 °С	20ГЛ	39	45
-07 ХЛ1	23лс16нж1					43	49
ПУ 80-16	23с16нж	80	16	До +425 °С	20Л	57	71
-01	23с16нж1					62	76
-02 нж	23нж16нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	57	71
-03 нж	23нж16нж1					62	76
-04 нж1	23нж16нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	57	71
-05 нж1	23нж16нж3					62	76
-06 ХЛ1	23лс16нж			До +425 °С	20ГЛ	57	71
-07 ХЛ1	23лс16нж1					62	76
ПУ 100-16	23с16нж	100	16	До +425 °С	20Л	79	95
-01	23с16нж1					87	103
-02 нж	23нж16нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	79	95
-03 нж	23нж16нж1					87	103
-04 нж1	23нж16нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	79	95
-05 нж1	23нж16нж3					87	103
-06 ХЛ1	23лс16нж			До +425 °С	20ГЛ	79	95
-07 ХЛ1	23лс16нж1					87	103
ПУ 150-16	23с16нж	150	16	До +425 °С	20Л	180	206
-01	23с16нж1					195	221
-02 нж	23нж16нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	180	206
-03 нж	23нж16нж1					195	221
-04 нж1	23нж16нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	180	206
-05 нж1	23нж16нж3					195	221
-06 ХЛ1	23лс16нж			До +425 °С	20ГЛ	180	206
-07 ХЛ1	23лс16нж1					195	221
ПУ 50-40	23с17нж	50	40	До +425 °С	20Л	39	49
-01	23с17нж1					43	53
-02 нж	23нж17нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	39	49
-03 нж	23нж17нж1					43	53
-04 нж1	23нж17нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	39	49
-05 нж1	23нж17нж3					43	53
-06 ХЛ1	23лс17нж			До +425 °С	20ГЛ	39	49
-07 ХЛ1	23лс17нж1					43	53

Основные технические данные и характеристики устройств переключающих (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление PN, кгс/см^2	Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг
ПУ 80-40	23с17нж	80	40	До +425 °С	20Л	75	91
-01	23с17нж1					84	100
-02 нж	23нж17нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	75	91
-03 нж	23нж17нж1					84	100
-04 нж1	23нж17нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	75	91
-05 нж1	23нж17нж3					84	100
-06 ХЛ1	23лс17нж			До +425 °С	20ГЛ	75	91
-07 ХЛ1	23лс17нж1					84	100
ПУ 100-40	23с17нж	100	40	До +425 °С	20Л	94	118
-01	23с17нж1					116	140
-02 нж	23нж17нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	94	118
-03 нж	23нж17нж1					116	140
-04 нж1	23нж17нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	94	118
-05 нж1	23нж17нж3					116	140
-06 ХЛ1	23лс17нж			До +425 °С	20ГЛ	94	118
-07 ХЛ1	23лс17нж1					116	140
ПУ 150-40	23с17нж	150	40	До +425 °С	20Л	195	236
-01	23с17нж1					215	256
-02 нж	23нж17нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	195	236
-03 нж	23нж17нж1					215	256
-04 нж1	23нж17нж2			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	195	236
-05 нж1	23нж17нж3					215	256
-06 ХЛ1	23лс17нж			До +425 °С	20ГЛ	195	236
-07 ХЛ1	23лс17нж1					215	256
ПУ 80-6	23с18нж	80	6	До +425 °С	20Л	51	61
-01 нж	23нж18нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	51	
-02 нж1	23нж18нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	51	
-03 ХЛ1	23лс18нж			До +425 °С	20ГЛ	51	
ПУ 100-6	23с18нж	100	6	До +425 °С	20Л	67	78
-01 нж	23нж18нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	67	
-02 нж1	23нж18нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	67	
-03 ХЛ1	23лс18нж			До +425 °С	20ГЛ	67	
ПУ 25-40	23с17нж	25	40	До +425 °С	20Л	30	34
-01 нж	23нж17нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	30	
-02 нж1	23нж17нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	30	
-03 ХЛ1	23лс17нж			До +425 °С	20ГЛ	30	
ПУ 200-16	23с16нж	200	16	До +425 °С	20Л	250	287
-01 нж	23нж16нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	250	
-02 нж1	23нж16нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	250	
-03 ХЛ1	23лс16нж			До +425 °С	20ГЛ	250	

Основные технические данные и характеристики устройств переключающих (продолжение)

Обозначение изделия	Таблица фигур	Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление PN, кгс/см²	Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг
ПУ 200-6	23с18нж	200	6	До +425 °С	20Л	241	268
-01 нж	23нж18нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	241	
-02 нж1	23нж18нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	241	
-03 ХЛ1	23лс18нж			До +425 °С	20ГЛ	241	
ПУ 50-63	23с20нж	50	63	До +425 °С	20Л	95	110
-01 нж	23нж20нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	95	
-02 нж1	23нж20нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	95	
-03 ХЛ1	23лс20нж			До +425 °С	20ГЛ	95	
ПУ 80-63	23с20нж	80	63	До +425 °С	20Л	135	158
-01нж	23нж20нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	135	
-02 нж1	23нж20нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	135	
-03 ХЛ1	23лс20нж			До +425 °С	20ГЛ	135	
ПУ 100-63	23с20нж	100	63	До +425 °С	20Л	220	254
-01 нж	23нж20нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	220	
-02 нж1	23нж20нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	220	
-03 ХЛ1	23лс20нж			До +425 °С	20ГЛ	220	
ПУ 50-160	23с19нж	50	160	До +425 °С	20Л	105	126
-01 нж	23нж19нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	105	
-02 нж1	23нж19нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	105	
-03 ХЛ1	23лс19нж			До +425 °С	20ГЛ	105	
ПУ 80-160	23с19нж	80	160	До +425 °С	20Л	155	188
-01 нж	23нж19нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	155	
-02 нж1	23нж19нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	155	
-03 ХЛ1	23лс19нж			До +425 °С	20ГЛ	155	
ПУ 100-160	23с19нж	100	160	До +425 °С	20Л	235	253
-01 нж	23нж19нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	235	
-02 нж1	23нж19нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	235	
-03 ХЛ1	23лс19нж			До +425 °С	20ГЛ	235	
ПУ 300-6	23с18нж	300	6	До +425 °С	20Л	460	507
-01 нж	23нж18нж			До +600°С	12Х18Н9ТЛ	460	
-02 нж1	23нж18нж1			До +600°С	12Х18Н12М3ТЛ	460	
-03 ХЛ1	23лс18нж1			До +425 °С	20ГЛ	460	

Габаритные и присоединительные размеры устройств переключающих (размеры в мм)

Обозначение	DN	PN, кгс/см^2	L	L_1	L_2	A	D_1	D_2	D_4	D_8	D_9	D	n отв.	d	H	H_1	b	D_m
ПУ 50-16	50	16	340	170	250	750	125	99	_	_	_	160	4	18	105	153	17	320
-01			430	260		850												
-02 нж			340	170		750												
-03 нж			430	260		850												
-04 нж1			340	170		750												
-05 нж1			430	260		850												
-06 ХЛ1			340	170		750												
-07 ХЛ1			430	260		850												
ПУ 80-16	80	16	430	215	250	850	160	132	_	_	_	195	8	18	150	203	20	320
-01			510	295	275	955												
-02 нж			430	215	250	850												
-03 нж			510	295	275	955												
-04 нж1			430	215	250	850												
-05 нж1			510	295	275	955												
-06 ХЛ1			430	215	250	850												
-07 ХЛ1			510	295	275	955												
ПУ 100-16	100	16	510	255	275	965	180	156	_	_	_	215	8	18	165	218	20	400
-01			705	450	375	1270												
-02 нж			510	255	275	965												
-03 нж			705	450	375	1270												
-04 нж1			510	255	275	965												
-05 нж1			705	450	375	1270												
-06 ХЛ1			510	255	275	965												
-07 ХЛ1			705	450	375	1270												
ПУ 150-16	150	16	705	352,5	375	1315	240	211	_	_	_	280	8	22	220	280	24	400
-01			780	427,5	460	1475												
-02 нж			705	352,5	375	1315												
-03 нж			780	427,5	460	1475												
-04 нж1			705	352,5	375	1315												
-05 нж1			780	427,5	460	1475												
-06 ХЛ1			705	352,5	375	1315												
-07 ХЛ1			780	427,5	460	1475												
ПУ 200-16	200	16	780	390	460	1485	295	266	_	_	_	335	12	22	250	311	26	600
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 25-40	25	40	340	170	250	720	85	_	57	_	_	115	4	14	95	133	16	240
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		

Габаритные и присоединительные размеры устройств переключающих (размеры в мм) (продолжение)

Обозначение	DN	PN, кгс/см^2	L	L_1	L_2	A	D_1	D_2	D_4	D_8	D_9	D	n отв.	d	H	H_1	b	D_m
ПУ 50-40	50	40	340	170	250	750	125	_	87	_	_	160	4	18	105	153	20	320
-01			430	260		850												
-02 нж			340	170		750												
-03 нж			430	260		850												
-04 нж1			340	170		750												
-05 нж1			430	260		850												
-06 ХЛ1			340	170		750												
-07 ХЛ1			430	260		850												
ПУ 80-40	80	40	430	215	250	850	160	_	120	_	_	195	8	18	150	206	22	320
-01			510	295	275	955												
-02 нж			430	215	250	850												
-03 нж			510	295	275	955												
-04 нж1			430	215	250	850												
-05 нж1			510	295	275	955												
-06 ХЛ1			430	215	250	850												
-07 ХЛ1			510	295	275	955												
ПУ 100-40	100	40	510	255	375	1070	190	_	149	_	_	230	8	22	165	233	24	400
-01			705	450		1270												
-02 нж			510	255		1070												
-03 нж			705	450		1270												
-04 нж1			510	255		1070												
-05 нж1			705	450		1270												
-06 ХЛ1			510	255		1070												
-07 ХЛ1			705	450		1270												
ПУ 150-40	150	40	705	352,5	375	1325	250	_	203	_	_	300	8	26	220	291	30	400
-01			780	427,5	460	1485												
-02 нж			705	352,5	375	1325												
-03 нж			780	427,5	460	1485												
-04 нж1			705	352,5	375	1325												
-05 нж1			780	427,5	460	1485												
-06 ХЛ1			705	352,5	375	1325												
-07 ХЛ1			780	427,5	460	1485												
ПУ 80-6	80	6	430	215	250	845	150	124	_	_	_	185	4	18	150	190	18	320
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 100-6	100	6	510	255	275	960	170	144	_	_	_	205	4	18	165	206	18	400
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		

Габаритные и присоединительные размеры устройств переключающих (размеры в мм) (продолжение)

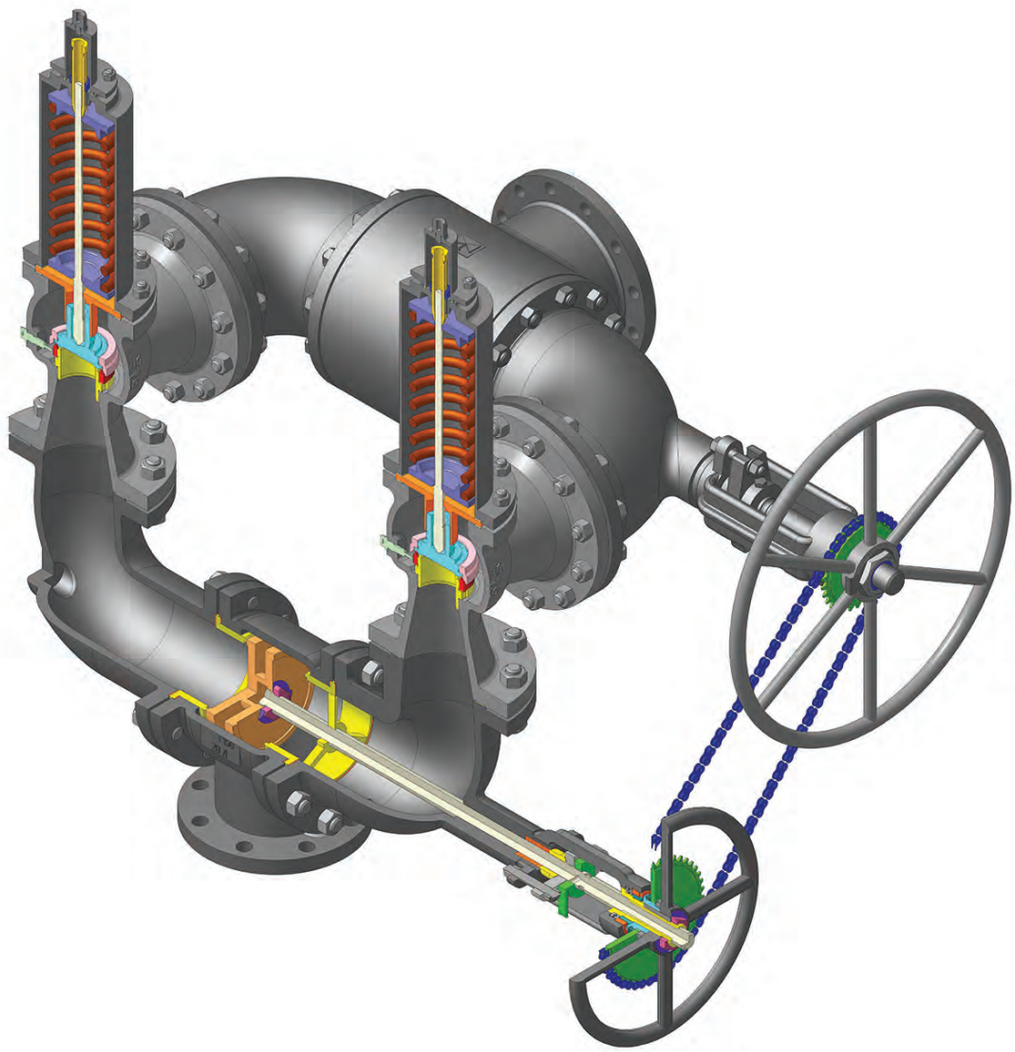
Обозначение	DN	PN, кгс/см^2	L	L_1	L_2	A	D_1	D_2	D_4	D_8	D_9	D	n отв.	d	H	H_1	b	D_m
ПУ 200-6	200	6	780	390	460	1475	280	254	_	_	_	315	8	22	250	303	22	600
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 50-63	50	63	430	215	250	860	135	_	_	85	102	175	4	22	180	250	26	400
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 80-63	80	63	510	255	375	1075	170	_	_	115	133	210	8	22	200	275	30	400
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 100-63	100	63	705	352,5	375	1300	200	_	_	145	170	250	8	26	220	300	32	600
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 50-160	50	160	430	215	250	870	145	_	_	95	115	195	4	26	180	258	30	400
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 80-160	80	160	510	255	375	1085	180	_	_	130	150	230	8	26	200	293	36	400
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 100-160	100	160	705	352,5	375	1310	210	_	_	145	175	265	8	30	220	323	40	600
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		
ПУ 300-6	300	6	780	390	460	1570	395	363	_	+	_	435	12	22	300	354	24	600
-01 нж																		
-02 нж1																		
-03 ХЛ1																		

Опросный лист №_____
на устройства переключающие

Заказчик:			Местонахождение:
Проект, номер:			Адрес:
Объект:			Телефон, факс
1	Позиция №		
2	Схема		
3	Наименование изделия		
4	Таблица фигур		
5	Номинальный диаметр (условный проход) DN		
6	Номинальное (условное) давление PN, кгс/см^2		
7	Назначение		
8	Температура рабочей среды		от °С до °С
9	Минимальная температура окружающего воздуха		°С
10	Хим. состав рабочей среды, агрегатное состояние		
11	Материальное исполнение корпусных деталей		
12	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69		
13	Присоединение к трубопроводу: фланцевое, вантузное (комбинированное, со сварным соединением), (нужное подчеркнуть) с указанием стандартов и типов уплотнительных поверхностей		
14	Тип привода (для задвижек)		
15	Дополнительные требования массовая доля механических примесей H_2S H_2O	[ ] [ ] [ ] [ ] [ ] _____% _____% _____%	1. Испытание на ударный изгиб при температуре _____°С 2. Испытание на межкристаллитную коррозию 3. Сейсмостойкость 4. Испытание на наличие в среде вредных компонентов и механических примесей: для сероводородосодержащих сред - процентное содержание сероводорода, для хлора - процентное содержание влаги.
16	Дополнительная поставка		1. Фланцы 2. Шпильки 3. Гайки 4. Прокладки 5. Иное

БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими



Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Изготовление и поставка по ТУ 3742-015-07533604-2012, ТУ 3742-020-07533604-2013*

Блок предназначен для обеспечения непрерывной работы технологического цикла на линиях трубопроводов, сосудах, аппаратах и технологических установках в тех случаях, когда по условиям работы может возникнуть необходимость отключения (закрытия) одного из предохранительных клапанов путем перекрытия потока рабочей среды.

Блоки передних клапанов с устройствами переключающими оснащены устройством контроля синхронности перемещения обоих запорных органов переключающих устройств, т.е. отключение одного предохранительного клапана и подключение другого, что необходимо для безопасности.

Норма герметичности назначается по норме герметичности предохранительных клапанов.

Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими изготавливаются с установкой маховиков справа (как на с. 137). По требованию заказчика, блоки предохранительных клапанов могут изготавливаться с установкой маховиков слева.

Пример обозначения блока с предохранительными клапанами СППК4Р 50-40 УХЛ1, т/ф 17нж25нж с давлением настройки Рн=20 кгс/см^2, с узлом принудительного открытия; с устройством переключающим на входе ПУ 50-40-03 нж, т/ф 23нж17нж1; с устройством переключающим на выходе ПУ 80-16-02 нж, т/ф 23нж16нж:

БПУ Р 50-40 УХЛ1, т/ф 50нж03нж1, Рн=20 кгс/см^2
ТУ 3742-015-07533604-2012

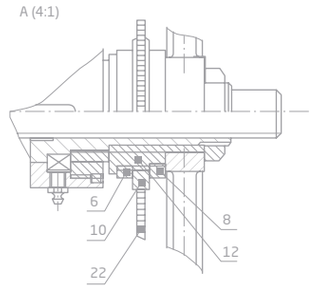
По требованию потребителя допускается изготовление блока с одним переключающим устройством, только на входе или выходе.

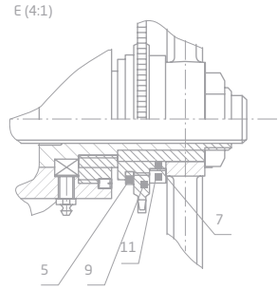
Подбор блока предохранительных клапанов с устройствами переключающими должен производиться по необходимому предохранительному клапану в соответствии с таблицей «Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими», обозначенной на с. 152.

Блоки предохранительных клапанов с устройствами переключающими, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных, токсичных сред и пара после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом.
При заказе необходимо делать пометку: «газ».

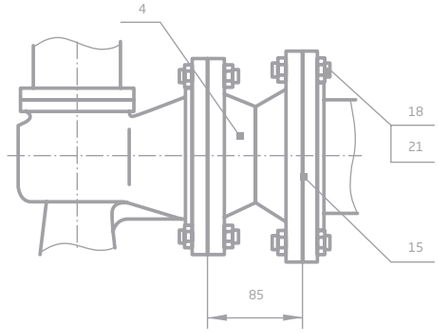
При оформлении заказа особо оговаривается необходимость комплектации блоков предохранительных клапанов ответными фланцами, прокладками, шпильками, гайками.

АО «БАЗ» оставляет за собой право использования других материалов, применение которых не противоречит требованиям НД.



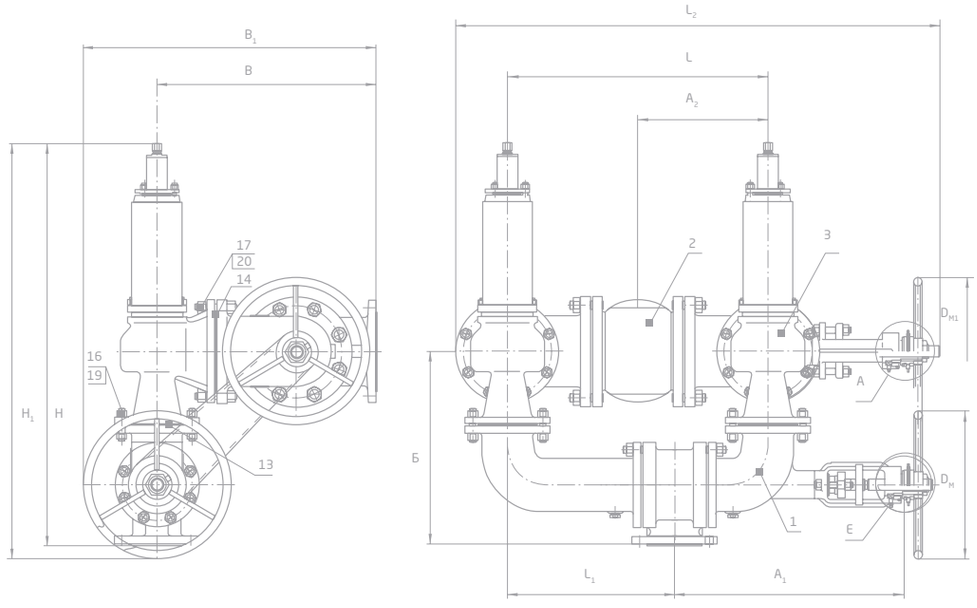


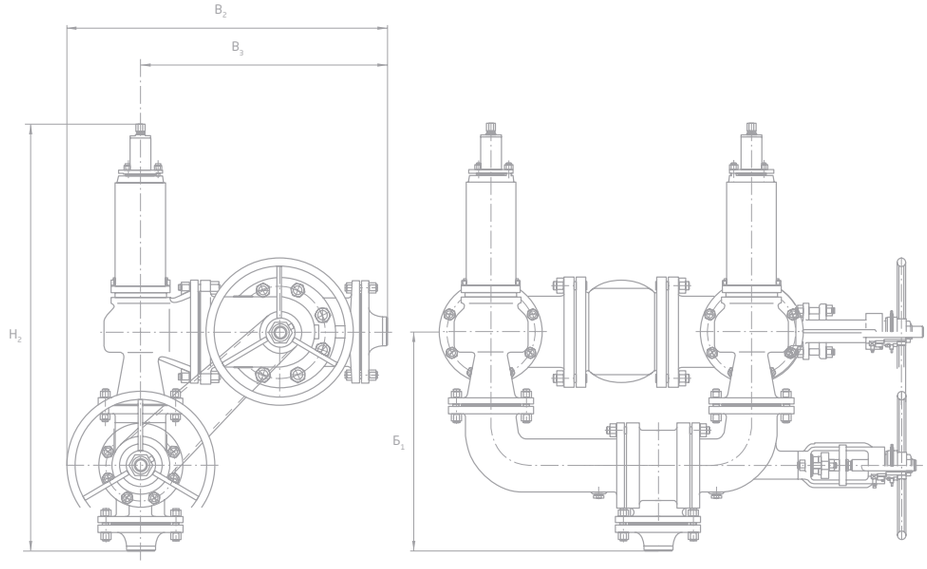
DN 25 PN 40 кгс/см^2 (с переходником)



* В соответствии с техническими требованиями ПАО «Газпром»

Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (все размеры справочные)





Примечание
Размер B_1 является габаритным. При выступании маховика за фланец переключающего устройства (выходного), размер принимается от края маховика.
Размер B принят от торца фланца.

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ 25-40	50с01нж	СППК4 25-40 (17с14нж)	25/50	40/16	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	120	123,5
		ПУ 25-40 (23с17нж)							
		ПУ 50-16 (23с16нж)							
БПУ Р 25-40	50с01нж1	СППК4Р 25-40 (17с25нж)						126	129,5
		ПУ 25-40 (23с17нж)							
		ПУ 50-16 (23с16нж)							
БПУ 25-40 УХЛ1	50нж01нж	СППК4 25-40 УХЛ1 (17нж14нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	125	128,5
		ПУ 25-40-01 нж (23нж17нж)							
		ПУ 50-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ Р 25-40 УХЛ1	50нж01нж1	СППК4Р 25-40 УХЛ1 (17нж25нж)						130	133,5
		ПУ 25-40-01 нж (23нж17нж)							
		ПУ 50-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 25-40 нж1	50нж01нж2	СППК5С 25-40 нж (28нж21нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	125	128,5
		ПУ 25-40-02 нж1 (23нж17нж1)							
		ПУ 50-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ РС 25-40 нж1	50нж01нж3	СППК5РС 25-40 нж (28нж21нж1)						131	134,5
		ПУ 25-40-02 нж1 (23нж17нж1)							
		ПУ 50-16-04 нж1(23нж16нж2)							
БПУ 25-40 ХЛ1	50лс01нж	СППК4 25-40 ХЛ1 (17лс14нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	114	117,5
		ПУ 25-40-03 ХЛ1 (23лс17нж)							
		ПУ 50-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ Р 25-40 ХЛ1	50лс01нж1	СППК4Р 25-40 ХЛ1 (17лс25нж)						120	123,5
		ПУ 25-40-03 ХЛ1 (23лс17нж)							
		ПУ 50-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 25-40 нж	50нж01нж4	СППК4С 25-40 нж (17нж14нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	125	128,5
		ПУ 25-40-01 нж (23нж17нж)							
		ПУ 50-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 25-40 ХЛ1	50лс01нж2	СППК4С 25-40 ХЛ1 (17лс14нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	121	124,5
		ПУ 25-40-03 ХЛ1 (23лс17нж)							
		ПУ 50-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 25-40	50с01нж2	СППК4С 25-40 (17с14нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	125	128,5
		ПУ 25-40 (23с17нж)							
		ПУ 50-16 (23с16нж)							
БПУ РС 25-40	50с01нж3	СППК4РС 25-40 (17с25нж1)						131	134,5
		ПУ 25-40 (23с17нж)							
		ПУ 50-16 (23с16нж)							
БПУ РС 25-40 ХЛ1	50лс01нж3	СППК4РС 25-40 ХЛ1 (17лс25нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	131	134,5
		ПУ 25-40-03 ХЛ1 (23лс17нж)							
		ПУ 50-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 25-40 УХЛ1	50нж01нж5	СППК4РС 25-40 УХЛ1 (17нж25нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	131	134,5
		ПУ 25-40-01 нж (23нж17нж)							
		ПУ 50-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ 50-16	50с02нж	СППК4 50-16 (17с7нж)	50/80	16/6	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	150	155,3
		ПУ 50-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 80-6 (23с18нж)							
БПУ Р 50-16	50с02нж1	СППК4Р 50-16 (17с6нж)						155	160,3
		ПУ 50-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 80-6 (23с18нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ 50-16 УХЛ1	50нж02нж	СППК4 50-16 УХЛ1 (17нж13нж)	50/80	16/6	От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	154	159,3
		ПУ 50-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 80-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ Р 50-16 УХЛ1	50нж02нж1	СППК4Р 50-16 УХЛ1 (17нж17нж)						160	165,3
		ПУ 50-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 80-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 50-16 нж1	50нж02нж2	СППК5С 50-16 нж (28нж20нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	155	160,3
		ПУ 50-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 80-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ РС 50-16 нж1	50нж02нж3	СППК5РС 50-16 нж (28нж20нж1)						160	165,3
		ПУ 50-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 80-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ 50-16 ХЛ1	50лс02нж	СППК4 50-16 ХЛ1 (17лс13нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	155	160,3
		ПУ 50-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 80-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ Р 50-16 ХЛ1	50лс02нж1	СППК4Р 50-16 ХЛ1 (17лс17нж)						160	165,3
		ПУ 50-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 80-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ С 50-16	50с02нж2	СППК4С 50-16 (17с7нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	155	160,3
		ПУ 50-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 80-6 (23с18нж)							
БПУ С 50-16 ХЛ1	50лс02нж2	СППК4С 50-16 ХЛ1 (17лс13нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	155	160,3
		ПУ 50-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 80-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ С 50-16 УХЛ1	50нж02нж4	СППК4С 50-16 УХЛ1 (17нж13нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	155	160,3
		ПУ 50-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 80-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ РС 50-16	50с02нж3	СППК4РС 50-16 (17с6нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	160	165,3
		ПУ 50-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 80-6 (23с18нж)							
БПУ РС 50-16 ХЛ1	50лс02нж4	СППК4РС 50-16 ХЛ1 (17лс17нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	160	165,3
		ПУ 50-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 80-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ РС 50-16 УХЛ1	50нж02нж5	СППК4РС 50-16 УХЛ1 (17нж17нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	160	165,3
		ПУ 50-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 80-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ 50-40	50с03нж	СППК4 50-40 (17с23нж)		40/16	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	165	172,4
		ПУ 50-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 80-16 (23с16нж)							
БПУ Р 50-40	50с03нж1	СППК4Р 50-40 (17с21нж)						170	177,4
		ПУ 50-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 80-16 (23с16нж)							
БПУ 50-40 УХЛ1	50нж03нж	СППК4 50-40 УХЛ1 (17нж14нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	162	169,4
		ПУ 50-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 80-16-02 нж (23нж16нж1)							
БПУ Р 50-40 УХЛ1	50нж03нж1	СППК4Р 50-40 УХЛ1 (17нж25нж)						166	173,4
		ПУ 50-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 80-16-02 нж (23нж16нж1)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ С 50-40 нж1	50нж03нж2	СППК5С 50-40 нж (28нж21нж)	50/80	40/16	От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	160	167,4
		ПУ 50-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 80-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ РС 50-40 нж1	50нж03нж3	СППК5РС 50-40 нж (28нж21нж1)						165	172,4
		ПУ 50-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 80-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ 50-40 ХЛ1	50лс03нж	СППК4 50-40 ХЛ1 (17лс14нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	160	167,4
		ПУ 50-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 80-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ Р 50-40 ХЛ1	50лс03нж1	СППК4Р 50-40 ХЛ1 (17лс25нж)						165	172,4
		ПУ 50-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 80-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 50-40 нж	50нж03нж4	СППК4С 50-40 нж (17нж14нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	160	167,4
		ПУ 50-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 80-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 50-40 ХЛ1	50лс03нж2	СППК4С 50-40 ХЛ1 (17лс14нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	160	167,4
		ПУ 50-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 80-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 50-40	50с03нж2	СППК4РС 50-40 (17с21нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	165	172,4
		ПУ 50-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 80-16 (23с16нж)							
БПУ РС 50-40 ХЛ1	50лс03нж3	СППК4РС 50-40 ХЛ1 (17лс25нж2)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	165	172,4
		ПУ 50-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 80-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 50-40 УХЛ1	50нж03нж5	СППК4РС 50-40 УХЛ1 (17нж25нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	165	172,4
		ПУ 50-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 80-16-02 нж (23нж16нж1)							
БПУ С 50-40	50с03нж3	СППК4С 50-40 (17с23нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	160	167,4
		ПУ 50-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 80-16 (23с16нж)							
БПУ 50-63	50с04нж	СППК5 50-63 (17с16нж1)		63/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	270	279,8
		ПУ 50-63 (23с20нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ Р 50-63	50с04нж1	СППК5Р 50-63 (17с16нж)						275	284,8
		ПУ 50-63 (23с20нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ 50-63 нж	50нж04нж	СППК5 50-63 нж (17нж16нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	270	279,8
		ПУ 50-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 50-63 нж	50нж04нж1	СППК5Р 50-63 нж (17нж16нж)						275	284,8
		ПУ 50-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 50-63 нж1	50нж04нж2	СППК5С 50-63 нж (28нж22нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	252	261,8
		ПУ 50-63-02 нж1 (23нж20нж1)							
		ПУ 80-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ РС 50-63 нж1	50нж04нж3	СППК5РС 50-63 нж (28нж22нж1)						260	269,8
		ПУ 50-63-02 нж1 (23нж20нж1)							
		ПУ 80-40-04 нж1 (23нж17нж2)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ 50-63 ХЛ1	50лс04нж	СППК5 50-63 ХЛ1 (17лс85нж)	50/80	63/40	От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	270	279,8
		ПУ 50-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 50-63 ХЛ1	50лс04нж1	СППК5Р 50-63 ХЛ1 (17лс89нж)						275	284,8
		ПУ 50-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 50-63 нж	50нж04нж4	СППК5С 50-63 нж (17нж16нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	258	267,8
		ПУ 50-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 50-63 ХЛ1	50лс04нж2	СППК5С 50-63 ХЛ1 (17лс16нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	252	261,8
		ПУ 50-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 50-63	50с04нж2	СППК5С 50-63 (17с16нж3)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	258	267,8
		ПУ 50-63 (23с20нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ РС 50-63	50с04нж3	СППК5РС 50-63 (17с16нж2)						260	269,8
		ПУ 50-63 (23с20нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ РС 50-63 ХЛ1	50лс04нж3	СППК5РС 50-63 ХЛ1 (17лс89нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	260	269,8
		ПУ 50-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 50-63 УХЛ1	50нж04нж5	СППК5РС 50-63 УХЛ1 (17нж89нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	260	269,8
		ПУ 50-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ 50-160	50с05нж	СППК5 50-160 (17с8нж1)		160/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	290	301,7
		ПУ 50-160 (23с19нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ Р 50-160	50с05нж1	СППК5Р 50-160 (17с8нж)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	300	311,7
		ПУ 50-160 (23с19нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ 50-160 нж	50нж05нж	СППК5 50-160 нж (17нж8нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	290	301,7
		ПУ 50-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 50-160 нж	50нж05нж1	СППК5Р 50-160 нж (17нж8нж)						300	311,7
		ПУ 50-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 50-160 нж1	50нж05нж2	СППК5С 50-160 нж (28нж23нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	274	285,7
		ПУ 50-160-02 нж1 (23нж19нж1)							
		ПУ 80-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ РС 50-160 нж1	50нж05нж3	СППК5РС 50-160 нж (28нж23нж1)						280	291,7
		ПУ 50-160-02 нж1 (23нж19нж1)							
		ПУ 80-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ 50-160 ХЛ1	50лс05нж	СППК5 50-160 ХЛ1 (17лс80нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	290	301,7
		ПУ 50-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 50-160 ХЛ1	50лс05нж1	СППК5Р 50-160 ХЛ1 (17лс90нж)						300	311,7
		ПУ 50-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ С 50-160 нж	50нж05нж4	СППК5С 50-160 нж (17нж8нж1)	50/80	160/40	От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	270	281,7
		ПУ 50-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 50-160 ХЛ1	50лс05нж2	СППК5С 50-160 ХЛ1 (17лс8нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	270	281,7
		ПУ 50-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 50-160	50с05нж2	СППК5С 50-160 (17с8нж3)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	274	285,7
		ПУ 50-160 (23с19нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ РС 50-160	50с05нж3	СППК5РС 50-160 (17с8нж2)						280	291,7
		ПУ 50-160 (23с19нж)							
		ПУ 80-40 (23с17нж)							
БПУ РС 50-160 ХЛ1	50лс05нж3	СППК5РС 50-160 ХЛ1 (17лс90нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	280	291,7
		ПУ 50-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 80-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 50-160 УХЛ1	50нж05нж5	СППК5РС 50-160 УХЛ1 (17нж90нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	280	291,7
		ПУ 50-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 80-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ 80-16	50с06нж	СППК4 80-16 (17с7нж)	80/100	16/6	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	210	218
		ПУ 80-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 100-6 (23с18нж)							
БПУ Р 80-16	50с06нж1	СППК4Р 80-16 (17с6нж)						215	223
		ПУ 80-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 100-6 (23с18нж)							
БПУ 80-16 УХЛ1	50нж06нж	СППК4 80-16 УХЛ1 (17нж13нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	214	222
		ПУ 80-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 100-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ Р 80-16 УХЛ1	50нж06нж1	СППК4Р 80-16 УХЛ1 (17нж17нж)						220	228
		ПУ 80-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 100-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 80-16 нж1	50нж06нж2	СППК5С 80-16 нж (28нж20нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	206	214
		ПУ 80-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 100-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ РС 80-16 нж1	50нж06нж3	СППК5РС 80-16 нж (28нж20нж1)						216	224
		ПУ 80-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 100-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ 80-16 ХЛ1	50лс06нж	СППК4 80-16 ХЛ1 (17лс13нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	210	218
		ПУ 80-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 100-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ Р 80-16 ХЛ1	50лс06нж1	СППК4Р 80-16 ХЛ1 (17лс17нж)						216	224
		ПУ 80-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 100-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ С 80-16	50с06нж2	СППК4С 80-16 (17с7нж2)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	206	214
		ПУ 80-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 100-6 (23с18нж)							
БПУ С 80-16 ХЛ1	50лс06нж2	СППК4С 80-16 ХЛ1 (17лс13нж2)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	206	214
		ПУ 80-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 100-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ С 80-16 УХЛ1	50нж06нж4	СППК4С 80-16 УХЛ1 (17нж13нж2)	80/100	16/6	От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	206	214
		ПУ 80-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 100-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ РС 80-16	50с06нж3	СППК4РС 80-16 (17с21нж2)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	216	224
		ПУ 80-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 100-6 (23с18нж)							
БПУ РС 80-16 ХЛ1	50лс06нж3	СППК4РС 80-16 ХЛ1 (17лс17нж2)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	216	224
		ПУ 80-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 100-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ РС 80-16 УХЛ1	50нж06нж5	СППК4РС 80-16 УХЛ1 (17нж17нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	216	224
		ПУ 80-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 100-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ 80-40	50с07нж	СППК4 80-40 (17с23нж)		40/16	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	250	260
		ПУ 80-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 100-16 (23с16нж)							
БПУ Р 80-40	50с07нж1	СППК4Р 80-40 (17с21нж)						260	270
		ПУ 80-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 100-16 (23с16нж)							
БПУ 80-40 УХЛ1	50нж07нж	СППК4 80-40 УХЛ1 (17нж14нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	255	265
		ПУ 80-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 100-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ Р 80-40 УХЛ1	50нж07нж1	СППК4Р 80-40 УХЛ1 (17нж25нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	260	270
		ПУ 80-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 100-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 80-40 нж1	50нж07нж2	СППК5С 80-40 нж (28нж21нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	256	276
		ПУ 80-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 100-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ РС 80-40 нж1	50нж07нж3	СППК5РС 80-40 нж (28нж21нж1)						259	269
		ПУ 80-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 100-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ 80-40 ХЛ1	50лс07нж	СППК4 80-40 ХЛ1 (17лс14нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	244	254
		ПУ 80-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 100-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ Р 80-40 ХЛ1	50лс07нж1	СППК4Р 80-40 ХЛ1 (17лс25нж)						250	260
		ПУ 80-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 100-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 80-40 нж	50нж07нж4	СППК4С 80-40 нж (17нж14нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	250	260
		ПУ 80-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 100-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 80-40 ХЛ1	50лс07нж2	СППК4С 80-40 ХЛ1 (17лс14нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	245	255
		ПУ 80-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 100-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 80-40	50с07нж2	СППК4С 80-40 (17с23нж2)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	250	260
		ПУ 80-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 100-16 (23с16нж)							
БПУ РС 80-40	50с07нж3	СППК4РС 80-40 (17с21нж2)						259	269
		ПУ 80-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 100-16 (23с16нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ РС 80-40 ХЛ1	50лс07нж3	СППК4РС 80-40 ХЛ1 (17лс25нж2)	80/100	40/16	От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	259	269
		ПУ 80-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 100-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 80-40 нж	50нж07нж5	СППК4РС 80-40 нж (17нж25нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	259	269
		ПУ 80-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 100-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ 80-63	50с08нж	СППК4 80-63 (17с85нж)		63/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	350	365,3
		ПУ 80-63 (23с20нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ Р 80-63	50с08нж1	СППК4Р 80-63 (17с89нж)						355	370,3
		ПУ 80-63 (23с20нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ 80-63 УХЛ1	50нж08нж	СППК4 80-63 УХЛ1 (17нж85нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	375	390,3
		ПУ 80-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 80-63 УХЛ1	50нж08нж1	СППК4Р 80-63 УХЛ1 (17нж89нж)						380	395,3
		ПУ 80-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 80-63 нж1	50нж08нж2	СППК5С 80-63 нж (28нж22нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	382	397,3
		ПУ 80-63-02 нж1 (23нж20нж1)							
		ПУ 100-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ РС 80-63 нж1	50нж08нж3	СППК5РС 80-63 нж (28нж22нж1)						388	403,3
		ПУ 80-63-02 нж1 (23нж20нж1)							
		ПУ 100-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ 80-63 ХЛ1	50лс08нж	СППК4 80-63 ХЛ1 (17лс85нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	375	390,3
		ПУ 80-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 80-63 ХЛ1	50лс08нж1	СППК4Р 80-63 ХЛ1 (17лс89нж)						380	395,3
		ПУ 80-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 80-63	50с08нж2	СППК4С 80-63 (17с85нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	382	397,3
		ПУ 80-63 (23с20нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ С 80-63 ХЛ1	50лс08нж2	СППК4С 80-63 ХЛ1 (17лс85нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	382	397,3
		ПУ 80-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 80-63 УХЛ1	50нж08нж4	СППК4С 80-63 УХЛ1(17нж85нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	382	397,3
		ПУ 80-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ РС 80-63	50с08нж3	СППК4РС 80-63 (17с89нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	388	403,3
		ПУ 80-63 (23с20нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ РС 80-63 ХЛ1	50лс08нж3	СППК4РС 80-63 ХЛ1 (17лс89нж3)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	388	403,3
		ПУ 80-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 80-63 УХЛ1	50нж08нж5	СППК4РС 80-63 УХЛ1 (17нж89нж4)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	388	403,3
		ПУ 80-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см^2)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ 80-160	50с09нж	СППК4 80-160 (17с80нж)	80/100	160/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	391	409,5
		ПУ 80-160 (23с19нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ Р 80-160	50с09нж1	СППК4Р 80-160 (17с90нж)						400	418,5
		ПУ 80-160 (23с19нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ 80-160 УХЛ1	50нж09нж	СППК4 80-160 УХЛ1 (17нж80нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	400	418,5
		ПУ 80-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 80-160 УХЛ1	50нж09нж1	СППК4Р 80-160 УХЛ1 (17нж90нж)						405	423,5
		ПУ 80-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 80-160 нж1	50нж09нж2	СППК5С 80-160 нж (28нж23нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	410	428,5
		ПУ 80-160-02 нж1 (23нж19нж1)							
		ПУ 100-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ РС 80-160 нж1	50нж09нж3	СППК5РС 80-160 нж (28нж23нж1)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	415	433,5
		ПУ 80-160-02 нж1 (23нж19нж1)							
		ПУ 100-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ 80-160 ХЛ1	50лс09нж	СППК4 80-160 ХЛ1 (17лс80нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	400	418,5
		ПУ 80-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 80-160 ХЛ1	50лс09нж1	СППК4Р 80-160 ХЛ1 (17лс90нж)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	407	425,5
		ПУ 80-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 80-160	50с09нж	СППК4С 80-160 (17с80нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	410	428,5
		ПУ 80-160 (23с19нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ С 80-160 ХЛ1	50лс09нж	СППК4С 80-160 ХЛ1 (17лс80нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1		
		ПУ 80-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 80-160 УХЛ1	50нж09нж	СППК4С 80-160 УХЛ1 (17нж80нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1		
		ПУ 80-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ РС 80-160	50с09нж	СППК4РС 80-160 (17с90нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	417	435,5
		ПУ 80-160 (23с19нж)							
		ПУ 100-40 (23с17нж)							
БПУ РС 80-160 ХЛ1	50лс09нж	СППК4РС 80-160 ХЛ1 (17лс90нж2)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1		
		ПУ 80-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 100-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 80-160 УХЛ1	50нж09нж	СППК4РС 80-160 УХЛ1 (17нж90нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1		
		ПУ 80-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 100-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ 100-16	50с10нж	СППК5 100-16 (17с7нж)	100/150	16/16	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	380	394
		ПУ 100-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ Р 100-16	50с10нж1	СППК5Р 100-16 (17с6нж)						385	399
		ПУ 100-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ 100-16 УХЛ1	50нж10нж	СППК5 100-16 УХЛ1 (17нж7нж)	100/150	16/16	От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	395	409
		ПУ 100-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ Р 100-16 УХЛ1	50нж10нж1	СППК5Р 100-16 УХЛ1 (17нж6нж)						405	419
		ПУ 100-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 100-16 нж1	50нж10нж2	СППК5С 100-16 нж (28нж20нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	380	394
		ПУ 100-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 150-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ РС 100-16 нж1	50нж10нж3	СППК5РС 100-16 нж (28нж20нж1)						390	404
		ПУ 100-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 150-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ 100-16 ХЛ1	50лс10нж	СППК5 100-16 ХЛ1 (17лс7нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	392	406
		ПУ 100-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ Р 100-16 ХЛ1	50лс10нж1	СППК5Р 100-16 ХЛ1 (17лс6нж)						400	414
		ПУ 100-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 100-16	50с10нж2	СППК5С 100-16 (17с7нж3)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	380	394
		ПУ 100-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ С 100-16 ХЛ1	50лс10нж2	СППК5С 100-16 ХЛ1 (17лс7нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	380	394
		ПУ 100-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 100-16 УХЛ1	50нж10нж4	СППК5С 100-16 УХЛ1 (17нж7нж2)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	380	394
		ПУ 100-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ РС 100-16	50с10нж3	СППК5РС 100-16 (17с6нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	390	404
		ПУ 100-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ РС 100-16 ХЛ1	50лс10нж3	СППК5РС 100-16 ХЛ1 (17лс6нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	390	404
		ПУ 100-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 100-16 УХЛ1	50нж10нж5	СППК5РС 100-16 УХЛ1 (17нж6нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	390	404
		ПУ 100-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ 100-40	50с11нж	СППК5 100-40 (17с23нж)		40/16	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	420	436,5
		ПУ 100-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ Р 100-40	50с11нж1	СППК5Р 100-40 (17с21нж)						425	441,5
		ПУ 100-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ 100-40 УХЛ1	50нж11нж	СППК5 100-40 УХЛ1 (17нж23нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	440	456,5
		ПУ 100-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ Р 100-40 УХЛ1	50нж11нж1	СППК5Р 100-40 УХЛ1 (17нж25нж)						450	466,5
		ПУ 100-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см^2)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ С 100-40 нж1	50нж11нж2	СППК5С 100-40 нж (28нж21нж)	100/150	40/16	От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	420	436,5
		ПУ 100-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 150-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ РС 100-40 нж1	50нж11нж3	СППК5РС 100-40 нж (28нж21нж1)						425	441,5
		ПУ 100-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 150-16-04 нж1 (23нж16нж2)							
БПУ 100-40 ХЛ1	50лс11нж	СППК5 100-40 ХЛ1 (17лс23нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	440	456,5
		ПУ 100-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ Р 100-40 ХЛ1	50лс11нж1	СППК5Р 100-40 ХЛ1 (17лс25нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	450	466,5
		ПУ 100-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 100-40 нж	50нж11нж4	СППК5С 100-40 нж (17лс23нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	418	434,5
		ПУ 100-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 100-40 ХЛ1	50лс11нж2	СППК5С 100-40 ХЛ1 (17лс23нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	420	436,5
		ПУ 100-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 100-40	50с11нж2	СППК5РС 100-40 (17с21нж3)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	425	441,5
		ПУ 100-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ РС 100-40 ХЛ1	50лс11нж3	СППК5РС 100-40 ХЛ1 (17лс25нж2)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	425	441,5
		ПУ 100-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 150-16-06 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 100-40 УХЛ1	50нж11нж5	СППК5РС 100-40 УХЛ1 (17нж25нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	425	441,5
		ПУ 100-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 150-16-02 нж (23нж16нж)							
БПУ С 100-40	50с11нж3	СППК5С 100-40 (17с23нж3)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	420	436,5
		ПУ 100-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 150-16 (23с16нж)							
БПУ 100-63	50с12нж	СППК5 100-63 (17с16нж1)		63/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	735	760
		ПУ 100-63 (23с20нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ 100-63-01	50с12нж1	СППК5 100-63-01 (17с16нж3)						735	760
		ПУ 100-63 (23с20нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ Р 100-63	50с12нж2	СППК5Р 100-63 (17с16нж)						745	770
		ПУ 100-63 (23с20нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ Р 100-63-01	50с12нж3	СППК5Р 100-63-01 (17с16нж2)						745	770
		ПУ 100-63 (23с20нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ 100-63 нж	50нж12нж	СППК5 100-63 нж (УХЛ1) (17нж16нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	735	760
		ПУ 100-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ 100-63 нж1	50нж12нж1	СППК5 100-63 нж (УХЛ1) (17нж16нж3)						735	760
		ПУ 100-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ Р 100-63 нж	50нж12нж2	СППК5Р 100-63 нж (УХЛ1) (17нж16нж)	100/150	63/40	От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	745	770
		ПУ 100-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 100-63 нж1	50нж12нж3	СППК5Р 100-63 нж (УХЛ1) (17нж16нж2)						745	770
		ПУ 100-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 100-63 нж1	50нж12нж4	СППК5С 100-63 нж (28нж22нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	735	760
		ПУ 100-63-02 нж1 (23нж20нж1)							
		ПУ 150-40 -04 нж1(23нж17нж2)							
БПУ РС 100-63 нж1	50нж12нж5	СППК5РС 100-63 нж (28нж22нж1)						744	769
		ПУ 100-63-02 нж1 (23нж20нж1)							
		ПУ 150-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ 100-63 ХЛ1	50лс12нж	СППК5 100-63 ХЛ1 (17лс16нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	720	745
		ПУ 100-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ 100-63-01 ХЛ1	50лс12нж1	СППК5 100-63 ХЛ1 (17лс16нж3)						720	745
		ПУ 100-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 100-63 ХЛ1	50лс12нж2	СППК5Р 100-63 ХЛ1 (17лс16нж)						730	755
		ПУ 100-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 100-63-01 ХЛ1	50лс12нж3	СППК5Р 100-63 ХЛ1 (17лс16нж2)						730	755
		ПУ 100-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 100-63 нж	50нж12нж6	СППК5С 100-63 нж (17нж16нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	723	748
		ПУ 100-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 100-63 ХЛ1	50лс12нж4	СППК5С 100-63 ХЛ1 (17лс16нж3)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	720	745
		ПУ 100-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 100-63	50с12нж4	СППК5РС 100-63 (17с16нж4)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	744	769
		ПУ 100-63 (23с20нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ РС 100-63 ХЛ1	50лс12нж5	СППК5РС 100-63 ХЛ1 (17лс16нж4)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	744	769
		ПУ 100-63-03 ХЛ1 (23лс20нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 100-63 УХЛ1	50нж12нж7	СППК5РС 100-63 УХЛ1 (17нж16нж2)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	744	769
		ПУ 100-63-01 нж (23нж20нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 100-63	50с12нж5	СППК5С 100-63 (17с16нж5)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	723	748
		ПУ 100-63 (23с20нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ 100-160	50с13нж	СППК5 100-160 (17с8нж1)		160/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	770	800
		ПУ 100-160 (23с19нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ 100-160-01	50с13нж1	СППК5 100-160-01 (17с8нж3)						770	800
		ПУ 100-160 (23с19нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см^2)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ Р 100-160	50с13нж2	СППК5Р 100-160 (17с8нж)	100/150	160/40	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	780	810
		ПУ 100-160 (23с19нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ Р 100-160-01	50с13нж3	СППК5Р 100-160-01 (17с8нж2)						780	810
		ПУ 100-160 (23с19нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ 100-160 нж	50нж13нж	СППК5 100-160 нж (УХЛ1) (17нж8нж1)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	770	800
		ПУ 100-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ 100-160 нж1	50нж13нж1	СППК5 100-160 нж1 (УХЛ1) (17нж8нж3)						770	800
		ПУ 100-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 150-40 -02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 100-160 нж	50нж13нж2	СППК5Р 100-160 нж (УХЛ1) (17нж8нж)						780	810
		ПУ 100-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ Р 100-160 нж1	50нж13нж3	СППК5Р 100-160 нж1 (УХЛ1) (17нж8нж2)						780	810
		ПУ 100-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 100-160 нж1	50нж13нж4	СППК5С 100-160 нж (28нж23нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	780	810
		ПУ 100-160-02 нж1 (23нж19нж1)							
		ПУ 150-40-04 нж1 (23нж17нж2)							
БПУ РС 100-160 нж1	50нж13нж5	СППК5РС 100-160 нж (28нж23нж1)						790	820
		ПУ 100-160-02 нж1 (23нж19нж1)							
		ПУ 150-40-04 нж1 (23нж17нж)							
БПУ 100-160 ХЛ1	50лс13нж	СППК5 100-160 ХЛ1 (17лс8нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	760	790
		ПУ 100-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ 100-160-01 ХЛ1	50лс13нж1	СППК5 100-160-01 ХЛ1 (17лс8нж3)						760	790
		ПУ 100-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 100-160 ХЛ1	50лс13нж2	СППК5Р 100-160 ХЛ1 (17лс8нж)						770	800
		ПУ 100-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ Р 100-160-01 ХЛ1	50лс13нж3	СППК5Р 100-160-01 ХЛ1 (17лс8нж2)						770	800
		ПУ 100-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ С 100-160 нж	50нж13нж6	СППК5С 100-160 нж (17нж 8нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	768	798
		ПУ 100-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 100-160 ХЛ1	50лс13нж4	СППК5С 100-160 ХЛ1 (17лс8нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	770	800
		ПУ 100-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							
БПУ РС 100-160	50с13нж4	СППК5РС 100-160 (17с8нж4)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	790	820
		ПУ 100-160 (23с19нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ РС 100-160 ХЛ1	50лс13нж5	СППК5РС 100-160 ХЛ1 (17лс8нж4)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	790	820
		ПУ 100-160-03 ХЛ1 (23лс19нж)							
		ПУ 150-40-06 ХЛ1 (23лс17нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ РС 100-160 УХЛ1	50нж13нж7	СППК5РС 100-160 УХЛ1 (17нж8нж4)	100/150	160/40	От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	790	820
		ПУ 100-160-01 нж (23нж19нж)							
		ПУ 150-40-02 нж (23нж17нж)							
БПУ С 100-160	50с13нж5	СППК5С 100-160 (17с8нж5)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	770	800
		ПУ 100-160 (23с19нж)							
		ПУ 150-40 (23с17нж)							
БПУ 150-16М	50с14нж	СППК4 150-16М (17с7нж)	150/200	16/6	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	630	648
		ПУ 150-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 200-6 (23с18нж)							
БПУ 150-16М1	50с14нж1	СППК4 150-16М1 (17с7нж)						630	648
		ПУ 150-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 200-6 (23с18нж)							
БПУ Р 150-16М	50с14нж2	СППК4Р 150-16М (17с6нж)						635	653
		ПУ 150-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 200-6 (23с18нж)							
БПУ Р 150-16М1	50с14нж3	СППК4Р 150-16М1 (17с6нж)						635	653
		ПУ 150-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 200-6 (23с18нж)							
БПУ 150-16 УХЛ1	50нж14нж	СППК4 150-16 УХЛ1 (17нж7нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	630	648
		ПУ 150-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 200-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ Р 150-16 УХЛ1	50нж14нж1	СППК4Р 150-16 УХЛ1 (17нж6нж)						635	653
		ПУ 150-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 200-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 150-16 нж1	50нж14нж2	СППК5С 150-16 нж (28нж20нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	630	648
		ПУ 150-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 200-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ РС 150-16 нж1	50нж14нж3	СППК5РС 150-16 нж (28нж20нж1)						636	654
		ПУ 150-16-05 нж1 (23нж16нж3)							
		ПУ 200-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ 150-16 ХЛ1	50лс14нж	СППК4 150-16 ХЛ1 (17лс7нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	630	648
		ПУ 150-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 200-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ 150-16М1 ХЛ1	50лс14нж1	СППК4 150-16М1 ХЛ1 (17лс7нж)						630	648
		ПУ 150-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 200-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ Р 150-16 ХЛ1	50лс14нж2	СППК4Р 150-16 ХЛ1 (17лс6нж)						635	653
		ПУ 150-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 200-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ Р 150-16М1 ХЛ1	50лс14нж3	СППК4Р 150-16М1 ХЛ1 (17лс6нж)						635	653
		ПУ 150-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 200-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ С 150-16 нж	50нж14нж4	СППК4С 150-16 нж (17нж7нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	628	646
		ПУ 150-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 200-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 150-16 ХЛ1	50лс14нж4	СППК4С 150-16 ХЛ1 (17лс7нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	635	653
		ПУ 150-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 200-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							

Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см^2)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ РС 150-16	50с14нж	СППК4РС 150-16 (17с6нж2)	150/200	16/6	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	636	654
		ПУ 150-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 200-6 (23с18нж)							
БПУ РС 150-16 ХЛ1	50лс14нж	СППК4РС 150-16 (17лс6нж2)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	636	654
		ПУ 150-16-07 ХЛ1 (23лс16нж1)							
		ПУ 200-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ РС 150-16 УХЛ1	50нж14нж	СППК4РС 150-16 (17нж6нж2)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	636	654
		ПУ 150-16-03 нж (23нж16нж1)							
		ПУ 200-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 150-16	50с14нж	СППК4С 150-16 (17с7нж4)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	630	648
		ПУ 150-16-01 (23с16нж1)							
		ПУ 200-6 (23с18нж)							
БПУ 150-40М	50с15нж	СППК4 150-40М (17с23нж)		40/16	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	680	706,5
		ПУ 150-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
БПУ Р 150-40М	50с15нж1	СППК4Р 150-40М (17с21нж)						685	711,5
		ПУ 150-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
БПУ 150-40 УХЛ1	50нж15нж	СППК4 150-40 УХЛ1 (17нж23нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	680	706,5
		ПУ 150-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
БПУ Р 150-40 УХЛ1	50нж15нж1	СППК4Р 150-40 УХЛ1 (17нж21нж)						685	711,5
		ПУ 150-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
БПУ С 150-40 нж1	50нж15нж2	СППК5С 150-40 нж (28нж21нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	675	701,5
		ПУ 150-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 200-16-02 нж1 (23нж16нж1)							
БПУ РС 150-40 нж1	50нж15нж3	СППК5РС 150-40 нж (28нж21нж1)						680	706,5
		ПУ 150-40-05 нж1 (23нж17нж3)							
		ПУ 200-16-02 нж1 (23нж16нж1)							
БПУ 150-40 ХЛ1	50лс15нж	СППК4 150-40 ХЛ1 (17лс23нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	680	706,5
		ПУ 150-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ Р 150-40 ХЛ1	50лс15нж1	СППК4Р 150-40 ХЛ1 (17лс21нж)						685	711,5
		ПУ 150-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ С 150-40 нж	50нж15нж4	СППК4С 150-40 нж (17нж23нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	673	699,5
		ПУ 150-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
БПУ С 150-40 ХЛ1	50лс15нж2	СППК4С 150-40 ХЛ1 (17лс23нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	671	697,5
		ПУ 150-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
БПУ РС 150-40	50с15нж2	СППК4РС 150-40 (17с21нж1)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	680	706,5
		ПУ 150-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
БПУ РС 150-40 ХЛ1	50лс15нж3	СППК4РС 150-40 (17лс21нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	680	706,5
		ПУ 150-40-07 ХЛ1 (23лс17нж1)							
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							

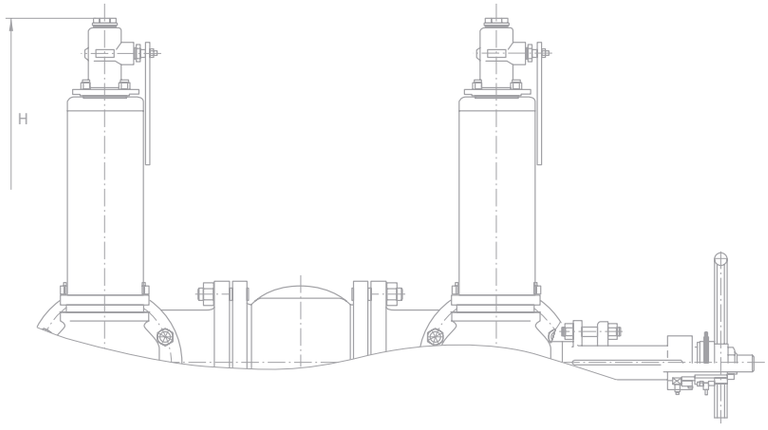
Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см²)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ РС 150-40 УХЛ1	50нж15нж5	СППК4РС 150-40 (17нж21нж1)	150/200	40/16	От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	680	706,5
		ПУ 150-40-03 нж (23нж17нж1)							
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
БПУ С 150-40	50с15нж3	СППК4С 150-40 (17с23нж3)			От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	673	699,5
		ПУ 150-40-01 (23с17нж1)							
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
БПУ 200-16	50с16нж	СППК4 200-16 (17с13нж)	200/300	16/6	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	1091	1119
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
		ПУ 300-6 (23с18нж)							
БПУ 200-16М	50с16нж1	СППК4 200-16М (17с13нж)						1078	1106
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
		ПУ 300-6 (23с18нж)							
БПУ Р 200-16	50с16нж2	СППК4Р 200-16 (17с17нж)						1093	1121
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
		ПУ 300-6 (23с18нж)							
БПУ Р 200-16М	50с16нж3	СППК4Р 200-16М (17с17нж)						1086	1114
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
		ПУ 300-6 (23с18нж)							
БПУ 200-16 УХЛ1	50нж16нж	СППК4 200-16 УХЛ1 (17нж13нж)			От минус 60 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	1082	1110
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
		ПУ 300-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ Р 200-16 УХЛ1	50нж16нж1	СППК4Р 200-16 УХЛ1 (17нж17нж)						1090	1118
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
		ПУ 300-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 200-16 нж1	50нж16нж2	СППК5С 200-16 нж (28нж20нж)			От минус 60 °С до плюс 250 °С	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	УХЛ1	1080	1108
		ПУ 200-16-02 нж1(23нж16нж1)							
		ПУ 300-6-02 нж1 (23нж18нж1)							
БПУ РС 200-16 нж1	50нж16нж3	СППК5РС 200-16 нж (28нж20нж1)						1090	1118
		ПУ 200-16-02 нж1 (23нж16нж1)							
		ПУ 300-6-02 нж1 (23нж18нж)							
БПУ 200-16 ХЛ1	50лс16нж	СППК4 200-16 ХЛ1 (17лс13нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	1082	1110
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
		ПУ 300-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ 200-16М ХЛ1	50лс16нж1	СППК4 200-16М ХЛ1 (17лс13нж)						1082	1110
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
		ПУ 300-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ Р 200-16 ХЛ1	50лс16нж2	СППК4Р 200-16 ХЛ1 (17лс17нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	1090	1118
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
		ПУ 300-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ Р 200-16М ХЛ1	50лс16нж3	СППК4Р 200-16М ХЛ1 (17лс17нж)						1090	1118
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
		ПУ 300-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ С 200-16 нж	50нж16нж4	СППК4С 200-16 нж (17нж13нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1	1100	1128
		ПУ 200-16 -01 нж(23нж16нж)							
		ПУ 300-6-01 нж (23нж18нж)							
БПУ С 200-16 ХЛ1	50лс16нж4	СППК4С 200-16 ХЛ1 (17лс13нж)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1	1100	1128
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
		ПУ 300-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							

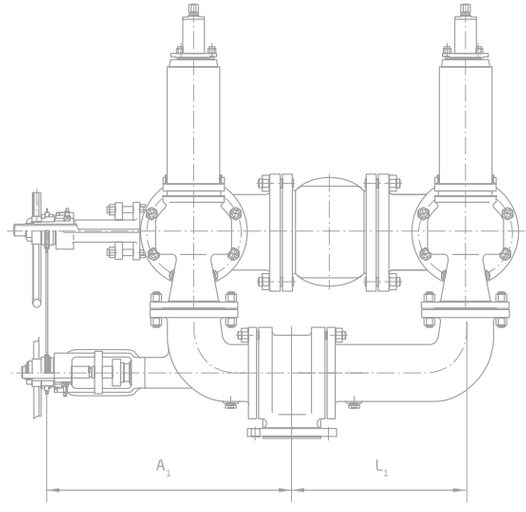
Основные параметры и характеристики блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими

Обозначение изделия	Условное обозначение изделия по таблице фигур	Обозначение предохранительных клапанов и переключающих устройств, входящих в БПУ	Патрубки вход/выход		Температура рабочей среды	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Масса, кг, не более	Масса с КОФ, кг, не более
			Номинальный диаметр DN/DN1, (мм)	Давление номинальное PN/PN1, (кгс/см^2)					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
БПУ С 200-16	50с16нж4	СППК4С 200-16 (17с13нж1)	200/300	16/6	От минус 40 °С до плюс 425 °С	Сталь 20Л	У1	1100	1128
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
		ПУ 300-6 (23с18нж)							
БПУ РС 200-16	50с16нж5	СППК4РС 200-16 (17с17нж1)						1100	1128
		ПУ 200-16 (23с16нж)							
		ПУ 300-6 (23с18нж)							
БПУ РС 200-16 ХЛ1	50лс16нж5	СППК4РС 200-16 ХЛ1 (17лс17нж1)			От минус 60 °С до плюс 425 °С	Сталь 20ГЛ	ХЛ1		
		ПУ 200-16-03 ХЛ1 (23лс16нж)							
		ПУ 300-6-03 ХЛ1 (23лс18нж)							
БПУ РС 200-16 УХЛ1	50нж16нж5	СППК4РС 200-16 УХЛ1 (17нж17нж1)			От минус 110 °С до плюс 600 °С	Сталь 12Х18Н9ТЛ	УХЛ1		
		ПУ 200-16-01 нж (23нж16нж)							
		ПУ 300-6-01 нж (23нж18нж)							

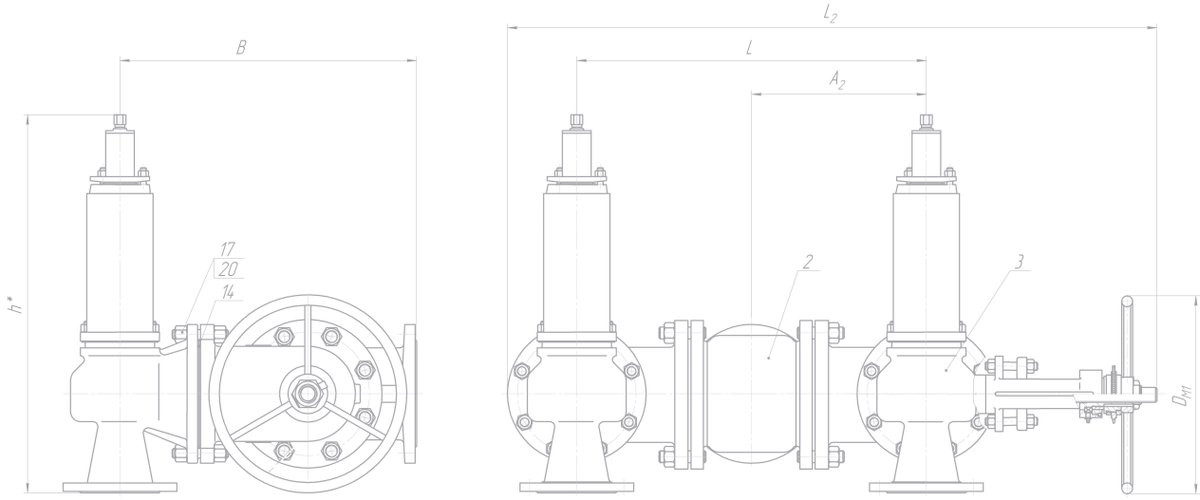
Предохранительные клапаны с узлом подрыва



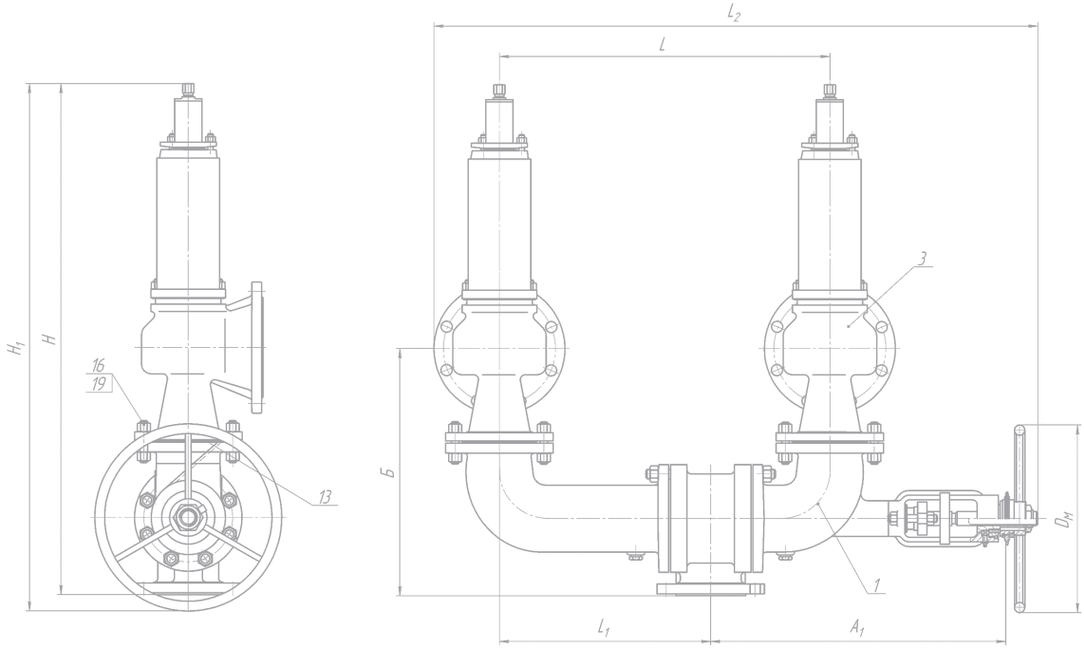
Вариант установки маховиков слева



Вариант без переключающего устройства на входе БПУ



Вариант без переключающего устройства на выходе БПУ



Примечание: Размер h соответствует высоте предохранительного клапана (H; H_1) в разделе предохранительных клапанов на стр. 141.

Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (размеры справочные)

Обозначение изделия	Размеры, мм															
	A_1	A_2	L_1	L	L_2	Б	$Б_1$	В	B_1	B_2	B_3	$D_м$	$D_{м1}$	Н	H_1	H_2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БПУ 25-40	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	705	705	745
БПУ Р 25-40	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	750	750	790
БПУ 25-40 УХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	695	685	735
БПУ Р 25-40 УХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	735	695	775
БПУ С 25-40 нж1	420	170	170	340	750	370	350	400	570	620	450	240	320	718	720	755
БПУ РС 25-40 нж1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	763	765	802
БПУ 25-40 ХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	695	685	735
БПУ Р 25-40 ХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	735	735	775
БПУ С 25-40 нж	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	720	720	760
БПУ С 25-40 ХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	720	720	760
БПУ 50-16	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	765	820	815
БПУ Р 50-16	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	810	865	860
БПУ 50-16 УХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	780	835	830
БПУ Р 50-16 УХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	805	860	855
БПУ С 50-16 нж1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	797	855	845
БПУ РС 50-16 нж1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	842	895	890
БПУ 50-16 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	730	835	830
БПУ Р 50-16 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	805	860	855
БПУ 50-40	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	765	820	815
БПУ Р 50-40	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	810	865	860
БПУ 50-40 УХЛ1	420	275	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	780	835	830
БПУ Р 50-40 УХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	805	860	855
БПУ С 50-40 нж1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	797	855	845
БПУ РС 50-40 нж1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	842	895	890
БПУ 50-40 ХЛ1	420	275	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	780	835	830
БПУ Р 50-40 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	805	855	855
БПУ С 50-40 нж	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	800	855	850
БПУ С 50-40 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	800	855	850
БПУ 50-63	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1035	1055	1105
БПУ Р 50-63	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1080	1100	1150
БПУ 50-63 нж	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1035	1055	1105
БПУ Р 50-63 нж	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1080	1100	1150
БПУ С 50-63 нж1	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	320	320	1066	1090	1136
БПУ РС 50-63 нж1	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	320	320	1110	1130	1180
БПУ 50-63 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1035	1055	1105
БПУ Р 50-63 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1080	1100	1150
БПУ С 50-63 нж	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	400	320	1060	1080	1130
БПУ С 50-63 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	590	460	655	713	520	400	320	1050	1070	1120
БПУ 50-160	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1035	1055	1115
БПУ Р 50-160	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1080	1100	1160
БПУ 50-160 нж	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1035	1055	1115

Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (размеры справочные)

Обозначение изделия	Размеры, мм															
	A_1	A_2	L_1	L	L_2	Б	$Б_1$	В	B_1	B_2	B_3	$D_м$	$D_{м1}$	Н	H_1	H_2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БПУ Р 50-160 нж	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1080	1100	1160
БПУ С 50-160 нж1	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	320	320	1066	1090	1145
БПУ РС 50-160 нж1	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	320	320	1110	1130	1190
БПУ 50-160 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1035	1055	1115
БПУ Р 50-160 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1080	1100	1160
БПУ С 50-160 нж	465	215	215	430	870	520	600	445	655	713	505	400	320	1060	1080	1140
БПУ С 50-160 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	400	320	1050	1090	1130
БПУ 80-16	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	955	965	1010
БПУ Р 80-16	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	975	985	1030
БПУ 80-16 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	950	960	1005
БПУ Р 80-16 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	975	985	1030
БПУ С 80-16 нж1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	960	970	1015
БПУ РС 80-16 нж1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	1002	1015	1055
БПУ 80-16 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	975	960	1010
БПУ Р 80-16 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	975	985	1030
БПУ 80-40	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	950	960	1010
БПУ Р 80-40	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	975	985	1035
БПУ 80-40 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	950	960	1010
БПУ Р 80-40 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	975	985	1035
БПУ С 80-40 нж1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	960	970	1020
БПУ РС 80-40 нж1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	1002	1015	1060
БПУ 80-40 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	950	960	1010
БПУР 80-40 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	975	985	1035
БПУ С 80-40 нж	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	950	960	1010
БПУ С 80-40 ХЛ1	490	255	295	510	965	450	535	495	675	730	535	320	400	965	975	1025
БПУ 80-63	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1115	1115	1190
БПУ Р 80-63	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1160	1160	1235
БПУ 80-63 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1115	1115	1190
БПУ Р 80-63 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1160	1160	1235
БПУ С 80-63 нж1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1185
БПУ РС 80-63 нж1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1230
БПУ 80-63 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1115	1115	1190
БПУ Р 80-63 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1160	1160	1235
БПУ 80-160	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1115	1115	1210
БПУ Р 80-160	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1160	1160	1255
БПУ 80-160 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1115	1115	1210
БПУ Р 80-160 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1160	1160	1255
БПУ С 80-160 нж1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1205
БПУ РС 80-160 нж1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1250
БПУ 80-160 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1115	1115	1210
БПУ Р 80-160 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1160	1160	1255
БПУ 100-16	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1095	1115

Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (размеры справочные)

Обозначение изделия	Размеры, мм															
	A_1	A_2	L_1	L	L_2	Б	$Б_1$	В	B_1	B_2	B_3	$D_м$	$D_{м1}$	Н	H_1	H_2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БПУ Р 100-16	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1100	1135	1155
БПУ 100-16 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1095	1115
БПУ Р 100-16 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1100	1135	1155
БПУ С 100-16 нж1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1160	1115
БПУ РС 100-16 нж1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1150
БПУ 100-16 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1095	1115
БПУ Р 100-16 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1100	1135	1155
БПУ 100-40	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1095	1130
БПУ Р 100-40	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1100	1135	1170
БПУ 100-40 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1095	1130
БПУ Р 100-40 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1100	1135	1170
БПУ С 100-40 нж1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1160	1130
БПУ РС 100-40 нж1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1165
БПУ 100-40 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1095	1130
БПУ Р 100-40 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1100	1135	1170
БПУ С 100-40 нж	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1130	1130
БПУ С 100-40 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1130	1130
БПУ 100-63	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1486
БПУ 100-63-01	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1486
БПУ Р 100-63	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1542
БПУ Р 100-63-01	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1542
БПУ 100-63 нж	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1486
БПУ 100-63 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1486
БПУ Р 100-63 нж	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1542
БПУ Р100-63 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1542
БПУ С 100-63 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1365	1520	1445
БПУ РС 100-63 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1490
БПУ 100-63 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1486
БПУ 100-63-01 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1486
БПУ Р 100-63 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1542
БПУ Р 100-63-01 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1542
БПУ С 100-63 нж	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1405	1520	1485
БПУ С 100-63 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1438	1520	1518
БПУ 100-160	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1510
БПУ 100-160-01	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1510
БПУ Р 100-160	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1565
БПУ Р 100-160-01	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1565
БПУ 100-160 нж	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1510
БПУ 100-160 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1365	1490	1468
БПУ Р 100-160 нж	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1565
БПУ Р 100-160 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1410	1545	1515
БПУ С100-160 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1365	1520	1468

Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (размеры справочные)

Обозначение изделия	Размеры, мм															
	A_1	A_2	L_1	L	L_2	Б	$Б_1$	В	B_1	B_2	B_3	$D_м$	$D_{м1}$	Н	H_1	H_2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БПУ РС 100-160 нж1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1515
БПУ 100-160 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1510
БПУ 100-160-01 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1406	1490	1510
БПУ Р 100-160 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1565
БПУ Р 100-160-01 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1462	1545	1565
БПУ С100-160 нж	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1440	1520	1545
БПУ С 100-160 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1438	1520	1541
БПУ 150-16М	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1380	1380	1440
БПУ 150-16М1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1304	1304	1364
БПУ Р 150-16М	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1300	1300	1405
БПУ Р 150-16М1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1388	1388	1450
БПУ 150-16 УХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1300	1300	1360
БПУ Р 150-16 УХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1380	1380	1485
БПУ С150-16 нж1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1324	1324	1384
БПУ РС150-16 нж1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1367	1367	1430
БПУ 150-16 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1300	1300	1360
БПУ 150-16М1 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1304	1304	1365
БПУ Р 150-16 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1380	1380	1485
БПУ Р 150-16М1 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1388	1388	1450
БПУ С 150-16 нж	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1315	1315	1375
БПУ С 150-16 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	645	730	730	955	1010	760	400	600	1315	1315	1375
БПУ 150-40М	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1300	1300	1372
БПУ Р 150-40М	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1380	1380	1497
БПУ 150-40 УХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1300	1300	1372
БПУ Р 150-40 УХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	540	1380	1380	1497
БПУ С 150-40 нж1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1324	1324	1393
БПУ РС 150-40 нж1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1367	1367	1439
БПУ 150-40 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1300	1300	1372
БПУ Р 150-40 ХЛ1	812,5	390	427,5	705	1535	530	742	600	955	1017	767	400	400	1380	1380	1497
БПУ С 150-40 нж	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1295	1295	1367
БПУ С 150-40 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	645	742	730	955	1017	767	400	600	1315	1315	1387
БПУ 200-16	860	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1500	1550	1562
БПУ 200-16М	860	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1675	1725	1737
БПУ Р 200-16	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1560	1610	1667
БПУ Р 200-16М	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1760	1810	1822
БПУ 200-16 УХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1670	1720	1732
БПУ Р 200-16 УХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1750	1800	1857
БПУ С 200-16 нж1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1527	1580	1588
БПУ РС 200-16 нж1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1570	1620	1631
БПУ 200-16 ХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1670	1720	1732
БПУ 200-16М ХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1675	1725	1737
БПУ Р 200-16 ХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1750	1800	1857

Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (размеры справочные)

Обозначение изделия	Размеры, мм															
	A_1	A_2	L_1	L	L_2	Б	$Б_1$	В	B_1	B_2	B_3	$D_м$	$D_{м1}$	Н	H_1	H_2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БПУ Р 200-16М ХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1760	1810	1822
БПУС 200-16 нж	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1540	1590	1602
БПУ С 200-16 ХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1540	1590	1602
БПУ С 25-40	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	720	720	755
БПУ РС 25-40	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	763	765	802
БПУ РС 25-40 ХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	763	765	802
БПУ РС 25-40 УХЛ1	420	170	170	340	750	310	350	400	570	620	450	240	320	763	765	802
БПУ С 50-16	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	797	855	845
БПУ РС 50-16	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	842	895	890
БПУ С 50-16 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	797	855	845
БПУ РС 50-16 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	842	895	890
БПУ С 50-16 УХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	797	855	845
БПУ РС 50-16 УХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	640	470	320	320	842	895	890
БПУ С 50-40	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	800	855	845
БПУ РС 50-40	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	842	895	890
БПУ РС 50-40 ХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	842	895	890
БПУ РС 50-40 УХЛ1	420	215	260	430	850	365	415	430	600	655	485	320	320	842	895	890
БПУ С 50-63	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	320	320	1066	1090	1136
БПУ РС 50-63	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	320	320	1110	1130	1180
БПУ РС 50-63 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	320	320	1110	1130	1180
БПУ РС 50-63 УХЛ1	465	215	215	430	870	520	590	445	655	713	505	320	320	1110	1130	1180
БПУ С 50-160	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	320	320	1066	1090	1145
БПУ РС 50-160	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	320	320	1110	1130	1190
БПУ РС 50-160 ХЛ1	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	320	320	1110	1130	1190
БПУ РС 50-160 УХЛ1	465	215	215	430	870	520	600	460	655	713	520	320	320	1110	1130	1190
БПУ С 80-16	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	960	970	1015
БПУ РС 80-16	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	1002	1015	1055
БПУ С 80-16 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	960	970	1015
БПУ РС 80-16 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	1002	1015	1055
БПУ С 80-16 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	960	970	1015
БПУ РС 80-16 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	530	480	675	716	522	320	400	1002	1015	1055
БПУ С 80-40	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	960	970	1020
БПУ РС 80-40	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	1002	1015	1060
БПУ РС 80-40 ХЛ1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	1002	1015	1060
БПУ РС 80-40 УХЛ1	490	255	295	510	965	475	535	480	675	730	535	320	400	1002	1015	1060
БПУ С 80-63	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1185
БПУ РС 80-63	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1230
БПУ С 80-63 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1185
БПУ РС 80-63 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1230

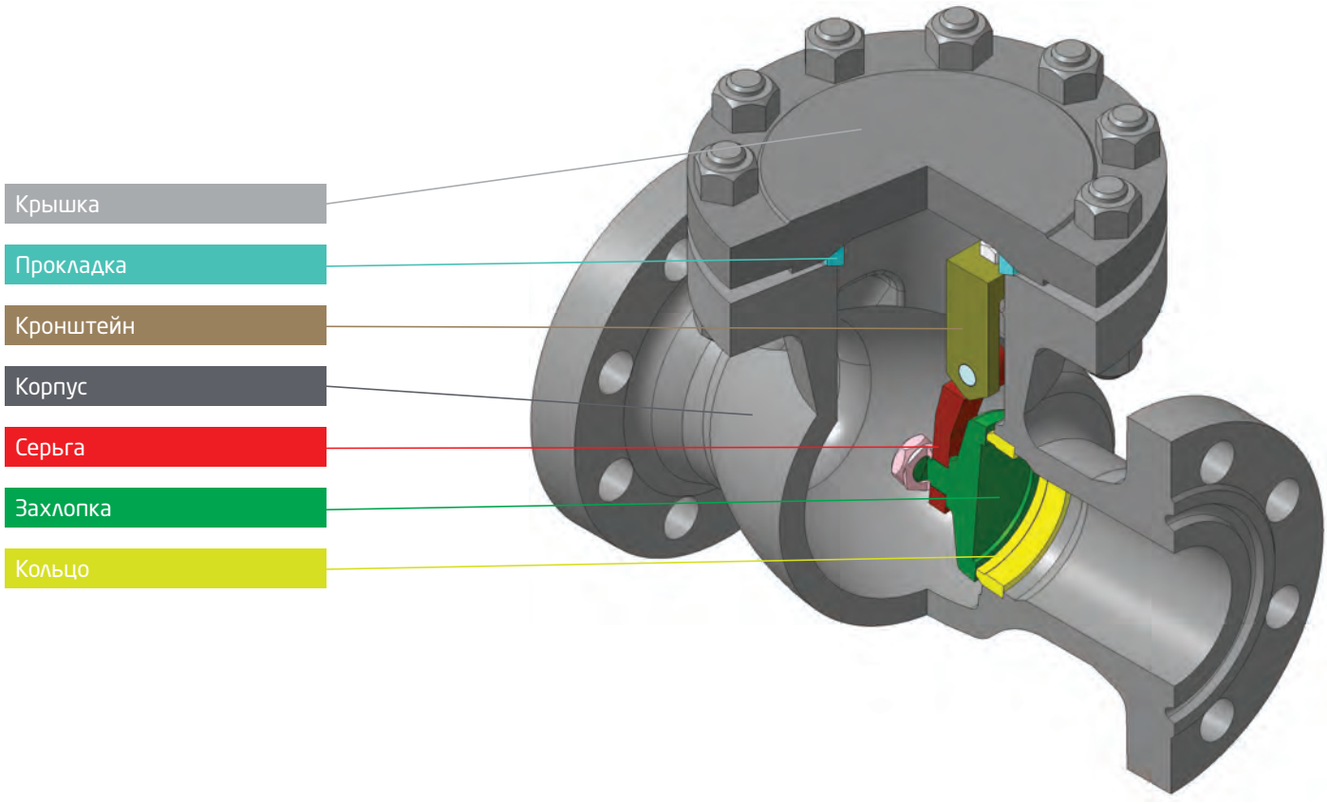
Основные размеры блоков предохранительных клапанов с устройствами переключающими (размеры справочные)

Обозначение изделия	Размеры, мм															
	A_1	A_2	L_1	L	L_2	Б	$Б_1$	В	B_1	B_2	B_3	$D_м$	$D_{м1}$	Н	H_1	H_2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
БПУ С 80-63 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1185
БПУ РС 80-63 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	670	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1230
БПУ С 80-160	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1205
БПУ РС 80-160	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1250
БПУ С 80-160 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1205
БПУ РС 80-160 ХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1250
БПУ С 80-160 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1110	1110	1205
БПУ РС 80-160 УХЛ1	630	255	255	510	1085	595	690	495	730	800	565	400	400	1155	1155	1250
БПУ С 100-16	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1160	1115
БПУ РС 100-16	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1150
БПУ С 100-16 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1160	1115
БПУ РС 100-16 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1150
БПУ С 100-16 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1060	1160	1115
БПУ РС 100-16 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	585	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1150
БПУ С 100-40	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1060	1160	1130
БПУ РС 100-40	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1165
БПУ РС 100-40 ХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1165
БПУ РС 100-40 УХЛ1	630	352,5	450	705	1315	530	600	600	600	660	660	400	400	1095	1195	1165
БПУ С 100-63	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1365	1520	1445
БПУ РС 100-63	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1490
БПУ РС 100-63 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1490
БПУ РС 100-63 УХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	765	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1490
БПУ С 100-160	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1365	1520	1468
БПУ РС 100-160	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1515
БПУ РС 100-160 ХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1515
БПУ РС 100-160 УХЛ1	727,5	352,5	352,5	705	1315	685	790	675	974	1045	746	600	400	1410	1580	1515
БПУ С 150-16	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1324	1324	1384
БПУ РС 150-16	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1367	1367	1430
БПУ РС 150-16 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1367	1367	1430
БПУ РС 150-16 УХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	730	705	955	1010	760	400	600	1367	1367	1430
БПУ С 150-40	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1324	1324	1393
БПУ РС 150-40	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1367	1367	1439
БПУ РС 150-40 ХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1367	1367	1439
БПУ РС 150-40 УХЛ1	812,5	390	427,5	780	1535	670	742	705	955	1017	767	400	600	1367	1367	1439
БПУ С 200-16	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1527	1580	1588
БПУ РС 200-16	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1570	1620	1631
БПУ РС 200-16 ХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1570	1620	1631
БПУ РС 200-16 УХЛ1	850	390	390	780	1570	820	883	880	1180	1235	935	600	600	1570	1620	1631

Материалы основных деталей

№ Поз.	Наименование	Материалы деталей входящих в изделия		
		У1	УХЛ1	ХЛ1
1	Устройство переключающее (Корпус)	20Л ГОСТ 977-88	12Х18Н9ТЛ или 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	20ГЛ ГОСТ 977-88
2	Устройство переключающее (Корпус)	20Л ГОСТ 977-88	12Х18Н9ТЛ или 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	20ГЛ ГОСТ 977-88
3	Клапан предохранительный (Корпус)	20Л ГОСТ 977-88	12Х18Н9ТЛ или 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	20ГЛ ГОСТ 977-88
4	Переходник (при наличии)	20Л ГОСТ 977-88	12Х18Н9ТЛ или 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	20ГЛ ГОСТ 977-88
5, 6	Втулка	20 ГОСТ 1050-88	40Х ГОСТ 4543-71	40Х ГОСТ 4543-71
7, 8	Втулка звездочки	30Х13 ГОСТ 5632-72	30Х13 ГОСТ 5632-72	30Х13 ГОСТ 5632-72
9, 10	Звездочка	45 ГОСТ 1050-88	45 ГОСТ 1050-88	45 ГОСТ 1050-88
11, 12	Гайка специальная	20 ГОСТ 1050-88	35Х ГОСТ 4543-71	35Х ГОСТ 4543-71
13, 14, 15	Прокладка	ПУТГ ТУ 5728-006-93978201-2008	ПУТГ ТУ 5728-006-93978201-2008	ПУТГ ТУ 5728-006-93978201-2008
16, 17, 18	Гайка	40Х ГОСТ 4543-71	12Х18Н10Т	40Х ГОСТ 4543-71
19, 20, 21	Шпилька	40Х ГОСТ 4543-71	12Х18Н10Т; 45Х14Н14В2М (PN 160 кгс/см^2)	40Х ГОСТ 4543-71
22	Цепь приводная роликовая	ПР 12,7-18,2-1 ПР 15,875-23-1 по ГОСТ 13568-97	ПР 12,7-18,2-1 ПР 15,875-23-1 по ГОСТ 13568-97	ПР 12,7-18,2-1 ПР 15,875-23-1 по ГОСТ 13568-97

Затворы обратные (клапаны обратные поворотные)



Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) с фланцевым присоединением предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах

Затворы обратные не являются запорной арматурой.

Рабочее положение затворов на горизонтальном трубопроводе: крышкой вверх; на вертикальном трубопроводе по направлению стрелки на корпусе вверх. Направление потока среды должно быть под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе).

Строительные длины по ГОСТ 3326-86.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей затворов по ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1;
ГОСТ 33259-2015, ряд 1:
PN 16 кгс/см^2 - исполнение B;
PN 40 кгс/см^2 - исполнение E;
PN 63; 160 кгс/см^2 - исполнение J.

По заказу возможно изготовление затворов с уплотнительными поверхностями других исполнений по ГОСТ Р 54432-2011, ряд 1, в соответствии с информацией, приведенной в разделе «Допустимые отклонения типов уплотнительных поверхностей».

Затворы обратные изготавливаются в следующих материальных исполнениях: из стали 20Л, 20ГЛ*, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ.

Уплотнение затвора — коррозионно-стойкая сталь.

Герметичность затворов для всех потребителей, не предъявляющих дополнительных требований, по ГОСТ Р 54808-2011: класс «F» — для PN < 40 кгс/см^2, класс «EE» - для PN ≥ 40 кгс/см^2.

Герметичность затворов для объектов
ОАО «АК «Транснефть» в соответствии с таблицей 6.2
ОТТ-75.180.00-КТН-352-09.

Герметичность затворов для объектов
ПАО «Газпром» в соответствии с таблицей 7.3
СТО Газпром 2-4.1-212-2008.

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Необходимое материальное исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры. Затворы изготавливаются в климатических исполнениях У1, ХЛ1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

Затворы используются для жидких и газообразных сред.

При заказе указывать:
- наименование изделия;
- номинальный диаметр, DN;
- номинальное давление, PN, кгс/см^2;
- обозначение изделия.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора DN 50 PN 40 кгс/см^2 из стали 20Л:

Затвор обратный (клапан обратный поворотный)
КОП 50-40 DN 50 PN 40 кгс/см^2 19с53нж.

По заказу потребителя затворы могут поставляться с фланцами, шпильками, гайками, прокладками для присоединения к трубопроводу.

Затворы обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных, токсичных сред и пара после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом.

При заказе необходимо делать пометку: «газ».

АО «БАЗ» оставляет за собой право использвания других материалов, применение которых не противо-речит требованиям НД.

Показатели назначения

Обозначение	19лс76нж 19лс53нж 19лс19нж 19лс38нж	19нж76нж 19нж53нж 19нж19нж 19нж38нж	19нж76нж1 19нж53нж1 19нж19нж1 19нж38нж1	19с76нж 19с53нж 19с19нж 19с38нж
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, не агрессивные к стали 20ГЛ*. Скорость коррозии стали 20ГЛ* в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, среды, содержащие сероводород[1], нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, среды, содержащие сероводород[1], нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды и другие среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12М3ТЛ в которых не более 0,1 мм/год	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды, скорость коррозии стали 20Л в которых не более 0,1 мм/год
Температура рабочей среды	От -60 °С до +425 °С	От -60 °С до +600 °С	От -60 °С до +600 °С	От -40 °С до +425 °С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1	У1
Нижнее значение температуры окружающего воздуха при эксплуатации	-60 °С	-60 °С	-60 °С	-40 °С

[1] При заказе указывать как дополнительное требование в опросном листе.
* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

Материалы основных деталей

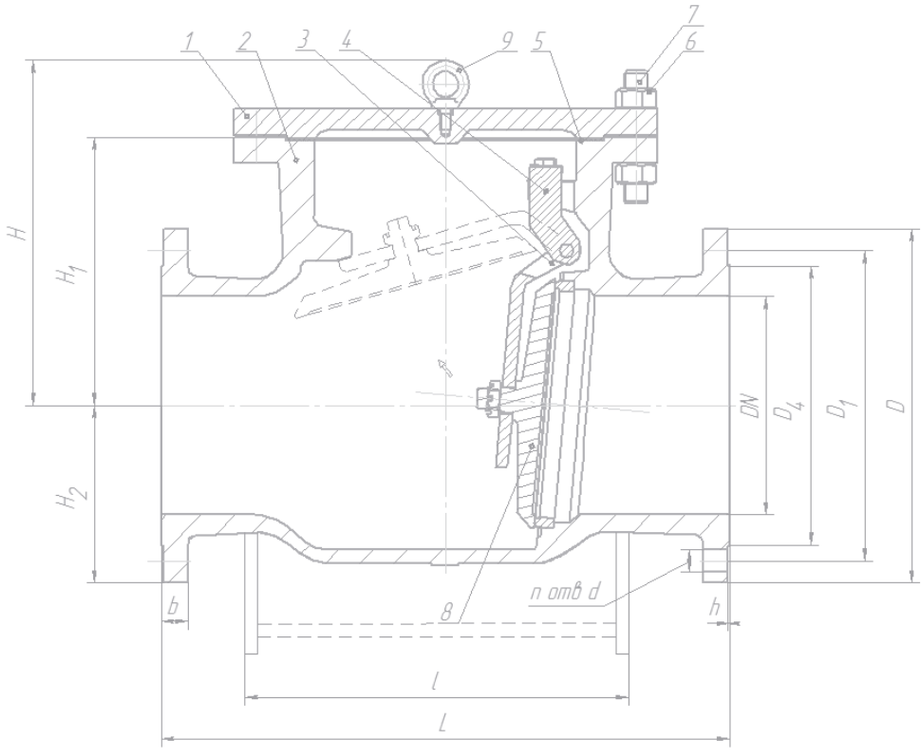
№	Наименование детали	19с76нж 19с38нж 19с53нж 19с19нж	19лс76нж 19лс38нж 19лс53нж 19лс19нж	19нж76нж 19нж38нж 19нж53нж 19нж19нж	19нж76нж1 19нж38нж1 19нж53нж1 19нж19нж1
1	Крышка	20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
2	Корпус	20Л	20ГЛ*	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Серьга	20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
4	Кронштейн	20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	ТИИР-752 (ПДД, СНП тип 3), стальная для PN 63, 160 кгс/см^2	ПУТГ-2-2127(Н-14), СНП тип 3, стальная для PN 63, 160 кгс/см^2	ПУТГ-2-2127(Н-14), СНП тип 3, стальная для PN 63, 160 кгс/см^2	ПУТГ-2-2127(Н-14), СНП тип 3, стальная для PN 63, 160 кгс/см^2
6	Гайка	40Х	40Х	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
7	Шпилька	40Х	40Х	12Х18Н10Т; 45Х14Н14В2М (PN 160 кгс/см^2)	12Х18Н10Т; 45Х14Н14В2М (PN 160 кгс/см^2)
8	Захлопка	30Х13	30Х13	12Х18Н10Т с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой
	Наплавка на кольце в корпусе	Тип 20Х13	Тип 20Х13	ЦН-6	ЦН-6
	Наплавка на захлопке	-	-	ЦН-12М	ЦН-12М

* Возможно изготовление из стали 20 ГМЛ

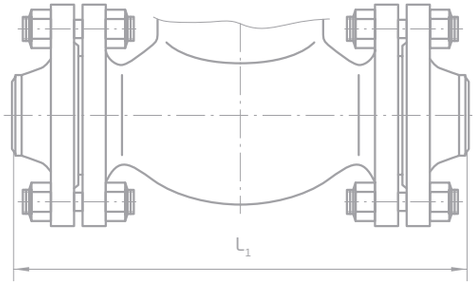
Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) (КОП) PN 16, 40 кгс/см²

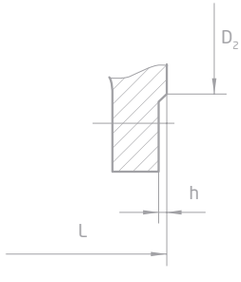
Изготовление и поставка по ТУ 3742-017-07533604-2013, ТУ 3742-003-07533604-2008*, ТУ 3742-009-07533604-2009**

КОП PN 40 кгс/см²



КОП PN 16 кгс/см²





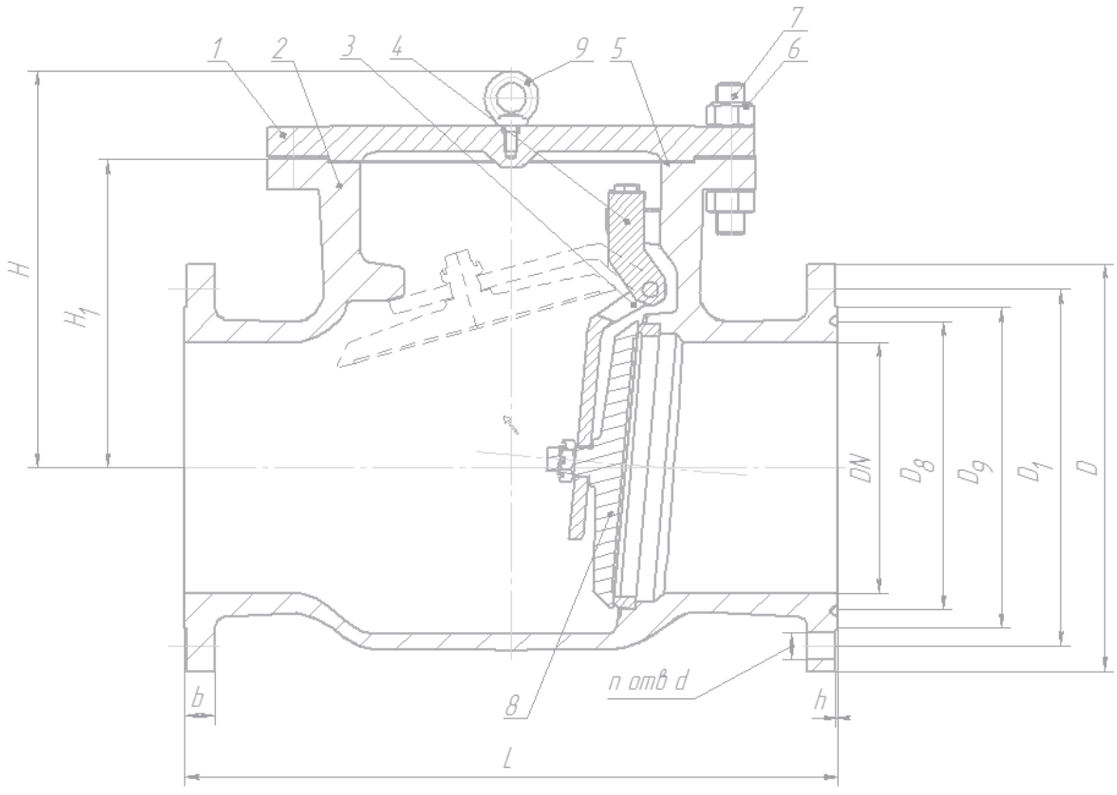
* В соответствии с техническими требованиям ОАО «АК «Транснефть»
**В соответствии с техническими требованиям ПАО «Газпром»

Основные технические данные и размеры КОП PN 16, 40 кгс/см²

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN	PN, кг/см²	Материал корпуса по ГОСТ 977-88	Размеры, мм															Масса (не более), кг	Масса с КОФ, (не более), кг
					n	L	L_1	H	H_1	H_2	B	l	D	D_1	D_2	D_4	d	b	h	h_1		
КОП 50-16 нж	19нж76нж	50	16	12Х18Н9ТЛ	4	230	330	208	132				160	125	99	_	18	17	2	_	22	28
КОП 50-16 нж1	19нж76нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 50-16	19с76нж			20Л																		
КОП 50-16 ХЛ1	19лс76нж			20ХНЗЛ, 20ГЛ																		
КОП 80-16 нж	19нж76нж	80	16	12Х18Н9ТЛ	8	310	420	219	138				195	160	132	_	18	20	2	_	38	48
КОП 80-16 нж1	19нж76нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 80-16	19с76нж			20Л																		
КОП 80-16 ХЛ1	19лс76нж			20ХНЗЛ, 20ГЛ																		
КОП 100-16 нж	19нж76нж	100		12Х18Н9ТЛ	8	350	460	241	160				215	180	156	_	18	20	2	_	42	55
КОП 100-16 нж1	19нж76нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 100-16	19с76нж			20Л																		
КОП 100-16 ХЛ1	19лс76нж			20ХНЗЛ, 20ГЛ																		
КОП 50-40 нж	19нж53нж	50	40	12Х18Н9ТЛ	4	230	335	208	132				160	125	_	87	18	20	_	4	25	34
КОП 50-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 50-40	19с53нж			20Л																		
КОП 50-40 ХЛ1	19лс53нж			20ГЛ																		
КОП 80-40 нж	19нж53нж	80		12Х18Н9ТЛ	8	310	435	221	138				195	160	_	120	18	22	_	4	41	53
КОП 80-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 80-40	19с53нж			20Л																		
КОП 80-40 ХЛ1	19лс53нж			20ГЛ																		
КОП 100-40 нж	19нж53нж	100		12Х18Н9ТЛ	8	350	492	239	158				230	190	_	149	22	24	_	4,5	56	76
КОП 100-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 100-40	19с53нж			20Л																		
КОП 100-40 ХЛ1	19лс53нж			20ГЛ																		
КОП 150-40 нж	19нж53нж	150		12Х18Н9ТЛ	8	480	630	312	225				300	250	_	203	26	30	_	4,5	116	152
КОП 150-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 150-40	19с53нж			20Л																		
КОП 150-40 ХЛ1	19лс53нж			20ГЛ																		
КОП 200-40 нж	19нж53нж	200		12Х18Н9ТЛ	12	550	732	367	270				375	320	_	259	30	38	_	4,5	180	250
КОП 200-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 200-40	19с53нж			20Л																		
КОП 200-40 ХЛ1	19лс53нж			20ГЛ																		
КОП 300-40 нж	19нж53нж	300		12Х18Н9ТЛ	16	750	988	466	350				510	450	_	363	33	46	_	4,5	420	562
КОП 300-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 300-40	19с53нж			20Л																		
КОП 300-40 ХЛ1	19лс53нж			20ГЛ																		
КОП 400-40 нж	19нж53нж	400	40	12Х18Н9ТЛ	16	950	1234	563	430	340	400	620	660	585	_	473	39	58	_	5	780	1062
КОП 400-40 нж1	19нж53нж1			12Х18Н12М3ТЛ																		
КОП 400-40	19с53нж			20Л																		
КОП 400-40 ХЛ1	19лс53нж			20ХНЗЛ, 20ГЛ																		

Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) (КОП) PN 63, 160 кгс/см²

Изготовление и поставка по ТУ 3742-017-07533604-2013, ТУ 3742-003-07533604-2008*, ТУ 3742-009-07533604-2009**



* В соответствии с техническими требованиям ОАО «АК «Транснефть»
**В соответствии с техническими требованиям ПАО «Газпром»

Основные технические данные и размеры КОП PN 63, 160 кгс/см²

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN	PN, кгс/см²	Материал корпуса по ГОСТ 977-88	Размеры, мм												Масса (не более), кг	Масса с КОФ (не более), кг
					n	L	L_1	H	H_1	D	D_1	D_8	D_9	d	b	h		
КОП 50-63	19с38нж	50	63	20Л	4	300	454	258	165	175	135	85	102	22	26	3	53	66
КОП 50-63 нж	19нж38нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 50-63 нж1	19нж38нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 50-63 ХЛ1	19лс38нж			20ГЛ														
КОП 80-63	19с38нж	80		20Л	8	380	544	281	187	210	170	115	133	22	30	3	75	96
КОП 80-63 нж	19нж38нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 80-63 нж1	19нж38нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 80-63 ХЛ1	19лс38нж			20ГЛ														
КОП 100-63	19с38нж	100		20Л	8	430	604	284	190	250	200	145	170	26	32	3	100	133
КОП 100-63 нж	19нж38нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 100-63 нж1	19нж38нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 100-63 ХЛ1	19лс38нж			20ГЛ														
КОП 150-63	19с38нж	150		20Л	8	550	780	365	260	340	280	205	240	33	38	3	196	267
КОП 150-63 нж	19нж38нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 150-63 нж1	19нж38нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 150-63 ХЛ1	19лс38нж			20ГЛ														
КОП 50-160	19с19нж	50	160	20Л	4	300	470	258	165	195	145	95	115	26	30	3	61	80
КОП 50-160 нж	19нж19нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 50-160 нж1	19нж19нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 50-160 ХЛ1	19лс19нж			20ГЛ														
КОП 80-160	19с19нж	80		20Л	8	380	580	281	187	230	180	130	150	26	36	3	89	121
КОП 80-160 нж	19нж19нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 80-160 нж1	19нж19нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 80-160 ХЛ1	19лс19нж			20ГЛ														
КОП 100-160	19с19нж	100		20Л	8	430	649	284	190	265	210	145	175	30	40	3	110	157
КОП 100-160 нж	19нж19нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 100-160 нж1	19нж19нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 100-160 ХЛ1	19лс19нж			20ГЛ														
КОП 150-160	19с19нж	150		20Л	12	550	832	360	260	350	290	205	250	33	50	3	235	338
КОП 150-160 нж	19нж19нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 150-160 нж1	19нж19нж1			12Х18Н12М3ТЛ														
КОП 150-160 ХЛ1	19лс19нж			20ГЛ														

Опросный лист №_____
на затворы обратные

Заказчик:		Местонахождение:
Проект, номер:		Адрес:
Объект:		Телефон, факс
1	Позиция №	
2	Схема	
3	Наименование изделия	
4	Таблица фигур	
5	Номинальный диаметр (условный проход) DN	
6	Номинальное (условное) давление PN, кгс/см^2	
7	Назначение	
8	Температура рабочей среды	от °С до °С
9	Минимальная температура окружающего воздуха	°С
10	Хим. состав рабочей среды, агрегатное состояние	
11	Материальное исполнение корпусных деталей	
12	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	
13	Присоединение к трубопроводу: фланцевое, вантузное (комбинированное, со сварным соединением), (нужное подчеркнуть) с указанием стандартов и типов уплотнительных поверхностей	
14	Тип привода (для задвижек)	
15	Дополнительные требования массовая доля механических примесей H_2S H_2O	[ ] [ ] [ ] [ ] [ ] _____% _____% _____%	1. Испытание на ударный изгиб при температуре _____ °С 2. Испытание на межкристаллитную коррозию 3. Сейсмостойкость 4. Испытание на наличие в среде вредных компонентов и механических примесей: для сероводородосодержащих сред - процентное содержание сероводорода, для хлора - процентное содержание влаги.
16	Дополнительная поставка	1. Фланцы 2. Шпильки 3. Гайки 4. Прокладки 5. Иное

БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ
АРМАТУРНЫЙ
ЗАВОД

1. Фланцы стальные приварные встык по ГОСТ Р 54432-2011; ГОСТ 33259-2015, тип 11, ряд 1, группа контроля IV.

Проход условный, DN	Давление условное PN, кгс/см²	Исполнение уплотнительной поверхности	Масса, кг
1	2	3	4
80	6	B	2,76
100			3,35
200			8,37
300			14,80
40	16		1,85
50			2,28
80			4,21
100			4,90
125			6,76
150			8,30
200			11,80
250			17,40
300			22,80
350			32,00
400			43,00
500			71,00
600			99,30
700			106,00
25	40	E	1,19
40			2,16
50			2,81
80			4,81
100			7,40
150			13,20
200			24,40
50	25	F	2,78
80			4,44
100			6,58
150			12,6

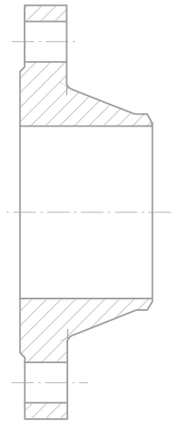
Проход условный, DN	Давление условное PN, кгс/см²	Исполнение уплотнительной поверхности	Масса, кг
1	2	3	4
200	25	B	17,40
250			25,70
300			33,30
400			64,80
500			88,90
600			124,00
50	40	F	2,81
80			4,81
100			7,40
150			13,20
200			24,40
250			37,60
300			57,10
400			107,00
500			132,00
600			181,00
50	63	J	4,63
80			7,22
100			10,70
150			25,40
200			38,50
250			53,80
300			74,60
25	160		2,44
50			6,49
80			10,50
100			15,40
150			35,00
200			60,10
250			94,40

2. Фланцы стальные плоские приварные по ГОСТ Р 54432-2011 тип 01; ГОСТ 33259-2015 тип 01
PN 6, 10, 16, 25 кгс/см^2
DN 15, 20, 25, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200

3. Фланцы стальные приварные встык по DIN 2633, 2635
PN 16, 40 кгс/см^2
DN 15, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200

Фланцы изготавливаются из стали следующих марок: сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т.
Пример обозначения фланца стального приварного встык: DN 50 PN 16 кгс/см^2, тип 11, ряд 1, исполнение B из стали 20 по группе контроля IV: Фланец 50-16-11-1-B-Ст. 20-IV ГОСТ Р 54432-2011.

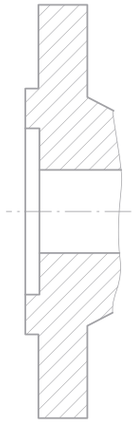
Исполнение B



Исполнение E

Исполнение F

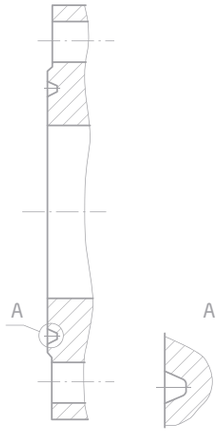
Исполнение L



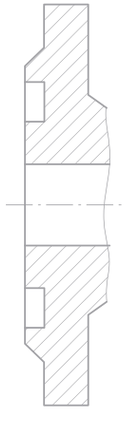
Исполнение C

Исполнение D

Исполнение J



Исполнение M



Допустимые отклонения типов уплотнительных поверхностей от основных, указанных в КД

к ЗКЛ, ЗКЛП

DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800 PN 16 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

DN 50, 80, 100, 150 PN 25 кгс/см², 40 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	E	F
Допустимые исполнения по заказу	C	D
	L	M

DN 200, 250, 300, 400, 500, 600 PN 40 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	E	F
Допустимые исполнения по заказу	C	D
	L	M

DN 200, 250, 300, 400, 500, 600 PN 25 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 PN 63 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250 PN 160 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

к КОП

DN 50, 80, 100 PN 16 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400 PN 40 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	E	F
Допустимые исполнения по заказу	C	D
	L	M

DN 50, 80, 100, 150 PN 63 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

DN 50, 80, 100, 150 PN 160 кгс/см²

	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J
Допустимые исполнения по заказу	F	E
	D	C
	M	L

к СППК, СППКР, СППКС, СППКРС

DN 50, 80, 100, 150, 200 PN 16 кгс/см²

	Вход		Выход	
	На изделие	На комплект ответных фланцев	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B	B	B
Допустимые исполнения по заказу	F	E	F	E
	D	C	D	C
	M	L	M	L

DN 25, 50, 80, 100, 150 PN 40 кгс/см²

	Вход		Выход	
	На изделие	На комплект ответных фланцев	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	F	E	B	B
Допустимые исполнения по заказу	D	C	F	E
	M	L	D	C
			M	L

DN 50, 80, 100 PN 63 кгс/см²

	Вход		Выход	
	На изделие	На комплект ответных фланцев	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J	F	E
Допустимые исполнения по заказу	F	E		
	D	C	D	C
	M	L	M	L

DN 25, 50, 80, 100 PN 160 кгс/см²

	Вход		Выход	
	На изделие	На комплект ответных фланцев	На изделие	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J	F	E
Допустимые исполнения по заказу	F	E	D	C
	D	C	M	L
	M	L		

к ПУ

DN 80, 100, 200, 300 PN 6 кгс/см²

	На изделие		На комплект ответных фланцев
	Вход	Выход	
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B	B
Допустимые исполнения по заказу	E	E	F
	C	C	D
	L	L	M

DN 50, 80, 100, 150, 200 PN 16 кгс/см²

	На изделие		На комплект ответных фланцев
	Вход	Выход	
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B	B
Допустимые исполнения по заказу	E	E	F
	C	C	D
	L	L	M

DN 25, 50, 80, 100, 150 PN 40 кгс/см²

	На изделие		На комплект ответных фланцев
	Вход	Выход	
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	E	E	F
Допустимые исполнения по заказу	C	C	D
	L	L	M

DN 50, 80, 100 PN 63 кгс/см²

	На изделие		На комплект ответных фланцев
	Вход	Выход	
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J	J
Допустимые исполнения по заказу	E	E	F
	C	C	D
	L	L	M

DN 50, 80, 100 PN 160 кгс/см²

	На изделие		На комплект ответных фланцев
	Вход	Выход	
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J	J
Допустимые исполнения по заказу	E	E	F
	C	C	D
	L	L	M

на блоки СППК с ПУ

DN 50, 80, 100, 150, 200 PN 16 кгс/см²

	Вход			Выход		
	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	B	B	B	B	B	B
Допустимые исполнения по заказу	F	E	F	F	E	F
	D	C	D	D	C	D
	M	L	M	M	L	M

DN 25, 50, 80, 100, 150 PN 40 кгс/см²

	Вход			Выход		
	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	F	E	F	B	B	B
Допустимые исполнения по заказу	D	C	D	F	E	F
	M	L	M	D	C	D
				M	L	M

DN 25, 50, 80, 100, 150 PN 63 кгс/см²

	Вход			Выход		
	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J	J	F	E	F
Допустимые исполнения по заказу	F	E	F	D	C	D
	D	C	D	M	L	M
	M	L	M	E	F	E

DN 25, 50, 80, 100, 150 PN 160 кгс/см²

	Вход			Выход		
	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев	СППК	ПУ	На комплект ответных фланцев
	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011	по ГОСТ Р 54432-2011
Основное исполнение	J	J	J	F	E	F
Допустимые исполнения по заказу	F	E	F	D	C	D
	D	C	D	M	L	M
	M	L	M	E	F	E

При заказе допустимого исполнения присоединительных фланцев изделий применяется наценка.

АО «Благовещенский арматурный завод»

453430, Россия, Республика Башкортостан,
г. Благовещенск, ул.Седова, д. 1

Управление по продажам:
+7 (347 66) 2 99 11 (многоканальный);

Отдел по маркетингу:
+7 (347 66) 2 99 11 (многоканальный);

Факс: +7 (347 66) 2 13 78; 2 20 15; 2 17 32

e-mail: baz@omk.ru
www.omk.ru/baz

© Объединенная металлургическая компания